



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115489962 A

(43) 申请公布日 2022.12.20

(21) 申请号 202211256176.4

(22) 申请日 2022.10.13

(71) 申请人 广州百沙塑胶新材料有限公司
地址 510000 广东省广州市白云区钟落潭镇良园一路6-1号

(72) 发明人 杨志文 钟远锋

(74) 专利代理机构 广州本诺知识产权代理事务所(普通合伙) 44574
专利代理师 孙秋景

(51) Int. Cl.

B65G 43/08 (2006.01)

B65D 90/66 (2006.01)

B65G 65/40 (2006.01)

B65G 69/14 (2006.01)

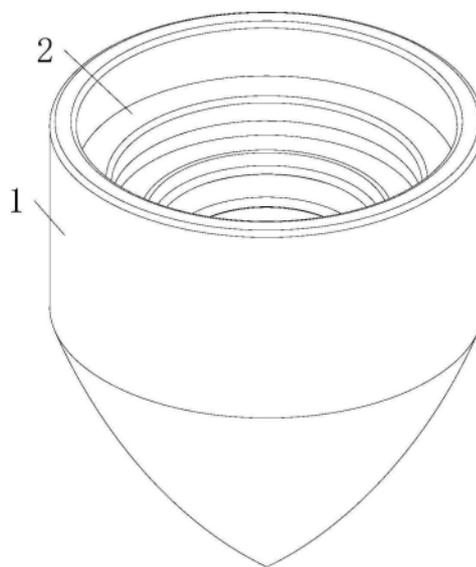
权利要求书1页 说明书7页 附图4页

(54) 发明名称

一种钾锌液体稳定剂生产投料机

(57) 摘要

本发明属于钾锌生产技术领域,具体的说是一种钾锌液体稳定剂生产投料机,包括投料座;所述投料座的内部固定连接储料腔体;所述储料腔体的底部开设有出料口;所述储料腔体的底部且位于出料口的外表面转动连接有挡料板;所述挡料板的长度大于出料口的宽度;所述储料腔体的底部设置有与挡料板相适配的转轴;通过弹性顶杆和挡料板的设置,只有当原料的重量一定时,此挡料板才会打开,当原料出料至一定量时,此挡料板在弹性顶杆的作用下再次恢复,达到了在对钾锌液体稳定剂生产时可定量投料的功能,有利于对钾锌液体稳定剂的生产,解决了现有技术中因投料过多而过少出现钾锌液体稳定剂生产不合格的问题。



1. 一种钾锌液体稳定剂生产投料机,包括投料座(1);其特征在于:所述投料座(1)的内部固定连接有储料腔体(2);所述储料腔体(2)的底部开设有出料口(3);所述储料腔体(2)的底部且位于出料口(3)的外表面转动连接有挡料板(4);所述挡料板(4)的长度大于出料口(3)的宽度;所述储料腔体(2)的底部设置有与挡料板(4)相适配的转轴;所述储料腔体(2)的底部固定连接有限位板(5);所述挡料板(4)的外表面且位于限位板(5)的表面转动连接有弹性顶杆(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:所述限位板(5)的表面固定连接有限位框架(7);所述限位框架(7)的内壁固定连接有多个第一摩擦块(8);多个所述第一摩擦块(8)呈等距离设置;所述弹性顶杆(6)的底端贯穿在限位框架(7)的内部;所述弹性顶杆(6)的外表面固定连接有多个第二摩擦块(9);所述第一摩擦块(8)和第二摩擦块(9)呈一一对应设置;所述第一摩擦块(8)和第二摩擦块(9)的材质均为橡胶。

3. 根据权利要求2所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:所述弹性顶杆(6)的外表面固定连接有柱型杆(10);所述限位框架(7)的内壁开设有与柱型杆(10)相适配的凹槽。

4. 根据权利要求3所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:所述挡料板(4)的上表面转动连接有拉杆(11);所述拉杆(11)的顶端转动连接有环形推板(12);所述环形推板(12)的直径小于储料腔体(2)的直径;所述环形推板(12)贴在储料腔体(2)的内壁。

5. 根据权利要求4所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:所述储料腔体(2)的上方固定连接有环形框架(13);所述环形推板(12)滑动连接在环形框架(13)的内部;所述环形框架(13)的下表面设置有与环形推板(12)相适配的限位槽。

6. 根据权利要求1所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:所述储料腔体(2)的内壁靠上侧转动连接有转柱(14);所述转柱(14)设置多个且呈圆周阵列设置在储料腔体(2)的内壁;每个所述转柱(14)的外表面均固定连接有破碎块(15);所述破碎块(15)的形状为锥形。

7. 根据权利要求6所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:每个所述转柱(14)的外表面均套接有振动弹簧(16);所述振动弹簧(16)远离转柱(14)的一端与储料腔体(2)的内壁连接;所述振动弹簧(16)的直径大于转柱(14)的直径。

8. 根据权利要求6所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:所述破碎块(15)的外表面转动连接有转动盘(17);所述转动盘(17)的外表面固定连接有分散杆(18);所述破碎块(15)的内部设置有与转动盘(17)相适配的转轴;单个所述转动盘(17)表面的分散杆(18)数量为多个,且多个所述分散杆(18)呈圆周阵列设置在转动盘(17)的外表面。

9. 根据权利要求8所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:每个所述破碎块(15)的内部均开设有容置槽(20);所述容置槽(20)的内壁固定连接有横轴(19);所述转动盘(17)转动连接在横轴(19)的外表面;所述容置槽(20)的宽度大于转动盘(17)的宽度。

10. 根据权利要求1所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,其特征在于:所述储料腔体(2)的内部固定连接有加热丝(21);所述加热丝(21)的数量设置多个,且呈等距离设置在储料腔体(2)的内壁;所述加热丝(21)与外接电源控制器连接。

一种钾锌液体稳定剂生产投料机

技术领域

[0001] 本发明属于钾锌生产技术领域,具体的说是一种钾锌液体稳定剂生产投料机。

背景技术

[0002] BS-301是专门为糊PVC乳浆发泡高油分非透明而研发的液体钾锌稳定剂,不含重金属,拥有极好的极细密发泡层与发泡速度快的特性,并且有效防止析出,气味低。

[0003] 钾锌稳定剂为复合稳定剂的一种,钾锌稳定剂通常分为:固体钾锌稳定剂与液体钾锌稳定剂,钾锌稳定剂由钾盐、锌盐、润滑剂、抗氧剂等为主要成分采用特殊复合工艺而合成,它不但可以取代铅镉盐类和有机锡类等有毒稳定剂,而且具有相当好的热稳定性,光稳定性和透明性及着色力。实践证明,在PVC材料树脂制品中,加工性能好,热稳定作用相当于铅盐类稳定剂,是一种良好的无毒稳定剂。

[0004] 钾锌液体稳定剂一般用于发泡PVC材料的生产,在液体钾锌稳定剂生产过程中,对原料进行投料时,需要控制每次投料的重量都是等重量的,如此才能生产出质量合格的钾锌液体稳定剂,但是目前钾锌稳定剂的制备由钾盐、锌盐等组成,在投料过程中,由于原料之间较为分散,难以控制每次投料的重量,不利于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0005] 为此,本发明提供一种钾锌液体稳定剂生产投料机。

发明内容

[0006] 为了弥补现有技术的不足,解决背景技术中所提出的至少一个技术问题。

[0007] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是:本发明所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,包括投料座;所述投料座的内部固定连接有储料腔体;所述储料腔体的底部开设有出料口;所述储料腔体的底部且位于出料口的外表面转动连接有挡料板;所述挡料板的长度大于出料口的宽度;所述储料腔体的底部设置有与挡料板相适配的转轴;所述储料腔体的底部固定连接有限位板;所述挡料板的外表面且位于限位板的表面转动连接有弹性顶杆;在初始状态下,挡料板挡在出料口的外表面;需要说明的是,在本发明实施例中,此投料座安装在钾锌液体稳定剂生产座的上方,且安装方式为现有技术,不作多余赘述,同时投料座处于外界输送板的一侧;钾锌液体稳定剂一般用于发泡PVC材料的生产,在对液体钾锌稳定剂生产过程中,在对原料进行投料时,需要控制每次投料的重量都是等重量的,如此才能生产出质量合格的钾锌液体稳定剂,但是目前钾锌稳定剂的制备由钾盐、锌盐等组成,在投料过程中,由于原料之间较为分散,难以控制每次投料的重量,不利于对钾锌液体稳定剂的生产;在对钾锌液体稳定剂生产对原料进行投料时,在原料通过输送板输送至此储料腔体的内部时,随着储料腔体内部的原料增多,挡料板受到原料的压力,且其内部原料的重量大于弹性顶杆的弹性势能时,此挡料板会压缩弹性顶杆,使此挡料板呈一定角度的转动,此时出料口被打开,处于储料腔体内部的原料会逐渐的通过出料口掉落在其下方的生产座中,进而可便对钾锌液体稳定剂进行生产,通过弹性顶杆和挡料板的设置,只有当原料的重量一定时,此挡料板才会打开,当原料出料至一定量时,此挡料板在弹性顶杆的作用下再次

恢复,达到了在对钾锌液体稳定剂生产时可定量投料的功能,有利于对钾锌液体稳定剂的生产,解决了现有技术中因投料过多而过少出现钾锌液体稳定剂生产不合格的问题。

[0008] 优选的,所述限位板的表面固定连接有限位框架;所述限位框架的内壁固定连接有多个第一摩擦块;多个所述第一摩擦块呈等距离设置;所述弹性顶杆的底端贯穿在限位框架的内部;所述弹性顶杆的外表面固定连接有多个第二摩擦块;所述第一摩擦块和第二摩擦块呈一一对应设置;所述第一摩擦块和第二摩擦块的材质均为橡胶;需要说明的是,在本发明实施例中,第一摩擦块和第二摩擦块的表面均设置有触点(图中未标出),当第一摩擦块和第二摩擦块相互接触时,其表面的触点相互接触,从而外界控制器连接,控制此投料座上方的输送板不再向其内部送料;当第一摩擦块与第二摩擦块相互分离时,此触点相互分离,外界控制器断开,从而外界的输送板继续向投料座中送料;当弹性顶杆发生移动时,此弹性顶杆会同时带动第二摩擦块移动,且第二摩擦块和第一摩擦块会相互挤压摩擦,其表面的触点相互接触,外界控制器控制外界输送板停止送料,进而方便投料座中的物料掉落;当其内部的物料掉落至一定量时,此弹性顶杆带动挡料板恢复,使挡料板再次对出料口封堵,且此时第一摩擦块和第二摩擦块表面的触点相互分离,进而外界的输送板会继续向此投料座中送料,达到了在对钾锌液体稳定剂生产时可定量投料的功能,有利于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0009] 优选的,所述弹性顶杆的外表面固定连接有柱型杆;所述限位框架的内壁开设有与柱型杆相适配的凹槽;设置了柱型杆以及限位框架内壁相适配的凹槽,可对柱型杆的位置进行限位,进而能对弹性顶杆的位置限位,避免弹性顶杆在限位框架移动过程中出现偏位的现象。

[0010] 优选的,所述挡料板的上表面转动连接有拉杆;所述拉杆的顶端转动连接有环形推板;所述环形推板的直径小于储料腔体的直径;所述环形推板贴在储料腔体的内壁;工作时,在挡料板发生移动时,挡料板会同时拉动其表面的拉杆,拉杆拉动其上端的环形推板,此时环形推板会沿着储料腔体的内壁从上向下呈一定距离的移动,此时环形推板会将储料腔体内部的原料尽快从出料口推出,且环形推板会将储料腔体内壁部分粘接的物料推动,可便于对原料的投料。

[0011] 优选的,所述储料腔体的上方固定连接环形框架;所述环形推板滑动连接在环形框架的内部;所述环形框架下表面设置有与环形推板的相适配限位槽;工作时,设置了环形框架,能够对环形推板具有一定的限位作用,使环形推板沿着储料腔体内壁从上到下移动,可便于对原料的输送。

[0012] 优选的,所述储料腔体的内壁靠上侧转动连接有转柱;所述转柱设置多个且呈圆周阵列设置在储料腔体的内壁;每个所述转柱的外表面均固定连接破碎块;所述破碎块的形状为锥形;工作时,在钾锌液体稳定剂的原料掉落在储料腔体内壁时,部分原料会与破碎块相互接触,进而破碎块受到原料的撞击,此锥形的破碎块会带动转柱呈一定角度的转动,在锥形破碎块的转动下,部分块状较大的钾盐原料会被破碎,从而便于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0013] 优选的,每个所述转柱的外表面均套接有振动弹簧;所述振动弹簧远离转柱的一端与储料腔体的内壁连接;所述振动弹簧的直径大于转柱的直径;工作时,在此转柱在破碎块的作用下发生转动时,处于转柱外表面的振动弹簧会同时受压,之后在振动弹簧由受压

状态回复时,振动弹簧会带动转柱和破碎块呈一定程度的抖动,此时不仅较快的将体积较大的原料进行破碎,而且还能在原料沿着储料腔体内壁滑动时,使原料尽快的落在出料口一侧,可方便之后的投料。

[0014] 优选的,所述破碎块的外表面转动连接有转动盘;所述转动盘的外表面固定连接分散杆;所述破碎块的内部设置有与转动盘相适配的转轴;单个所述转动盘表面的分散杆数量为多个,且多个所述分散杆圆周阵列设置在转动盘的外表面;工作时,在破碎块呈一定角度转动时,处于破碎块外表面的转动盘同时受到原料的压力,从而转动盘会带动分散杆呈一定角度的转动,此分散杆可对原料进行分散,使原料之间的粒径大小分散均匀,有利于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0015] 优选的,每个所述破碎块的内部均开设有容置槽;所述容置槽的内壁固定连接横轴;所述转动盘转动连接在横轴的外表面;所述容置槽的宽度大于转动盘的宽度;设置了容置槽和横轴,可便于此转动盘的转动,从而便于对原料的分散。

[0016] 优选的,所述储料腔体的内部固定连接加热丝;所述加热丝的数量设置多个,且呈等距离设置在储料腔体的内壁;所述加热丝与外接电源控制器连接;设置了加热丝,通过外接控制器控制加热丝加热,储料腔体内部温度升高,对原料中的潮湿部分能尽快消除,从而能使分散过后的原料始终处于干燥状态,有利于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0017] 本发明的有益效果如下:

[0018] 1. 本发明所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,通过弹性顶杆和挡料板的设置,只有当原料的重量一定时,此挡料板才会打开,当原料出料至一定量时,此挡料板在弹性顶杆的作用下再次恢复,达到了在对钾锌液体稳定剂生产时可定量投料的功能,有利于对钾锌液体稳定剂的生产,解决了现有技术中因投料过多而过少出现钾锌液体稳定剂生产不合格的问题。

[0019] 2. 本发明所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,通过挡料板移动,挡料板会同时拉动其表面的拉杆,拉杆拉动其上端的环形推板,此时环形推板会沿着储料腔体的内壁从上向下呈一定距离的移动,此时环形推板会将储料腔体内部的原料尽快从出料口推出,且环形推板会将储料腔体内壁部分粘接的物料推动,可便于对原料的投料。

[0020] 3. 本发明所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,通过破碎块转动时,处于破碎块外表面的转动盘同时受到原料的压力,从而转动盘会带动分散杆呈一定角度的转动,此分散杆可对原料进行分散,使原料之间的粒径大小分散均匀,有利于对钾锌液体稳定剂的生产。

附图说明

[0021] 下面结合附图对本发明作进一步说明。

[0022] 图1是本发明的立体图;

[0023] 图2是本发明储料腔体内部立体图;

[0024] 图3是本发明中挡料板部分结构示意图;

[0025] 图4是本发明中限位框架部分立体示意图;

[0026] 图5是本发明中转柱部分结构示意图;

[0027] 图6是本发明中转动盘部分结构示意图;

[0028] 图7是本发明中第二种实施例的加热丝结构示意图。

[0029] 图中:1、投料座;2、储料腔体;3、出料口;4、挡料板;5、限位板;6、弹性顶杆;7、限位框架;8、第一摩擦块;9、第二摩擦块;10、柱型杆;11、拉杆;12、环形推板;13、环形框架;14、转柱;15、破碎块;16、振动弹簧;17、转动盘;18、分散杆;19、横轴;20、容置槽;21、加热丝。

具体实施方式

[0030] 为了使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0031] 实施例一

[0032] 如图1至图3所示,本发明实施例所述的一种钾锌液体稳定剂生产投料机,包括投料座1;所述投料座1的内部固定连接有限料腔体2;所述储料腔体2的底部开设有出料口3;所述储料腔体2的底部且位于出料口3的外表面转动连接有挡料板4;所述挡料板4的长度大于出料口3的宽度;所述储料腔体2的底部设置有与挡料板4相适配的转轴;所述储料腔体2的底部固定连接有限位板5;所述挡料板4的外表面且位于限位板5的表面转动连接有弹性顶杆6;在初始状态下,挡料板4挡在出料口3的外表面;需要说明的是,在本发明实施例中,此投料座1安装在钾锌液体稳定剂生产座的上方,且安装方式为现有技术,不作多余赘述,同时投料座1的上方朝向外界输送板的一侧;钾锌液体稳定剂一般用于发泡PVC材料的生产,在对液体钾锌稳定剂生产过程中,在对原料进行投料时,需要控制每次投料的重量都是等重量的,如此才能生产出质量合格的钾锌液体稳定剂,但是目前钾锌稳定剂的制备由钾盐、锌盐等组成,在投料过程中,由于原料之间较为分散,难以控制每次投料的重量,不利于对钾锌液体稳定剂的生产;在对钾锌液体稳定剂生产对原料进行投料时,在原料通过输送板输送至此储料腔体2的内部时,随着储料腔体2内部的原料增多,挡料板4受到原料的压力,且其内部原料的重量大于弹性顶杆6的弹性势能时,此挡料板4会压缩弹性顶杆6,使此挡料板4呈一定角度的转动,此时出料口3被打开,处于储料腔体2内部的原料会逐渐的通过出料口3掉落在其下方的生产座中,进而可便对钾锌液体稳定剂进行生产,通过弹性顶杆6和挡料板4的设置,只有当原料的重量一定时,此挡料板4才会打开,当原料出料至一定量时,此挡料板4在弹性顶杆6的作用下再次恢复,达到了在对钾锌液体稳定剂生产时可定量投料的功能,有利于对钾锌液体稳定剂的生产,解决了现有技术中因投料过多而过少出现钾锌液体稳定剂生产不合格的问题;需要说明的是,在本发明实施例中,弹性顶杆6表面的弹簧位于此顶杆的下端表面,如附图4所示,这样设置可便于此弹性顶杆6的移动。

[0033] 如图3至图4所示,所述限位板5的表面固定连接有限位框架7;所述限位框架7的内壁固定连接有多个第一摩擦块8;多个所述第一摩擦块8呈等距离设置;所述弹性顶杆6的底端贯穿在限位框架7的内部;所述弹性顶杆6的外表面固定连接有多个第二摩擦块9;所述第一摩擦块8和第二摩擦块9呈一一对应设置;所述第一摩擦块8和第二摩擦块9的材质均为橡胶;需要说明的是,在本发明实施例中,第一摩擦块8和第二摩擦块9的表面均设置有触点(图中未标出),当第一摩擦块8和第二摩擦块9相互接触时,其表面的触点相互接触,从而外界控制器连接,控制此投料座1上方的输送板不再向其内部送料;当第一摩擦块8与第二摩擦块9相互分离时,此触点相互分离,外界控制器断开,从而外界的输送板继续向投料座1中送料;当弹性顶杆6发生移动时,此弹性顶杆6会同时带动第二摩擦块9移动,且第二摩擦块9

和第一摩擦块8会相互挤压摩擦,其表面的触点相互接触,外界控制器控制外界输送板停止送料,进而方便投料座1中的物料掉落;当其内部的物料掉落至一定量时,此弹性顶杆6带动挡料板4恢复,使挡料板4再次对出料口3封堵,且此时第一摩擦块8和第二摩擦块9表面的触点相互分离,进而外界的输送板会继续向此投料座1中送料,达到了在对钾锌液体稳定剂生产时可定量投料的功能,有利于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0034] 所述弹性顶杆6的外表面固定连接有柱型杆10;所述限位框架7的内壁开设有与柱型杆10相适配的凹槽;设置了柱型杆10以及限位框架7内壁相适配的凹槽,可对柱型杆10的位置进行限位,进而能对弹性顶杆6的位置限位,避免弹性顶杆6在限位框架7移动过程中出现偏位的现象。

[0035] 所述挡料板4的上表面转动连接有拉杆11;所述拉杆11的顶端转动连接有环形推板12;所述环形推板12的直径小于储料腔体2的直径;所述环形推板12贴在储料腔体2的内壁;工作时,在挡料板4发生移动时,挡料板4会同时拉动其表面的拉杆11,拉杆11拉动其上端的环形推板12,此时环形推板12会沿着储料腔体2的内壁从上向下呈一定距离的移动,此时环形推板12会将储料腔体2内部的原料尽快从出料口3推出,且环形推板12会将储料腔体2内壁部分粘接的物料推动,可便于对原料的投料。

[0036] 所述储料腔体2的上方固定连接环形框架13;所述环形推板12滑动连接在环形框架13的内部;所述环形框架13下表面设置有与环形推板12的相适配限位槽;工作时,设置了环形框架13,能够对环形推板12具有一定的限位作用,使环形推板12沿着储料腔体2内壁从上到下移动,可便于对原料的输送。

[0037] 如图5至图6所示,其中所述储料腔体2的内壁靠上侧转动连接有转柱14;所述转柱14设置多个且呈圆周阵列设置在储料腔体2的内壁;每个所述转柱14的外表面均固定连接破碎块15;所述破碎块15的形状为锥形;工作时,在钾锌液体稳定剂的原料掉落在储料腔体2内壁时,部分原料会与破碎块15相互接触,进而破碎块15受到原料的撞击,此锥形的破碎块15会带动转柱14呈一定角度的转动,在锥形破碎块15的转动下,部分块状较大的钾盐原料会被破碎,从而便于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0038] 其中每个所述转柱14的外表面均套接有振动弹簧16;所述振动弹簧16远离转柱14的一端与储料腔体2的内壁连接;所述振动弹簧16的直径大于转柱14的直径;工作时,转柱14在破碎块15的作用下发生转动时,处于转柱14外表面的振动弹簧16会同时受压,之后在振动弹簧16由受压状态回复时,振动弹簧16会带动转柱14和破碎块15呈一定程度的抖动,此时不仅较快的将体积较大的原料进行破碎,而且还能在原料沿着储料腔体2内壁滑动时,使原料尽快的落在出料口3一侧,可方便之后的投料。

[0039] 所述破碎块15的外表面转动连接有转动盘17;所述转动盘17的外表面固定连接分散杆18;所述破碎块15的内部设置有与转动盘17相适配的转轴;单个所述转动盘17表面的分散杆18数量为多个,且多个所述分散杆18圆周阵列设置在转动盘17的外表面;工作时,在破碎块15呈一定角度转动时,处于破碎块15外表面的转动盘17同时受到原料的压力,从而转动盘17会带动分散杆18呈一定角度的转动,此分散杆18可对原料进行分散,使原料之间的粒径大小分散均匀,有利于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0040] 每个所述破碎块15的内部均开设有容置槽20;所述容置槽20的内壁固定连接横轴19;所述转动盘17转动连接在横轴19的外表面;所述容置槽20的宽度大于转动盘17的宽

度;设置了容置槽20和横轴19,可便于此转动盘17的转动,从而便于对原料的分散。

[0041] 实施例二

[0042] 如图7所示,对比实施例一,其中本发明的另一种实施方式为:所述储料腔体2的内部固定连接加热丝21;所述加热丝21的数量设置多个,且呈等距离设置在储料腔体2的内壁;所述加热丝21与外接电源控制器连接;设置了加热丝21,通过外接控制器控制加热丝21加热,储料腔体2内部温度升高,对原料中的潮湿部分能尽快消除,从而能使分散过后的原料始终处于干燥状态,有利于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0043] 工作时,在原料通过输送板输送至此储料腔体2的内部时,随着储料腔体2内部的原料增多,挡料板4受到原料的压力,且其内部原料的重量大于弹性顶杆6的弹性势能时,此挡料板4会压缩弹性顶杆6,使此挡料板4呈一定角度的转动,此时出料口3被打开,处于储料腔体2内部的原料会逐渐的通过出料口3掉落在其下方的生产座中,进而可便对钾锌液体稳定剂进行生产,通过弹性顶杆6和挡料板4的设置,只有当原料的重量一定时,此挡料板4才会打开,当原料出料至一定量时,此挡料板4在弹性顶杆6的作用下再次恢复,达到了在对钾锌液体稳定剂生产时可定量投料的功能,有利于对钾锌液体稳定剂的生产,解决了现有技术中因投料过多而过少出现钾锌液体稳定剂生产不合格的问题;当弹性顶杆6发生移动时,此弹性顶杆6会同时带动第二摩擦块9移动,且第二摩擦块9和第一摩擦块8会相互挤压摩擦,能使储料腔体2内部的原料存在较多时,此弹性顶杆6才会受压移动,且能够减缓弹性顶杆6的恢复时间,便于储料腔体2内部的原料尽快掉落,便于对钾锌液体稳定剂的生产;设置了柱型杆10以及限位框架7内壁相适配的凹槽,可对柱型杆10的位置进行限位,进而能对弹性顶杆6的位置限位,避免弹性顶杆6在限位框架7移动过程中出现偏位的现象;在挡料板4发生移动时,挡料板4会同时拉动其表面的拉杆11,拉杆11拉动其上端的环形推板12,此时环形推板12会沿着储料腔体2的内壁从上向下呈一定距离的移动,此时环形推板12会将储料腔体2内部的原料尽快从出料口3推出,且环形推板12会将储料腔体2内壁部分粘接的物料推动,可便于对原料的投料;设置了环形框架13,能够对环形推板12具有一定的限位作用,使环形推板12沿着储料腔体2内壁从上到下移动,可便于对原料的输送。

[0044] 在钾锌液体稳定剂的原料掉落在储料腔体2内壁时,部分原料会与破碎块15相互接触,进而破碎块15受到原料的撞击,此锥形的破碎块15会带动转柱14呈一定角度的转动,在锥形破碎块15的转动下,部分块状较大的钾盐原料会被破碎,从而便于对钾锌液体稳定剂的生产;在此转柱14在破碎块15的作用下发生转动时,处于转柱14外表面的振动弹簧16会同时受压,之后在振动弹簧16由受压状态回复时,振动弹簧16会带动转柱14和破碎块15呈一定程度的抖动,此时不仅较快的将体积较大的原料进行破碎,而且还能在原料沿着储料腔体2内壁滑动时,使原料尽快的落在出料口3一侧,可方便之后的投料;在破碎块15呈一定角度转动时,处于破碎块15外表面的转动盘17同时受到原料的压力,从而转动盘17会带动分散杆18呈一定角度的转动,此分散杆18可对原料进行分散,使原料之间的粒径大小分散均匀,有利于对钾锌液体稳定剂的生产;设置了容置槽20和横轴19,可便于此转动盘17的转动,从而便于对原料的分散;设置了加热丝21,通过外接控制器控制加热丝21加热,储料腔体2内部温度升高,对原料中的潮湿部分能尽快消除,从而能使分散过后的原料始终处于干燥状态,有利于对钾锌液体稳定剂的生产。

[0045] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“前”、“后”、

“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明保护范围的限制。

[0046] 还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0047] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

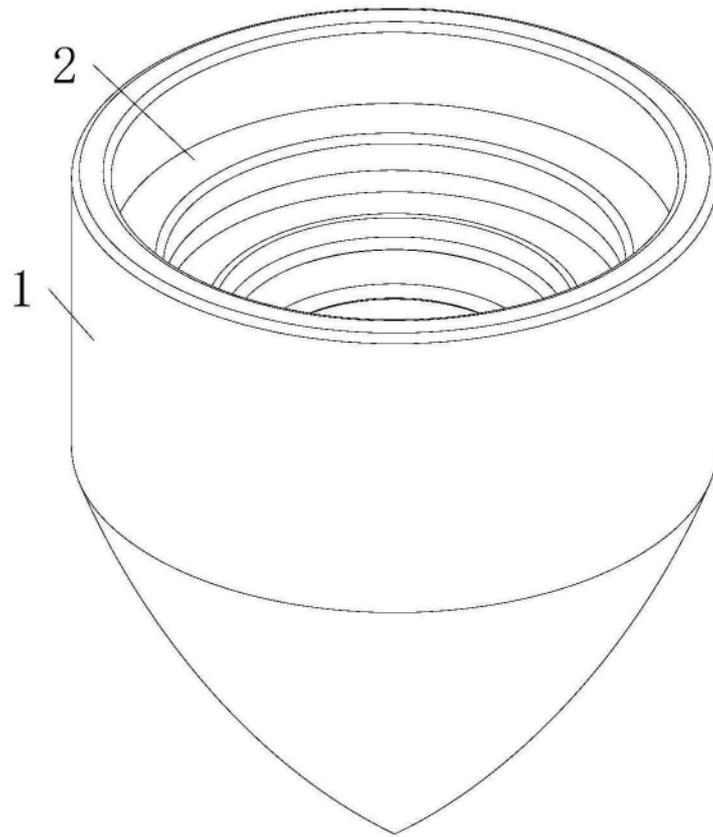


图1

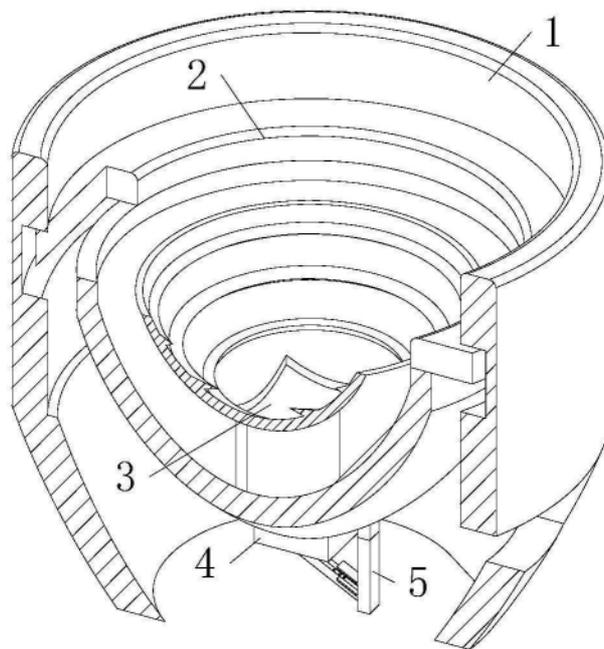


图2

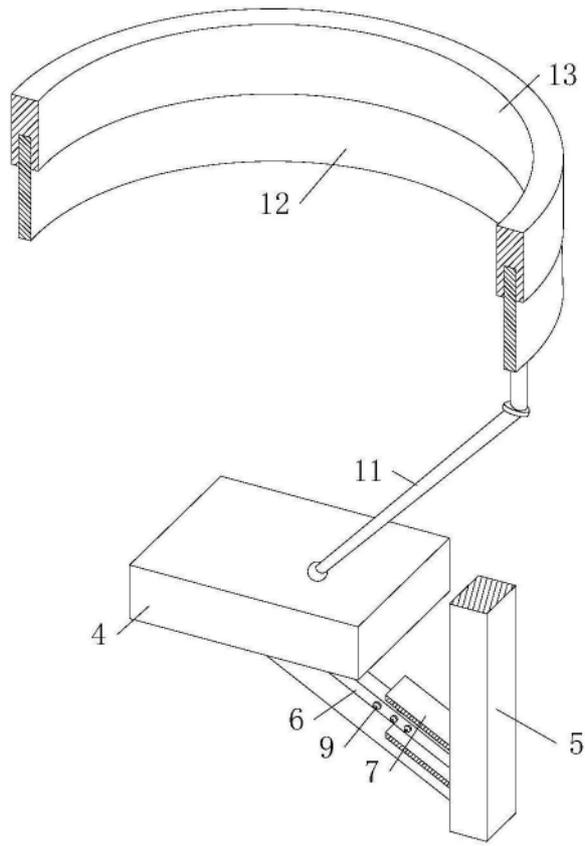


图3

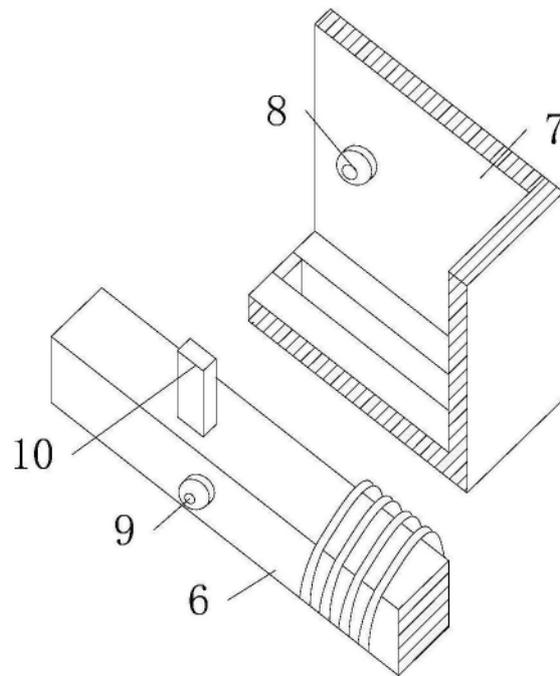


图4

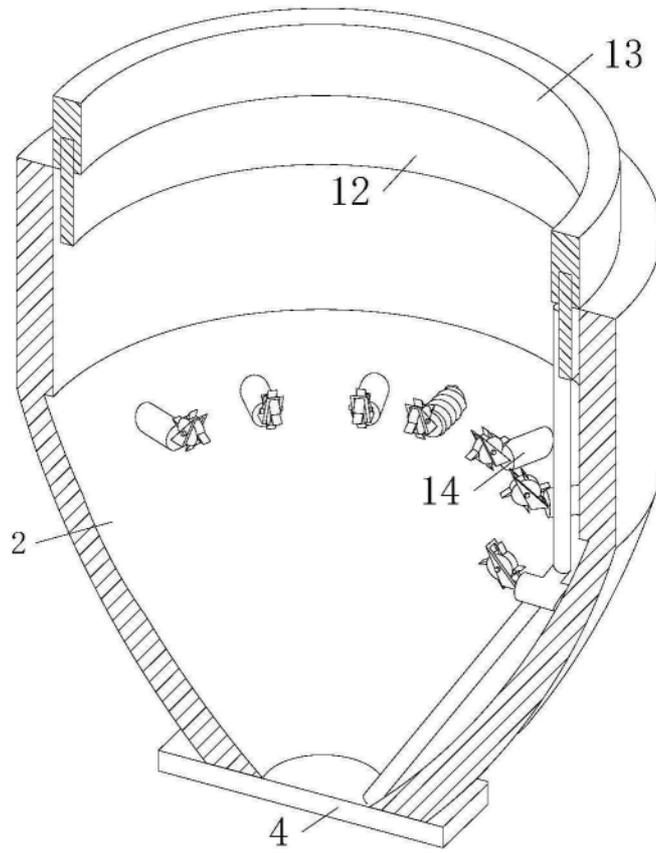


图5

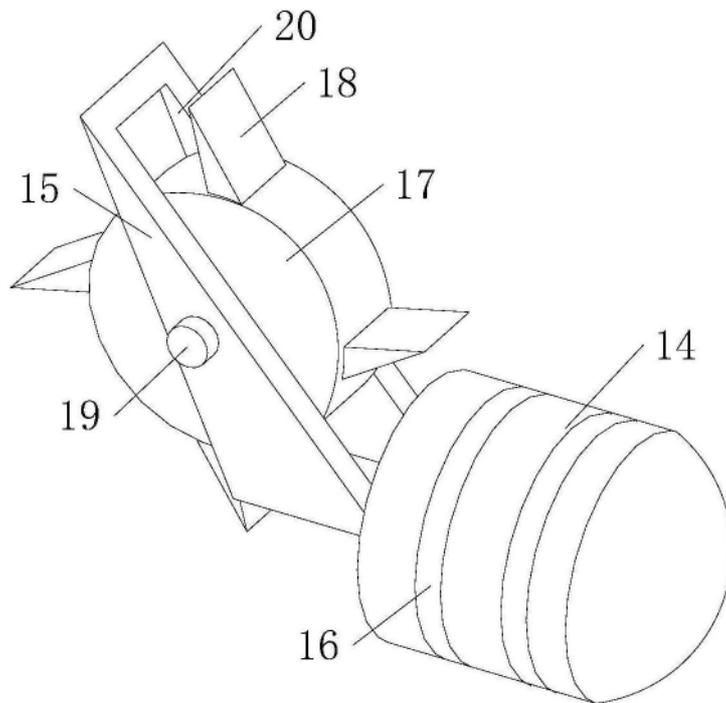


图6

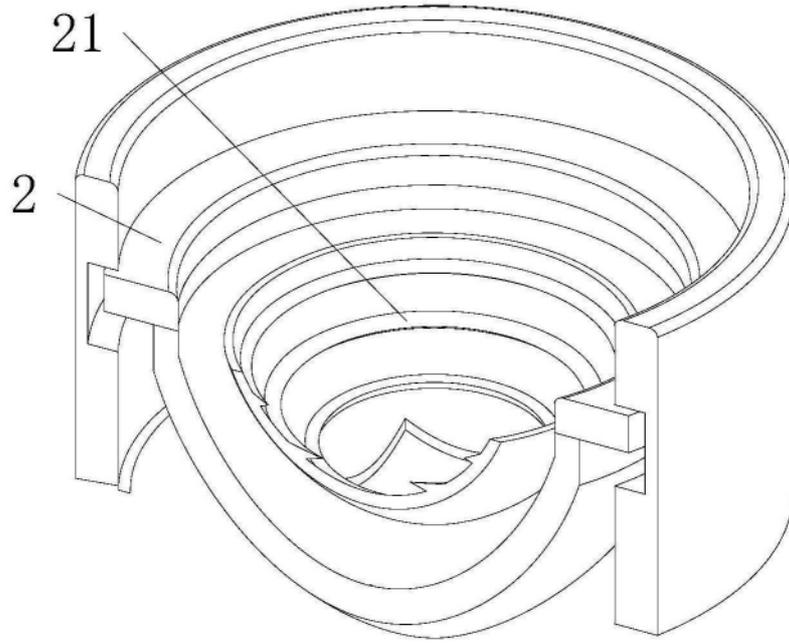


图7