(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213804157 U
(45)授权公告日 2021.07.27

(21)申请号 202022593258.0

(22)申请日 2020.11.11

(73)专利权人 嘉兴泰尔顺纺织股份有限公司
地址 314511 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇崇福经济区杭福路1069号

(72)发明人 赵泽夫

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所(普通合伙) 33253
代理人 金亚丁

(51)Int.Cl.
D02H 3/00(2006.01)
D02H 13/20(2006.01)
D02H 13/00(2006.01)

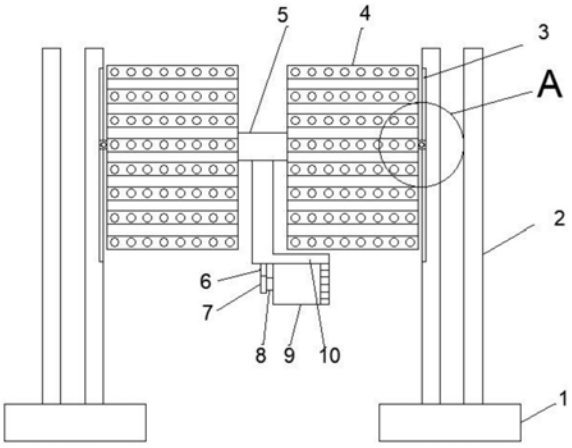
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种整经机稳定导纱装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种整经机稳定导纱装置，属于整机机导纱技术领域，包括底座，所述底座有两个，所述底座上表面焊接有均匀的两根绕线杆，所述绕线杆左侧顶部位置开设有滑槽，所述绕线杆活动连接有整经机本体，所述整经机本体有两个，所述两个整经机本体通过连接块固定连接起来，所述连接块底部中心位置焊接有固定板，所述固定板呈“L”状，所述固定板底部固定连接有电机，所述电机输出端与转轴的一端相连接，所述转轴远离电机一侧中心位置固定连接有驱动轮。本实用新型开设有两组整经机本体，以及两组卷绕圈加快导纱的速度以及导纱的效率，并且利用电机以及皮带配合使用，使得装置在导纱得过程中更加稳定、可靠。



CN 213804157 U

1.一种整经机稳定导纱装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)有两个,所述底座(1)上表面焊接有均匀的两根绕线杆(2),所述绕线杆(2)左侧顶部位置开设有滑槽(3),所述绕线杆(2)活动连接有整经机本体(4),所述整经机本体(4)有两个,所述两个整经机本体(4)通过连接块(5)固定连接起来,所述连接块(5)底部中心位置焊接有固定板(10),所述固定板(10)呈“L”状,所述固定板(10)底部固定连接有电机(9),所述电机(9)输出端与转轴(8)的一端相连接,所述转轴(8)远离电机(9)一侧中心位置固定连接有驱动轮(7),所述驱动轮(7)外表面接触连接有皮带(6)。

2.根据权利要求1所述的一种整经机稳定导纱装置,其特征在于,所述连接块(5)侧面中心位置固定连接有横杆(16),所述横杆(16)一端焊接有导纱块(11),所述导纱块(11)远离横杆(16)一端均匀焊接有限位板(15),所述限位板(15)有两个,所述限位板(15)侧面贯穿活动连接有长轴(12),所述长轴(12)两侧固定连接有卷绕圈(13),所述长轴(12)中间位置插接有从动轮(14),所述从动轮(14)通过皮带(6)接触连接驱动轮(7)。

3.根据权利要求2所述的一种整经机稳定导纱装置,其特征在于,所述滑槽(3)通过滑块(17)活动连接整经机本体(4),所述滑块(17)侧面螺纹连接有螺钉(18)。

4.根据权利要求3所述的一种整经机稳定导纱装置,其特征在于,所述驱动轮(7)的外径等于从动轮(14)的外径。

一种整经机稳定导纱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及整机机导纱技术领域，尤其涉及一种整经机稳定导纱装置。

背景技术

[0002] 整经机用于整经，可分为两大类，一类是传统的滚筒式摩擦传动整经机，另一类是新型整经轴直接传动的整经机，滚筒式摩擦传动整经的加压方法是依靠重锤、经轴臂的重量及经轴本身的重量，老机改造后采用了水平加压的方式；纱线从筒子架上的筒子引出后，经导杆、后筘、导杆、光电断头自停片、分绞筘、定幅筘、测长辊以及导辊逐条卷绕到滚筒上，倒轴时滚筒上的全部经纱随织轴的转动按双点划线由逆时针方向退出，再卷到织轴上。

[0003] 专利号CN211734606U的公布了一种整经机的导纱装置，包括固定框，所述固定框底部内壁的两侧均设有两个安装杆，且四个安装杆的一侧均开设有均匀分布的限位孔，位于固定框同一侧的两侧安装杆的一侧通过螺栓连接有两个安装板，四个所述安装板的一侧均设有均匀分布的延伸管，且延伸管的内部套接有瓷管，所述安装板的一侧开设有均匀分布的穿孔，且穿孔的开口位置和延伸管的开口位置相对应，位于固定框一侧的延伸管圆周外壁的一端套接有活动圈，四个所述安装板的一侧均设有均匀分布的驱动电机。本实用新型使用纱线断裂时，可将活动圈从延伸管的外壁抽出，并顺着纱线拉动活动圈，方便找到纱线的端头且避免纱线与周围缠绕。

[0004] 现有技术的整经机导纱装置有以下缺点：1、纱线断裂时，由于纱线紧绷具有一定的弹力，并不能保证纱线固定在活动圈表面，无法直接找到纱线头；2、在瓷管以及穿孔的边缘位置有棱角的存在，在导纱的过程中会加重对纱线的磨损。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供一种整经机稳定导纱装置，开设有两组整经机本体，以及两组卷绕圈加快导纱的速度以及导纱的效率，并且利用电机以及皮带配合使用，使得装置在导纱得过程中更加稳定、可靠。

[0006] 本实用新型提供的具体技术方案如下：

[0007] 本实用新型提供的一种整经机稳定导纱装置，包括底座，所述底座有两个，所述底座上表面焊接有均匀的两根绕线杆，所述绕线杆左侧顶部位置开设有滑槽，所述绕线杆活动连接有整经机本体，所述整经机本体有两个，所述两个整经机本体通过连接块固定连接起来，所述连接块底部中心位置焊接有固定板，所述固定板呈“L”状，所述固定板底部固定连接有电机，所述电机输出端与转轴的一端相连接，所述转轴远离电机一侧中心位置固定连接有驱动轮，所述驱动轮外表面接触连接有皮带。

[0008] 可选的，所述连接块侧面中心位置固定连接有横杆，所述横杆一端焊接有导纱块，所述导纱块远离横杆一端均匀焊接有限位板，所述限位板有两个，所述限位板侧面贯穿活动连接有长轴，所述长轴两侧固定连接有卷绕圈，所述长轴中间位置插接有从动轮，所述从动轮通过皮带接触连接驱动轮。

[0009] 可选的，所述滑槽通过滑块活动连接整经机本体，所述滑块侧面螺纹连接有螺钉。

[0010] 可选的，驱动轮的外径等于从动轮的外径。

[0011] 本实用新型的有益效果如下：

[0012] 本实用新型实施例提供一种整经机稳定导纱装置：

[0013] 1、将整经机本体设置为两块，并且用连接块固定起来，可以同时进行多组得导纱，加快了导纱得速率，并且将导纱快侧面开设有两个导纱孔，可以同时进行两组导纱，另外开设有两个绕线圈，同时可以绕取两组纱线，大大加快了绕纱的速率，以及提高了装置整体的导纱速率，并且将整经机本体两侧焊接滑块，可以在绕线杆侧面进行高度调节，更加便于操作。

[0014] 2、驱动卷然圈时，用一个长轴贯穿限位板，并且长轴与限位板之间活动连接，可以用一个驱动机构，同时驱动两个甚至多个组件，长轴两侧安装卷绕圈，同时卷绕两组纱线，并且卷绕纱线的速率相同，也方便人员对卷绕完的纱线进行收集，更加便捷容易操作，较大程度地减缓了人工的负担，利用电机带动皮带传递动力到从动轮上，传输稳定，效率高。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型实施例的一种整经机稳定导纱装置的整体结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型实施例的一种整经机稳定导纱装置的导纱块的结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型实施例的一种整经机稳定导纱装置的卷绕圈的结构示意图；

[0019] 图4为本实用新型实施例的一种整经机稳定导纱装置的图1中A的结构示意图。

[0020] 图中：1、底座；2、绕线杆；3、滑槽；4、整经机本体；5、连接块；6、皮带；7、驱动轮；8、转轴；9、电机；10、固定板；11、导纱块；12、长轴；13、卷绕圈；14、从动轮；15、限位板；16、横杆；17、滑块；18、螺钉。

具体实施方式

[0021] 为了使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 下面将结合图1～图4对本实用新型实施例的一种整经机稳定导纱装置进行详细的说明。

[0023] 参考图1～图4所示，本实用新型实施例提供的一种整经机稳定导纱装置，包括底座1，所述底座1有两个，所述底座1上表面焊接有均匀的两根绕线杆2，所述绕线杆2左侧顶部位置开设有滑槽3，所述绕线杆2活动连接有整经机本体4，所述整经机本体4有两个，所述两个整经机本体4通过连接块5固定连接起来，所述连接块5底部中心位置焊接有固定板10，所述固定板10呈“L”状，所述固定板10底部固定连接有电机9，所述电机9输出端与转轴8的

一端相连接，所述转轴8远离电机9一侧中心位置固定连接有驱动轮7，所述驱动轮7外表面接触连接有皮带6。

[0024] 示例的，开设有两组整经机本体4，以及两组卷绕圈13，加快导纱的速度以及导纱的效率，并且利用电机9以及皮带6配合使用，使得装置在导纱得过程中更加稳定、可靠。

[0025] 参考图1、图2所示，所述连接块5侧面中心位置固定连接有横杆16，所述横杆16一端焊接有导纱块11，所述导纱块11远离横杆16一端均匀焊接有限位板15，所述限位板15有两个，所述限位板15侧面贯穿活动连接有长轴12，所述长轴12两侧固定连接有卷绕圈13，所述长轴12中间位置插接有从动轮14，所述从动轮14通过皮带6接触连接驱动轮7。

[0026] 示例的，利用长轴12连接两组绕线圈13，加快了导纱的速率。

[0027] 参考图1、图4所示，所述滑槽3通过滑块17活动连接整经机本体4，所述滑块17侧面螺纹连接有螺钉18。

[0028] 示例的，通过螺钉18对滑块17与滑槽3之间进行固定，保证装置的稳定运行。

[0029] 参考图1～图3所示，所述驱动轮7的外径等于从动轮14的外径。

[0030] 示例的，将驱动轮7与从动轮14外径设置为一样，使得装置动力传递的更加稳定。

[0031] 使用时，线将纱线绕过绕线杆2，然后穿过整经机本体4，然后穿过整经机本体4最内侧孔过后，将纱线绕过导纱块11，然后卷绕在绕线圈13上表面，并且固定在绕线圈13上表面，然后将电机9接通电源，电机9接通电源后带动转轴8旋转，转轴8连接驱动轮7开始旋转，皮带6将驱动轮7的旋转传递到从动轮14，从动轮14与长轴12共同旋转，长轴12在限位板15内旋转，长轴12的两侧固定的绕线圈13与长轴12共同旋转，就达成了卷绕圈13绕纱的效果，因为卷绕圈13与长轴12旋转速率相同，当卷绕圈绕满纱线后，先将电机9切断与电源的连接，然后就可以同时将两组绕线圈13表面的纱线取下，再对纱线进行与卷绕圈13的卷绕与固定，就可以再次接通电机9与电源的连接，然后就可以继续导纱以及绕纱。

[0032] 需要说明的是，本实用新型为一种整经机稳定导纱装置，包括1、底座；2、绕线杆；3、滑槽；4、整经机本体；5、连接块；6、皮带；7、驱动轮；8、转轴；9、电机；10、固定板；11、导纱块；12、长轴；13、卷绕圈；14、从动轮；15、限位板；16、横杆；17、滑块；18、螺钉，部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件，其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0033] 显然，本领域的技术人员可以对本实用新型实施例进行各种改动和变型而不脱离本实用新型实施例的精神和范围。这样，倘若本实用新型实施例的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内，则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

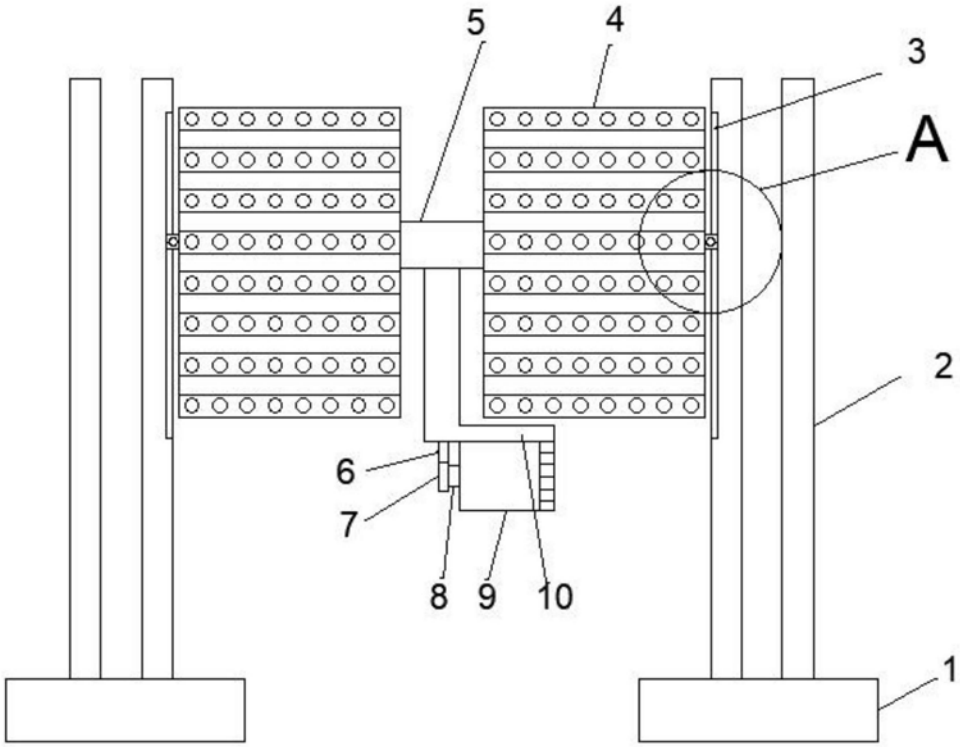


图1

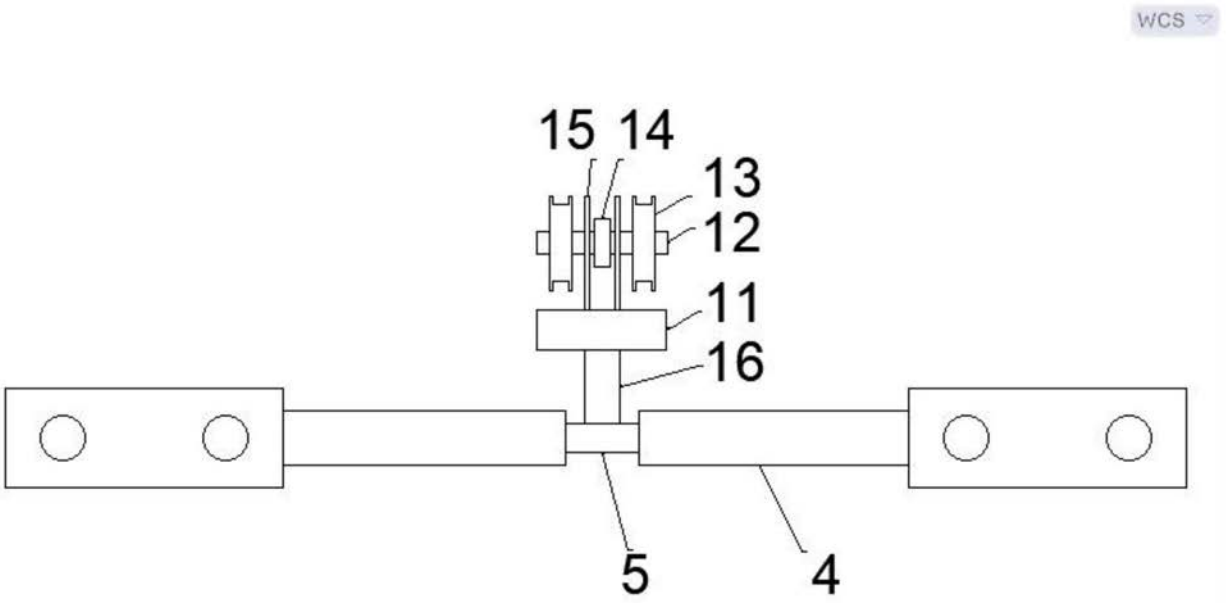


图2

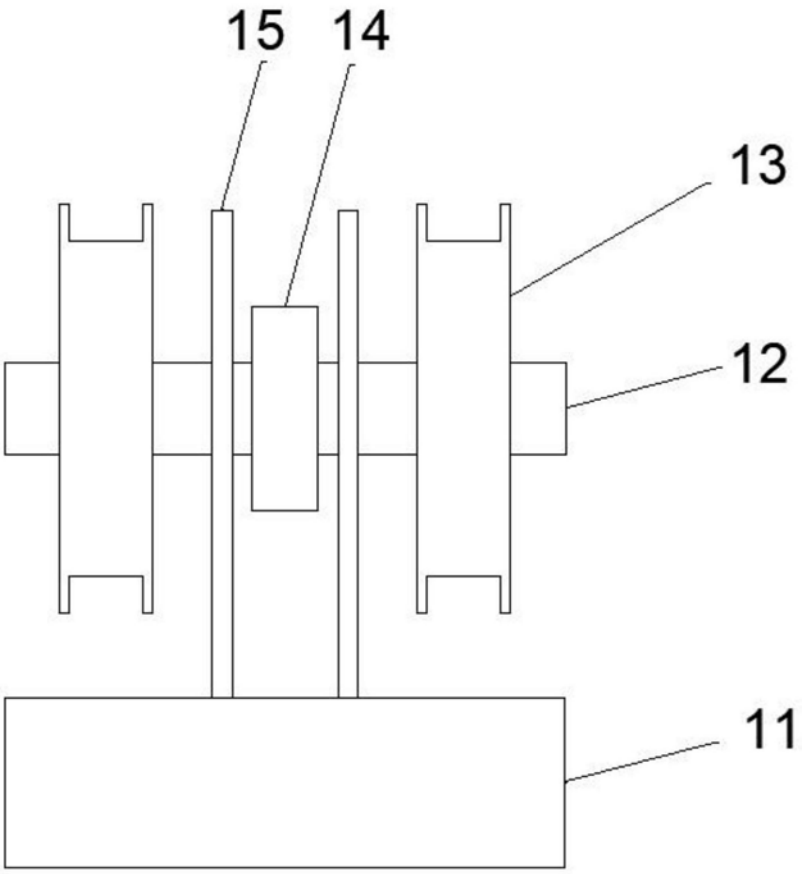


图3

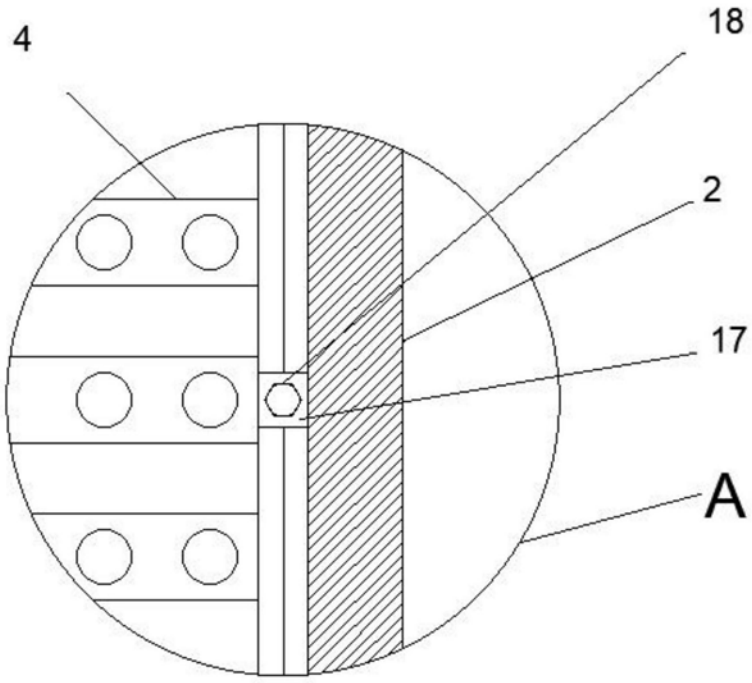


图4