



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212069345 U

(45)授权公告日 2020.12.04

(21)申请号 201922089059.3

(22)申请日 2019.11.28

(73)专利权人 江苏杰邦电子科技有限公司

地址 224200 江苏省盐城市东台市安丰镇  
电子信息产业园9号

(72)发明人 黄建军 章华亮 陈志超

(74)专利代理机构 宿迁市永泰睿博知识产权代  
理事务所(普通合伙) 32264

代理人 孙丽丽

(51) Int. Cl.

B05C 5/02(2006.01)

B05C 11/00(2006.01)

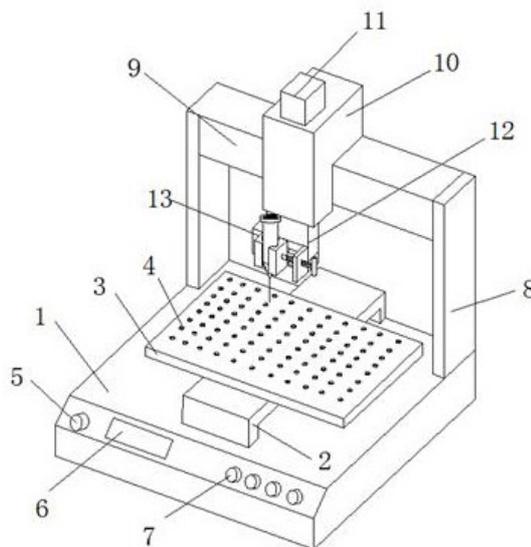
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种针对于点胶机机头更换的点胶机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种针对于点胶机机头更换的点胶机,包括底座、滑动定位机构、水平滑动机构、升降滑动机构和机头夹持组件,该实用新型通过在升降滑动机构的一侧固定设置有机头夹持组件,利用机头夹持组件上设置的左夹持板和右夹持板对胶筒进行夹持,由于右夹持板通过一侧固定设置的滑块滑动设置在机头夹持组件的固定板上,可以通过转动丝杆调节左夹持板和右夹持板之间的间距以满足不同规格的胶筒大小,同时左夹持板和右夹持板上均设置有半圆形凹槽,半圆形凹槽内固定设置有防滑纹,能够保证胶筒和针头在工作时的稳定性,不会出现滑脱现象,有利于普及和推广。



1. 一种针对于点胶机机头更换的点胶机,包括底座(1)、滑动定位机构(3)、水平滑动机构(10)、升降滑动机构(12)和机头夹持组件(13),其特征在于:所述底座(1)上固定设置有滑动定位板(2),所述滑动定位板(2)的上方滑动设置有滑动定位机构(3),所述滑动定位机构(3)的上表面间隔均匀的设置若干个定位孔(4),所述底座(1)的前端固定设置有开关按钮(5),所述开关按钮(5)的一侧固定设置有显示屏(6),所述显示屏(6)的一侧固定设置有若干个操作按钮(7),所述底座(1)的上方固定设置有两个支撑架(8),两个所述支撑架(8)之间固定设置有横杆(9),所述横杆(9)上套设有水平滑动机构(10),所述水平滑动机构(10)的上方固定设置有点胶控制器(11),所述水平滑动机构(10)的下方固定设置有升降滑动机构(12),所述升降滑动机构(12)的一侧固定设置有机头夹持组件(13),所述机头夹持组件(13)上固定设置有左夹持板(14),所述左夹持板(14)的一侧滑动设置有右夹持板(15),所述右夹持板(15)通过一侧固定设置的滑块滑动设置在机头夹持组件(13)的固定板上,所述左夹持板(14)和右夹持板(15)之间夹持固定有胶筒(17),所述胶筒(17)的上方固定设置有螺纹接头(18),所述左夹持板(14)和右夹持板(15)的底部内侧均固定设置有胶筒托架(16),所述右夹持板(15)的右侧通过转轴(19)与丝杆(21)转动连接,所述丝杆(21)配套设置有丝杆螺母,所述丝杆螺母固定设置在限位板(20)的中间位置,所述丝杆(21)的端部固定设置有转动把手(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种针对于点胶机机头更换的点胶机,其特征在于:所述左夹持板(14)和右夹持板(15)上均设置有半圆形凹槽,所述半圆形凹槽内固定设置有防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种针对于点胶机机头更换的点胶机,其特征在于:所述滑块为T形滑块,所述滑块与滑槽相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种针对于点胶机机头更换的点胶机,其特征在于:所述滑动定位机构(3)、水平滑动机构(10)和升降滑动机构(12)均包括传动副,所述传动副采用皮带轮传动副,滑动定位机构(3)、水平滑动机构(10)和升降滑动机构(12)均包括分别用于驱动对应传动副运转的驱动件。

5. 根据权利要求1所述的一种针对于点胶机机头更换的点胶机,其特征在于:所述点胶控制器(11)通过胶管与胶筒(17)螺纹连接。

6. 根据权利要求1所述的一种针对于点胶机机头更换的点胶机,其特征在于:所述胶筒托架(16)上固定设置有略小于半圆形凹槽的托举槽。

## 一种针对于点胶机机头更换的点胶机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及点胶机技术领域,特别涉及一种针对于点胶机机头更换的点胶机。

### 背景技术

[0002] 点胶机又称涂胶机、滴胶机、打胶机、灌胶机等,专门对流体进行控制。并将流体点滴、涂覆于产品表面或产品内部的自动化机器,可实现三维、四维路径点胶,精确定位,精准控胶,不拉丝,不漏胶,不滴胶。点胶机主要用于产品工艺中的胶水、油漆以及其他液体精确点、注、涂、点滴到每个产品精确位置,可以用来实现打点、画线、圆型或弧型。点胶机的工作原理是压缩空气送入胶瓶(注射器),将胶压进与活塞室相连的进给管中,当活塞处于上冲程时,活塞室中填满胶,当活塞向下推进滴胶针头时,胶从针嘴压出。滴出的胶量由活塞下冲的距离决定,可以手工调节,也可以在软件中自动控制,由于实际制作要求的需要,需要更换不同规格的机头,然而现有点胶机机头基本通过螺栓进行固定,在更换时需要使用工具卸下,十分的不便,因此很有必要设计一种针对于点胶机机头更换的点胶机来解决这些问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种针对于点胶机机头更换的点胶机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种针对于点胶机机头更换的点胶机,包括底座、滑动定位机构、水平滑动机构、升降滑动机构和机头夹持组件,所述底座上固定设置有滑动定位板,所述滑动定位板的上方滑动设置有滑动定位机构,所述滑动定位机构的上表面间隔均匀的设置若干个定位孔,所述底座的前端固定设置有开关按钮,所述开关按钮的一侧固定设置有显示屏,所述显示屏的一侧固定设置有若干个操作按钮,所述底座的上方固定设置有两个支撑架,两个所述支撑架之间固定设置有横杆,所述横杆上套设有水平滑动机构,所述水平滑动机构的上方固定设置有点胶控制器,所述水平滑动机构的下方固定设置有升降滑动机构,所述升降滑动机构的一侧固定设置有机头夹持组件,所述机头夹持组件上固定设置有左夹持板,所述左夹持板的一侧滑动设置有右夹持板,所述右夹持板通过一侧固定设置的滑块滑动设置在机头夹持组件的固定板上,所述左夹持板和右夹持板之间夹持固定有胶筒,所述胶筒的上方固定设置有螺纹接头,所述左夹持板和右夹持板的底部内侧均固定设置有胶筒托架,所述右夹持板的右侧通过转轴与丝杆转动连接,所述丝杆配套设置有丝杆螺母,所述丝杆螺母固定设置在限位板的中间位置,所述丝杆的端部固定设置有转动把手。

[0006] 优选的,所述左夹持板和右夹持板上均设置有半圆形凹槽,所述半圆形凹槽内固定设置有防滑纹。

[0007] 优选的,所述滑块为T形滑块,所述滑块与滑槽相匹配。

[0008] 优选的,所述滑动定位机构、水平滑动机构和升降滑动机构均包括传动副,所述传动副采用皮带轮传动副,滑动定位机构、水平滑动机构和升降滑动机构均包括分别用于驱动对应传动副运转的驱动件。

[0009] 优选的,所述点胶控制器通过胶管与胶筒螺纹连接。

[0010] 优选的,所述胶筒托架上固定设置有略小于半圆形凹槽的托举槽。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该实用新型通过在升降滑动机构的一侧固定设置有机头夹持组件,利用机头夹持组件上设置的左夹持板和右夹持板对胶筒进行夹持,由于右夹持板通过一侧固定设置的滑块滑动设置在机头夹持组件的固定板上,可以通过转动丝杆调节左夹持板和右夹持板之间的间距以满足不同规格的胶筒大小,同时左夹持板和右夹持板上均设置有半圆形凹槽,半圆形凹槽内固定设置有防滑纹,能够保证胶筒和针头在工作时的稳定性,不会出现滑脱现象,有利于普及和推广。

## 附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种针对于点胶机机头更换的点胶机的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型一种针对于点胶机机头更换的点胶机机头夹持组件示意图;

[0014] 图3为本实用新型一种针对于点胶机机头更换的点胶机滑动定位板与滑动定位机构连接示意图;

[0015] 图中:1、底座;2、滑动定位板;3、滑动定位机构;4、定位孔;5、开关按钮;6、显示屏;7、操作按钮;8、支撑架;9、横杆;10、水平滑动机构;11、点胶控制器;12、升降滑动机构;13、机头夹持组件;14、左夹持板;15、右夹持板;16、胶筒托架;17、胶筒;18、螺纹接头;19、转轴;20、限位板;21、丝杆;22、转动把手。

## 具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-3所示,一种针对于点胶机机头更换的点胶机,包括底座1、滑动定位机构3、水平滑动机构10、升降滑动机构12和机头夹持组件13,所述底座1上固定设置有滑动定位板2,所述滑动定位板2的上方滑动设置有滑动定位机构3,所述滑动定位机构3的上表面间隔均匀的设置若干个定位孔4,所述底座1的前端固定设置有开关按钮5,所述开关按钮5的一侧固定设置有显示屏6,所述显示屏6的一侧固定设置有若干个操作按钮7,所述底座1的上方固定设置有两个支撑架8,两个所述支撑架8之间固定设置有横杆9,所述横杆9上套设有水平滑动机构10,所述水平滑动机构10的上方固定设置有点胶控制器11,所述水平滑动机构10的下方固定设置有升降滑动机构12,所述升降滑动机构12的一侧固定设置有机头夹持组件13,所述机头夹持组件13上固定设置有左夹持板14,所述左夹持板14的一侧滑动设置有右夹持板15,所述右夹持板15通过一侧固定设置的滑块滑动设置在机头夹持组件13的固定板上,所述左夹持板14和右夹持板15之间夹持固定有胶筒17,所述胶筒17的上方固定设置有螺纹接头18,所述左夹持板14和右夹持板15的底部内侧均固定设置有胶筒托架16,所述右夹持板15的右侧通过转轴19与丝杆21转动连接,所述丝杆21配套设置有丝杆螺母,所述丝杆螺母固定设置在限位板20的中间位置,所述丝杆21的端部固定设置有转动把手

22。

[0018] 本实施例中,优选的,所述左夹持板14和右夹持板15上均设置有半圆形凹槽,所述半圆形凹槽内固定设置有防滑纹。

[0019] 本实施例中,优选的,所述滑块为T形滑块,所述滑块与滑槽相匹配。

[0020] 本实施例中,优选的,所述滑动定位机构3、水平滑动机构10和升降滑动机构12均包括传动副,所述传动副采用皮带轮传动副,滑动定位机构3、水平滑动机构10和升降滑动机构12均包括分别用于驱动对应传动副运转的驱动件。

[0021] 本实施例中,优选的,所述点胶控制器11通过胶管与胶筒17螺纹连接。

[0022] 本实施例中,优选的,所述胶筒托架16上固定设置有略小于半圆形凹槽的托举槽。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种针对于点胶机机头更换的点胶机,在使用该种针对于点胶机机头更换的点胶机时,当需要更换机头时,首先将胶管从胶筒17上旋下,然后向右转动丝杆21,丝杆21带动右夹持板15向右移动,使得左夹持板14和右夹持板15停止对胶筒17的夹持,然后将胶筒17取下,将其他规格的胶筒17和针头放置在左夹持板14上的半圆形凹槽内,胶筒托架16起到支撑作用,然后向左转动丝杆21将胶筒17夹紧即可,然后将胶筒17通过胶管与点胶控制器11重新连接即可,简单方便。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

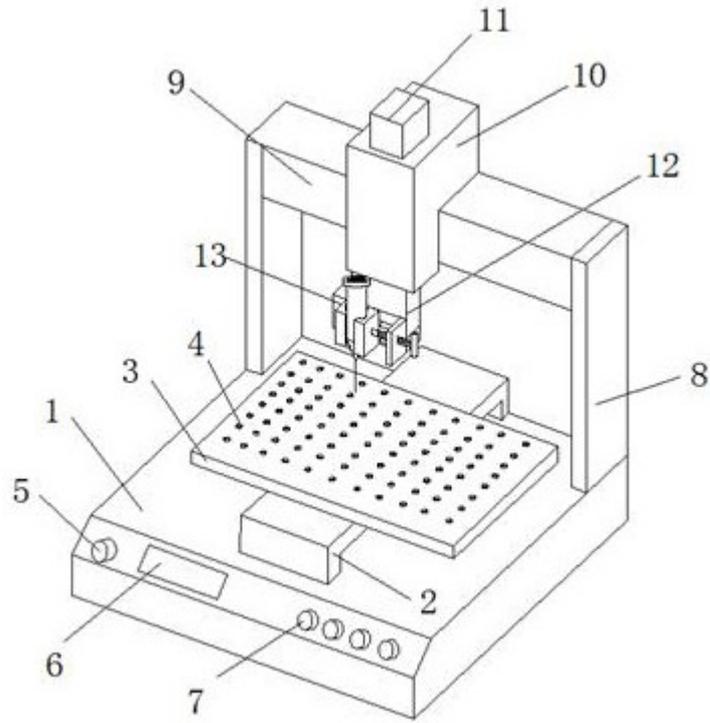


图1

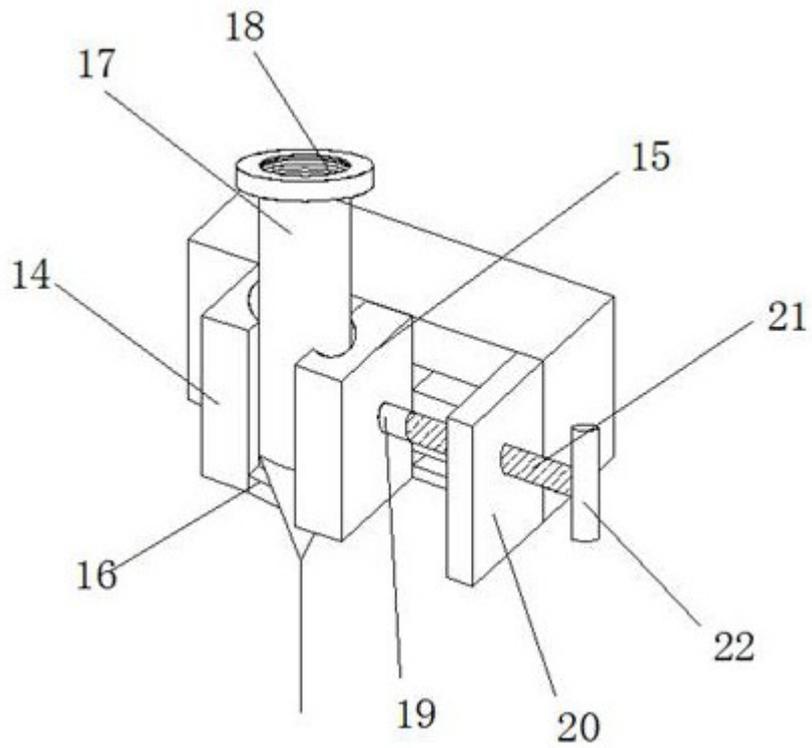


图2

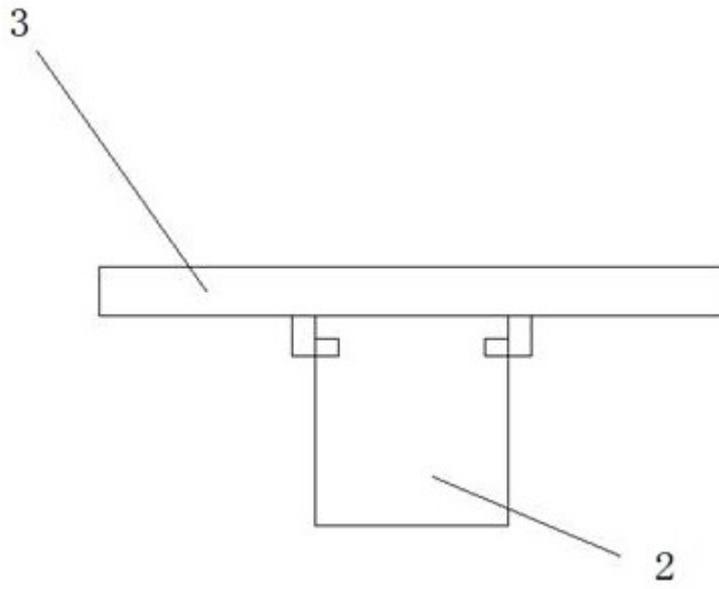


图3