



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211441040 U

(45)授权公告日 2020.09.08

(21)申请号 201922311804.4

(22)申请日 2019.12.20

(73)专利权人 东莞市锦润塑胶科技有限公司

地址 523000 广东省东莞市谢岗镇银湖工业区内十四区

(72)发明人 吴志洲

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218

代理人 胡坚

(51)Int.Cl.

B29C 45/74(2006.01)

B29C 45/13(2006.01)

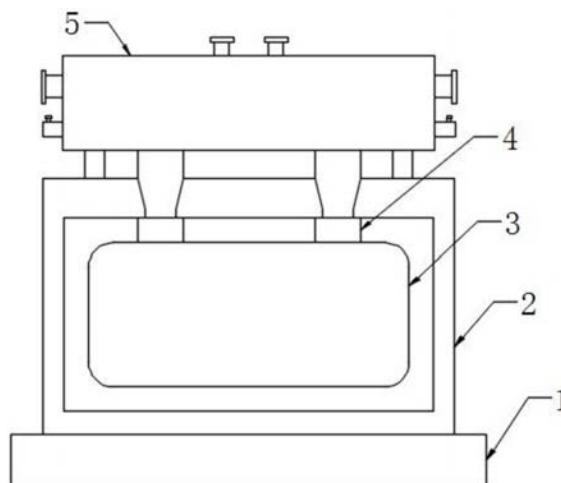
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置

(57)摘要

本实用新型提供一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,包括水箱、热水进管、冷水进管、第一注塑管、第二注塑管、热水槽、分隔板、冷水槽、热水出管以及冷水出管,水箱安装在模具主体上侧,分隔板安装在水箱内部中间位置,热水槽设置在水箱内部左侧,冷水槽设置在水箱内部右侧,第一注塑管安装在冷水槽内部,第二注塑管安装在热水槽内部,水箱上端面安装有热水进管,热水进管右侧安装有冷水进管,水箱右端面下侧安装有冷水出管,热水出管安装在水箱左端面下侧,该设计解决了原有双射成型注塑装置不方便高低温注塑的问题,本实用新型结构合理,方便双射注塑装置高低温注塑。



1. 一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,包括底板、模具主体、型腔、注塑口以及高低温注塑机构,其特征在于:所述底板上端面放置有模具主体,所述模具主体内部设置有型腔,所述模具主体内部上侧开设有注塑口,所述高低温注塑机构设置于模具主体上侧;

所述高低温注塑机构包括水箱、热水进管、冷水进管、第一注塑管、第二注塑管、热水槽、分隔板、冷水槽、热水出管以及冷水出管,所述水箱安装在模具主体上侧,所述分隔板安装在水箱内部中间位置,所述热水槽设置在水箱内部左侧,所述冷水槽设置在水箱内部右侧,所述第一注塑管安装在冷水槽内部,所述第二注塑管安装在热水槽内部,所述水箱上端面安装有热水进管,所述热水进管右侧安装有冷水进管,所述水箱右端面下侧安装有冷水出管,所述热水出管安装在水箱左端面下侧。

2. 根据权利要求1所述的一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,其特征在于:所述第一注塑管和第二注塑管外侧安装有连接法兰。

3. 根据权利要求1所述的一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,其特征在于:所述第一注塑管下侧和第二注塑管下侧均呈喇叭状。

4. 根据权利要求1所述的一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,其特征在于:所述水箱下端面左右两侧对称安装有支撑杆,所述水箱通过支撑杆与模具主体相支撑。

5. 根据权利要求1所述的一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,其特征在于:所述热水出管和冷水出管环形侧面上侧安装有控制阀。

6. 根据权利要求1所述的一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,其特征在于:所述注塑口设有两组,且两组注塑口规格相同。

一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置

技术领域

[0001] 本实用新型是一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,属于注塑技术领域。

背景技术

[0002] 注塑是一种工业产品生产造型的方法。产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑。注塑还可分注塑成型模压法和压铸法。注射成型机(简称注射机或注塑机)是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备,注射成型是通过注塑机和模具来实现的。

[0003] 现有的双射成型注塑装置不方便高低温注塑,大多双射成型注塑装置注塑时温度不能变化,但是各种模具注塑时所需温度各不相同,现在急需一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置来解决上述出现的问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题,本实用新型结构合理,方便双射注塑装置高低温注塑。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,包括底板、模具主体、型腔、注塑口以及高低温注塑机构,所述底板上端面放置有模具主体,所述模具主体内部设置有型腔,所述模具主体内部上侧开设有注塑口,所述高低温注塑机构设置于模具主体上侧,所述高低温注塑机构包括水箱、热水进管、冷水进管、第一注塑管、第二注塑管、热水槽、分隔板、冷水槽、热水出管以及冷水出管,所述水箱安装在模具主体上侧,所述分隔板安装在水箱内部中间位置,所述热水槽设置在水箱内部左侧,所述冷水槽设置在水箱内部右侧,所述第一注塑管安装在冷水槽内部,所述第二注塑管安装在热水槽内部,所述水箱上端面安装有热水进管,所述热水进管右侧安装有冷水进管,所述水箱右端面下侧安装有冷水出管,所述热水出管安装在水箱左端面下侧。

[0006] 进一步地,所述第一注塑管和第二注塑管外侧安装有连接法兰。

[0007] 进一步地,所述第一注塑管下侧和第二注塑管下侧均呈喇叭状。

[0008] 进一步地,所述水箱下端左右两侧对称安装有支撑杆,所述水箱通过支撑杆与模具主体相支撑。

[0009] 进一步地,所述热水出管和冷水出管环形侧面上侧安装有控制阀。

[0010] 进一步地,所述注塑口设有两组,且两组注塑口规格相同。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,因本实用新型添加了水箱、热水进管、冷水进管、第一注塑管、第二注塑管、热水槽、分隔板、冷水槽、热水出管以及冷水出管,该设计方便双射成型注塑装置进行高低温注塑,解

决了原有双射成型注塑装置不方便高低温注塑的问题,提高了本实用新型的高低温注塑。

[0012] 因第一注塑管和第二注塑管外侧安装有连接法兰,增加连接的密封性,因第一注塑管下侧和第二注塑管下侧均呈喇叭状,方便注塑原料的排出,因水箱下端面左右两侧对称安装有支撑杆,水箱通过支撑杆与模具主体相支撑,方便水箱的稳定放置,因热水出管和冷水出管环形侧面上侧安装有控制阀,方便控制热水出管与冷水出管的开启和关闭,本实用新型结构合理,方便双射注塑装置高低温注塑。

附图说明

[0013] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0014] 图1为本实用新型一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置中高低温注塑机构的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置中高低温注塑机构的正视剖面图;

[0017] 图中:1-底板、2-模具主体、3-型腔、4-注塑口、5-高低温注塑机构、51-水箱、52-热水进管、53-冷水进管、54-第一注塑管、55-第二注塑管、56-热水槽、57-分隔板、58-冷水槽、521-热水出管、531-冷水出管。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0019] 请参阅图1-图3,本实用新型提供一种技术方案:一种基于高低温塑胶成型的双射成型注塑装置,包括底板1、模具主体2、型腔3、注塑口4以及高低温注塑机构5,底板1上端面放置有模具主体2,模具主体2内部设置有型腔3,模具主体2内部上侧开设有注塑口4,高低温注塑机构5设置在模具主体2上侧。

[0020] 高低温注塑机构5包括水箱51、热水进管52、冷水进管53、第一注塑管54、第二注塑管55、热水槽56、分隔板57、冷水槽58、热水出管521以及冷水出管531,水箱51安装在模具主体2上侧,分隔板57安装在水箱51内部中间位置,热水槽56设置在水箱51内部左侧,冷水槽58设置在水箱51内部右侧,第一注塑管54安装在冷水槽58内部,第二注塑管55安装在热水槽56内部,水箱51上端面安装有热水进管52,热水进管52右侧安装有冷水进管53,水箱51右端面下侧安装有冷水出管531,热水出管521安装在水箱51左端面下侧,该设计解决了原有双射成型注塑装置不方便高低温注塑的问题。

[0021] 第一注塑管54和第二注塑管55外侧安装有连接法兰,增加连接的密封性,第一注塑管54下侧和第二注塑管55下侧均呈喇叭状,方便注塑原料的排出,水箱51下端面左右两侧对称安装有支撑杆,水箱51通过支撑杆与模具主体2相支撑,方便水箱51的稳定放置,热水出管521和冷水出管531环形侧面上侧安装有控制阀,方便控制热水出管521与冷水出管531的开启和关闭,注塑口4设有两组,且两组注塑口4规格相同,方便模具的双射注塑。

[0022] 作为本实用新型的一个实施例:模具主体2在双射注塑时,当模具注塑需要高温

时,热水出管521和热水进管52分别与外界热水循环连接,外界热水经热水进管52进入水箱51内部左侧的热水槽56中,此时注塑原料通过第二注塑管55进行输送,并经左侧注塑口4进入模具主体2的型腔3中,当模具注塑需要低温时,冷水出管531和冷水进管53分别与外界热水循环连接,外界冷水经冷水进管53进入水箱51内部右侧的冷水槽58中,此时注塑原料通过第一注塑管54进行输送,并经右侧注塑口4进入模具主体2的型腔3中,该设计实现了双射成型注塑装置的高低温注塑。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

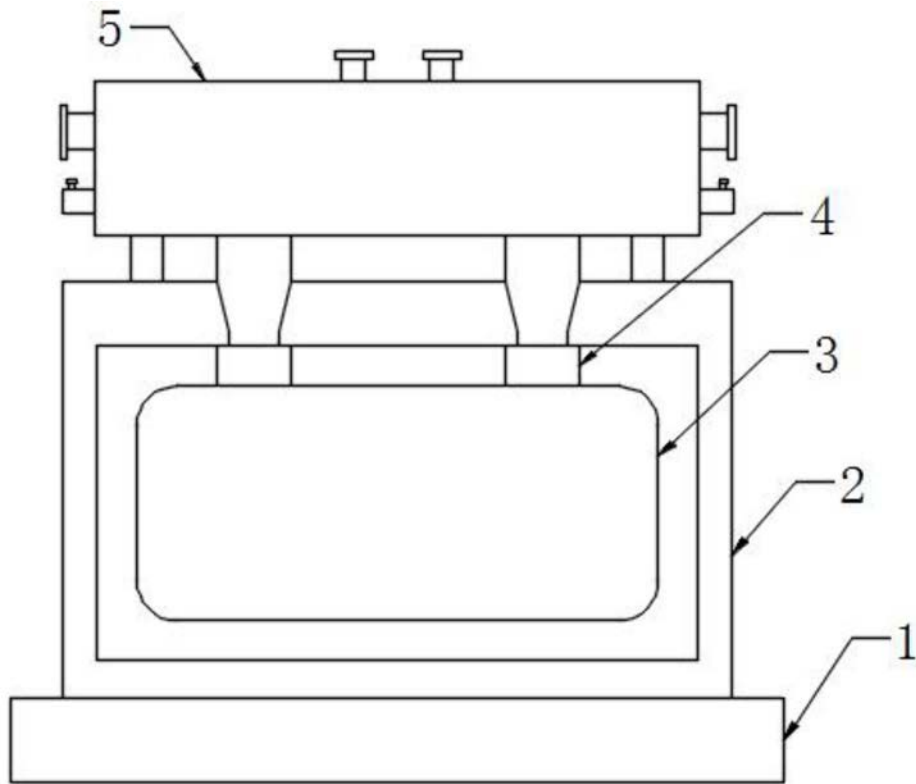


图1

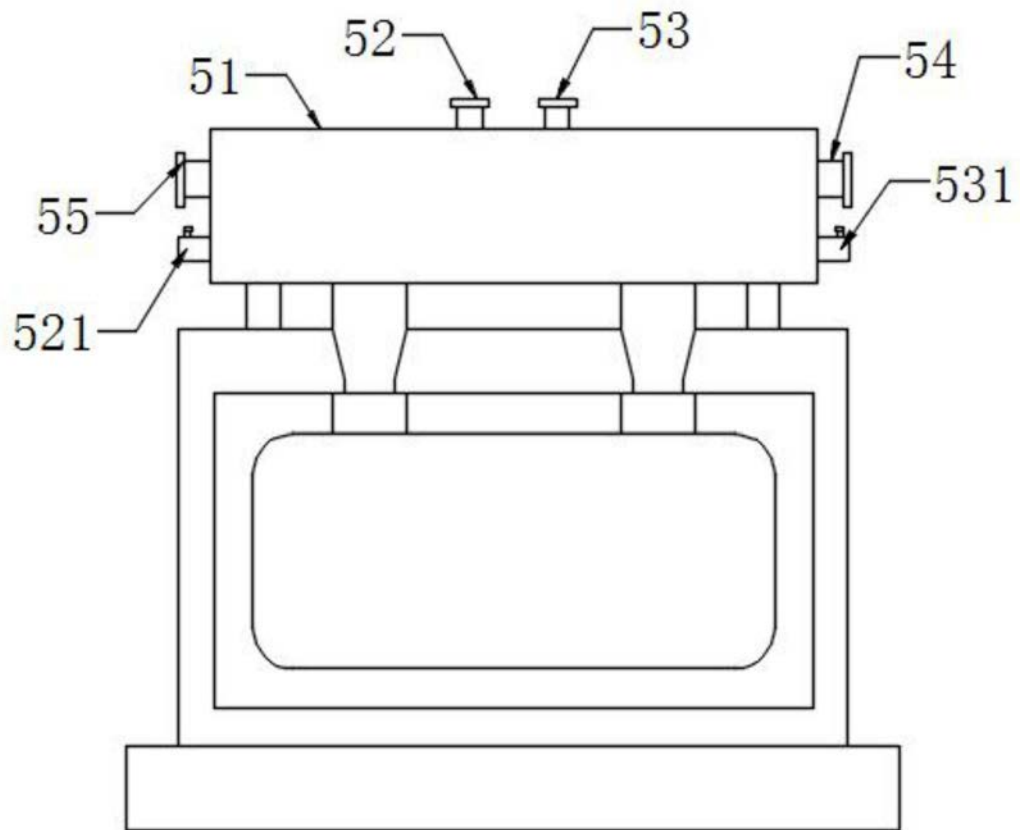


图2

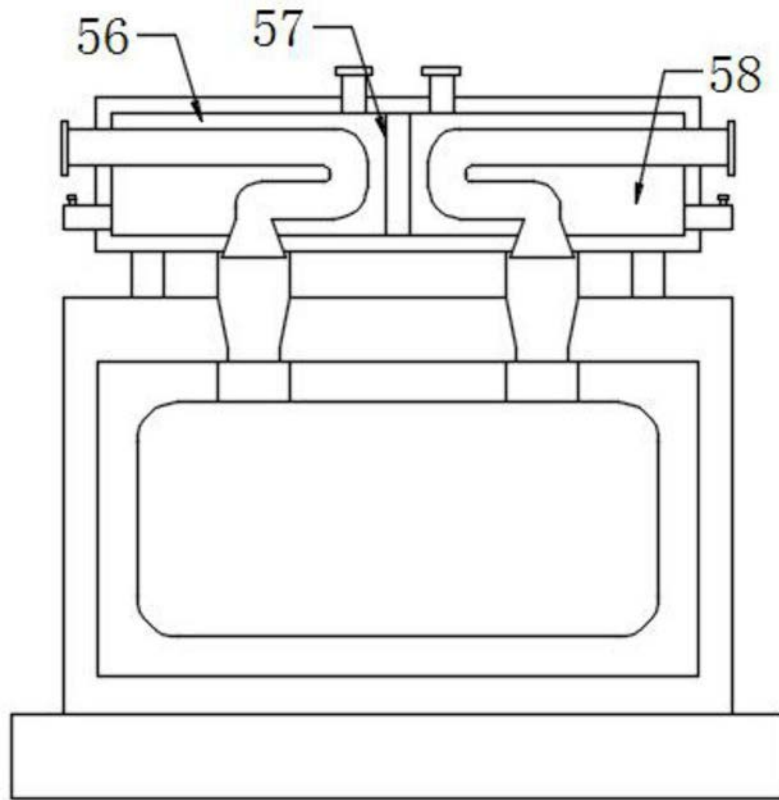


图3