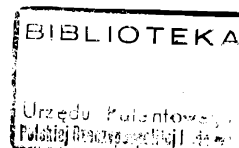


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY A24c 5/32

Nr 2926.

Kl. 79 b 16.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do oddzielania papierosów z maszyn papierośniczych pasmowych.

Zgłoszono 25 stycznia 1922 r.

Udzielono 17 września 1925 r.

Pierwszeństwo: 21 kwietnia 1921 r. (Niemcy).

Urządzenia do oddzielania papierosów, wychodzących z maszyn papierośniczych pasmowych, są już znane. W dzisiejszych szybkobieżnych maszynach jest to niedogodne, że środki, skutecznie oddzielające, muszą być dostosowane do szybkości pasma papierosowego.

Nieuniknione przyspieszenie masy prowadzi w praktyce do szybkiego zużycia i nierównomiernego biegu. Ażeby usunąć tę niedogodność prowadzone są, według wynalazku, papierosy z pasma pokolei do po sobie następujących komórek przyrządu doprowadzającego, poruszającego się poprzecznie do kierunku pasma. Gdy papierosy znajdują się w komórkach przyrządu

doprowadzającego, można papierosy z każdej drugiej komórki przesunąć w podłużnym kierunku, dopóki (w kierunku przeniesienia) nie dostaną się obok papierosów poprzedzających, poczem dopiero obydwie papierosy zostają zrzucone na taśmę transportową bez końca lub podobne urządzenie.

Na rysunku przedstawiono jedno wykonanie wynalazku na fig. 1 w pionowym przekroju poprzecznym, na fig. 2 — w przekroju podłużnym, na fig. 3 — w widoku z przodu.

Papierosy, wychodzące z rynienki pasmowej *a* maszyny papierośniczej, dostają się pokolei na powierzchnię ślizgową *b*, która doprowadza je pokolei do komórek *c* na obwodzie bębna *d*. Komórki *c* prze-

znaczone są i dostosowane do przyjęcia jednego papierosa, przyczem szerokość bębna jest tak dobrana, że przekracza długość dwóch papierosów. Bęben siedzi na ośce *c*, obracanej równomiernie kołem ślimakowym *f*.

W każdą drugą komórkę bębna wchodzi trzpień *g*. Każdy trzpień *g* osadzony jest na prętowym noszaku *h*.

Noszaki *h* ułożyskowane są przesuwalnie w kierunku podłużnym do osi *e* bębna pod komórkami w bębnie. Każdy noszak *h* posiada zabieracz *i*, skierowany w stronę środka bębna, i współpracujący z tarczą kulakową *k*, przymocowaną na ośce bębna. Sprężyny *l*, okręcone na prętach noszaków, wywołują przytłoczenie zabieraczy *i*, do krzywizny tarczy *k*. Krzywizna ta rozrządza drążkami trzpieniowymi w ten sposób, że po wejściu papierosa do odnośnej komórki (przyczem papieros wchodzi w ten sposób, że leży potem w jednym końcu komórki) zaczyna zaraz działać przynależny trzpień *g*. Wchodzi on z tego końca, gdzie znajduje się papieros, do komórki i przesuwają go przy dalszym obrocie bębna w kierunku strzałki na fig. 1, do drugiego końca komórki (na lewo według fig. 3) w ten sposób, że dostaje się on wreszcie obok poprzedniego papierosa (w kierunku transportu bębna), i pozostaje na otrzymanym miejscu.

Ażeby znajdujące się w komórkach papierosy nie mogły wypadać podczas obrotu bębna, bęben zakryty jest w odnośnych miejscach nieruchomą blachą *m*. Tam gdzie się kończy blacha, t. j. u dołu, mogą papierosy z komórki wypadać na poziome taśmy transportowej. Na taśmie tej układają się więc stale dwie oddzielne grupy papierosów, o różnym położeniu ustnika. Oczywiście, że ruch trzpienia może być nawet przy bardzo dużej szybkości pasma stosunkowo powolny, ponieważ samo oddzielanie rozłożone jest na długą drogę właściwego przyrządu transportowego.

Inne wykonanie wynalazku przedstawione jest na fig. 4 rysunku w pionowym przekroju poprzecznym, a na fig. 5—w widoku zgóry.

Papierosy dostają się znowu z rynienki *a* na powierzchnię ślizgową *b*, a następnie do komórek *c* na obwodzie bębna *d*. I tu układają się pojedyncze papierosy w komórkach bębna z jednej jego strony, przyczem szerokość bębna przekracza długość dwóch papierosów.

Przewidziano tylko jeden trzpień *g*, który ułożyskowany jest przesuwnie w kierunku podłużnym w pochwie *o*.

Trzpień porusza się tam i zpowrotem przez sprzężenie z sankami noża maszyny papierosniczej (sprzęgło nie jest narysowane). Sanki nożowe poruszają się, jak wiadomo, podczas przecinania pasma papierosowego z szybkością pasma. Ponieważ równocześnie zostają odcięte dwa papierosy, ma trzpień podczas powrotu czas przepuścić jedną komórkę bębnową, nim wejdzie do następnej. Prócz tego należy uwzględnić, że trzpień podczas swej czynności w komórce bębnowej posuwa się wraz z bębniem i musi potem wrócić do położenia początkowego.

Osiąga się to przez to, że pochwa *o* stanowi zakończenie dźwigni kątowej *p*. Dźwignia kątowa *p* może swobodnie obracać się na osi bębnowej *e*. Wolny koniec dźwigni zaopatrzony jest w rolkę *q*, którą dźwignia wchodzi do żłobka krzywego *r* stale wirującej tarczy *s*. Krzywy żłobek rozrządza dźwignię *p* w ten sposób, że trzpień porusza się podczas wchodzenia w odnośną komórkę *c* bębna z szybkością obrotu bębna oraz, że gdy trzpień przesunął odnośny papieros na drugą stronę bębna i został wyciągnięty z komory, dźwignia kątowa *p* wykonywuje szybki ruch wahadłowy, przez co trzpień wraca w położenie początkowe. W tym czasie następna komórka bębnowa dostała się poza trzpień, wobec czego bieg rozpoczyna się na nowo.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do oddzielania papierosów z maszyn papierośniczych pasmowych, znamienne tem, że papierosy zostają po kolei doprowadzone każdy do kolejnych komórek przyrządu transportowego, poruszanego poprzecznie do kierunku pasma i papieros, znajdujący się w każdej drugiej komórce zostaje podczas transportu przesunięty podłużnie rozrządzanymi zabieraczkami w ten sposób, iż dostaje się wreszcie, poruszany w kierunku ruchu przyrządu transportowego obok papierosa poprzedzającego, poczem następuje zrzucenie obydwóch papierosów na taśmę transportową lub podobne urządzenie.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że przyrząd transportowy składa się z obrotowego bębna (*d*) z komórkami (*c*) na obwodzie, przeznaczonemi dla pojedynczego papierosa, przyczem szerokość bębna odpowiada przynajmniej długości dwóch papierosów.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że w każdą drugą komórkę

bębna wchodzi trzpień (*g*), osadzony na noszaku (*h*), ułożyskowanym w bębnie i przesuwalnym w kierunku jego osi, przyczem wszystkie noszaki rozrządzane są wspólną, obracającą się z bębniem, podnoszącą krzywizną (*k*):

4. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że trzpień (*g*), poruszający się tam i zpowrotem z sankami przyrządu nożowego, odcinającego z pasma po dwa papierosy, porusza się zapomocą dźwigni kątownej (*p*), rozrządzanej tarczą kułakową lub podobnem urządzeniem w ten sposób, wokół osi bębna tam i zpowrotem, że podczas ruchu naprzód sanek nożowych zagłębia się trzpień w kierunku pasma do jednej komórki na obwodzie bębna i przesuwając podłużnie znajdujący się w niej papieros, a przy powrocie sanek nożowych wychodzi z komórki i wraca w to położenie, w którym przy następnym ruchu sanek może wejść do pozanastępnej komórki bębna.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

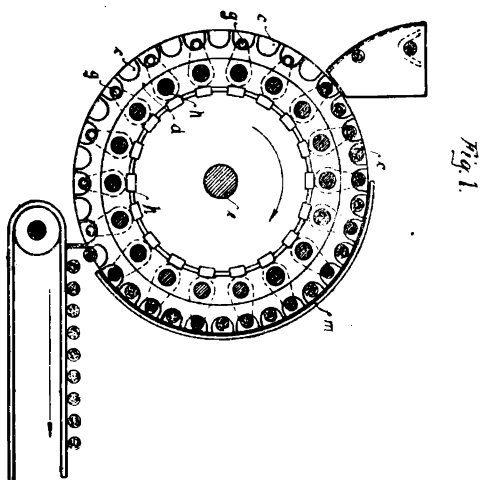
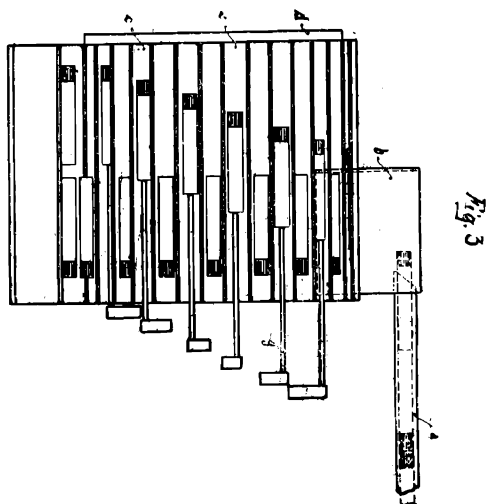


Fig. 2

