



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222293318 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 03

(21) 申请号 202421221824.7

(22) 申请日 2024.05.31

(73) 专利权人 张家港市通达电梯装璜有限公司

地址 215612 江苏省苏州市张家港市凤凰  
镇凤恬路15号

(72) 发明人 徐根元 钱超

(74) 专利代理机构 南京天华专利代理有限责任  
公司 32218

专利代理师 张磊

(51) Int.Cl.

B66B 7/02 (2006.01)

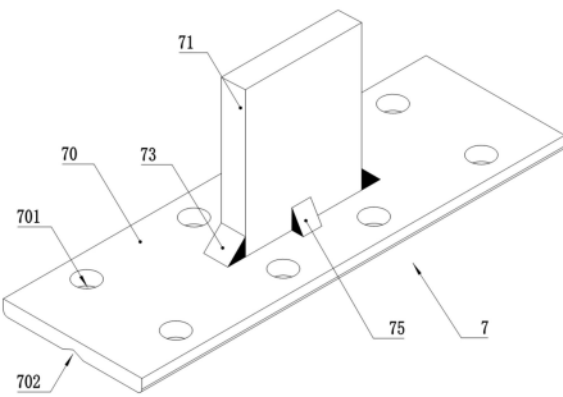
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种空心电梯导轨的拼装连接件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种安装方便、并可降低材料成本的拼装连接件,其结构包括:连接底板,该连接底板的中部设置有与空心电梯导轨的一对导轨边之间的空档相对应的加强定位块,所述的连接底板上沿着其长度方向设置有两组安装螺纹孔,每组安装螺纹孔包括有至少两个安装螺纹孔。采用本实用新型所述的一个拼装连接件就可实现相邻空心电梯导轨的拼装,大大方便了空心电梯导轨的安装,降低了材料成本和安装成本。



1. 一种空心电梯导轨的拼装连接件, 包括: 连接底板, 其特征在于, 所述连接底板的中部设置有与空心电梯导轨的一对导轨边之间的空档相对应的加强定位块, 所述的连接底板上沿着其长度方向设置有两组安装螺纹孔, 每组安装螺纹孔包括有至少两个安装螺纹孔。

2. 如权利要求1所述的空心电梯导轨的拼装连接件, 其特征在于: 所述的加强定位块通过焊接设置在连接底板上, 具体设置方式为: 加强定位块在所述连接底板的长度方向的两侧与连接底板之间分别设置有纵向焊点。

3. 如权利要求2所述的空心电梯导轨的拼装连接件, 其特征在于: 加强定位块在所述连接底板的宽度方向的两侧与连接底板之间分别设置有至少一个横向焊点。

4. 如权利要求3所述的空心电梯导轨的拼装连接件, 其特征在于: 同侧的横向焊点中至少有一个横向焊点设置在加强定位块的中部。

5. 如权利要求1所述的空心电梯导轨的拼装连接件, 其特征在于: 每组安装螺纹孔包括有四个安装螺纹孔。

6. 如权利要求1至5中任一项所述的空心电梯导轨的拼装连接件, 其特征在于: 所述连接底板的底面上开设有沿着连接底板的长度方向布置的避让槽。

## 一种空心电梯导轨的拼装连接件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种空心电梯导轨,尤其涉及到一种空心电梯导轨的拼装连接件。

### 背景技术

[0002] 如图1所示,目前的空心电梯导轨在拼装时,需要带有定位块31的第一短连接板3和开设有凹槽41的第二短连接板4、以及外连接板5才能将相邻的第一空心电梯导轨1和第二空心电梯导轨2拼装在一起。整个拼装连接结构比较复杂,不光使得安装比较麻烦,增加了安装成本,而且,还增加了材料成本。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的第一个技术问题是:提供一种安装方便、并可降低材料成本的拼装连接件。

[0004] 为解决上述的第一个技术问题,本实用新型所采用的技术方案为:一种空心电梯导轨的拼装连接件,包括:连接底板,该连接底板的中部设置有与空心电梯导轨的一对导轨边之间的空档相对应的加强定位块,所述的连接底板上沿着其长度方向设置有两组安装螺纹孔,每组安装螺纹孔包括有至少两个安装螺纹孔。

[0005] 作为一种优选方案,在所述的一种空心电梯导轨的拼装连接件中,所述的加强定位块通过焊接设置在连接底板上,具体设置方式为:加强定位块在所述连接底板的长度方向的两侧与连接底板之间分别设置有纵向焊点。

[0006] 作为一种优选方案,在所述的一种空心电梯导轨的拼装连接件中,加强定位块在所述连接底板的宽度方向的两侧与连接底板之间分别设置有至少一个横向焊点。

[0007] 作为一种优选方案,在所述的一种空心电梯导轨的拼装连接件中,同侧的横向焊点中至少有一个横向焊点设置在加强定位块的中部。

[0008] 作为一种优选方案,在所述的一种空心电梯导轨的拼装连接件中,每组安装螺纹孔包括有四个安装螺纹孔。

[0009] 作为一种优选方案,在所述的一种空心电梯导轨的拼装连接件中,所述连接底板的底面上开设有沿着连接底板的长度方向布置的避让槽。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、采用本实用新型所述的一个拼装连接件,就可实现相邻空心电梯导轨的拼装,而不再需要三个连接件来实现空心电梯导轨的拼装,大大方便了空心电梯导轨的安装,并且,降低了材料成本和安装成本;此外,本实用新型所述的拼装连接件的强度更高。

[0012] 2、本实用新型通过焊接的方法将加强定位块固定在连接底板上,大大降低了制造成本。

[0013] 3、本实用新型通过在加强定位块位于连接底板长度方向的两侧与连接底板之间设置纵向焊点,大大增加了连接底板的整体强度,加强了连接底板整体的抗弯系数;使得空

心电梯导轨更加平整。

[0014] 4、本实用新型通过在连接底板的底面上开设有沿着连接底板的长度方向布置的避让槽,使得即使空心电梯导轨上的焊缝有凸起,拼装连接件也可贴紧在空心电梯导轨上,不会影响拼装连接件与空心电梯导轨的正常安装。

## 附图说明

[0015] 图1是背景技术中所述空心电梯导轨的安装结构示意图。

[0016] 图1中的附图标记分别为:1、第一空心电梯导轨,2、第二空心电梯导轨,3、第一短连接板,31、定位块,4、第二短连接板,41、凹槽,5、外连接板。

[0017] 图2是本实用新型所述拼装连接件的立体结构示意图。

[0018] 图3是本实用新型所述空心电梯导轨的安装结构示意图。

[0019] 图4是本实用新型所述空心电梯导轨拼装后的立体结构示意图。

[0020] 图5是本实用新型所述空心电梯导轨拼装后的剖视结构示意图。

[0021] 图2至图5中的附图标记分别为:1、第一空心电梯导轨,11、空档,2、第二空心电梯导轨,61、锁紧用螺钉,62、弹垫,63、平垫,7、拼装连接件,70、连接底板,701、安装螺纹孔,702、避让槽,71、加强定位块,73、纵向焊点,75、横向焊点。

## 具体实施方式

[0022] 下面结合附图,详细描述本实用新型所述的一种空心电梯导轨的拼装连接件的具体实施方案。

[0023] 如图2所示,一种空心电梯导轨的拼装连接件7,包括:连接底板70,该连接底板70的中部设置有与第一空心电梯导轨1的一对导轨边之间的空档11和第二空心电梯导轨2的一对导轨边之间的空档(参见第一空心电梯导轨1的一对导轨边之间的空档11,包括第一空心电梯导轨1和第二空心电梯导轨2在内的所有空心电梯导轨具有相同的结构)相对应的加强定位块71,其具体设置方式为:加强定位块71在所述连接底板70的长度方向的两侧与连接底板70之间分别设置有纵向焊点73,加强定位块71在所述连接底板70的宽度方向的两侧与连接底板70之间分别居中设置有一个横向焊点75;所述的连接底板70上沿着其长度方向设置有两组安装螺纹孔,每组安装螺纹孔包括有四个安装螺纹孔701;所述连接底板70的底面上开设有沿着连接底板70的长度方向布置的避让槽702。

[0024] 如图3所示,将拼装连接件7的两半分别塞入第一空心电梯导轨1和第二空心电梯导轨2中,然后,选取锁紧用螺钉61依次套设弹垫62和平垫63后从第一空心电梯导轨1或第二空心电梯导轨2的安装通孔中旋入连接底板70上的相应安装螺纹孔701中,将第一空心电梯导轨1和第二空心电梯导轨2的相邻端固定在一起(参见图4和图5所示),以此类推。

[0025] 综上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非用来限定本实用新型实施的范围,凡依本实用新型权利要求范围所述的形状、构造、特征及精神所作的等同变化与修饰,均应包括在本实用新型的权利要求范围内。

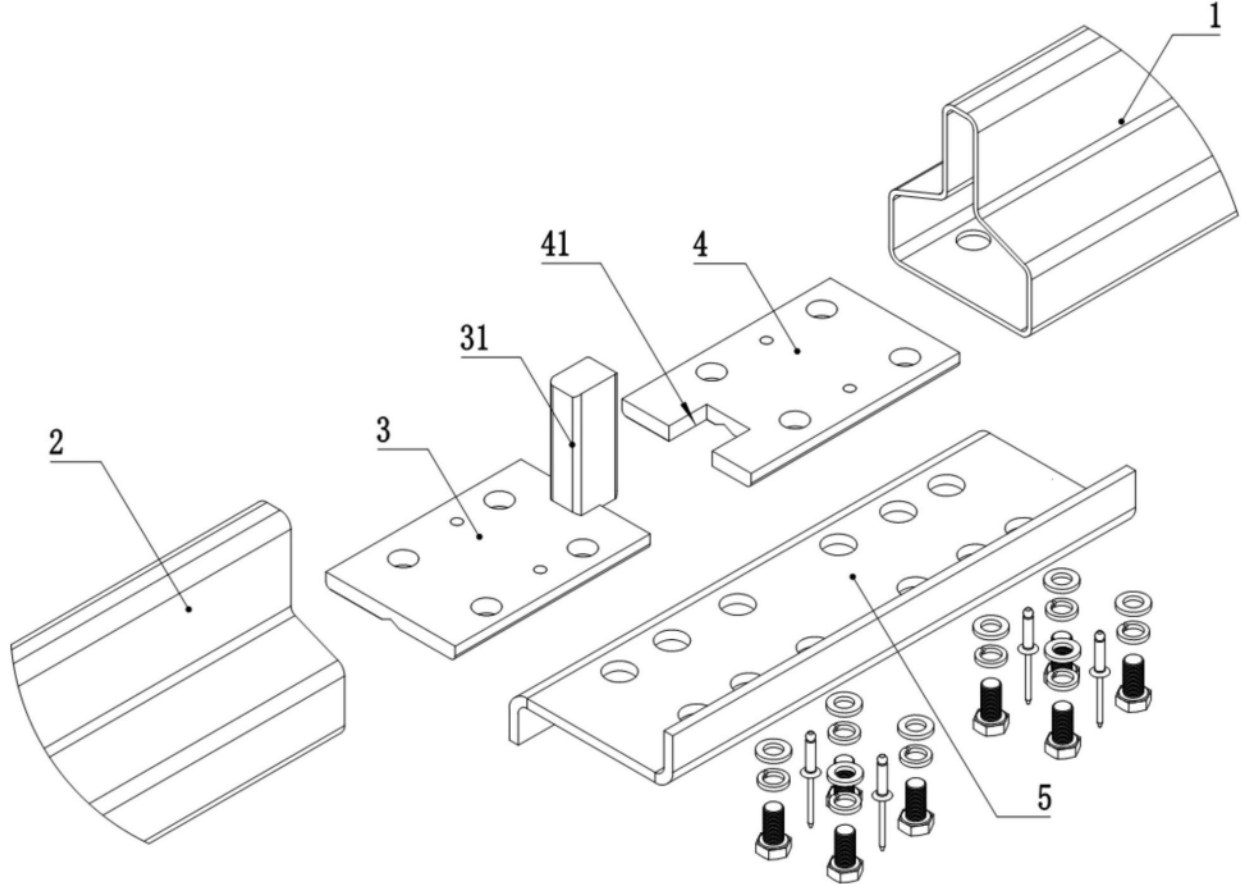


图1

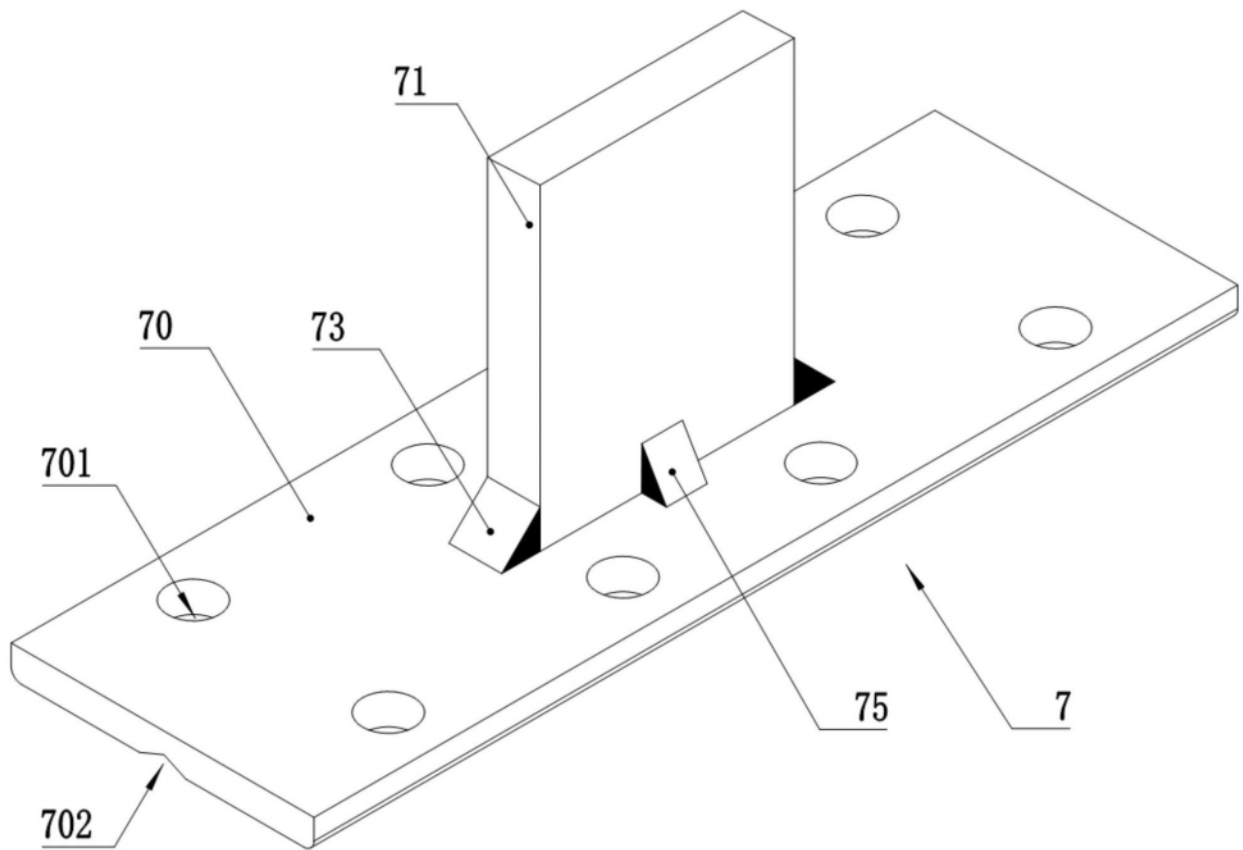


图2

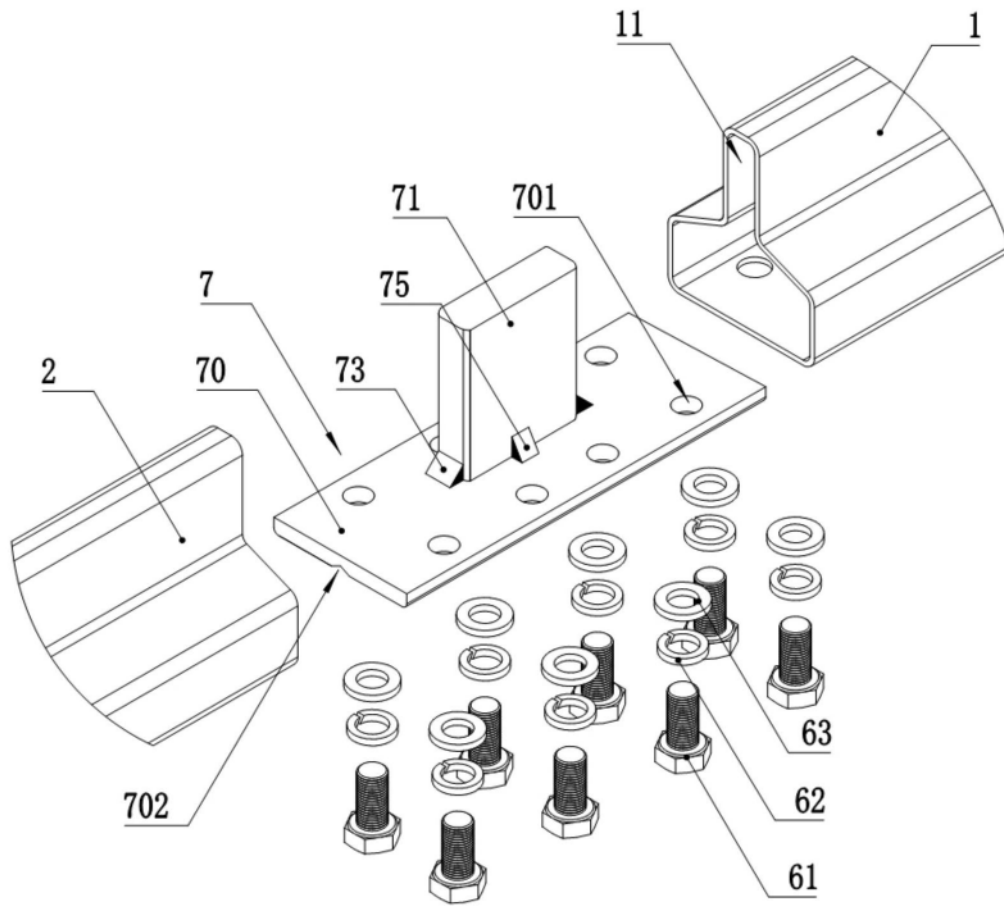


图3

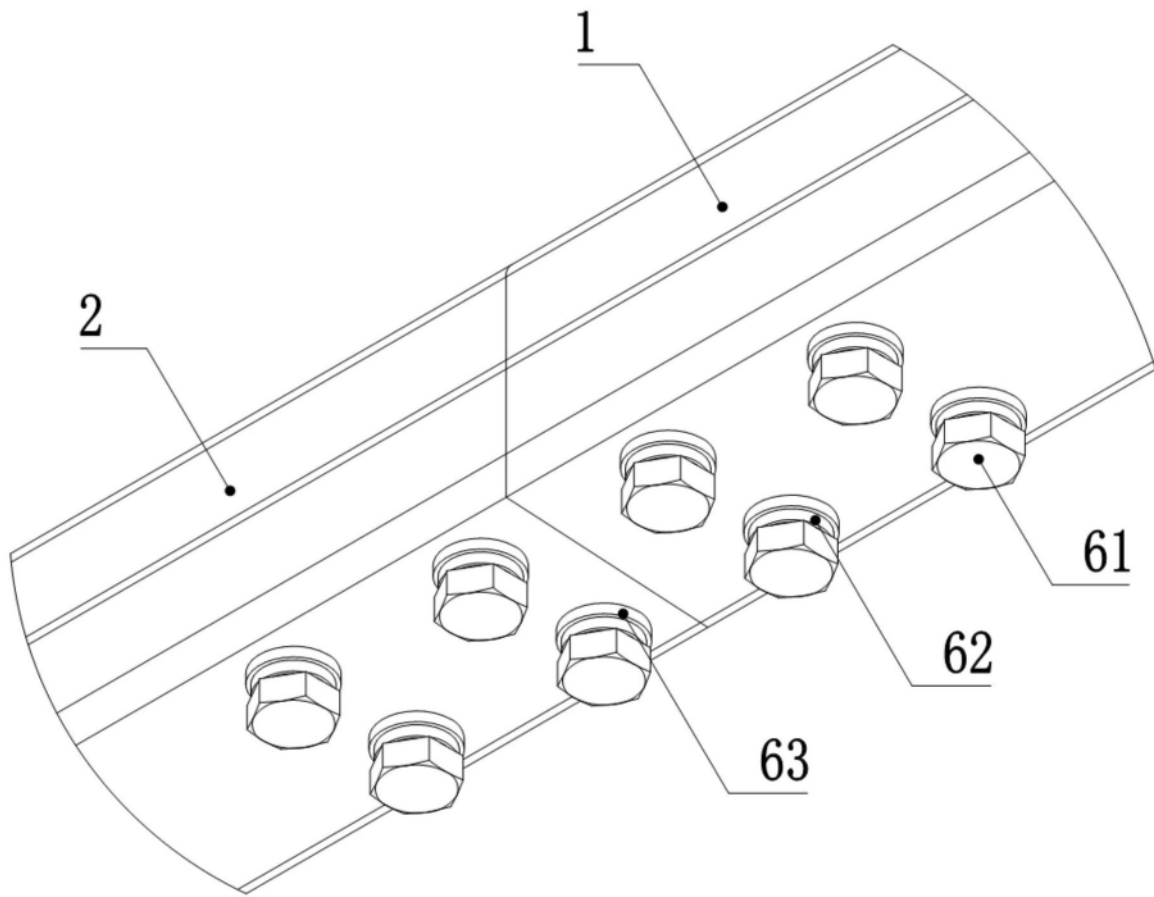


图4



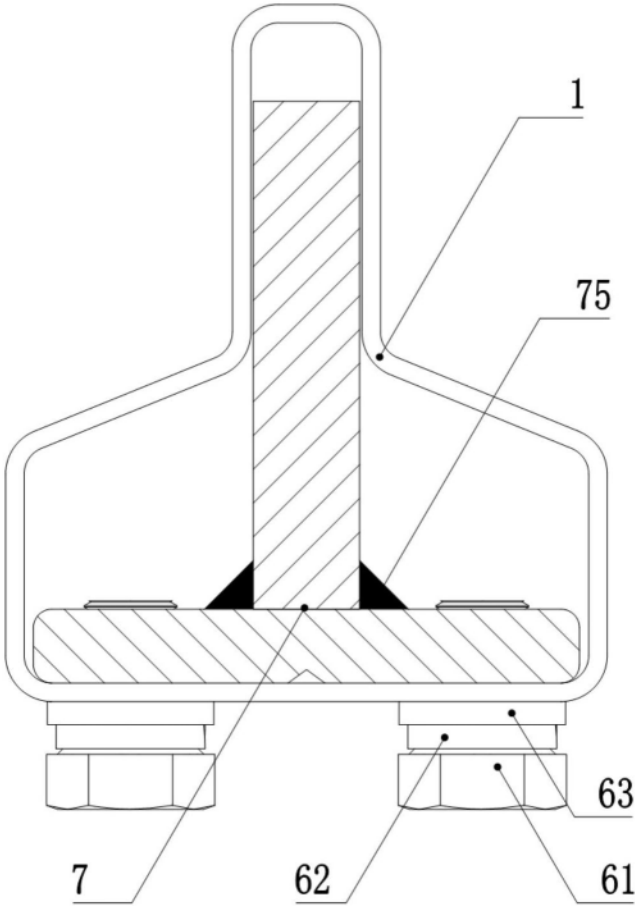


图5