



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204493388 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 22

(21) 申请号 201420870868. 2

(22) 申请日 2014. 12. 31

(73) 专利权人 上海寸银实业有限公司

地址 201708 上海市青浦区华新镇华腾路  
1599 号

专利权人 深圳市寸金实业有限公司  
江西寸金实业有限公司

(72) 发明人 于历青 戴春勤 李昆仑

(74) 专利代理机构 上海集信知识产权代理有限  
公司 31254

代理人 肖祎

(51) Int. Cl.

F16B 23/00(2006. 01)

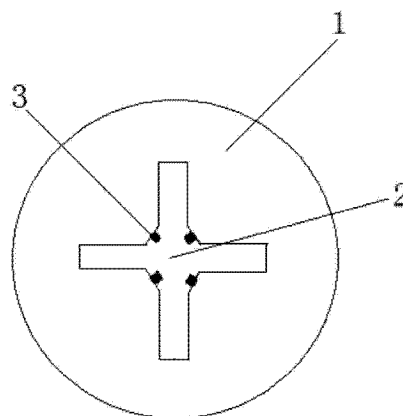
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种超薄精密螺丝

(57) 摘要

本实用新型公开了一种超薄精密螺丝,包括头部,以及与所述头部连接为一体的螺纹部,所述头部设置十字槽,其中,所述十字槽内设置四道用于增大摩擦的凸条,所述头部的厚度为 0. 15mm ~ 0. 20mm,所述头部与螺纹部的总长度为 1. 0mm 以下。本实用新型提供的一种超薄精密螺丝,制作周期快,能配合客户数码产品轻薄化组装,十字槽吻合度好,有效提升客户产线组装效率,尺寸精度高,能满足客户高品质要求。



1. 一种超薄精密螺丝,其特征在于,包括头部,以及与所述头部连接为一体的螺纹部,所述头部设置十字槽,所述十字槽内设置四道用于增大摩擦的凸条。
2. 如权利要求 1 所述的一种超薄精密螺丝,其特征在于:所述头部的厚度为 0.15mm ~ 0.20mm。
3. 如权利要求 1 所述的一种超薄精密螺丝,其特征在于,所述凸条的横截面形状为矩形。
4. 如权利要求 1 或 3 所述的一种超薄精密螺丝,其特征在于,所述凸条的两边各设有一凹槽。
5. 如权利要求 2 所述的一种超薄精密螺丝,其特征在于:所述头部与螺纹部的总长度为 1.0mm 以下。

## 一种超薄精密螺丝

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械基础件,具体是涉及一种超薄精密螺丝。

### 背景技术

[0002] 本实用新型提出的一种超薄精密螺丝是针对当今市场笔记本电脑、平板电脑和智能手机等数码产品轻薄化及高质量的需求,特别是针对厚度 10mm 以下的智能手机和平板电脑而提出的,专门为配合数码设备生产厂商对螺丝整体高度、外径和头部厚度的轻薄化及对精密螺丝的需求而设计。现有技术中传统的螺丝因为螺丝整体高度、外径和头部厚度不能满足组装要求,以及螺丝尺寸公差较大,不能满足客户高品质要求。本实用新型针对上述缺点对传统的螺丝进行了改进。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种超薄精密螺丝,螺丝精密、占用空间小,制作周期快,可以配合不同规格的产品使用,尤其可以应对数码产品新产品推出,灵活性强。

[0004] 本实用新型为解决上述技术问题而提供一种超薄精密螺丝,其具体结构包括头部,以及与所述头部连接为一体的螺纹部,所述头部设置十字槽,所述十字槽内设置四道用于增大摩擦的凸条。

[0005] 作为优选方案,所述头部的厚度为 0.15mm ~ 0.20mm。

[0006] 作为优选方案,所述凸条的横截面形状为矩形。

[0007] 作为优选方案,所述凸条的两边设有各设有一凹槽。

[0008] 作为优选方案,所述头部与螺纹部的总长度为 1.0mm 以下。

[0009] 本实用新型相对于现有技术具有如下有益效果:本实用新型提供的一种超薄精密螺丝,通过在头部的十字槽内设置四道凸条,增大了螺丝组装时的抗扭力,杜绝了螺丝组装过程中变形和打滑现象的发生,可以有效解决客户组装时发生十字槽变形、打滑等现象,有效提高了客户的组装效率,减少了客户的生产成本;另外,螺丝精密、占用空间小,特别针对如生产笔记本电脑、平板电脑和智能手机等数码产品厂商,特别是厚度 10mm 以下的智能手机和平板电脑市场;本实用新型提供的产品还可根据客户需求做尺寸调整,能配合客户数码产品轻薄化组装,十字槽吻合度好,尺寸精度高,能满足客户高品质要求。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型提供的一种超薄精密螺丝的头部的结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型提供的一种超薄精密螺丝的整体结构示意图。

[0012] 图中:1、头部;2、十字槽;3 凸条;4、螺纹部

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0014] 本实用新型提供了一种超薄精密螺丝,包括头部 1,以及与所述头部 1 连接为一体的螺纹部 4,所述头部 1 设置十字槽 2,所述十字槽 2 内设置四道用于增大摩擦的凸条 3。另外,所述头部 1 的厚度控制为 0.15mm ~ 0.20mm,所述头部 1 与螺纹部 4 的总长度控制为 1.0mm 以下。

[0015] 为了使螺丝刀在拧螺丝时避免与螺丝发生相对移动,凸条 3 的横截面形状为矩形。

[0016] 为了增大螺丝刀在拧螺丝时的摩擦力,凸条 3 的两边设有各设有一凹槽。

[0017] 本实用新型提供的产品是针对市场上笔记本电脑、平板电脑和智能手机等数码产品轻薄化及高质量的需求,特别是厚度 10mm 以下的智能手机和平板电脑的市场需求,能有效克服传统螺丝因为螺丝整体高度、外径和头部厚度不能满足组装及螺丝尺寸公差较大的缺陷。

[0018] 本实用新型提供的产品制作周期快,灵活性好,规格多样化,可以配合不同规格的产品使用,客户产险组装效率高,螺丝精密,占用空间小,制作周期短,通常 3 ~ 7 天可完成制样,组装性能佳,具有良好的防滑功能。

[0019] 虽然本实用新型已以较佳实施例揭示如上,然其并非用以限定本实用新型,任何本领域技术人员,在不脱离本实用新型的精神和范围内,当可作些许的修改和完善,因此本实用新型的保护范围当以权利要求书所界定的为准。

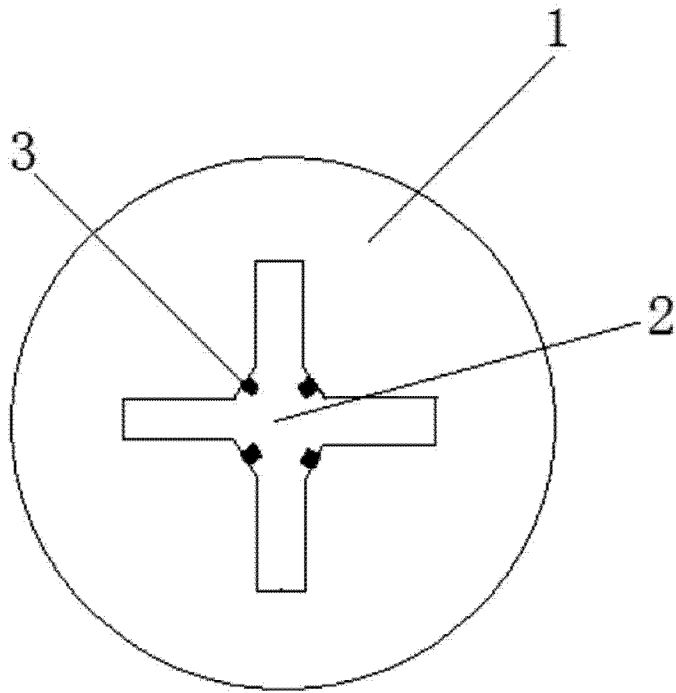


图 1

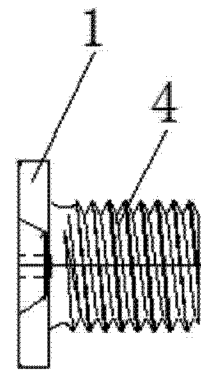


图 2