



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848751 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020571533. 2

(22) 申请日 2010. 10. 16

(73) 专利权人 青岛美光机械有限公司

地址 266500 山东省青岛市经济技术开发区
燕山路 958 号

(72) 发明人 苏宝生

(74) 专利代理机构 青岛联智专利商标事务所有
限公司 37101

代理人 杨秉利

(51) Int. Cl.

B24B 19/22 (2006. 01)

B24B 55/06 (2006. 01)

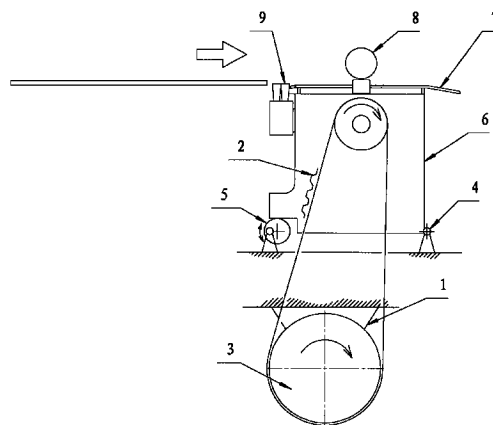
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

粘箱机和糊盒机用打磨装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种粘箱机和糊盒机用打磨装置,包括固定在机器机架上的高速电机、同步带及带轮、毛刷、刀片、风盒固定座、风盒固定座上的风盒、压轮,其特点是:所述风盒固定座底部一端与机架铰接形成支点,另一端坐落在一偏心轴上,偏心轴设置在机架上,并通过偏心轴锁紧装置锁紧。有一“L”形调整块的一边通过螺钉固定在风盒固定座的上平面上,“L”形调整块的另一边压在风盒的上平面上,“L”形调整块与风盒固定座上平面之间设置薄垫片。其结构简单,紧凑,能够有效地对即将涂胶的纸板的粘合部位进行打磨,且打磨厚度调整方便、尘屑处理及时彻底。



1. 一种粘箱机和糊盒机用打磨装置,包括固定在机器机架上的高速电机、同步带及带轮、毛刷、刀片、风盒固定座、风盒固定座上的风盒、压轮,其特征在于:所述风盒固定座底部一端与机架铰接形成支点,另一端坐落在偏心轴上,偏心轴设置在机架上,并通过偏心轴锁紧装置锁紧。

2. 按照权利要求1所述的粘箱机和糊盒机用打磨装置,其特征在于:有一“L”形调整块的一边通过螺钉固定在风盒固定座的上平面上,“L”形调整块的另一边压在风盒的上平面上,“L”形调整块与风盒固定座上平面之间设置薄垫片。

3. 按照权利要求1或2所述的粘箱机和糊盒机用打磨装置,其特征在于:所述的风盒上部为刀片留出的孔两侧各有一可拆卸的挡板条。

4. 按照权利要求1或2所述的粘箱机和糊盒机用打磨装置,其特征在于:所述的高速电机安装在机架下面,高速电机机身向内。

5. 按照权利要求3所述的粘箱机和糊盒机用打磨装置,其特征在于:所述的高速电机安装在机架下面,高速电机机身向内。

粘箱机和糊盒机用打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装机械制造技术领域,涉及生产纸板、纸箱的包装机械的后期加工设备,是用于将已经成型的纸板经进料、打磨、涂胶、折叠、压合的粘箱设备中的打磨部分,具体说是一种粘箱机和糊盒机用打磨装置。

背景技术

[0002] 粘箱和糊盒机的工艺流程为:进料、打磨、涂胶、折叠、压合、输出。主要作用是将纸板的粘合部位涂胶,然后沿已有的压痕线折叠,再塞入压合部,由于纸板在进入粘箱和糊盒机之前已进行覆膜和上光处理,如果直接在其粘合部位涂胶的话要使用特殊胶黏剂,否则粘合不牢。这种特殊胶黏剂价格高,为了降低成本,通常对粘合部位先进行打磨,去掉纸张覆膜和上光的表层,露出原本的纸质表层,再进行涂胶,这样胶黏剂就可以使用成本低廉得多的白乳胶。

[0003] 目前,对纸板的粘合部位进行打磨多采用机械方式,打磨的器具多是铣刀片和砂轮之类,刀具的速度一般可达到 4000 转/分钟以上,打磨下来的尘屑等经由风盒被风机吸走,打磨的厚度可调整,现有的打磨机构主要存在调整不容易及吸尘不彻底等问题。

发明内容

[0004] 本实用新型是针对现有技术存在的问题和不足,提供一种粘箱机和糊盒机用打磨装置,其结构简单,紧凑,能够有效地对即将涂胶的纸板的粘合部位进行打磨,且打磨厚度调整方便、尘屑处理及时彻底。

[0005] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种粘箱机和糊盒机用打磨装置,包括固定在机器机架上的高速电机、同步带及带轮、毛刷、刀片、风盒固定座、风盒固定座上的风盒、压轮,其特征在于:所述风盒固定座底部一端与机架铰接形成支点,另一端坐落在一偏心轴上,偏心轴设置在机架上,并通过偏心轴锁紧装置锁紧。

[0007] 对上述技术方案的改进:有一“L”形调整块的一边通过螺钉固定在风盒固定座的上平面上,“L”形调整块的另一边压在风盒的上平面上,“L”形调整块与风盒固定座上平面之间设置薄垫片。可方便的对风盒相对于风盒固定座的位置进行微量调整。

[0008] 对上述技术方案的进一步改进:所述的风盒上部为刀片留出的孔两侧各有一可拆卸的挡板条。

[0009] 对上述技术方案的进一步改进:所述的高速电机安装在机架下面,高速电机机身向内。

[0010] 本实用新型与现有技术相比具有如下优点和积极效果:

[0011] 1、本实用新型采用偏心轴的特殊设计,使风盒位置调整起来方便性大大提高,能更好的适应弯曲纸板。

[0012] 2、本实用新型调整块与薄垫片的设计方便了刀片磨损后对风盒的位置进行微量

调整。

[0013] 3、本实用新型风盒风口两侧的可拆卸挡板条,可根据安装的刀片的多少而调整风口的宽窄,有利于纸屑的向下吸除,使吸尘吸得更干净。

[0014] 4、本实用新型电机安装在机架下面,电机机身向内。结构紧凑,地占用空间小,操作调整更加方便,更符合人机工程学的要求。

附图说明

[0015] 图 1 为本实用新型粘箱和糊盒机用打磨装置的主视图;

[0016] 图 2 为本实用新型粘箱和糊盒机用打磨装置的侧面局部剖视图;

[0017] 图 3 为本实用新型粘箱和糊盒机用打磨装置的调整块与薄垫片的安装示意图;

[0018] 图 4 为本实用新型粘箱和糊盒机用打磨装置的风盒风口两侧的可拆卸挡板条的安装示意图。

具体实施方式

[0019] 参见图 1- 图 4, 本实用新型一种粘箱机和糊盒机用打磨装置的实施例,包括固定在机器机架上的高速电机 1、同步带 2 及带轮 3、毛刷 9、刀片 11、风盒固定座 6、风盒固定座 6 上的风盒 7, 压轮 8。所述风盒固定座 6 底部一端与机架铰接形成支点 4, 另一端坐落在一偏心轴上, 偏心轴 5 设置在机架上, 并通过偏心轴锁紧装置锁紧。通过调整偏心轴 5, 风盒固定座 6 可绕支点 4 上下调整, 从而带动风盒 7 上下调整, 调整好后有偏心轴锁紧装置将偏心轴 5 锁紧。

[0020] 有一“L”形调整块 10 的一边用螺钉 14 固定在风盒固定座 6 的上平面上, “L”形调整块 10 的另一边压在风盒 7 的上平面上; “L”形调整块 10 与风盒固定座 6 上平面之间有若干个薄垫片 13, 见图 3, 调整块 10 和薄垫片 13 组合使用可在刀片 11 磨损后方便地对风盒 7 相对于风盒固定座 6 的位置进行微量调整, 保证打磨厚度均匀一致, 薄垫片 13 通常采用铜片、不锈钢片等厚薄均匀、刚性好的金属片。

[0021] 风盒 7 上部为刀片 11 留出的孔两侧各有一可拆卸的挡板条 15, 见图 4, 可根据安装的刀片 11 的多少而调整风口的宽窄, 有利于纸屑的向下吸除。风盒 7 下部的出风口 12 接风机。

[0022] 上述高速电机 1 安装在机架下面, 高速电机 1 机身向内, 这样整个打磨机结构紧凑, 占地空间小。

[0023] 当然, 上述说明并非是对本实用新型的限制, 本实用新型也并不限于上述举例, 本技术领域的普通技术人员, 在本实用新型的实质范围内, 所作出的变化、改型、添加或替换, 也应属于本实用新型的保护范围。

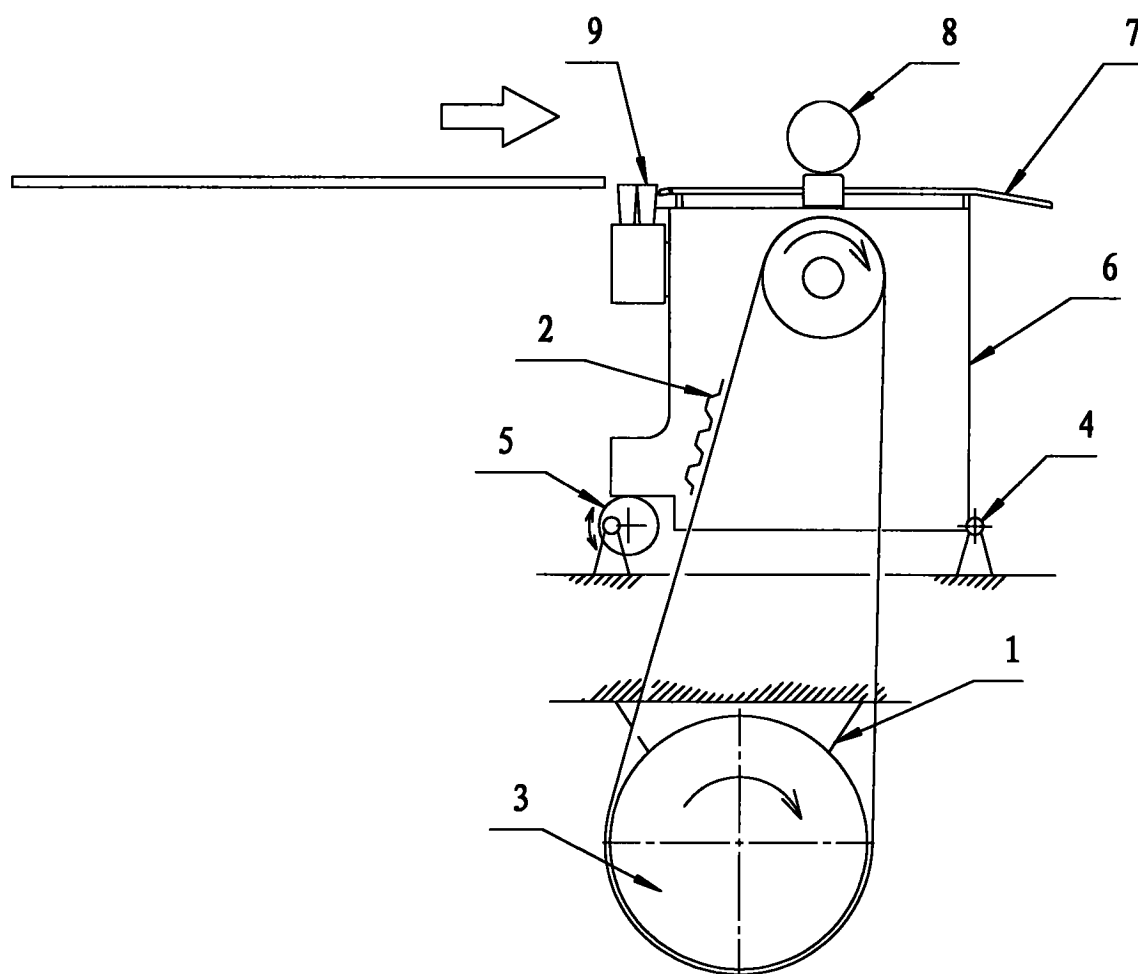


图 1

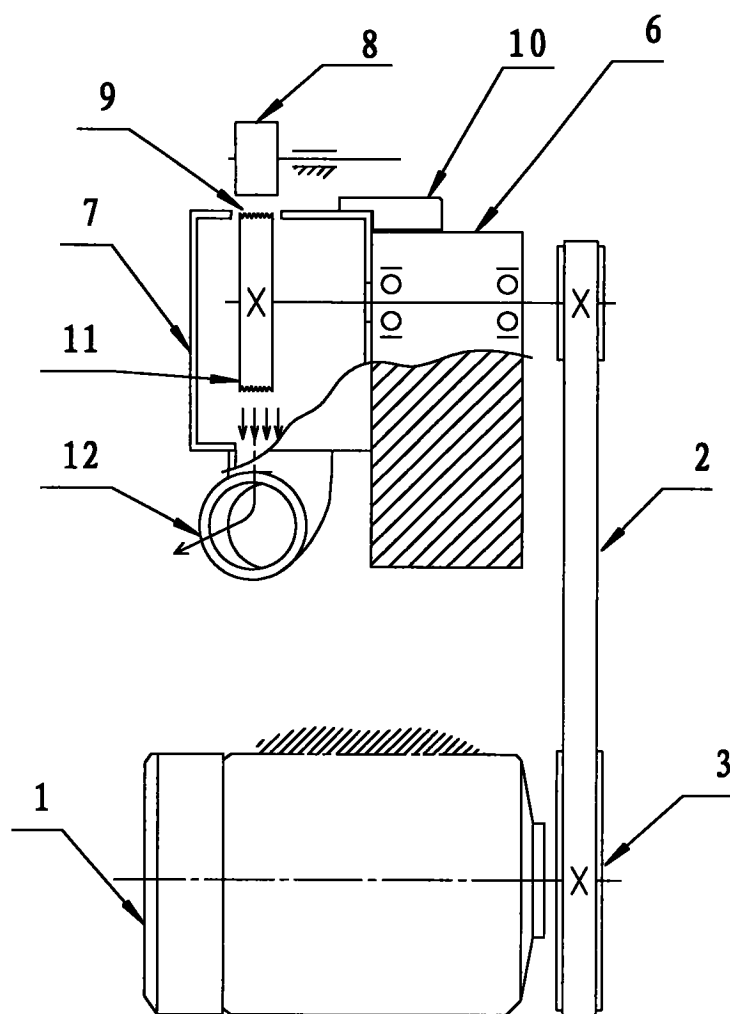


图 2

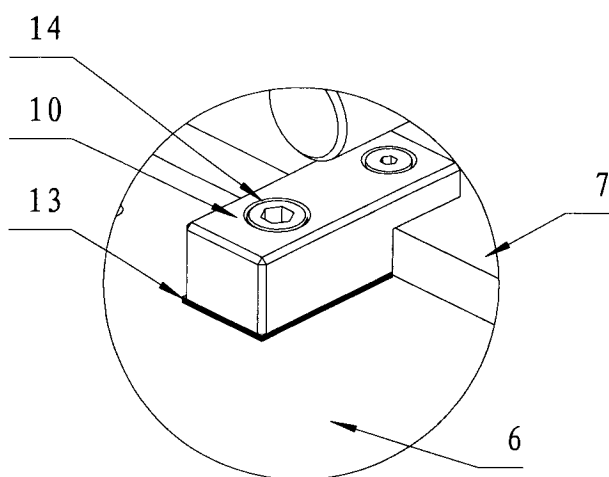


图 3

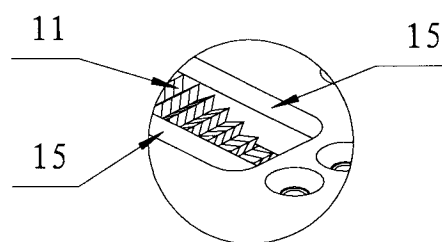


图 4