



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212634164 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 02

(21) 申请号 202021189549.7

(22) 申请日 2020.06.23

(73) 专利权人 江苏力达实业科技有限公司

地址 224200 江苏省盐城市东台市溱东镇
开庄工业园区

(72) 发明人 秦华亮 秦永强

(74) 专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所
(普通合伙) 32391

代理人 曹进

(51) Int. Cl.

B21F 99/00 (2009.01)

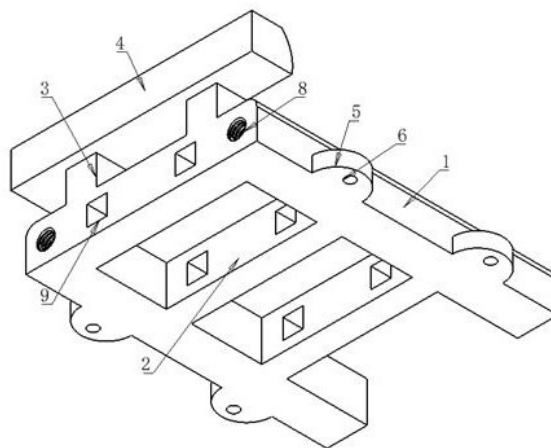
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

特种合金材料成型稳定组件

(57) 摘要

本实用新型涉及特种合金材料生产加工技术领域,尤其涉及特种合金材料成型稳定组件。本实用新型采用的技术方案是:包括前后两个金属材料制成的长方形主体支撑装配连接稳定柱,前后两个所述主体支撑装配连接稳定柱之间设有左右分布的长方形支撑加固配合安全连接柱,左侧所述支撑加固配合安全连接柱的左侧端面与所述主体支撑装配连接稳定柱的左侧端面在同一平面上,左侧所述支撑加固配合安全连接柱的上端前后位置分别设有一个长方形装配稳定支撑连接柱。本实用新型的优点是:采用全新的结构设计,在使用时能够配合特种合金材料成型模具进行精准稳定的配合,保障在成型过程中的整体安全性更好,使成型特种合金产品的质量更可靠。



1. 特种合金材料成型稳定组件,其特征在于:包括前后两个金属材料制成的长方形主体支撑装配连接稳定柱(1),前后两个所述主体支撑装配连接稳定柱(1)之间设有左右分布的长方形支撑加固配合安全连接柱(2),左侧所述支撑加固配合安全连接柱(2)的左侧端面与所述主体支撑装配连接稳定柱(1)的左侧端面在同一平面上,左侧所述支撑加固配合安全连接柱(2)的上端前后位置分别设有一个长方形装配稳定支撑连接柱(3),所述装配稳定支撑连接柱(3)的上端连接有一个长方形主体卡合装配稳定连接柱(4),所述主体支撑装配连接稳定柱(1)前后方向的外侧位置分别设有半圆柱形主体装配固定连接安装支角(5),所述主体装配固定连接安装支角(5)的上端设有圆柱形主体装配锁紧固定连接孔(6),所述主体支撑装配连接稳定柱(1)的右侧设有截面为正方形的装配稳定配合安装连接槽(7),所述主体支撑装配连接稳定柱(1)的左侧设有与所述装配稳定配合安装连接槽(7)相通的稳定配合锁紧连接螺纹孔(8),所述支撑加固配合安全连接柱(2)的左侧端面上设有前后分布的配合安装稳定精准组合孔(9),所述配合安装稳定精准组合孔(9)的右侧将右侧所述支撑加固配合安全连接柱(2)的右侧端面完全贯穿。

2. 根据权利要求1所述的特种合金材料成型稳定组件,其特征在于:所述支撑加固配合安全连接柱(2)上下方向的厚度与所述主体支撑装配连接稳定柱(1)上下方向的厚度相同。

3. 根据权利要求1所述的特种合金材料成型稳定组件,其特征在于:所述支撑加固配合安全连接柱(2)通过焊接的方式与所述主体支撑装配连接稳定柱(1)连接在一起。

4. 根据权利要求1所述的特种合金材料成型稳定组件,其特征在于:所述主体装配固定连接安装支角(5)的下端面与所述主体支撑装配连接稳定柱(1)的下端面在同一平面上。

特种合金材料成型稳定组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及特种合金材料生产加工技术领域,尤其涉及特种合金材料成型稳定组件。

背景技术

[0002] 特种合金材料在生产的后期需要根据不同的需求制成不同形状的产品,例如不同的线性产品特种丝线等,在进行成型加工时比传统的钢丝成型要求更高,对于成型模具位置的组合稳定性要求更高,一般的稳定组件在使用时无法满足成型时的强度和精度要求,需要配合多种组件来组合装配来完成,装配时的效率低,并且组合安装时的操作也比较麻烦,后期维护时的成本比较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供特种合金材料成型稳定组件,它采用全新的结构设计,在使用时能够配合特种合金材料成型模具进行精准稳定的配合,保障在成型过程中的整体安全性更好,使成型特种合金产品的质量更可靠,本组件的整体强度更好,在使用过程中的耐用性更强,使用时的整体成本更低,能够保障特种合金材料在生产加时的后期使用成本更低,使用起来更加方便。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 特种合金材料成型稳定组件,其特征在于:包括前后两个金属材料制成的长方形主体支撑装配连接稳定柱,前后两个所述主体支撑装配连接稳定柱之间设有左右分布的长方形支撑加固配合安全连接柱,左侧所述支撑加固配合安全连接柱的左侧端面与所述主体支撑装配连接稳定柱的左侧端面在同一平面上,左侧所述支撑加固配合安全连接柱的上端前后位置分别设有一个长方形装配稳定支撑连接柱,所述装配稳定支撑连接柱的上端连接有一个长方形主体卡合装配稳定连接柱,所述主体支撑装配连接稳定柱前后方向的外侧位置分别设有半圆柱形主体装配固定连接安装支角,所述主体装配固定连接安装支角的上端设有圆柱形主体装配锁紧固定连接孔,所述主体支撑装配连接稳定柱的右侧设有截面为正方形的装配稳定配合安装连接槽,所述主体支撑装配连接稳定柱的左侧设有与所述装配稳定配合安装连接槽相通的稳定配合锁紧连接螺纹孔,所述支撑加固配合安全连接柱的左侧端面上设有前后分布的配合安装稳定精准组合孔,所述配合安装稳定精准组合孔的右侧将右侧所述支撑加固配合安全连接柱的右侧端面完全贯穿。

[0006] 进一步的,所述支撑加固配合安全连接柱上下方向的厚度与所述主体支撑装配连接稳定柱上下方向的厚度相同。

[0007] 进一步的,所述支撑加固配合安全连接柱通过焊接的方式与所述主体支撑装配连接稳定柱连接在一起。

[0008] 进一步的,所述主体装配固定连接安装支角的下端面与所述主体支撑装配连接稳定柱的下端面在同一平面上。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型采用全新的结构设计,在使用时能够配合特种合金材料成型模具进行精准稳定的配合,保障在成型过程中的整体安全性更好,使成型特种合金产品的质量更可靠,本组件的整体强度更好,在使用过程中的耐用性更强,使用时的整体成本更低,能够保障特种合金材料在生产加时的后期使用成本更低,使用起来更加方便。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的正面示意图;

[0013] 图3为本实用新型的左侧示意图;

[0014] 图4为本实用新型的右侧示意图;

[0015] 图5为本实用新型的俯视示意图;

[0016] 图6为本实用新型的仰视示意图;

[0017] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图;

[0018] 图中:1、主体支撑装配连接稳定柱,2、支撑加固配合安全连接柱,3、装配稳定支撑连接柱,4、主体卡合装配稳定连接柱,5、主体装配固定连接安装支角,6、主体装配锁紧固定连接孔,7、装配稳定配合安装连接槽,8、稳定配合锁紧连接螺纹孔,9、配合安装稳定精准组合孔。

具体实施方式

[0019] 如图1至图7所示,特种合金材料成型稳定组件,它采用全新的结构设计,在使用时能够配合特种合金材料成型模具进行精准稳定的配合,保障在成型过程中的整体安全性更好,使成型特种合金产品的质量更可靠,本组件的整体强度更好,在使用过程中的耐用性更强,使用时的整体成本更低,能够保障特种合金材料在生产加时的后期使用成本更低,使用起来更加方便。它包括前后两个金属材料制成的长方形主体支撑装配连接稳定柱1,前后两个所述主体支撑装配连接稳定柱1之间设有左右分布的长方形支撑加固配合安全连接柱2,它是主体支撑结构,同时也是后期与成型组件进行配合连接的主体结构。左侧所述支撑加固配合安全连接柱2的左侧端面与所述主体支撑装配连接稳定柱1的左侧端面在同一平面上,确保左侧位置的平整性更好。左侧所述支撑加固配合安全连接柱2的上端前后位置分别设有一个长方形装配稳定支撑连接柱3,所述装配稳定支撑连接柱3的上端连接有一个长方形主体卡合装配稳定连接柱4,它能够与装配位置的结构进行配合在一起,能够以卡合的方式实现组合连接,保障左侧位置的连接牢固性更好,在后期使用过程中的安全性和稳定性才能够得到保障。所述主体支撑装配连接稳定柱1前后方向的外侧位置分别设有半圆柱形主体装配固定连接安装支角5,通过它进行整体的锁紧固定。所述主体装配固定连接安装支角5的上端设有圆柱形主体装配锁紧固定连接孔6,配合螺栓来实现装配时的固定连接。所述主体支撑装配连接稳定柱1的右侧设有截面为正方形的装配稳定配合安装连接槽7,能够与右侧的配合连接柱进行插入式配合连接,保障连接装配时的稳定性更好。所述主体支撑装配连接稳定柱1的左侧设有与所述装配稳定配合安装连接槽7相通的稳定配合锁紧连接螺纹孔8,使连接的紧固性更好。所述支撑加固配合安全连接柱2的左侧端面上设有前后分

布的配合安装稳定精准组合孔9,它能够配合不同的规格的成型模具进行精准的组合,保障后期在进行成型加工时的整体稳定性更可靠,能够保障产品的质量更好。所述配合安装稳定精准组合孔9的右侧将右侧所述支撑加固配合安全连接柱2的右侧端面完全贯穿。

[0020] 作为优选,所述支撑加固配合安全连接柱2上下方向的厚度与所述主体支撑装配连接稳定柱1上下方向的厚度相同,使主体位置的平整性更好,能够进一步提高整体的结构强度,使它在使用时的耐用性更强,使用寿命也更长。

[0021] 作为优选,所述支撑加固配合安全连接柱2通过焊接的方式与所述主体支撑装配连接稳定柱1连接在一起,使生产加工时更加方便,但在焊接时必需通过校准治具来保障焊接时的组合精度。

[0022] 作为优选,所述主体装配固定连接安装支角5的下端面与所述主体支撑装配连接稳定柱1的下端面在同一平面上,使下端位置的平整性更好,在进行装配时的连接装配操作更方便。

[0023] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

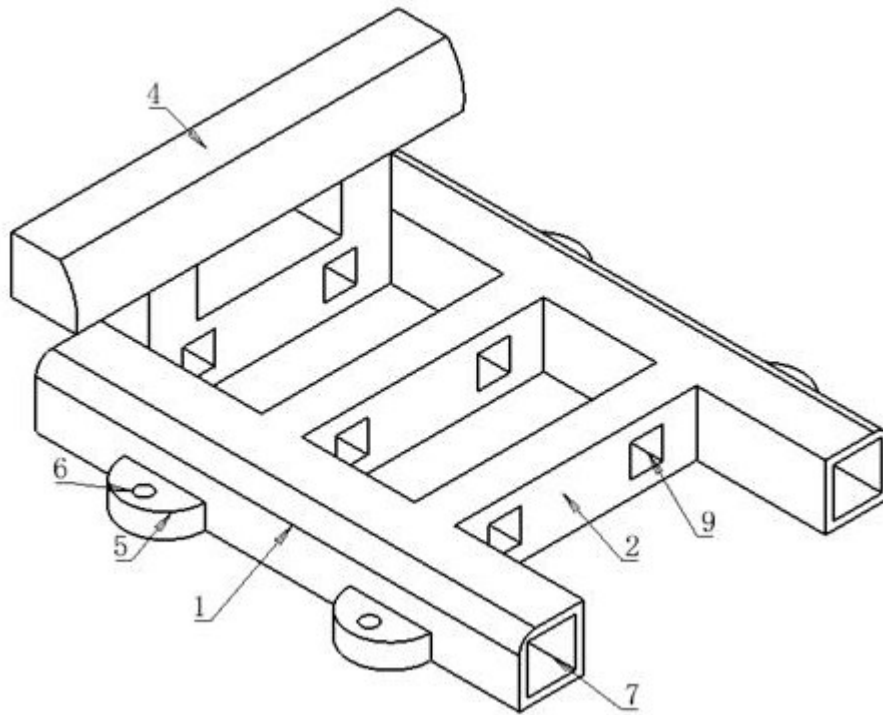


图 1

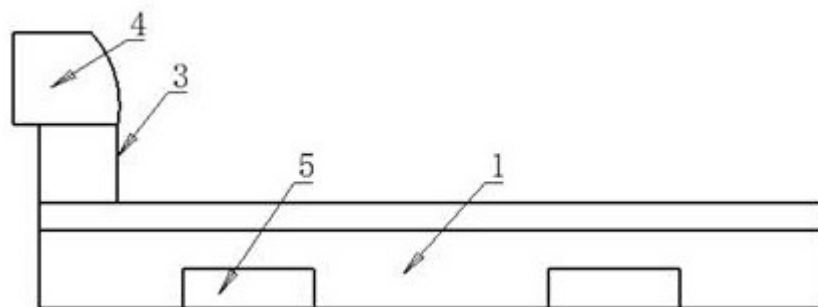


图 2

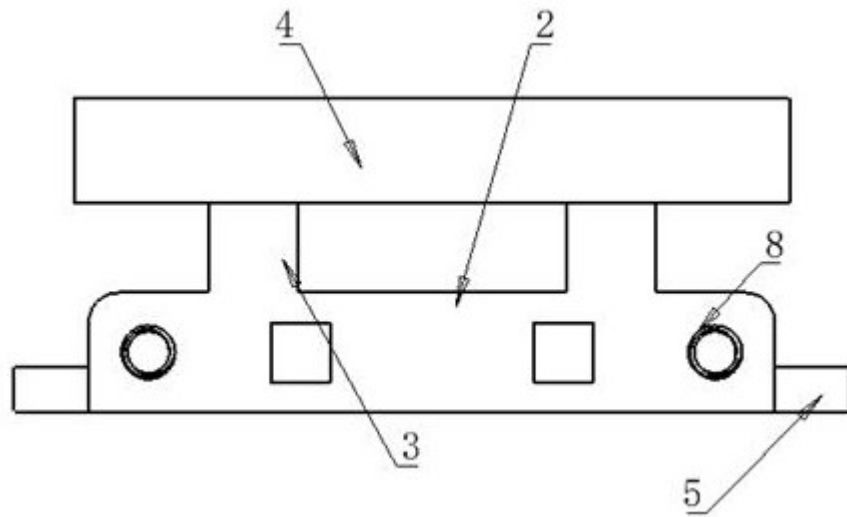


图 3

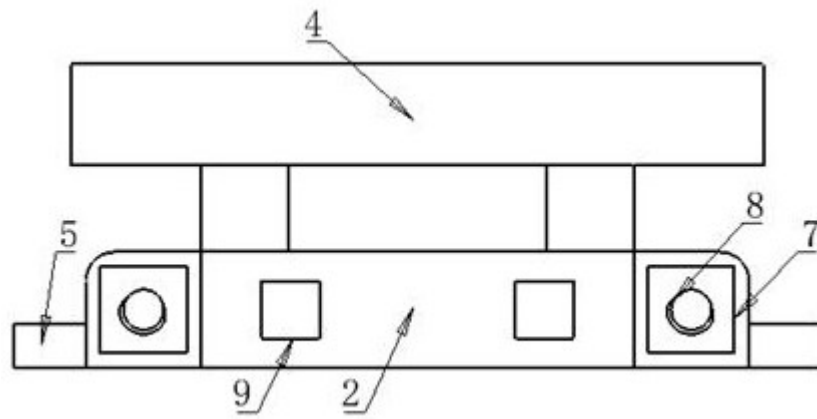


图 4

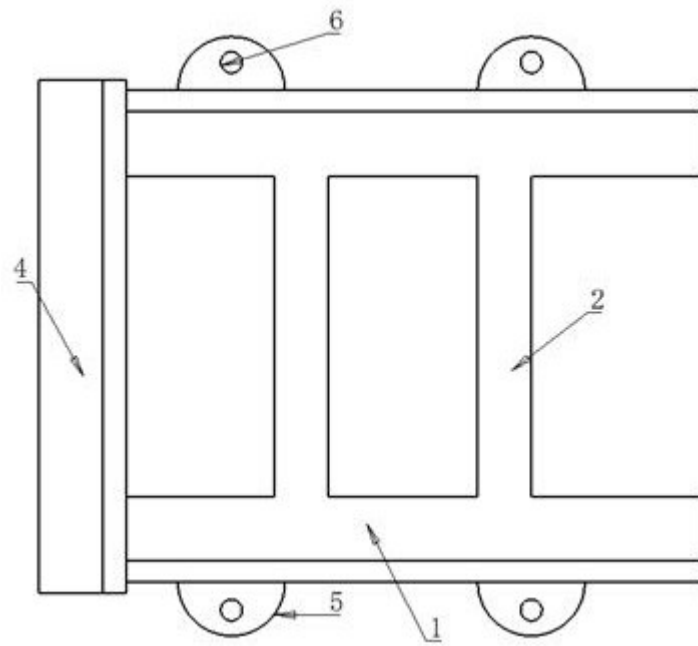


图 5

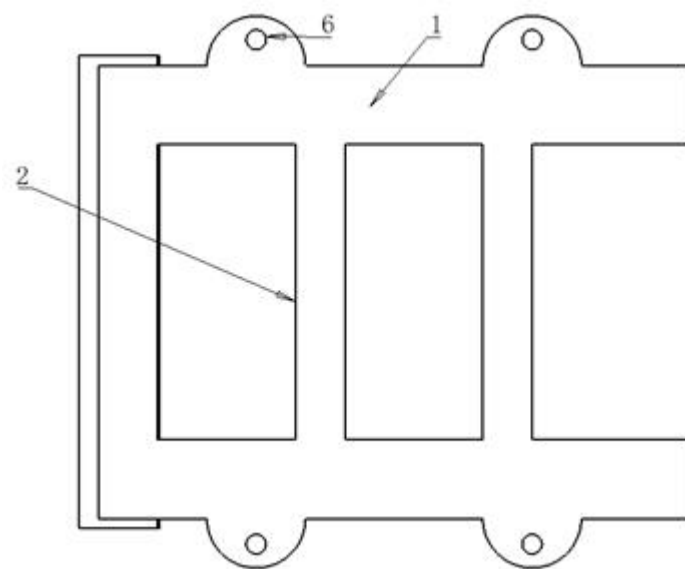


图 6

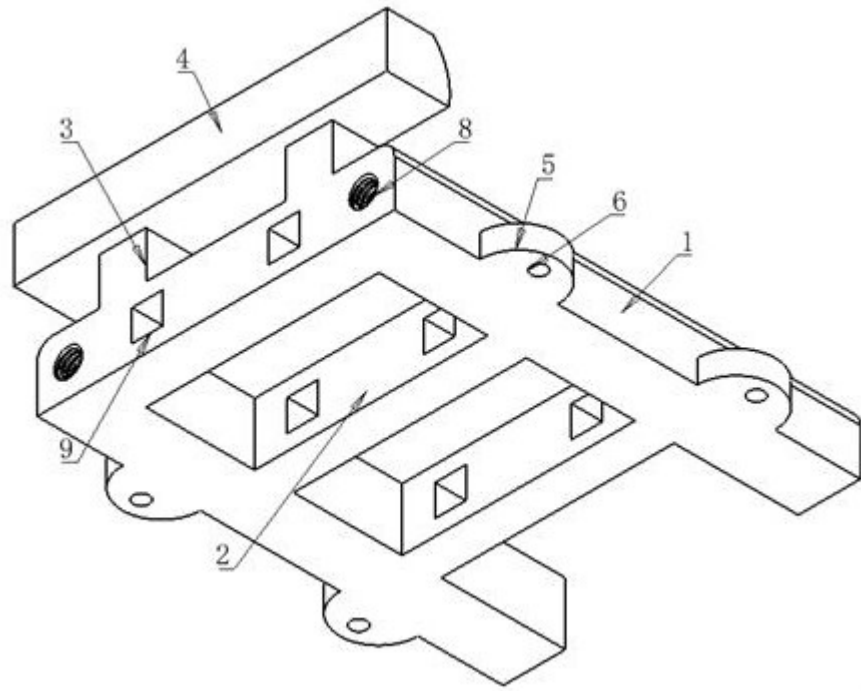


图 7