

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A21C 11/24 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520110157.6

[45] 授权公告日 2007 年 6 月 13 日

[11] 授权公告号 CN 2909846Y

[22] 申请日 2005.6.21

[21] 申请号 200520110157.6

[73] 专利权人 肖润平

地址 053700 河北省阜城县码头镇水利局院内

[72] 设计人 肖润平

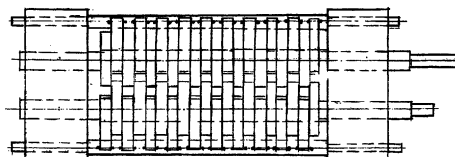
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

下插式梳面器切丝刀

[57] 摘要

本实用新型公开一种下插梳面器切丝刀，其包括用金属丝或金属板制成的梳面器，装设在两根刀辊上面，将梳齿插入刀槽底部露出刀槽，将刀辊梳面器形成顺向工作，减少磨擦力，延长梳面器及刀辊的使用寿命，提高产品质量，降低生产成本。



1、一种下插式梳面器切丝刀，它包括：两根刀辊，两端相对的两个刀架，连接刀架的两根或四根拉杆，其特征是，它还包括金属丝或金属板制成的梳面器，梳面器固定在所述刀辊的上方，梳面器的梳齿由上向下插到所述刀辊的刀槽内，并且梳齿下端露出刀槽外面。

2、根据权利要求1所述的下插式梳面器切丝刀，其特征是，所述金属丝制成的梳面器，梳齿呈半圆形，上端分别固定在所述拉杆上。

3、根据权利要求1所述的下插式梳面器切丝刀，其特征是，所述金属板制成的梳面器，梳齿呈半圆形，上端固定在所述拉杆上。

4、根据权利要求1、2或3所述的下插式梳面器切丝刀，其特征是，所述梳面器的梳齿的中部在刀槽中低于刀槽顶部2-5毫米，底部露出刀槽以外1毫米以上。

下插式梳面器切丝刀

技术领域

本实用新型涉及食品加工机械，尤其面条的加工刀具。

背景技术

在现有的技术中，切面加工机械中所用的切丝刀具，在切丝刀辊的圆周面上设置若干相互平行环形沟槽，沟槽的上边沿即形成切面刀口，在切丝刀具上，两根平行的刀辊凹凸沟槽相对设置在刀架上，在刀辊的下面安装上清面梳，再安装在切面机械上，将压成的面片通过刀辊转动切成面条，再通过清面梳将沟槽里的面条剔出来排出。

为了保证经清面梳的梳齿清出的面条形状完好，因为清面梳安装在刀辊的底面，梳齿插到刀槽的底部，工作时刀辊转动将压到刀槽的面条通过清面梳的梳齿逆向将面条剔出来。所以清面梳的梳齿尖与切丝刀的沟槽需要严密的匹配，其间不能有间隙，否则压到沟槽的面条从梳齿尖与沟槽底部的间隙中穿过，起不到清面的作用，或者压成的面片过厚，也会产生面条挤到清面梳与沟槽底部的间隙中去，形成憋刀现象。另外清面梳与刀槽的严密匹配，造成清面梳的梳齿磨损快，或个别梳齿断裂，刀口的锐性磨损大，所以经常更换清面梳或刀具，造成制面费用高。

发明内容

本实用新型的目的在于改进现有技术的不足，提供一种清面梳与刀辊顺向工作简便耐用的下插式梳面器切丝刀。

本实用新型的目的是这样实现的：

本实用新型提供下插梳面器切丝刀包括两根刀辊，两端相对的两个刀架，连接刀架两根或四根拉杆，将用钢丝、铜丝、不锈钢丝或钢板、铜板、不锈钢板不同材质做成的梳面器，固定在刀辊的上面，两边的拉杆上将梳面器的梳齿由上向下插到相对两根刀辊的刀槽里面，并且梳齿下端要露出刀辊的刀槽外面，将压在刀槽里面的面条通过刀辊转动将面条顺着梳面器的梳齿顺向排出。

所述梳面器用不同材质（钢、铜、不锈钢），不同规格（粗细根据刀槽的宽窄而定）的金属丝或金属板做成。金属丝要根据刀辊粗细而确定梳齿的长短。将截成的梳齿根据刀辊的直径做成半圆形，上端用不同的方式（焊接、插挂）固定在刀辊上面两边的拉杆上，下端通过插入刀槽露出刀槽以外。如用金属板做梳面器根据刀具选用与刀具厚度相适应的板材，根据刀辊的粗细、刀槽的宽窄将金属板铣成与刀辊相适应的梳齿压成半圆形，将梳面器上端固定在刀具上面两边的拉杆上，下端通过插入刀槽露出刀辊以外。

所述上插梳面器是指梳面器的梳齿从两根相匹配的刀辊上面面向下插入刀槽里面，梳齿的下端露出刀槽以外，梳齿要根据刀辊的粗细做半径不同的半圆形，梳齿的上部固定在两边的拉杆上，中部在刀槽中要低于刀槽顶部 2-5mm，底部要露出刀槽以外 1mm 以上。

所述下插梳面器切丝刀，减少了刀槽与梳面器的磨损，延长了刀具的使用寿命，降低了制造费用，提高了面条的光洁度。

附图说明

下面根据附图对本实用新型作进一步说明。

图 1 为本实用新型下插式梳面器切丝刀主视结构示意图

图 2 为本实用新型下插式梳面器切丝刀剖视结构示意图

图 3 为金属丝制作的梳面器主视结构示意图。

图 4 为金属丝制作的梳面器左视结构示意图。

图 5 为金属板制作的梳面器主视结构示意图。

图 6 为金属板制作的梳面器左视结构示意图。

具体实施方式

如图 1 所示，下插梳面器切丝刀包括两根刀辊 1，安装在两端的刀架 2 上，通过拉杆 3 连接两端刀架。如图 2 所示，将金属丝或金属板制成的梳面器 4 从刀辊的上面将梳齿向下插入刀辊的刀槽中，梳齿下端露出刀槽。将金属丝制成的梳面器弯成图 4 所示的形状，焊接或插挂在图 3 所示的拉杆上。或将金属板铣成梳面器弯成图 6 所示的形状，用螺钉固定在拉杆上。

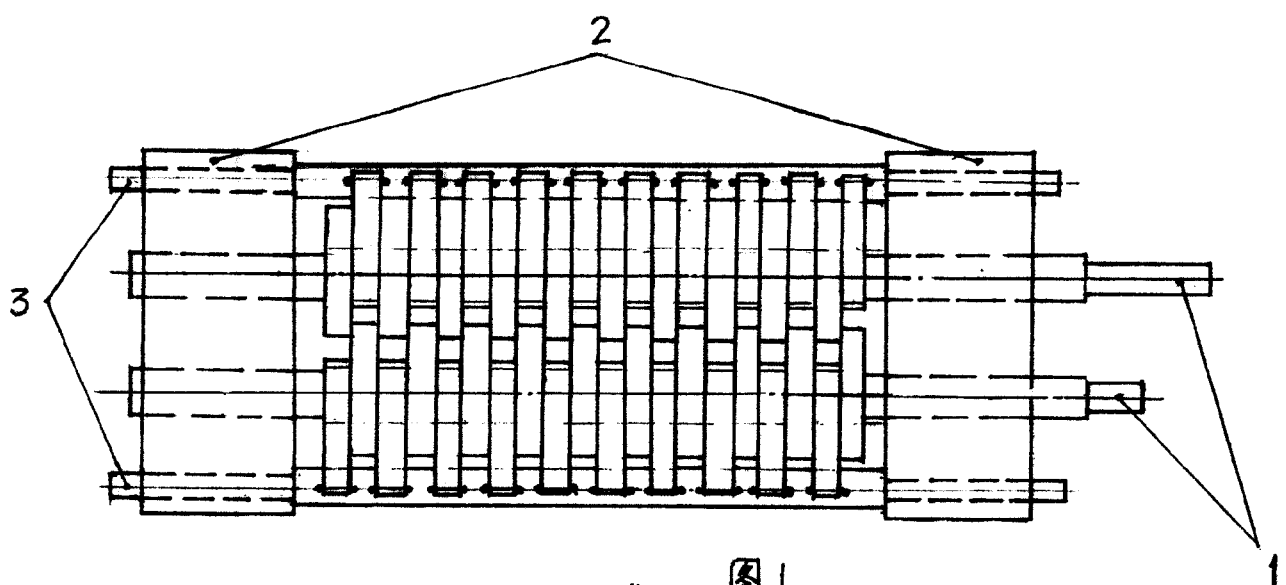


图1

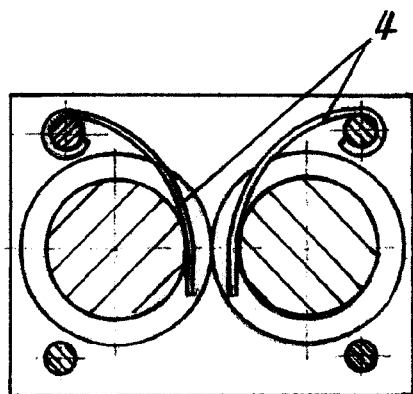


图2

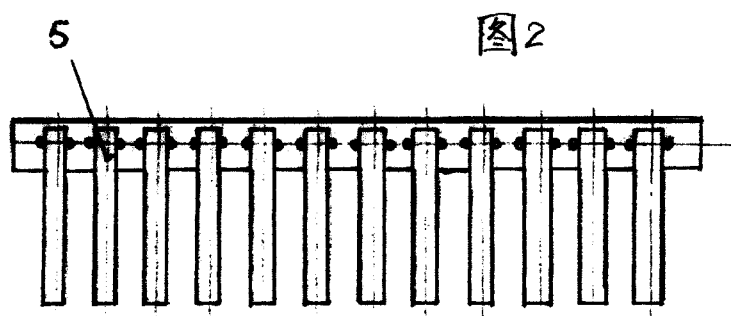


图3

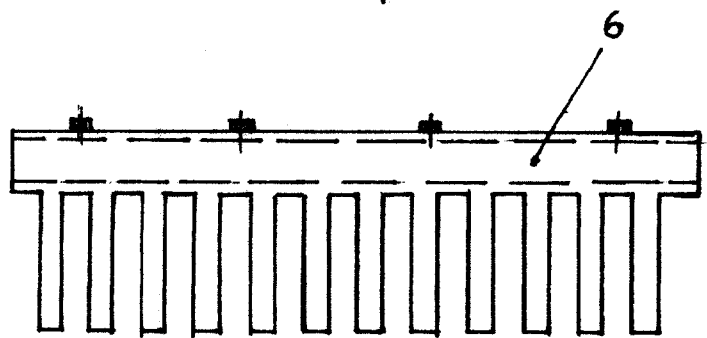


图5

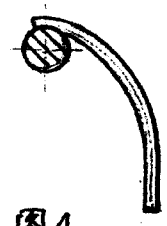


图4

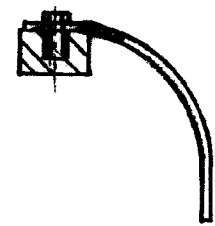


图6