



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214030987 U

(45) 授权公告日 2021. 08. 24

(21) 申请号 202022812879.3

(22) 申请日 2020.11.28

(73) 专利权人 龙港市鑫鑫印刷机械有限公司
地址 325802 浙江省温州市龙港市龙港新城海丰路55号

(72) 发明人 朱德霸

(74) 专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616

代理人 范琳

(51) Int. Cl.

B65H 1/00 (2006.01)

B65H 1/14 (2006.01)

B65H 3/08 (2006.01)

B31F 1/07 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

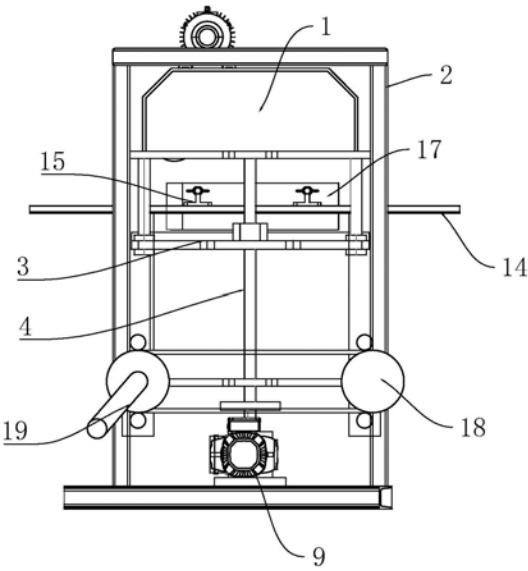
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种平压平深压纹机飞达机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种平压平深压纹机飞达机构,其技术方案要点包括机体以及设置在机体前端的用于给纸的飞达头,还包括有用于放置纸张的置容部;所述置容部包括由若干个铝型材拼接而成的架体;所述飞达头设置在架体上端;所述架体上还设置有与飞达头相对的支撑平台;所述支撑平台两侧连接有垂直螺杆;所述垂直螺杆上端转动连接有上安装板;所述上安装板两端与架体固定连接;所述垂直螺杆下端转动连接有下安装板;所述下安装板两端与架体固定连接;所述垂直螺杆穿过下安装板的端部固定连接有驱动齿轮;所述驱动齿轮通过驱动链条链传动;所述垂直螺杆穿过驱动齿轮与电机连接,本实用新型具有固定纸张,方便使用的有益效果。



1. 一种平压平深压纹机飞达机构,包括机体以及设置在机体前端的用于给纸的飞达头(1),其特征在于:还包括有用于放置纸张的置容部;所述置容部包括由若干个铝型材拼接而成的架体(2);所述飞达头(1)设置在架体(2)上端;所述架体(2)上还设置有与飞达头(1)相对的支撑平台(3);所述支撑平台(3)两侧连接有垂直螺杆(4);所述垂直螺杆(4)上端转动连接有上安装板(5);所述上安装板(5)两端与架体(2)固定连接;所述垂直螺杆(4)下端转动连接有下安装板(6);所述下安装板(6)两端与架体(2)固定连接;所述垂直螺杆(4)穿过下安装板(6)的端部固定连接有驱动齿轮(7);所述驱动齿轮(7)通过驱动链条(8)链传动;所述垂直螺杆(4)穿过驱动齿轮(7)与电机(9)连接,电机(9)带动驱动齿轮(7)、垂直螺杆(4)转动,调节支撑平台(3)上下位置。

2. 根据权利要求1所述的平压平深压纹机飞达机构,其特征在于:所述上安装板(5)与下安装板(6)两端固定连接,有滑动杆(10)穿过支撑平台(3);所述滑动杆(10)与支撑平台(3)过渡配合。

3. 根据权利要求2所述的平压平深压纹机飞达机构,其特征在于:所述支撑平台(3)上表面设置有若干个条形凹槽(11)。

4. 根据权利要求1或2或3所述的平压平深压纹机飞达机构,其特征在于:所述架体(2)上活动穿过两根平行螺杆(12);所述平行螺杆(12)设置在架体(2)之间且位于支撑平台(3)两侧;每根平行螺杆(12)上均螺纹连接有两根支撑柱(13);所述支撑柱(13)上端固定设置有连接板(14);所述连接板(14)横穿过支撑平台(3)上侧。

5. 根据权利要求4所述的平压平深压纹机飞达机构,其特征在于:所述连接板(14)上表面固定设置有卡箍(15);所述卡箍(15)内固定有圆杆(16);所述圆杆(16)端部设置有限位板(17);所述限位板(17)与设置在支撑平台(3)的纸张侧边相对并对纸张限位。

6. 根据权利要求5所述的平压平深压纹机飞达机构,其特征在于:所述卡箍(15)在每个连接板(14)上表面上设置有两个;所述限位板(17)连接两个圆杆(16)后位于两个连接板(14)之间,且两个限位板(17)相对设置。

7. 根据权利要求6所述的平压平深压纹机飞达机构,其特征在于:所述平行螺杆(12)的一端固定连接皮带轮(18);所述皮带轮(18)通过皮带互相连接;所述皮带轮(18)的外侧还固定有手柄(19)用于转动皮带轮(18);所述皮带轮(18)位于架体(2)外侧。

一种平压平深压纹机飞达机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压纹机,更具体地说它涉及一种平压平深压纹机飞达机构。

背景技术

[0002] 压纹机主要用于化妆品盒、礼盒、药盒、烟(酒、茶)盒以及手提袋等包装产品的表面处理;压纹机是印刷品、纸制品、塑料、皮革表面整饰加工的一种重要设备印刷设备,广泛用于包装装潢、产品广告、书刊封面、彩盒面纸、请柬和其它特殊产品表面的压纹加工。压纹加工工艺可增加产品美感和装饰艺术效果,提高产品的档次。

[0003] 一般的平压压纹机包括飞达给纸部,输纸部,模切部,活动平台,主机传动以及收纸部等部分,其中,飞达给纸部将位于支撑平台上的待压纹的卡纸、瓦楞纸送到机体内部进行表面处理,在通过飞达头进行吸纸的过程中,可能会因为外部环境的影响,如风力或者机器震动,导致纸张错位,在表面处理过程中产生不良品。

发明内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型在于提供一种平压平深压纹机飞达机构,具有固定纸张,方便使用的有益效果。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种平压平深压纹机飞达机构,包括机体以及设置在机体前端的用于给纸的飞达头,其特征在于:还包括有用于放置纸张的置容部;所述置容部包括由若干个铝型材拼接而成的架体;所述飞达头设置在架体上端;所述架体上还设置有与飞达头相对的支撑平台;所述支撑平台两侧连接有垂直螺杆;所述垂直螺杆上端转动连接有上安装板;所述上安装板两端与架体固定连接;所述垂直螺杆下端转动连接有下安装板;所述下安装板两端与架体固定连接;所述垂直螺杆穿过下安装板的端部固定连接有驱动齿轮;所述驱动齿轮通过驱动链条链传动;所述垂直螺杆穿过驱动齿轮与电机连接,电机带动驱动齿轮、垂直螺杆转动,调节支撑平台上下位置。

[0006] 通过采用上述技术方案:飞达头为现有机构,安装在机体上,通过吸附的方式对纸张进行吸附,吸附后移动至机体内进行运输或者表面处理;而支撑平台的结构设置与垂直螺杆的配合关系,可以使得支撑平台可以上下位移,当多层重叠的纸张厚度变薄后,通过转动垂直螺母,起到一个丝杆螺母的效果,实现支撑平台的向上移动,进而使得最上层的纸张位于最合适飞达头吸附的位置;而上安装板以及下安装板均与架体固定连接,固定连接的方式可以通过螺钉进行连接;驱动垂直螺母转动的动力在于通过电机进行链传动的齿轮。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述上安装板与下安装板两端固定连接,滑动杆穿过支撑平台;所述滑动杆与支撑平台过渡配合。

[0008] 通过采用上述技术方案:滑动杆滑动穿过支撑平台边缘,起到限位和导向作用,当垂直螺杆转动时,支撑平台只能上下移动。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述支撑平台上表面设置有若干个条形凹槽。

[0010] 通过采用上述技术方案:条形凹槽可以增加摩擦力,但只剩下最后一张纸张时,避

免纸张与支撑平台接触面形成负压。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述架体上活动穿过两根平行螺杆;所述平行螺杆设置在架体之间且位于支撑平台两侧;每根平行螺杆上均螺纹连接有两根支撑柱;所述支撑柱上端固定设置有连接板;所述连接板横穿过支撑平台上侧。

[0012] 通过采用上述技术方案:平行螺杆活动穿过架体,且不与架体螺纹连接,连接部位只是一个通孔,平行螺杆的轴向方向是垂直于垂直螺杆的轴向方向的,平行螺杆的作用,在于通过平行螺杆的转动,使得两个限位板的距离靠拢,对纸张起到一定的挤压力,防止错位;同时,每根平行螺杆上有两根支撑柱,每根支撑柱与另外一根平行螺杆连接的支撑柱之间通过连接板连接;连接板位于支撑平台上侧。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述连接板上表面固定设置有卡箍;所述卡箍内固定有圆杆;所述圆杆端部设置有限位板;所述限位板与设置在支撑平台的纸张侧边相对并对纸张限位。

[0014] 通过采用上述技术方案:连接板上表面的卡箍同于对圆杆进行固定,卡箍可以与连接板之间采用焊接的方式连接,圆杆连接的限位板与纸张的侧边对齐,从而将纸张限位,防止错位。

[0015] 本实用新型进一步设置为:所述卡箍在每个连接板上表面上设置有两个;所述限位板连接两个圆杆后位于两个连接板之间,且两个限位板相对设置。

[0016] 本实用新型进一步设置为:所述平行螺杆的一端固定连接有皮带轮;所述皮带轮通过皮带互相连接;所述皮带轮的外侧还固定有手柄用于转动皮带轮;所述皮带轮位于架体外侧。

[0017] 通过采用上述技术方案:通过手柄转动带动皮带轮和皮带转动,从而使得平行螺杆转动,当平行螺杆转动,同一平行螺杆上的两个支撑柱靠近,从而使得两个限位板靠近,对纸张进行固定限位,从而适应不同规格的纸张,同时平行螺杆与架体的连接,可以在平行螺杆远离皮带轮的一端加一个直径大于通孔的限位环,从而防止平行螺杆从架体上脱离。

附图说明

[0018] 图1是本实施例结构示意图(未显示平行螺杆);

[0019] 图2是本实施例结构示意图(未显示平行螺杆);

[0020] 图3是本实施例平行螺杆以及限位板结构示意图;

[0021] 图4是本实施例结构示意图。

[0022] 附图标记:1、飞达头;2、架体;3、支撑平台;4、垂直螺杆;5、上安装板;6、下安装板;7、驱动齿轮;8、驱动链条;9、电机;10、滑动杆;11、条形凹槽;12、平行螺杆;13、支撑柱;14、连接板;15、卡箍;16、圆杆;17、限位板;18、皮带轮;19、手柄。

具体实施方式

[0023] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0024] 本实施例公开了一种平压平深压纹机飞达机构,如图1至图4所示,具有固定纸张,方便使用的有益效果;包括机体以及设置在机体前端的用于给纸的飞达头1,还包括有用于放置纸张的置容部;所述置容部包括由若干个铝型材拼接而成的架体2;所述飞达头1设置

在架体2上端;所述架体2上还设置有与飞达头1相对的支撑平台3;所述支撑平台3两侧连接有垂直螺杆4;所述垂直螺杆4上端转动连接有上安装板5;所述上安装板5两端与架体2固定连接;所述垂直螺杆4下端转动连接有下安装板6;所述下安装板6两端与架体2固定连接;所述垂直螺杆4穿过下安装板6的端部固定连接有驱动齿轮7;所述驱动齿轮7通过驱动链条8链传动;所述垂直螺杆4穿过驱动齿轮7与电机9连接,电机9带动驱动齿轮7、垂直螺杆4转动,调节支撑平台3上下位置。

[0025] 通过采用上述技术方案:飞达头1为现有机构,安装在机体上,通过吸附的方式对纸张进行吸附,吸附后移动至机体内进行运输或者表面处理;而支撑平台3的结构设置与垂直螺杆4的配合关系,可以使得支撑平台3可以上下位移,当多层重叠的纸张厚度变薄后,通过转动垂直螺母,起到一个丝杆螺母的效果,实现支撑平台3的向上移动,进而使得最上层的纸张位于最合适飞达头1吸附的位置;而上安装板5以及下安装板6均与架体2固定连接,固定连接的方式可以通过螺钉进行连接;驱动垂直螺母转动的动力在于通过电机9进行链传动的齿轮。

[0026] 所述上安装板5与下安装板6两端固定连接有滑动杆10穿过支撑平台3;所述滑动杆10与支撑平台3过渡配合。

[0027] 通过采用上述技术方案:滑动杆10滑动穿过支撑平台3边缘,起到限位和导向作用,当垂直螺杆4转动时,支撑平台3只能上下移动。

[0028] 所述支撑平台3上表面设置有若干个条形凹槽11。

[0029] 通过采用上述技术方案:条形凹槽11可以增加摩擦力,但只剩下最后一张纸张时,避免纸张与支撑平台3接触面形成负压。

[0030] 所述架体2上活动穿过两根平行螺杆12;所述平行螺杆12设置在架体2之间且位于支撑平台3两侧;每根平行螺杆12上均螺纹连接有两根支撑柱13;所述支撑柱13上端固定设置有连接板14;所述连接板14横穿过支撑平台3上侧。

[0031] 通过采用上述技术方案:平行螺杆12活动穿过架体2,且不与架体2螺纹连接,连接部位只是一个通孔,平行螺杆12的轴向方向是垂直于垂直螺杆4的轴向方向的,平行螺杆12的作用,在于通过平行螺杆12的转动,使得两个限位板17的距离靠拢,对纸张起到一定的挤压力,防止错位;同时,每根平行螺杆12上有两根支撑柱13,每根支撑柱13与另外一根平行螺杆12连接的支撑柱13之间通过连接板14连接;连接板14位于支撑平台3上侧。

[0032] 所述连接板14上表面固定设置有卡箍15;所述卡箍15内固定有圆杆16;所述圆杆16端部设置有限位板17;所述限位板17与设置在支撑平台3的纸张侧边相对并对纸张限位。

[0033] 通过采用上述技术方案:连接板14上表面的卡箍15同于对圆杆16进行固定,卡箍15可以与连接板14之间采用焊接的方式连接,圆杆16连接的限位板17与纸张的侧边对齐,从而将纸张限位,防止错位。

[0034] 所述卡箍15在每个连接板14上表面上设置有两个;所述限位板17连接两个圆杆16后位于两个连接板14之间,且两个限位板17相对设置。

[0035] 所述平行螺杆12的一端固定连接皮带轮18;所述皮带轮18通过皮带互相连接;所述皮带轮18的外侧还固定有手柄19用于转动皮带轮18;所述皮带轮18位于架体2外侧。

[0036] 通过采用上述技术方案:通过手柄19转动带动皮带轮18和皮带转动,从而使得平行螺杆12转动,当平行螺杆12转动,同一平行螺杆12上的两个支撑柱13靠近,从而使得两个

限位板17靠近,对纸张进行固定限位,从而适应不同规格的纸张,同时平行螺杆12与架体2的连接,可以在平行螺杆12远离皮带轮18的一端加一个直径大于通孔的限位环,从而防止平行螺杆12从架体2上脱离。

[0037] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的设计构思之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

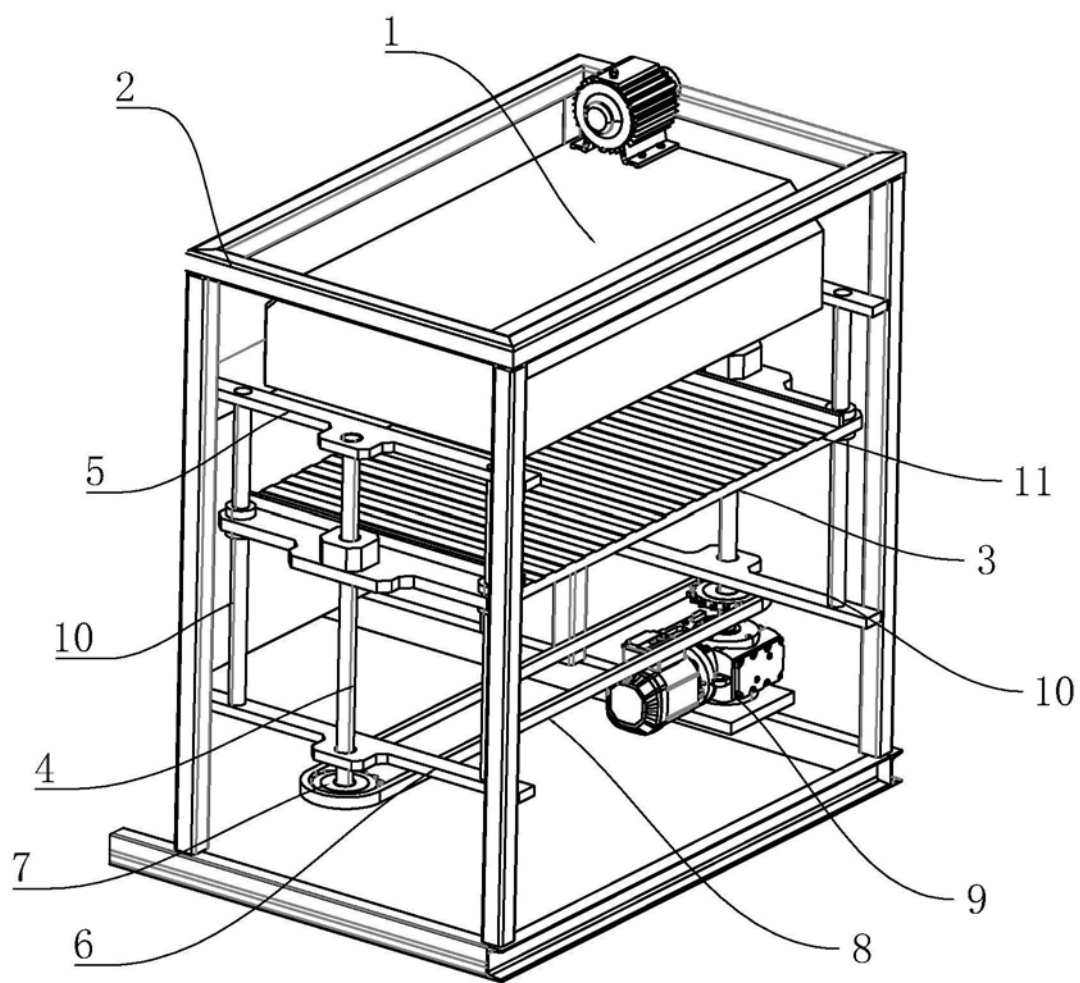


图1

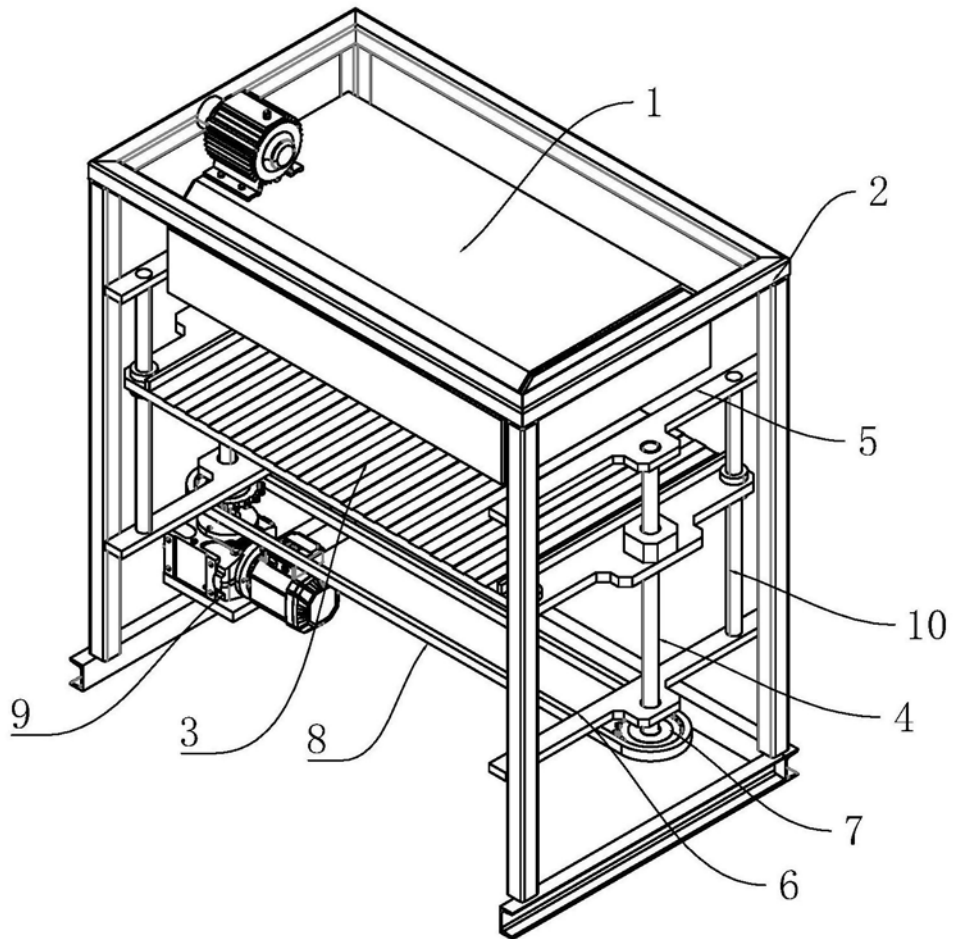


图2

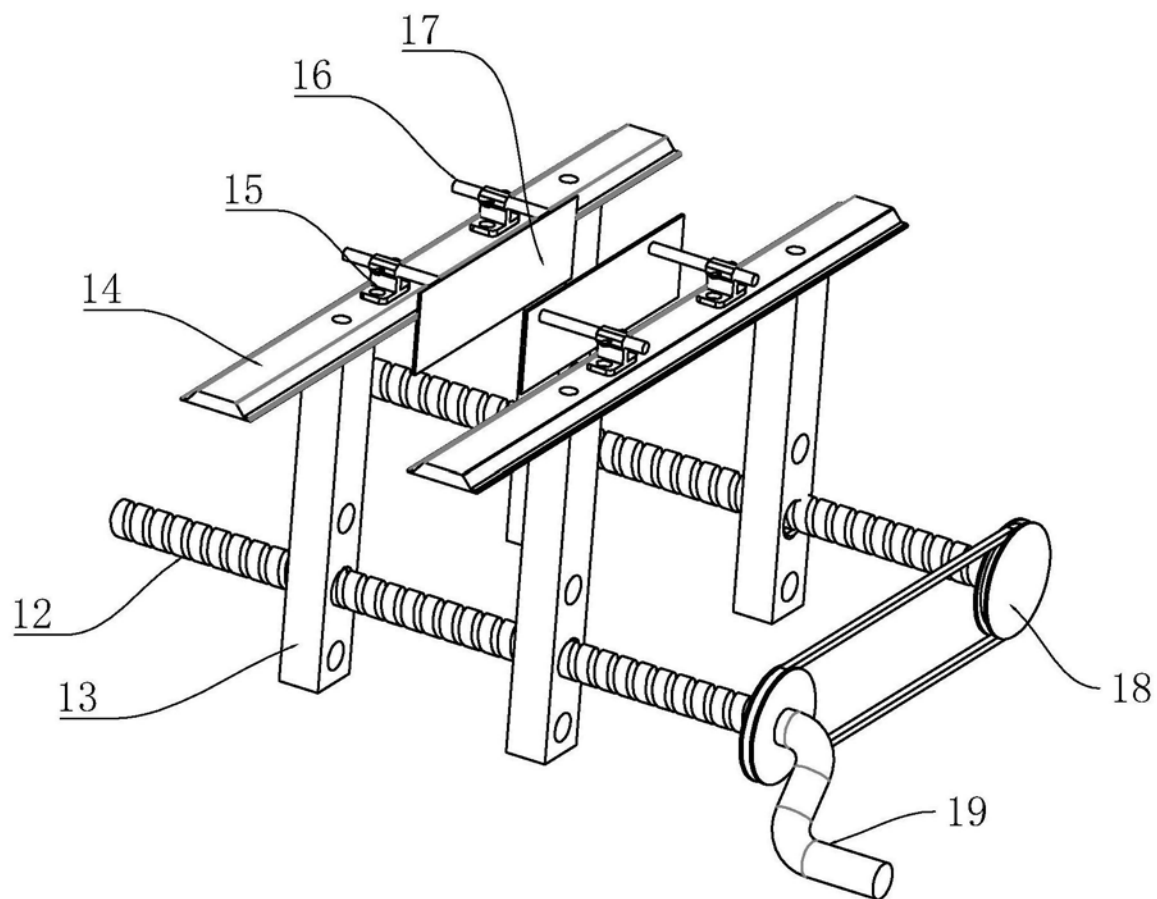


图3

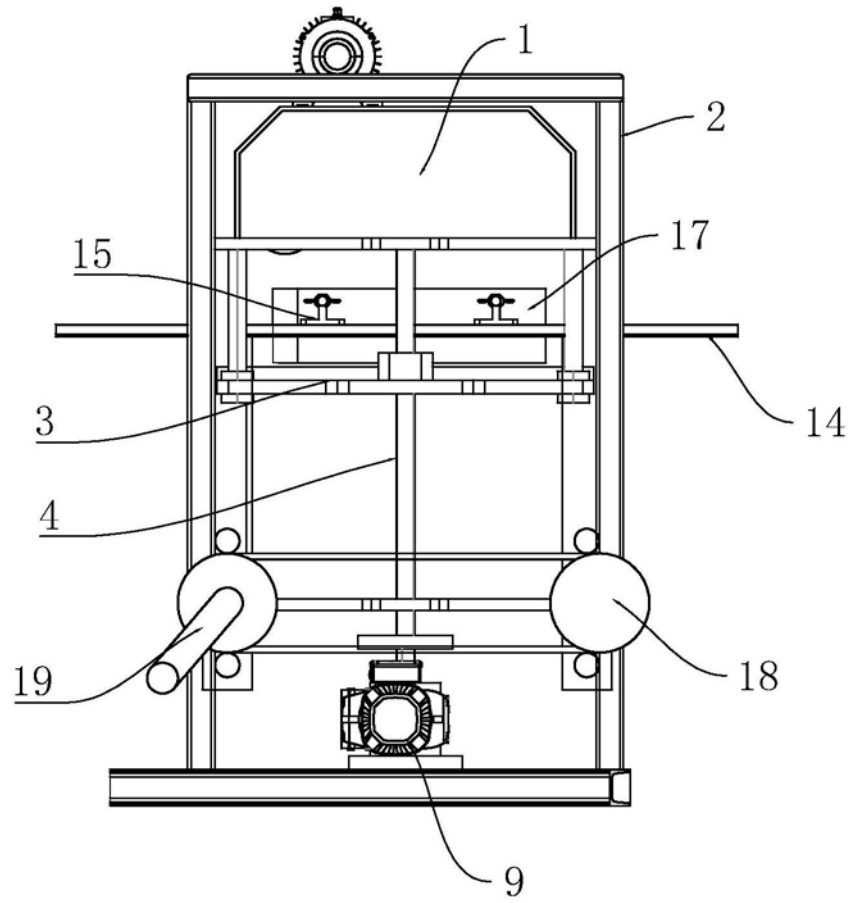


图4