



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204487891 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 22

(21) 申请号 201520006334. X

(22) 申请日 2015. 01. 06

(73) 专利权人 成都艺辰德迅科技有限公司

地址 610041 四川省成都市高新区府城大道
西段 399 号 6 栋 1 单元 6 层 6 号

(72) 发明人 王美婷

(51) Int. Cl.

B29C 33/00(2006. 01)

B29C 33/44(2006. 01)

B29C 33/22(2006. 01)

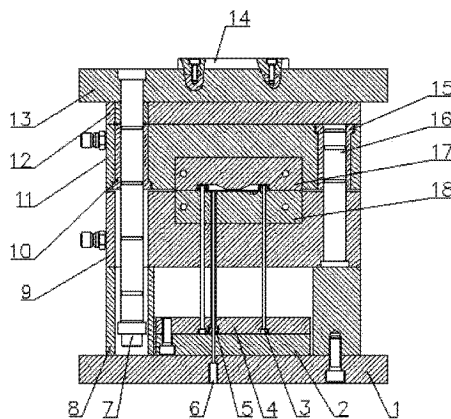
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种新型模具装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型模具装置,包括动模板、定模板,动模板与定模板设置在装置的中间;动模板与定模板之间安装有型腔和型芯;定模板的上面安装有脱料板;脱料板的上方安装有定模座板;动模板与定模板的两侧安装有大导柱、小导柱与复位杆;大导柱的上端安装有大导柱套;大导柱的下端安装有垫块;型腔与型芯的下面安装有司筒与推杆;型腔与型芯的上面安装有浇口衬套;所述型腔与所述型芯的中间设置有物联网芯片;所述推杆座板下面安装有动模座板;定模座板的上方设置有定位圈;复位杆上设置有弹簧;司筒内部安装有司筒针。本实用新型结构紧凑、精度高、运行快,且能够更加精确地检测和控制装置的运行。



1. 一种新型模具装置,其特征在于:包括动模板、定模板,所述动模板与所述定模板设置在装置的中间;所述动模板与所述定模板之间安装有型腔和型芯;所述定模板的上面安装有脱料板;所述脱料板的上方安装有定模座板;所述动模板与所述定模板的两侧安装有大导柱、小导柱与复位杆;所述大导柱的上端安装有大导柱套;所述大导柱的下端安装有垫块;所述型腔与所述型芯的下面安装有司筒与推杆;所述型腔与所述型芯的上面安装有浇口衬套;所述型腔与所述型芯的中间设置有物联网芯片;所述推杆下端固定在推杆座板上。

2. 根据权利要求1所述的一种新型模具装置,其特征在于:所述推杆座板上安装有推杆固定板;所述推杆座板下面安装有动模座板;所述小导柱外安装有小导柱套。

3. 根据权利要求1所述的一种新型模具装置,其特征在于:所述定模座板的上方设置有定位圈;所述复位杆上设置有弹簧;所述司筒内部安装有司筒针。

一种新型模具装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械设备领域,具体涉及一种新型模具装置。

背景技术

[0002] 目前,随着我国互联网的不断发展,将日常事物接入互联网的物联网技术发展迅速。而模具装置作为一种重要的生产设备,在各个领域都有着广泛的应用,将物联网技术应用到模具装置后,不仅能够弥补传统模具装置的不足,而且对装置的控制更加精确。例如,申请号为 201310448425.4 的中国专利,公开了一种对脱料板产生更精密的水平定位作用的模具,可以提高剪料时的精度,并提高模具精度。

[0003] 本实用新型部件具有上述专利的优点,而且设计合理,结构紧凑,精度高,运行快,安装有物联网芯片,能够更加精确地检测和控制装置的运行,具有更加优越的性能。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种设计合理,结构紧凑,剪料精度高,运行快的物联网模具装置。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0006] 一种新型模具装置,包括动模板、定模板,所述动模板与所述定模板设置在装置的中间;所述动模板与所述定模板之间安装有型腔和型芯;所述定模板的上面安装有脱料板;所述脱料板的上方安装有定模座板;所述动模板与所述定模板的两侧安装有大导柱、小导柱与复位杆;所述大导柱的上端安装有大导柱套;所述大导柱的下端安装有垫块;所述型腔与所述型芯的下面安装有司筒与推杆;所述型腔与所述型芯的上面安装有浇口衬套;所述型腔与所述型芯的中间设置有物联网芯片;所述推杆下端固定在推杆座板上。

[0007] 所述推杆座板上安装有大导柱固定板;所述推杆座板下面安装有动模座板;所述小导柱外安装有小导柱套。

[0008] 所述定模座板的上方设置有定位圈;所述复位杆上设置有弹簧;所述司筒内部安装有司筒针。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型结构紧凑、剪料剪料精度高,且安装有物联网芯片,能够更加精确地检测和控制装置的运行。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图 2 是本实用新型的右侧剖面的左视图;

[0012] 图 3 是本实用新型的俯视图。

[0013] 图中:1、动模座板;2、推杆座板;3、推杆;4、推杆固定板;5、司筒;6、司筒针;7、大导柱;8、垫块;9、动模板;10、大导柱套;11、定模板;12、脱料板;13、定模座板;14、定位圈;15、小导柱套;16、小导柱;17、型腔;18、型芯;19、浇口衬套;20、拉料勾;21、物联网芯片;

22、复位杆 ;23、弹簧。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0015] 如图 1、图 2 及图 3 所示,本实用新型 u 所述的一种新型模具装置,包括动模板 9、定模板 11、脱料板 12、型腔 17、型芯 18 ;所述动模板 9 与所述定模板 11 设置在装置的中间 ;所述型腔 17 与所述型芯 18 位于所述动模板 9 与所述定模板 11 之间 ;所述脱料板 12 安装在所述定模板 11 的上面 ;所述脱料板 12 的上面安装有定模座板 13 ;所述动模板 9 与所述定模板 11 的两侧安装有大导柱 7、小导柱 16 与复位杆 22 ;所述大导柱 7 起到支撑的作用,上端安装有大导柱套 10,下端安装有垫块 8 ;所述型腔 17 与所述型芯 18 的下面安装有司筒 5 与推杆 3,上面安装有浇口衬套 19,中间安装有物联网芯片 21 ;所述推杆 3 能够控制动模板 9 的移动,下端固定在推杆座板 2 上 ;所述推杆座板 2 上面安装有推杆固定板 4,下面安装有动模座板 1 ;所述小导柱 16 外安装有小导柱套 15 ;所述定模座板 13 的上方设置有定位圈 14 ;所述复位杆 22 具有复位的功能,上面设置有弹簧 23 ;所述司筒 5 具有定位的作用,内部安装有司筒针 6。

[0016] 本实用新型在工作的时候,所述物联网芯片 21 能够检测并且控制所述定模板 11 与所述动模板 9 之间的闭合情况,使装置的运行更加安全快速,使加工的工件更加精密。

[0017] 本实用新型结构紧凑、精度高,且通过增加物联网芯片,使得其能够更加精确地检测和控制装置的运行。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其效物界定。

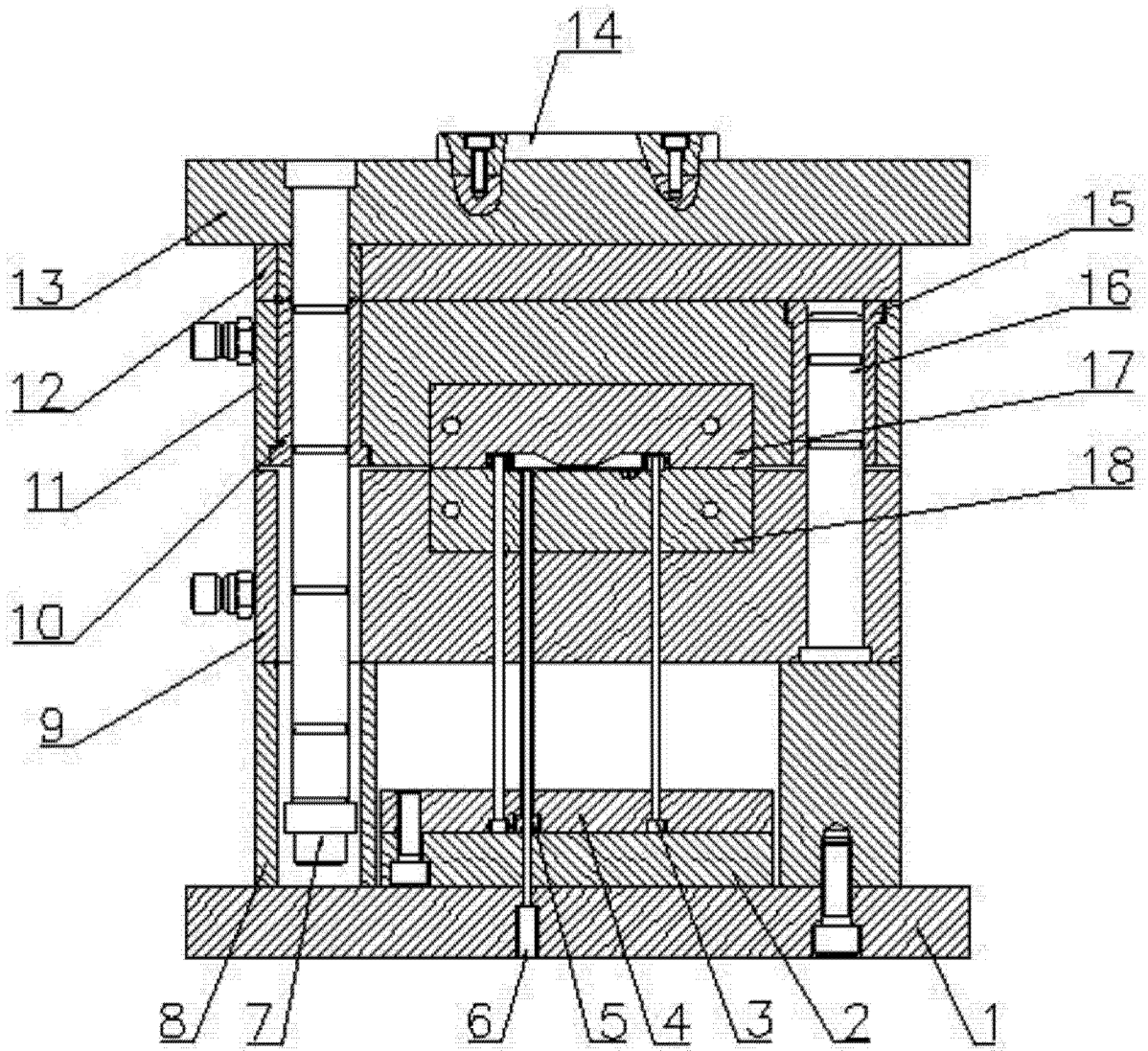


图 1

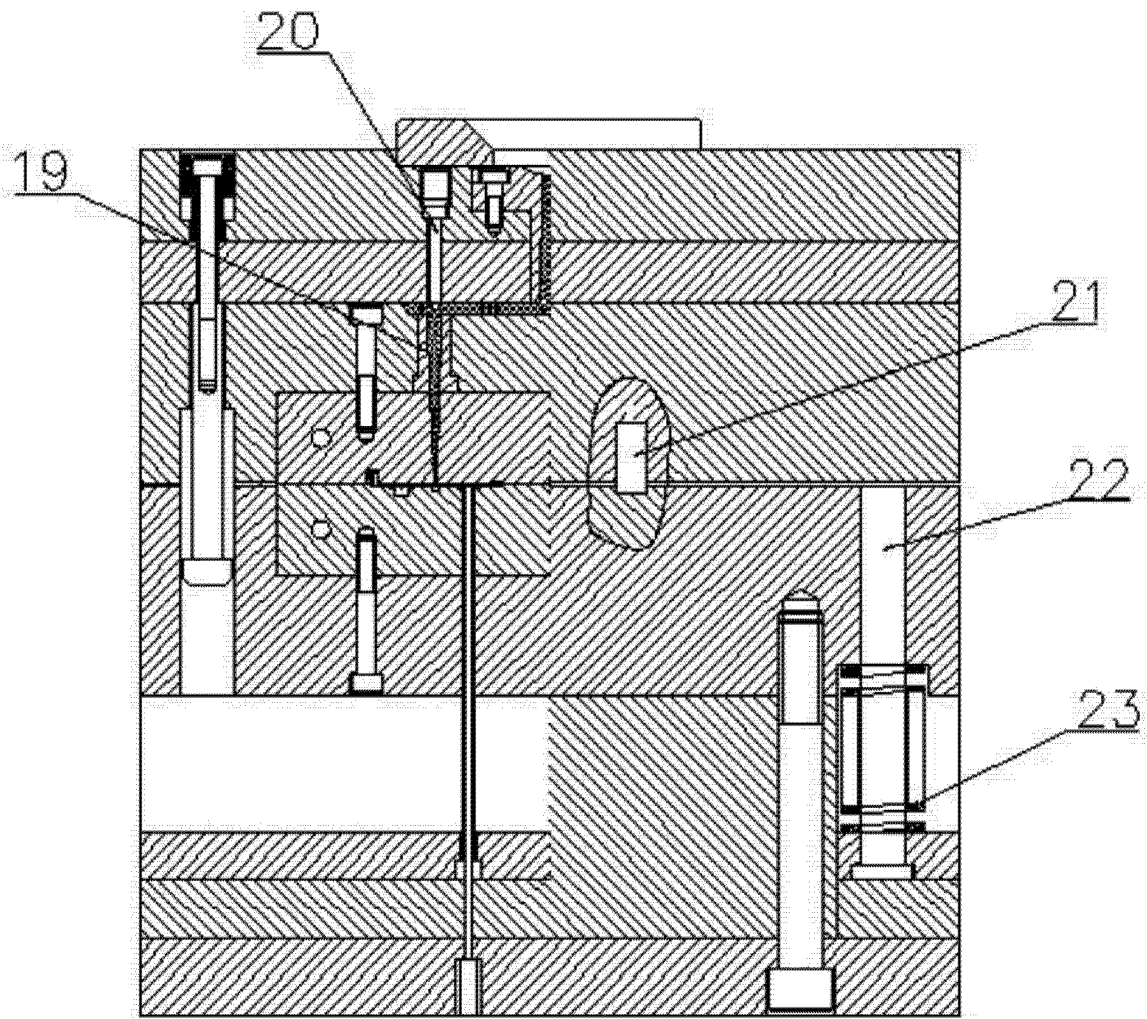


图 2

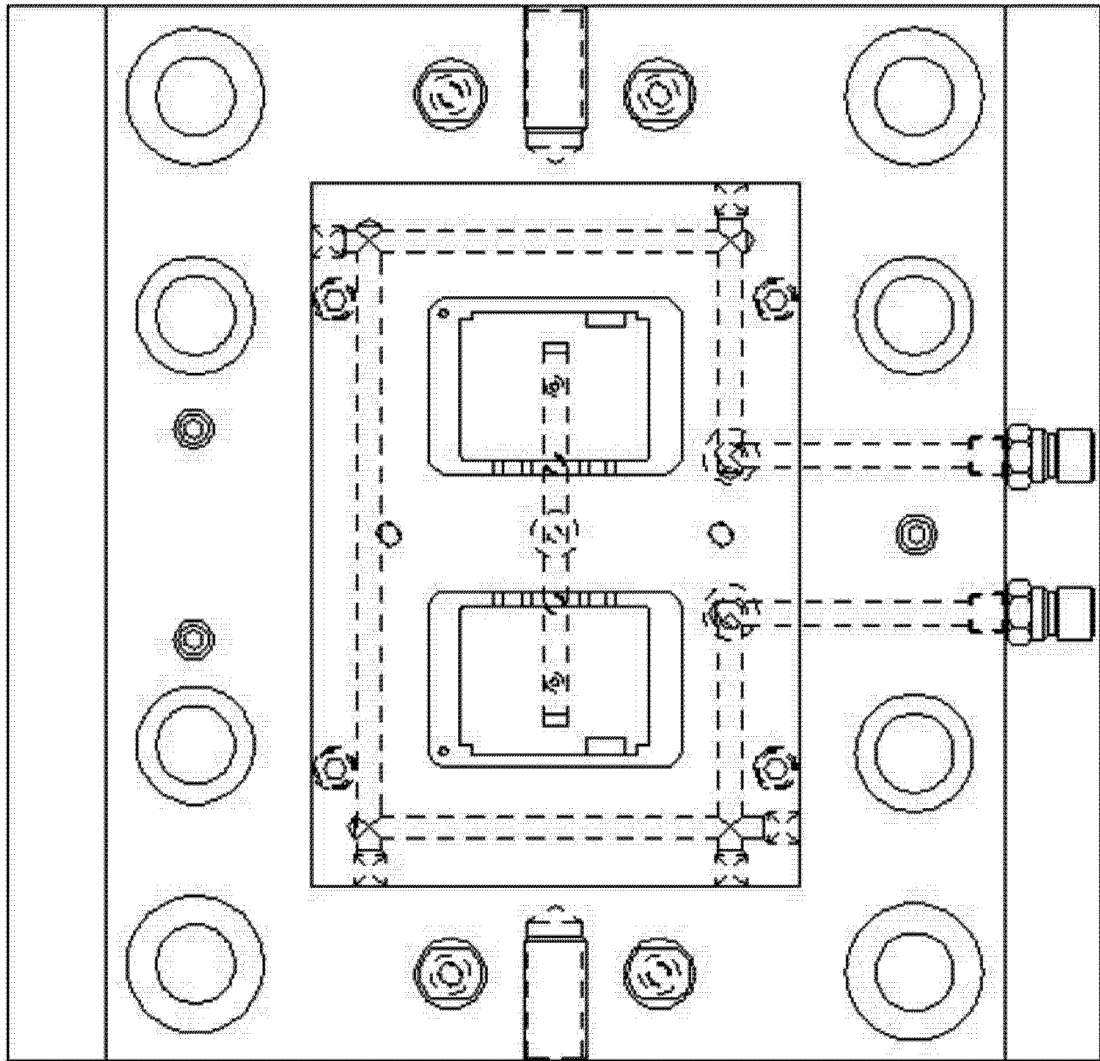


图 3