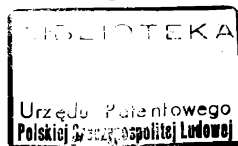




B 419 7/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39829

Kl. 15 e, 2/03

„Introdruk“ Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy *)

Warszawa, Polska

Przyrząd do wycinania otworów podczas druku na maszynach dociskowych

Patent trwa od dnia 21 marca 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wycinania otworów w metkach, w czasie druku na maszynach dociskowych.

Dotychczas przy druku znaków i metek fabrycznych, zawieszek do worków itp. postępuje się w ten sposób, że znaki fabryczne, metki, zawieszki do worków drukuje się normalnie, po czym w wydrukowanych metkach, znakach fabrycznych i etykietkach wycina się ręcznie otworki, które służą do umocowania metek na towarze.

Sposób ten jest bardzo pracochłonny i kosztowny. Przyrząd według wynalazku do wycinania otworów w metkach mechanicznie odbywa się jednocześnie z drukowaniem metki, etykietki czy znaku fabrycznego, dzięki czemu usuwa się dodatkową pracę ich dziurkowania, co powoduje znaczne obniżenie kosztów produkcji.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony tytułem przykładu na rysunku.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Maria Ostrowska.

Przyrząd według wynalazku do wycinania otworów w metkach podczas druku składa się z korpusu 1 w kształcie graniastosłupa z wywierconym i nagwintowanym wzdłuż osi cylindrycznym wgłębieniem. W tym wgłębieniu wstawiona jest zwinięta gwintowo sprężyna 2, której jeden koniec opiera się o dno cylindrycznego wgłębienia, a drugi koniec o główkę sworznia 3, przy czym ściśnięta sprężyna wypycha wolny koniec sworznia 3. Otwór wgłębienia w korpusie 1 zamknięty jest wkręcanym wycinakiem 4, przewierconym współosiowo z wgłębieniem dla przepuszczenia sworznia 3. Głębokość wkręcenia wycinaka 4 do korpusu 1 pozwala na regulowanie wysokości przyrządu. Wysokość przyrządu, przy wkręconym całkowicie wycinaku 4 w korpus 1, jest o jeden mm niższa od wysokości czcionki typograficznej.

Przyrząd zamocowuje się w normalny sposób klinami w ramie drukarskiej, łącznie ze składem lub kliszami z których drukuje się.

Na pokrywie (deklu) maszyny dociskowej, w miejscach zamocowania wycinaków, wkleja się w interlak preszpan. Arkusz nakłada się do druku normalnie — zamykająca się pokrywa (dekel) maszyny dociskowej odbija drukowany tekst, a jednocześnie wycinak przyrządu wycina w druku otwór w żądanym miejscu.

Regulacja wysokości przyrządu pozwala na zastosowanie go przy wszelkiego rodzaju gramaturach papieru i kartonów oraz przy wszelkich formach drukarskich (skład ręczny, maszynowy, klisze lub odlewy itp.).

Mały wymiar ułatwia zamieszczenie przyrządu w formie drukarskiej. Przyrząd może być wykonany do wycinania otworów różnego kształtu i różnej wielkości.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do wycinania otworów podczas druku na maszynach dociskowych, znamienny tym, że składa się z korpusu (1) w kształcie graniastosłupa z cylindrycznie wywierconym i nagwintowanym wgłębieniem, otwór którego zamknięty jest wkręcanym wycinakiem (4) posiadającym otwór, przez który przechodzi sworzeń (3) z główką na którą ciśnie sprężyna (2), opierająca się drugim końcem o dno wgłębienia i wypychająca wolny koniec sworznia, który wycina otwory w wydrukowanych metkach, przy czym przyrząd ten zamocowuje się w formie drukarskiej łącznie ze składem i kliszami.

„Introdruk“ Rzemieślnicza
Spółdzielnia Pracy

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

