



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219445355 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 01

(21) 申请号 202320622457.0

B26D 7/01 (2006.01)

(22) 申请日 2023.03.24

(73) 专利权人 上海浩亮照明电器有限公司

地址 201508 上海市金山区山阳镇阳乐路
366号4幢5幢

(72) 发明人 缪运涛

(74) 专利代理机构 上海精诚科维专利代理事务
所(普通合伙) 31490

专利代理师 李政

(51) Int. Cl.

B26F 1/16 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

B26D 7/00 (2006.01)

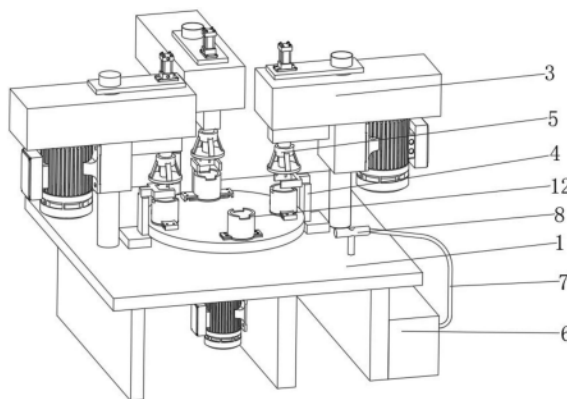
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种流程化出模系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种流程化出模系统,包括:架体、操作台、多个开模器;操作台包括驱动电机,驱动电机的一侧与架体的一侧固定,驱动电机的输出轴紧配合套接有驱动杆,驱动杆远离驱动电机的一端贯穿于架体的顶侧固定有转动盘,转动盘的顶侧设置有多个安装位;开模器的钻头可以更换;本实用新型中通过驱动电机、驱动杆、转动盘可以有效的节省一些不必要的人力,同时还能有效的提高对灯罩加工时的工作效率,通过开模器可以进一步的提高对灯具外壳加工时的工作效率,同时还能提高灯具外壳加工完成后的效果,通过开模器钻头可以拆卸更换,从而可以对其他型号的灯具外壳进行加工,这样从而避免一些不必要的人力,同时还能进一步的提高了工作效率。



1. 一种流程化出模系统,其特征在于,包括:架体(1)、操作台(2)、多个开模器(3);

所述操作台(2)包括驱动电机(201),所述驱动电机(201)的一侧与所述架体(1)的一侧固定,所述驱动电机(201)的输出轴紧配合套接有驱动杆(202),所述驱动杆(202)远离驱动电机(201)的一端贯穿于所述架体(1)的顶侧固定有转动盘(203),所述转动盘(203)的顶侧设置有多安装位(204);

所述开模器(3)的钻头可以更换。

2. 根据权利要求1所述的一种流程化出模系统,其特征在于,所述架体(1)的顶侧固定有多个限位架(4),对应所述开模器(3)上设置有限位盘(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种流程化出模系统,其特征在于,所述架体(1)的一侧固定有气箱(6),所述气箱(6)的一侧连通有气管(7),所述气管(7)远离气箱(6)的一端安装有气枪(8),所述气枪(8)放置于所述架体(1)的顶侧。

4. 根据权利要求1所述的一种流程化出模系统,其特征在于,所述安装位(204)处安装有增高垫(9),所述增高垫(9)的顶侧安装有安装套(10),所述安装套(10)的固定耳上活动连接有夹块(11)。

5. 根据权利要求4所述的一种流程化出模系统,其特征在于,所述安装套(10)的顶侧开设有多卡槽(12),所述卡槽(12)用于固定模具。

一种流程化出模系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯具技术领域,具体为一种流程化出模系统。

背景技术

[0002] 灯具是照明工具的统称,分为吊灯、台灯、壁灯、落地灯等,指能透光、分配和改变光源光分布的器具,包括除光源外所有用于固定和保护光源所需的全部零部件,以及与电源连接所必需的线路附件。

[0003] 现有的灯具灯罩在产生过程中,需要多个工序对灯罩进行加工,而且每个工序都需要一名工人进行操作加工,传统的加工方式不仅操作比较繁琐,而且加工效率也比较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型旨在解决现有技术或相关技术中存在的技术问题之一。

[0005] 为此,本实用新型所采用的技术方案为:

[0006] 一种流程化出模系统包括:架体、操作台、多个开模器;所述操作台包括驱动电机,所述驱动电机的一侧与所述架体的一侧固定,所述驱动电机的输出轴紧配合套接有驱动杆,所述驱动杆远离驱动电机的一端贯穿于所述架体的顶侧固定有转动盘,所述转动盘的顶侧设置有多个安装位;所述开模器的钻头可以更换。

[0007] 优选的,所述架体的顶侧固定有多个限位架,对应所述开模器上设置有限位盘。

[0008] 优选的,所述架体的一侧固定有气箱,所述气箱的一侧连通有气管,所述气管远离气箱的一端安装有气枪,所述气枪放置于所述架体的顶侧。

[0009] 优选的,所述安装位处安装有增高垫,所述增高垫的顶侧安装有安装套,所述安装套的固定耳上活动连接有夹块。

[0010] 优选的,所述安装套的顶侧开设有多个卡槽,所述卡槽用于固定模具。

[0011] 通过采用上述技术方案,本实用新型所取得的有益效果为:

[0012] 1.本实用新型中通过驱动电机、驱动杆、转动盘可以有效的节省一些不必要的人力,同时还能有效的提高对灯罩加工时的工作效率,通过开模器可以进一步的提高对灯具外壳加工时的工作效率,同时还能提高灯具外壳加工完成后的效果,通过开模器钻头可以拆卸更换,从而可以对其他型号的灯具外壳进行加工,这样从而避免一些不必要的人力,同时还能进一步的提高了工作效率。

[0013] 2.本实用新型中通过限位架可以有效的提高对灯具外壳加工后的效果,通过气箱、气管和气枪,这样可以更加方便的加工出来的碎屑进行清理,通过增高垫可以方便的对不同高度的灯具外侧壁进行加工,通过夹块可以有效的提高安装套在使用时的稳定性以及牢固性,卡槽用于提高灯具外壳在放置到安装套内的稳定性以及牢固性,通过限位盘可以有效的限制钻头下降的高度。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一个实施例的主视结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型一个实施例的操作台处局部结构示意图。

[0016] 附图标记：

[0017] 1、架体；2、操作台；201、驱动电机；202、驱动杆；203、转动盘；204、安装位；3、开模器；4、限位架；5、限位盘；6、气箱；7、气管；8、气枪；9、增高垫；10、安装套；11、夹块；12、卡槽。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了，下面结合具体实施方式并参照附图，对本实用新型进一步详细说明。需要说明的是，在不冲突的情况下，本实用新型的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0019] 该理解，这些描述只是示例性的，而并非要限制本实用新型的范围。

[0020] 下面结合附图描述本实用新型的一些实施例提供一种流程化出模系统。

[0021] 实施例一：

[0022] 结合图1和图2所示，本实用新型提供一种流程化出模系统，包括架体1，架体1的一侧侧壁固定有驱动电机201，驱动电机201的输出轴紧配合套接有驱动杆202，驱动杆202远离驱动电机201的一端贯穿于架体1的顶侧固定有转动盘203，转动盘203的顶侧设置有多个安装位204，安装位204内安装有增高垫9，增高垫9的顶侧固定有安装套10，安装套10的固定耳上活动连接有夹块11，架体1的顶侧固定有多个限位架4，架体1的一侧固定有气箱6，气箱6的一侧连通有气管7，气管7远离气箱6的一端安装有气枪8，安装套10的顶侧开设有多个卡槽12，开模器3的钻头处紧配合套接有限位盘5。

[0023] 本实用新型的工作原理及使用流程：当需要对灯具外壳进行加工时，首先将灯具外壳放入到安装套10内，然后在启动开模器3与驱动电机201，然后驱动电机201的输出轴转动带动转动盘203运动，当转动盘203运动时同时带动增高垫9与安装套10、灯具外壳。夹块11同时顺时针运动90°，然后开模器3向下运动进行开模器3，当开模器3的钻头处向下开模时带动限位盘5向下运动，当限位盘5向下运动接触到限位架4时，从而完成开模，然后开模器3的钻头向上回收，从而完成对灯具外壳的开模。

[0024] 需要说明的是：通过驱动电机201、驱动杆202、转动盘203可以有效的节省一些不必要的人力，同时还能有效的提高对灯罩加工时的工作效率，通过开模器3可以进一步的提高对灯具外壳加工时的工作效率，同时还能提高灯具外壳加工完成后的效果，通过开模器3钻头可以拆卸更换，从而可以对其他型号的灯具外壳进行加工，这样从而避免一些不必要的人力，同时还能进一步的提高了工作效率，通过限位架4可以有效的提高对灯具外壳加工后的效果，通过气箱6、气管7和气枪8，这样可以更加方便的对加工出来的碎屑进行清理，通过增高垫9可以方便的对不同高度的灯具外侧壁进行加工，通过夹块11可以有效的提高安装套10在使用时的稳定性以及牢固性，卡槽12用于提高灯具外壳在放置到安装套10内的稳定性以及牢固性，通过限位盘5可以有效的限制钻头下降的高度。

[0025] 在本实用新型中，术语“多个”则指两个或两个以上，除非另有明确的限定。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语均应做广义理解，例如，“连接”可以是固定连接，也可以是可

拆卸连接,或一体地连接;“相连”可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 需要说明的是,当元件被称为“装配于”、“安装于”、“固定于”或“设置于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“上”、“下”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的,并不表示是唯一的实施方式。

[0027] 在本说明书的描述中,术语“一个实施例”、“一些实施例”、“具体实施例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或特点包含于本实用新型的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或实例。而且,描述的具体特征、结构、材料或特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解,在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

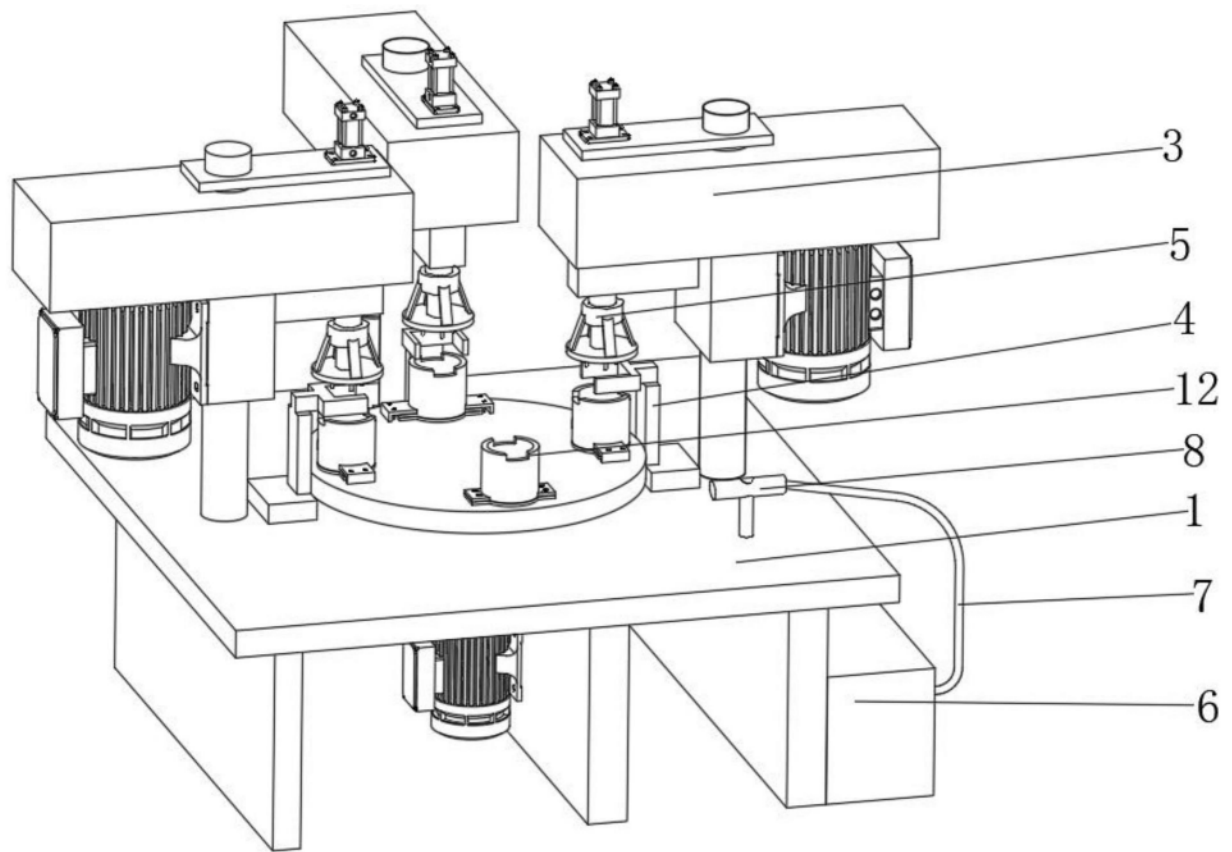


图1

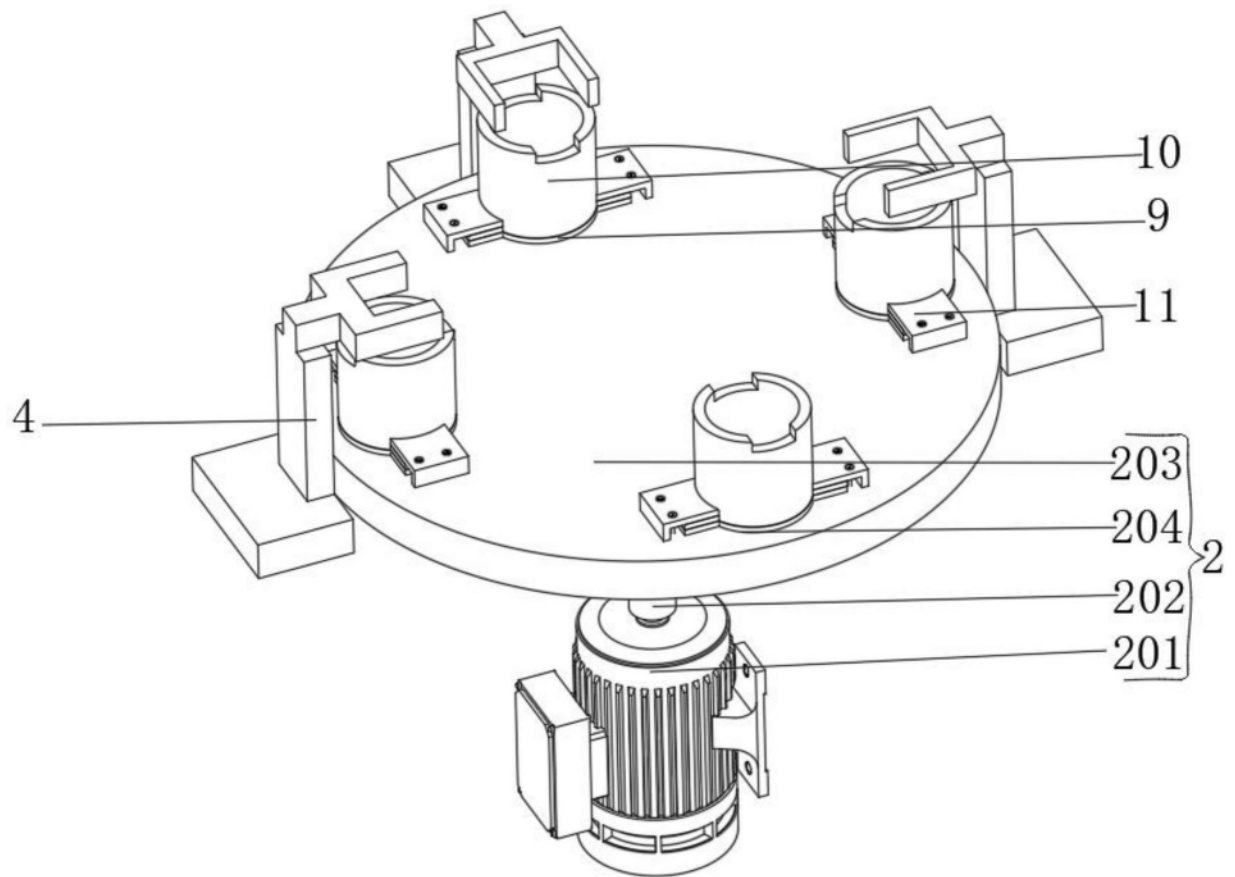


图2