



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202461630 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201120483302. 0

(22) 申请日 2011. 11. 29

(73) 专利权人 温岭市永鑫工具有限公司

地址 317527 浙江省台州市温岭市温峤镇陈
家宅村

(72) 发明人 孙国美

(74) 专利代理机构 台州蓝天知识产权代理有限
公司 33229

代理人 郭晓丽

(51) Int. Cl.

B23C 5/00 (2006. 01)

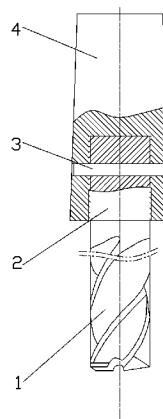
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种组装立式铣刀

(57) 摘要

本实用新型涉及金属切削刀具的技术领域，特指一种组装立式铣刀，包括刃部通过颈部与柄部相连接成一体，所述的较长颈部设置有螺纹，颈部与柄部通过螺纹旋合并用定位块穿过颈部上的通孔和柄部的通孔，本实用新型更换铣刀刃部方便，柄部使用寿命长，采用组装式立式铣刀节省了材料，降低了成本，适用于各种铣床当中铣削平面或台阶面。



1. 一种组装立式铣刀,包括刃部通过颈部与柄部相连接成一体,其特征是:所述的颈部设置有螺纹,颈部与柄部通过螺纹旋合,在颈部和柄部的结合部上分别设置有径向的通孔,用定位销穿过颈部和柄部上的通孔将颈部和柄部进行固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种组装立式铣刀,其特征在于:所述的定位销的横截面为矩形。

一种组装立式铣刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属切削刀具的技术领域,特指一种组装立式铣刀。

背景技术

[0002] 铣刀是用来铣削加工的、具有一个或多个刀齿的刀具,工作时各齿依次间歇地切除工件的余量,而铣刀常见的高速钢和硬质合金两种材料中,后者相对于前者硬度更高,切削力更强,可提高转速和进给量,提高生产率,让刀不明显,并可加工不锈钢、钛合金等难加工材料,铣刀按用途可分为圆柱形铣刀、面铣刀、立式铣刀、三面刃铣刀、角铣刀和锯片铣刀,其中立式铣刀主要安装在铣床上加工平面、台阶面,也可以利用靠模加工成形表面。目前,铣刀的铣削加工过程中容易使铣刀损坏,铣刀的工作部损坏到无法铣削以后,铣刀需要全部更换,这样造成了材料的极大的浪费,并提高了生产成本。

发明内容

[0003] 本实用新型提供一种更换铣刀刀部方便、使用寿命长、节约材料、生产成本低的一种组装立式铣刀。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种组装立式铣刀,包括刃部通过颈部与柄部相连接成一体,所述的颈部设置有螺纹,颈部与柄部通过螺纹旋合,在颈部和柄部的结合部上分别设置有径向的通孔,用定位销穿过颈部和柄部上的通孔将颈部和柄部进行固定连接。

[0006] 所述的定位销的横截面为矩形。

[0007] 本实用新型相比现有技术突出且有益的技术效果是:

[0008] 1、本实用新型采用组装式结构,节省了材料,降低了成本。

[0009] 2、本实用新型更换铣刀刀部方便,柄部使用寿命长,适用于安装在各种铣床当中。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的局部剖视图;

[0011] 图2为本实用新型的左视图。

[0012] 图中1—刃部,2—颈部,3—定位销,4—柄部。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图以具体实施例对本实用新型作进一步描述,参见图1—2:

[0014] 一种组装立式铣刀,包括刃部通过颈部与柄部相连接成一体,所述的颈部2设置有螺纹,颈部2与柄部4通过螺纹旋合,在颈部2和柄部4的结合部上分别设置有径向的通孔,用定位销3穿过颈部2和柄部4上的通孔将颈部和柄部进行固定连接。

[0015] 所述的定位销3的横截面为矩形。

[0016] 上述实施例仅为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范

围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

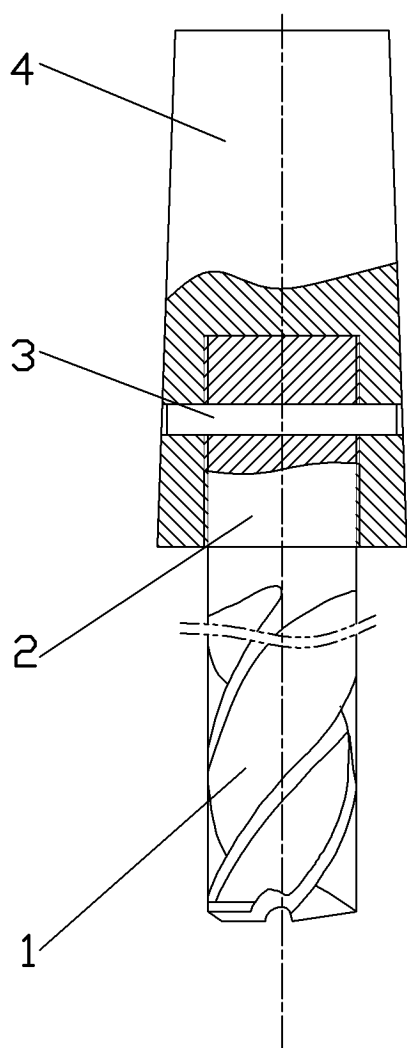


图 1

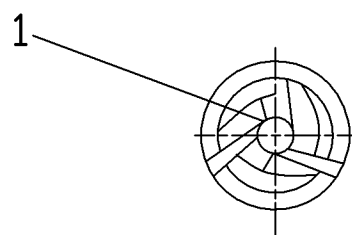


图 2