



POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

257596

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 16 05 86

(21) PV 3566-86.P

(51) Int. Cl.⁴

B 62 J 1/08

(40) Zveřejněno 15 10 87

(45) Vydáno 15 03 89

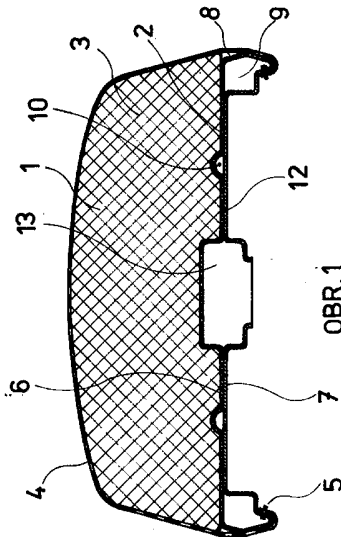
(75)

Autor vynálezu

RAJCHRT JAN, RÁFL JAN ing. CSc., JANDA PAVEL, PRAHA

(54) Nosná deska sedla

Řešení se týká nosné desky sedla motocyklu a jiných vozidel zhotovené z plastu. Účelem řešení je odstranit velkou tuhost a vysokou hmotnost a náchylnost ke korozi u kovových desek a naopak zvýšit malou tuhost dosud užívaných plastových desek. Dále možnost vytvoření přídavných kanálů nebo komor při jednoduché výrobě a nízkých nákladech. Podstatou řešení je, že nosná deska sedla je vytvořena jako zdvojené těleso, jehož horní stěna i spodní stěna k sobě přiléhají po celé ploše s výjimkou obvodu nosné desky, kde jsou od sebe oddáleny tak, že tvoří obvodovou dutinu a s výjimkou míst, kde tvoří výztužné dutiny, přičemž horní stěna a spodní stěna mohou být v místě styku po celé ploše nebo v některých místech spojeny. Horní stěna a spodní stěna tvoří kanál, který je propojen s vnějšími prostory nejméně dvěma otvory. Uvažuje se o využití u všech motocyklů JAWA a řešení bude nabídnuto pro ČZM Strakonice a případně ZVL Kolárovo.



Vynález se týká nosné desky sedla motocyklu a jiných vozidel zhotovené z plastu.

Jsou známá sedla motocyklů, mopedů a jiných vozidel, vytvořená z pevné nosné desky, na které je položena nebo přilepena měkká sedací tvarovka pokrytá potahem, upevněným k nosné desce pružnými sponami, nýty nebo někdy i šitím. Nosné desky sedel jsou nejčastěji zhotoveny lisováním z plechu nebo plastu, případně v poslední době vystříknutím z plastu. Jsou známy i nosné desky odlité ze slitin kovů na bázi hliníku nebo hořčíku. Tyto nosné desky mají obvykle jednoduchý průřez a jsou různě vytvarovány ke zvýšení tuhosti, obvykle okrajovým lemem a prolisy nebo žebry. V některých případech jsou na nich vytvořeny kanály nebo komory, a to pomocí různě tvarovaných přídavných dílů, které jsou k nim dodatečně připevněny, většinou svary, šrouby, nýty nebo lepidlem.

Nevýhodou dosud známých konstrukcí kovových nosných desek sedla je, že jsou buď málo tuhé, nebo naopak, při dostatečné tuhosti mají vysokou hmotnost. Pokud jsou vytvořeny lisováním z ocelového plechu, jsou náchylné ke korozi povrchu, zvláště v případě, je-li pod nosnou deskou uložen akumulátor, a proto musí být opatřeny ochranným povlakem, který zvyšuje výrobní náklady a je často náchylný k poškození. Nosné desky sedla z plastů mají obvykle sice nízkou hmotnost a dobře vzdorují povětrnostním vlivům bez dodatečné povrchové ochrany, ale jsou málo tuhé, neboť modul pružnosti materiálu je oproti kovům podstatně nižší. Jsou-li na nosné desce vytvořeny přídavné kanály nebo komory, tuhost nosné desky se zvýší, ale výroba je značně složitější a výrobní náklady vyšší.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny nosnou deskou sedla motocyklu podle vynálezu, jehož podstatou je, že je vytvořena jako zdvojené těleso, jehož horní stěna i spodní stěna k sobě přiléhají po celé ploše s výjimkou obvodu nosné desky, kde jsou od sebe oddáleny tak, že tvoří obvodovou dutinu a s výjimkou míst, kde tvoří výztužné dutiny, přičemž horní stěna a spodní stěna mohou být v místě styku po celé ploše nebo v některých místech pevně spojeny. Horní stěna a spodní stěna jsou případně v části stykové plochy od sebe oddáleny tak, že tvoří kanál, který je propojen s vnějšími prostory nejméně dvěma otvory. Hlavní výhodou nosné desky sedla podle vynálezu je, že má vysokou tuhost v ohybu i krutu a to zejména vlivem obvodové dutiny, která tvoří uzavřený profil. Pokud je v nosné desce vytvořen kanál, zvyšuje ještě více její tuhost. Je-li kanál opatřen otvory podle vynálezu, může být s výhodou použit jako vstupní trubka sací soustavy.

Nosnou desku sedla podle vynálezu lze snadno vyrábět technologií vyfukování z vhodného plastu, která je jednoduchá a výrobně málo náročná, takže výrobní náklady na zhotovení nosné desky jsou nízké. Obvodovou dutinu nebo kanál lze na nosné desce vytvořit pomocí jednoho výrobního procesu, takže nevznikají dodatečné výrobní náklady na výrobu přídavných dílů a jejich připevnění. Jelikož je nosná deska z plastu, není třeba chránit její povrch ochranným povlakem.

Na připojených výkresech je znázorněn příklad provedení nosné desky sedla motocyklu podle vynálezu, kde obr. 1 představuje příčný svislý řez sedlem a obr. 2 je půdorysný pohled na nosnou desku sedla s vyznačením místa řezu podle obr. 1. Sedlo 1 sestává z nosné desky 2, sedací tvarovky 3, potahu 4 a připevňovacích spon 5. Nosná deska 2 je vytvořena jako zdvojené těleso, jehož horní stěna 6 a spodní stěna 7 k sobě po celé ploše přiléhají s výjimkou obvodu 8 nosné desky 2, kde jsou od sebe oddáleny tak, že tvoří obvodovou dutinu 9 a s výjimkou míst, kde jsou vytvořeny podélné výztužné dutiny 10 a příčné výztužné dutiny 11. Horní stěna 6 a spodní stěna 7 jsou ve střední přední části stykové plochy 12 od sebe oddáleny tak, že tvoří kanál 13, který je spojen vstupním otvorem 14 s vnější atmosférou a výstupním otvorem 15 s nevyznačeným tlumičem sání. Obvodová dutina 9, podélné výztužné dutiny 10, příčné výztužné dutiny 11 a kanál 13 nosnou desku 2 sedla 1 významným způsobem vyztužují. Kanál 13 opatřený vstupním otvorem 14 a výstupním otvorem 15 slouží k přívodu vzduchu z vnější atmosféry do tlumiče sání a dále do motoru. Obvodová dutina 9, výztužné dutiny 10, 11 a kanál 13 mohou být vytvořeny různým způsobem, a to oddálením horní stěny 6, spodní stěny 7 nebo obou těchto stěn současně. Výztužné dutiny mohou mít i jiný než podélný nebo příčný směr a mohou být různě zahnuty. V případě potřeby mohou být horní stěna 6 a spodní stěna 7 v celé ploše stykové plochy 12 nebo její části pevně spojeny, například svařením.

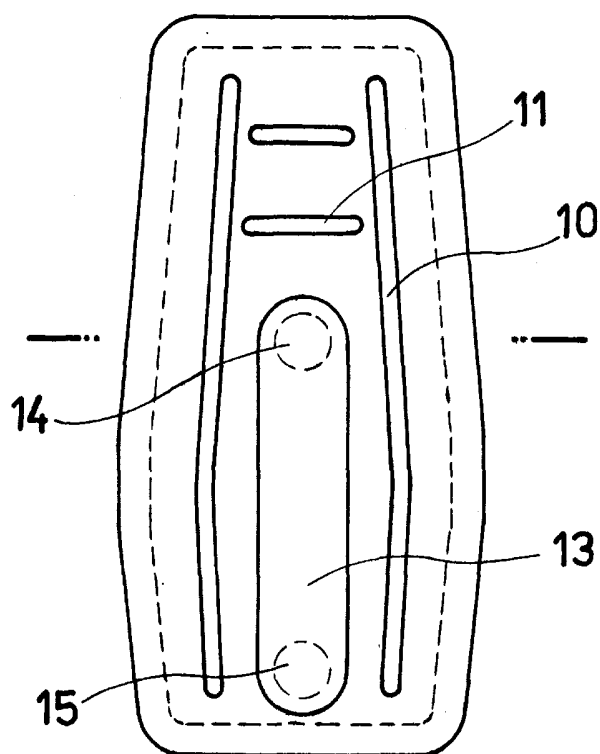
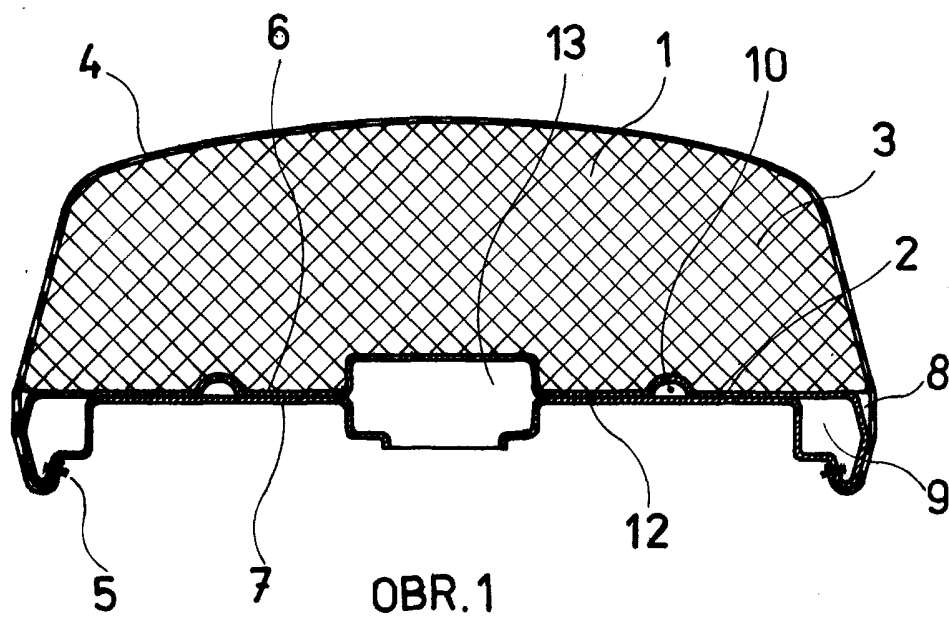
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Nosná deska sedla motocyklu a jiných vozidel zhotovená z plastu vyznačená tím, že je vytvořena jako zdvojené těleso, jehož horní stěna (6) i spodní stěna (7) k sobě přiléhají po celé ploše s výjimkou obvodu (8) nosné desky (2), kde jsou od sebe oddáleny tak, že tvoří obvodovou dutinu (9) a s výjimkou míst, kde tvoří výztužné dutiny (10, 11), přičemž horní stěna (6) a spodní stěna (7) mohou být v místě styku (12) po celé ploše nebo v některých místech pevně spojeny.

2. Nosná deska sedla motocyklu a jiných vozidel podle bodu 1 vyznačená tím, že horní stěna (6) a spodní stěna (7) jsou v části stykové plochy (12) od sebe oddáleny tak, že tvoří kanál (13), který je propojen s vnějšími prostory nejméně dvěma otvory.

1 výkres

•



OBR.2