



(21) 申请号 202221735376.3

B01F 27/90 (2022.01)

(22) 申请日 2022.07.05

B01F 35/71 (2022.01)

B01F 35/40 (2022.01)

(73) 专利权人 福州美佳环保资源开发有限公司

地址 350021 福建省福州市晋安区寿山乡
岭头街38号福州市晋安区寿山乡企业
服务中心大楼805室

(72) 发明人 崔凯 吴将金 许新华

(74) 专利代理机构 福州市鼓楼区年盛知识产权
代理事务所(普通合伙)
35254

专利代理师 沈小红

(51) Int. Cl.

B01F 33/83 (2022.01)

B01F 23/70 (2022.01)

B01F 27/808 (2022.01)

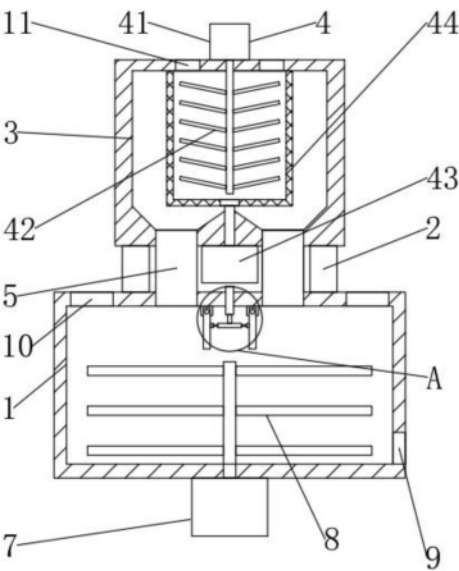
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置,包括混合箱,所述混合箱的上表面固定连接有固定杆,所述固定杆远离混合箱的一端固定连接粉碎箱,所述粉碎箱的内部设置有粉碎机构,所述混合箱的内顶部设置有拨洒机构,所述粉碎箱的下表面设置有通管,所述混合箱的下表面设置有电机三,所述电机三的输出端固定连接有混合轴。本实用新型中,通过设置粉碎机构,能够使粉碎轴与筛选框相反转动,使筛选框内的较大的物料粉碎的更加彻底,同时可以将粉碎的物料筛选,使其进行入混合箱内进行混合,通过设置拨洒机构,能够将转板的角速度进行转动,使通管流下的物料更好地洒向混合箱内,不会使物料堆积在混合箱的同一个地方。



1. 垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置, 包括混合箱(1), 其特征在于: 所述混合箱(1)的上表面固定连接有固定杆(2), 所述固定杆(2)远离混合箱(1)的一端固定连接有粉碎箱(3), 所述粉碎箱(3)的内部设置有粉碎机构(4);

所述混合箱(1)的内顶部设置有拨洒机构(6), 所述粉碎箱(3)的下表面设置有通管(5), 所述混合箱(1)的下表面设置有电机三(7), 所述电机三(7)的输出端固定连接混合轴(8)。

2. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置, 其特征在于: 所述粉碎机构(4)包括电机一(41)和电机二(43), 所述电机一(41)的输出端固定连接粉碎轴(42), 所述电机二(43)的输出端固定连接筛选框(44)。

3. 根据权利要求2所述的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置, 其特征在于: 所述电机一(41)的位置位于粉碎箱(3)的上表面, 所述电机二(43)的位置位于粉碎箱(3)的下表面, 且位于两个通管(5)之间, 所述电机一(41)、电机二(43)正反转。

4. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置, 其特征在于: 所述拨洒机构(6)包括电动推杆(61)和安装块(63), 所述电动推杆(61)的输出端固定连接双向推杆(62), 所述安装块(63)的内部活动连接有转板(64), 所述转板(64)的侧表面滑动连接有滑块(65)。

5. 根据权利要求4所述的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置, 其特征在于: 所述电动推杆(61)与安装块(63)均与混合箱(1)的内顶部固定连接, 所述电动推杆(61)的位置位于两个安装块(63)之间, 所述双向推杆(62)的输出端与滑块(65)活动连接。

6. 根据权利要求4所述的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置, 其特征在于: 所述通管(5)远离粉碎箱(3)的一端延伸至混合箱(1)的内部, 且位于转板(64)水平状态的上方。

7. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置, 其特征在于: 所述粉碎箱(3)的上表面且位于电机一(41)的左右侧均设置进料口二(11), 所述进料口二(11)的入口处于筛选框(44)入料口的上方。

8. 根据权利要求1所述的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置, 其特征在于: 所述混合箱(1)的上表面且位于固定杆(2)的外侧设置有进料口一(10), 所述混合箱(1)的右侧面设置有出料口(9)。

垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焚烧炉设备技术领域,尤其涉及垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置。

背景技术

[0002] 科技的不断进步和人们的环境保护意识的增强,人们开始研究更加环保、经济的制砖材料,采用炉渣制砖已经成为常见的技术之一。炉渣在制砖过程中需要用到不同品种的浆料,这些浆料一般需要经过一定的搅拌使其充分混合后才能投入使用。

[0003] 如专利号为CN212915286U中介绍的一种垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置,虽然解决了混合装置中存在的烧完毕时无法进行清理,容易与桶粘接在一起,清理比较复杂,费时费力,实用性较差,搅拌不够均匀,生产效率低,从而无法满足用户需求问题,在上述的描述中,当将物料投入到混合装置时,由于物料中会有较大块状的物料,较大的物料无法使其充分混合,这样就会导致整个混料装置的效率降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决上述背景技术中所提出的缺点,而提出的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置,包括混合箱,所述混合箱的上表面固定连接有固定杆,所述固定杆远离混合箱的一端固定连接有粉碎箱,所述粉碎箱的内部设置有粉碎机构;

[0006] 所述混合箱的内顶部设置有泼洒机构,所述粉碎箱的下表面设置有通管,所述混合箱的下表面设置有电机三,所述电机三的输出端固定连接混合轴。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述粉碎机构包括电机一和电机二,所述电机一的输出端固定连接粉碎轴,所述电机二的输出端固定连接筛选框。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述电机一的位置位于粉碎箱的上表面,所述电机二的位置位于粉碎箱的下表面,且位于两个通管之间,所述电机一、电机二正反转。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述泼洒机构包括电动推杆和安装块,所述电动推杆的输出端固定连接双向推杆,所述安装块的内部活动连接有转板,所述转板的侧表面滑动连接有滑块。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述电动推杆与安装块均与混合箱的内顶部固定连接,所述电动推杆的位置位于两个安装块之间,所述双向推杆的输出端与滑块活动连接。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述通管远离粉碎箱的一端延伸至混合箱的内部,且位于转板水平状态的上方。

[0017] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0018] 所述粉碎箱的上表面且位于电机一的左右侧均设置进料口二,所述进料口二的入口处于筛选框入料口的上方。

[0019] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0020] 所述混合箱的上表面且位于固定杆的外侧设置有进料口一,所述混合箱的右侧面设置有出料口。

[0021] 本实用新型具有如下有益效果:

[0022] 1、与现有技术相比,该垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置,通过设置粉碎机构,能够使粉碎轴与筛选框相反转动,使筛选框内的较大的物料粉碎的更加彻底,同时可以将粉碎的物料筛选,使其进行入混合箱内进行混合。

[0023] 2、与现有技术相比。该垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置,通过设置拨洒机构,能够将转板的角度进行转动,使通管流下的物料更好地洒向混合箱内,不会使物料堆积在混合箱的同一个地方。

[0024] 3、与现有技术相比。该垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置,该装置在对物料混合时混合的效果更佳,不会使较大块的物料进入到混合箱内,提高了混合物的质量以及该装置的实用性。

附图说明

[0025] 图1为本实用新型提出的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置的整体结构示意图;

[0026] 图2为本实用新型提出的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置的内部机构示意图;

[0027] 图3为本实用新型提出的垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置的正视图;

[0028] 图4为图2中A处的放大图。

[0029] 其中,1、混合箱;2、固定杆;3、粉碎箱;4、粉碎机构;41、电机一;42、粉碎轴;43、电机二;44、筛选框;5、通管;6、拨洒机构;61、电动推杆;62、双向推杆;63、安装块;64、转板;65、滑块;7、电机三;8、混合轴;9、出料口;10、进料口一;11、进料口二。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0031] 参照图1-4,本实用新型提供一种实施例:垃圾焚烧炉渣制砖用混料装置,包括混合箱1,混合箱1的上表面且位于固定杆2的外侧设置有进料口一 10,便于其他的物料进入到混合箱1的内部,混合箱1的右侧面设置有出料口9,便于将混合完毕的物料取出,混合箱1的上表面固定连接固定杆2,固定杆2远离混合箱1的一端固定连接粉碎箱3,粉碎箱3的上表面且位于电机一41的左右侧均设置进料口二11,便于将混合的物料进入到混粉碎箱3 内,进料口二11的入口处于筛选框44入料口的上方。

[0032] 粉碎箱3的内部设置有粉碎机构4,粉碎机构4包括电机一41和电机二 43,电机一41的位置位于粉碎箱3的上表面,电机二43的位置位于粉碎箱3 的下表面,且位于两个通管5之间,电机一41、电机二43正反转,提高筛选框44内的粉碎的效果,电机一41的输出端固定

连接有粉碎轴42,电机二43 的输出端固定连接筛选框44,便于对物料进行筛选,同时方便对较大块的物料进行筛选。

[0033] 通过设置此结构,通过粉碎机构4,能够使粉碎轴42与筛选框44相反转动,使筛选框44内的较大的物料粉碎的更加彻底,同时可以将粉碎的物料筛选,使其进行入混合箱1内进行混合。

[0034] 混合箱1的内顶部设置有拨洒机构6,拨洒机构6包括电动推杆61和安装块63,电动推杆61与安装块63均与混合箱1的内顶部固定连接,电动推杆61的位置位于两个安装块63之间,双向推杆62的输出端与滑块65活动连接,电动推杆61的输出端固定连接有双向推杆62,安装块63的内部活动连接有转板64,转板64的侧表面滑动连接有滑块65,滑块65移动的位置不会超过转板64的侧表面,粉碎箱3的下表面设置有通管5,方便将粉碎箱3 内的物料通入到混合箱1的内部,通管5远离粉碎箱3的一端延伸至混合箱1 的内部,且位于转板64水平状态的上方,混合箱1的下表面设置有电机三7,电机三7的输出端固定连接混合轴8。

[0035] 通过设置此结构,通过拨洒机构6,能够将转板64的角度进行转动,使通管5流下的物料更好地洒向混合箱1内,不会使物料堆积在混合箱1的同一个地方。

[0036] 工作原理:在使用时,将物料通过进料口二11通入到筛选框44内,电机一41带动粉碎轴42进行转动,同时再通过电机二43启动筛选框44转动,此时筛选框44与粉碎轴42正反转,可以提高物料粉碎的效果,同时粉碎完毕的物料通过筛选框44过滤到粉碎箱3的内部,再通过通管5落入到混合箱 1的内部,通过电动推杆61带动双向推杆62向下移动,此时转板64的上滑块65会在转板64上进行限位移动,同时转板64通过安装块63进行限位转动,通过转板64的阻挡,可以将通管5落下的物料进行拨洒,使通管5内的物料不会一直在同一地方堆积物料,同时提高物料与其他物料的混合,再通过电机三7带动混合轴8对混合箱1内的物料进行混合。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

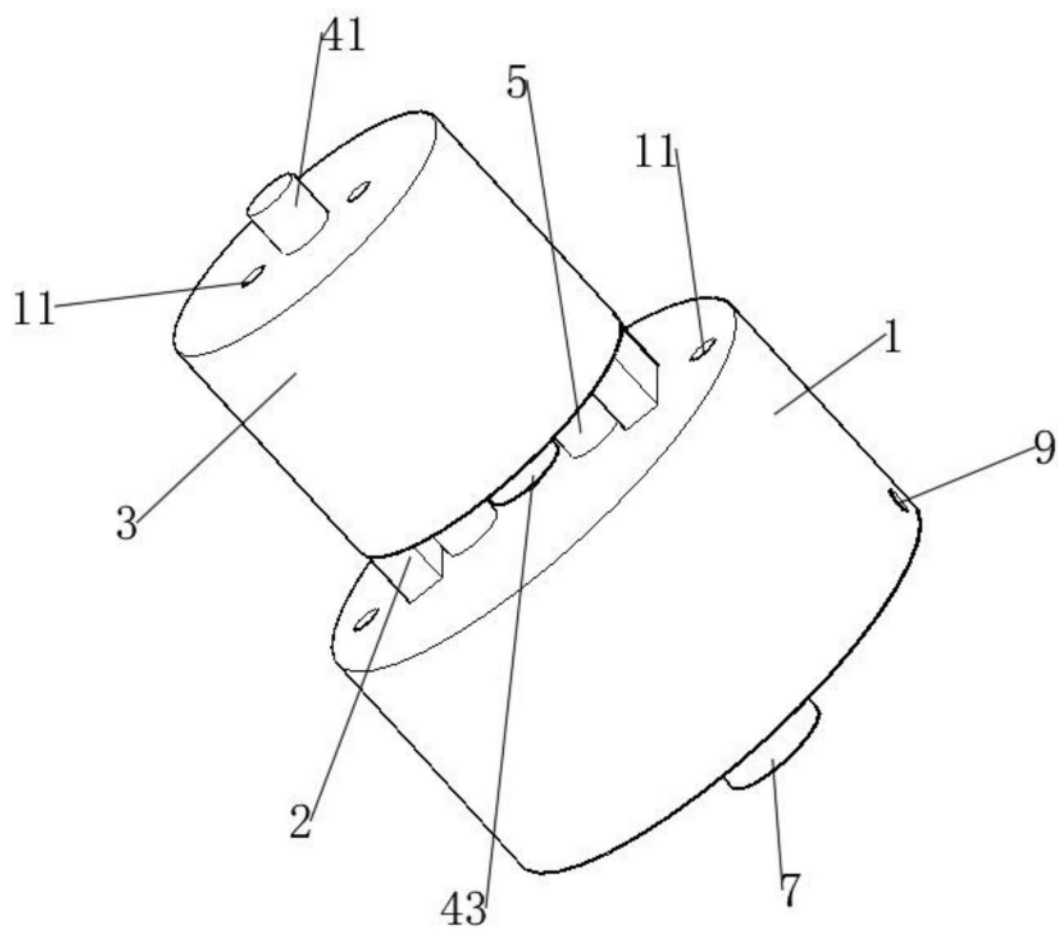


图1

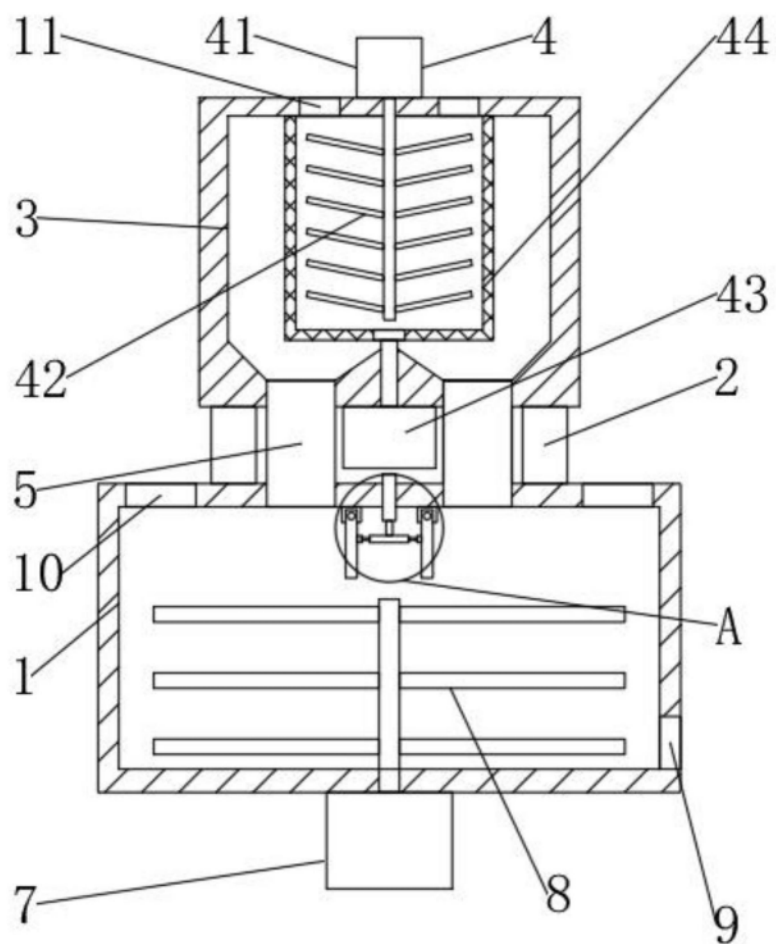


图2

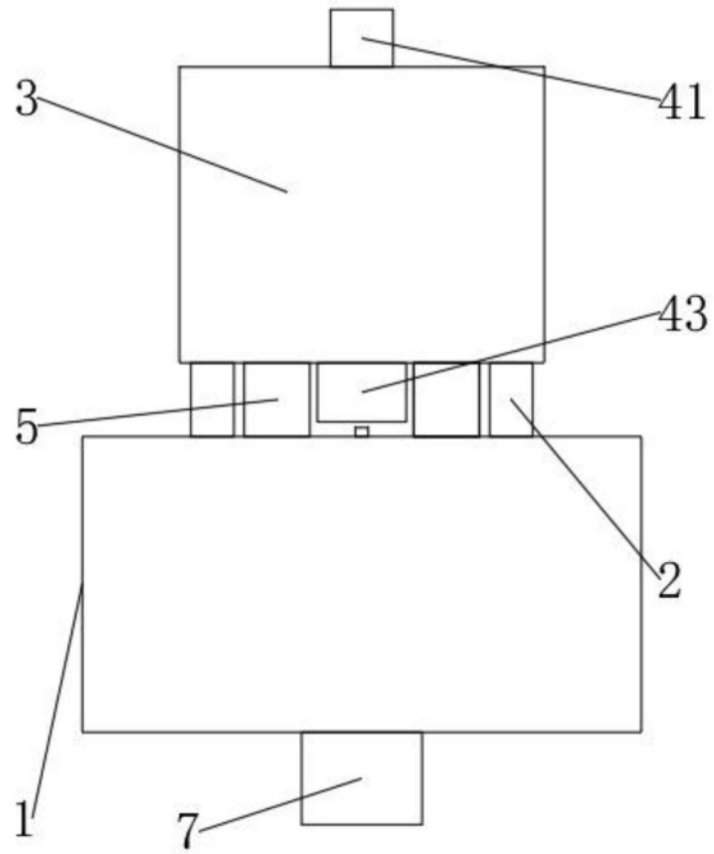


图3

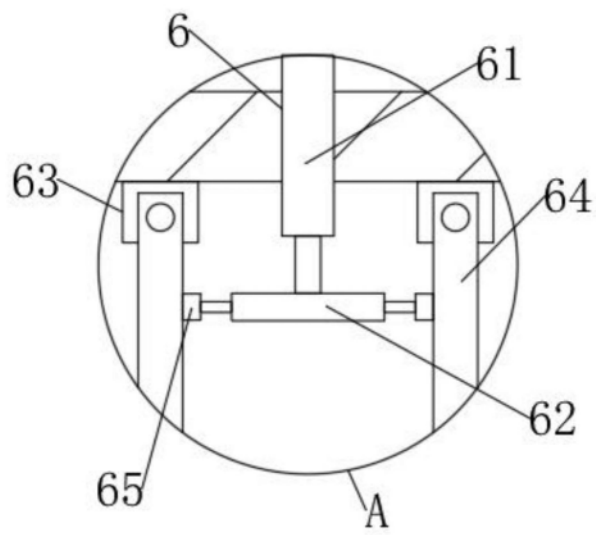


图4