



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207472670 U

(45)授权公告日 2018.06.08

(21)申请号 201721416321.5

(22)申请日 2017.10.30

(73)专利权人 青岛万成锚链有限公司

地址 266000 山东省青岛市即墨市北安办

事处朱家后戈庄

(72)发明人 仲辉

(51)Int.Cl.

G01N 3/04(2006.01)

G01N 3/08(2006.01)

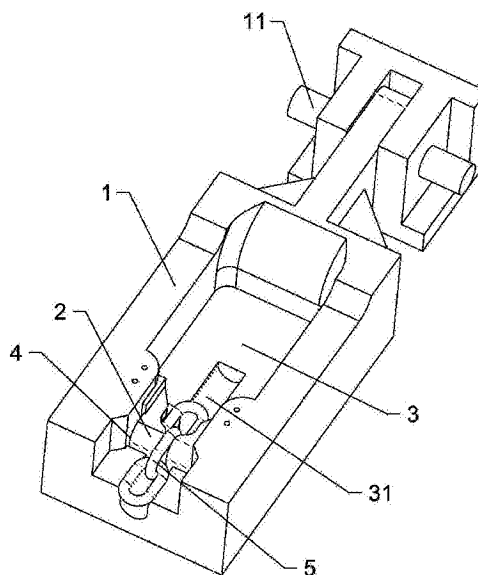
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种锚链拉力机通用工装夹具

(57)摘要

本实用新型提出了一种锚链拉力机通用工装夹具,包括工装底座和工装夹具,所述工装底座上设有可拆卸安装工装夹具的安装长槽,所述安装长槽的一端水平延伸与外界连通以使锚链通过,所述工装夹具包括两个相互配合夹持锚链的夹持件,所述两个夹持件相对的面上形成相互配合适配夹持锚链的夹持槽,所述安装长槽的槽壁上设有适配安装两个夹持件后对其进行限位固定的限位部,所述两个夹持件上设有螺纹孔,所述两个夹持件与限位部适配安装后通过螺钉与工装底座可拆卸连接,所述安装长槽的槽底上设有与锚链配合的配合槽。本实用新型提供了一种应用于锚链生产线强度测试环节中,适应于不同规格锚链的锚链拉力机通用工装夹具。



1. 一种锚链拉力机通用工装夹具,其特征在于:包括工装底座和工装夹具,所述工装底座上设有可拆卸安装工装夹具的安装长槽,所述安装长槽的一端水平延伸与外界连通以使锚链通过,所述工装夹具包括两个相互配合夹持锚链的夹持件,所述两个夹持件相对的面形成相互配合适配夹持锚链的夹持槽,所述安装长槽的槽壁上设有适配安装两个夹持件后对其进行限位固定的限位部,所述两个夹持件上设有螺纹孔,所述两个夹持件与限位部适配安装后通过螺钉与工装底座可拆卸连接,所述安装长槽的槽底上位于夹持槽下方的位置设有与锚链配合的配合槽。

2. 根据权利要求1所述的一种锚链拉力机通用工装夹具,其特征在于:所述限位部包括安装长槽槽底位于配合槽两侧位置上与两个夹持件分别适配的限位台阶和安装长槽两侧壁上与两个夹持件分别适配的限位凸起,所述限位台阶、两个夹持件之间间隙、配合槽和夹持槽四者形成用于适配放置夹持锚链的夹持部。

3. 根据权利要求1或2所述的一种锚链拉力机通用工装夹具,其特征在于:所述工装底座的一端通过轴销与拉力机连接。

一种锚链拉力机通用工装夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种应用于锚链生产线强度测试环节中的锚链拉力机通用工装夹具。

背景技术

[0002] 在大型常规锚链生产后期需要进行拉力强度实验,以确保每一环锚链的强度保持在正常值,由于每一条锚链在出厂时必须进行有效的拉力测试,所以在业务繁忙期,拉力测试的速度尤为重要,甚至影响到出货量,拉力机在工作过程中需要经常更换工装夹具,而现有工装夹具过于笨重,有时需要运用行车来完成更换作业,费时费力,较重的工装也存在着一定的安全隐患,为此需要研发一种轻便的,可以迅速更换夹具的工装,从而可以有效提高工作效率,降低安全隐患。

实用新型内容

[0003] 基于上述问题,本实用新型目的在于提供一种应用于锚链生产线强度测试环节中,适应于不同规格锚链的锚链拉力机通用工装夹具。

[0004] 针对以上问题,提供了如下技术方案:一种锚链拉力机通用工装夹具,其特征在于:包括工装底座和工装夹具,所述工装底座上设有可拆卸安装工装夹具的安装长槽,所述安装长槽的一端水平延伸与外界连通以使锚链通过,所述工装夹具包括两个相互配合夹持锚链的夹持件,所述两个夹持件相对的面上形成相互配合适配夹持锚链的夹持槽,所述安装长槽的槽壁上设有适配安装两个夹持件后对其进行限位固定的限位部,所述两个夹持件上设有螺纹孔,所述两个夹持件与限位部适配安装后通过螺钉与工装底座可拆卸连接,所述安装长槽的槽底上位于夹持槽下方的位置设有与锚链配合的配合槽。

[0005] 本实用新型进一步设置为:所述限位部包括安装长槽槽底位于配合槽两侧位置上与两个夹持件分别适配的限位台阶和安装长槽两侧壁上与两个夹持件分别适配的限位凸起,所述限位台阶、两个夹持件之间间隙、配合槽和夹持槽四者形成用于适配放置夹持锚链的夹持部。

[0006] 本实用新型进一步设置为:所述工装底座的一端通过轴销与拉力机连接。

[0007] 本实用新型的有益效果:本技术方案提供的锚链拉力机通用工装夹具首先降低了劳动强度,使用该通用工装夹具后操作人员会可以在一分钟内更换夹具,之前大约为10-20分钟;其次提高了生产效率,由于夹具更换速度提高,所以在一天之内可以进行多次不同规格锚链强度测试实验;此外降低了安全隐患,由于采用轻量化的设计,所以较之前有效减少安全风险。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型实施例中锚链拉力机通用工装夹具夹持锚链时的结构示意图。

[0009] 图2为本实用新型实施例中锚链拉力机通用工装夹具的爆炸结构示意图。

[0010] 图3为本实用新型实施例中两个夹持件的结构示意图。

[0011] 图中示意：1-工装底座；11-轴销；2-工装夹具；21-夹持件；211-夹持槽；212-螺纹孔；3-安装长槽；31-配合槽；4-限位部；41-限位台阶；42-限位凸起；5-锚链。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不用来限制本实用新型的范围。

[0013] 如图1及图2所示，一种锚链拉力机通用工装夹具，包括工装底座1和工装夹具2，所述工装底座1的一端通过轴销11与拉力机连接，所述工装底座1上设有可拆卸安装工装夹具2的安装长槽3，所述安装长槽3的一端水平延伸与外界连通以使锚链5通过，所述工装夹具2包括两个相互配合夹持锚链5的夹持件21，所述两个夹持件21相对的面上形成相互配合适配夹持锚链5的夹持槽211，所述安装长槽3的槽壁上设有适配安装两个夹持件21后对其进行限位固定的限位部4，所述两个夹持件21上设有螺纹孔212，所述两个夹持件21与限位部4适配安装后通过螺钉与工装底座1可拆卸连接，所述安装长槽3的槽底上位于夹持槽211下方的位置设有与锚链5配合的配合槽31。

[0014] 如图2和图3所示，所述限位部4包括安装长槽3槽底位于配合槽31两侧位置上与两个夹持件21分别适配的限位台阶41和安装长槽3两侧壁上与两个夹持件21分别适配的限位凸起42，所述限位台阶41、两个夹持件21之间间隙和夹持槽211三者形成用于适配放置夹持锚链5的夹持部。

[0015] 上述结构中使用时，首先将与锚链5适配的两个夹持件21安装在安装长槽3内，夹持件21通过限位台阶41和限位凸起42实现其与安装长槽3的初步限位，限位台阶41、两个夹持件21之间间隙和夹持槽211三者形成用于适配放置夹持锚链5的夹持部，然后通过螺钉将夹持件21与工装底座1固定即可；当需要对不同规格的锚链进行拉力测试时只需要将工装夹具的两个夹持件21更换为与锚链5适配的工装夹具2安装即可。该通用工装夹具降低了劳动强度，使用该通用工装夹具后操作人员可以在一分钟内更换夹具，之前大约为10-20分钟；其次提高了生产效率，由于夹具更换速度提高，所以在一天之内可以进行多次不同规格锚链强度测试实验；此外降低了安全隐患，由于采用轻量化的设计，所以较之前有效减少安全风险。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变型，上述假设的这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

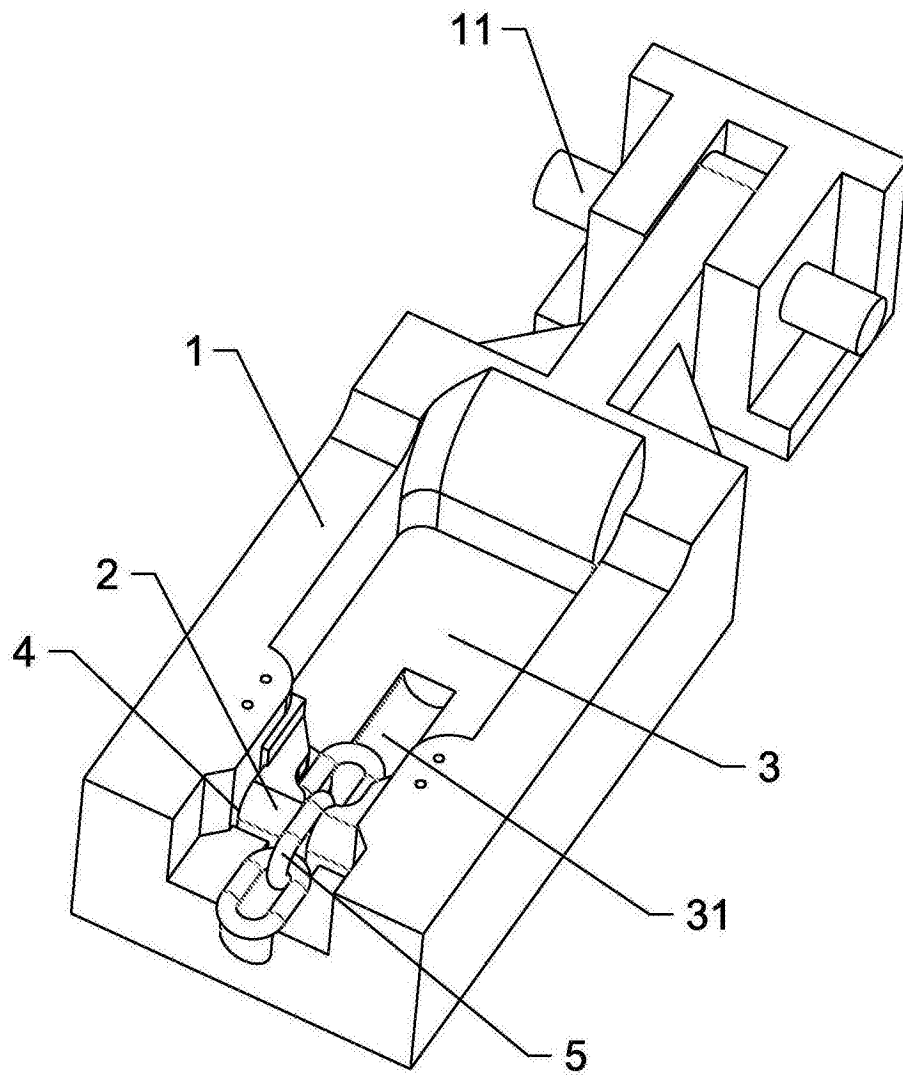


图1

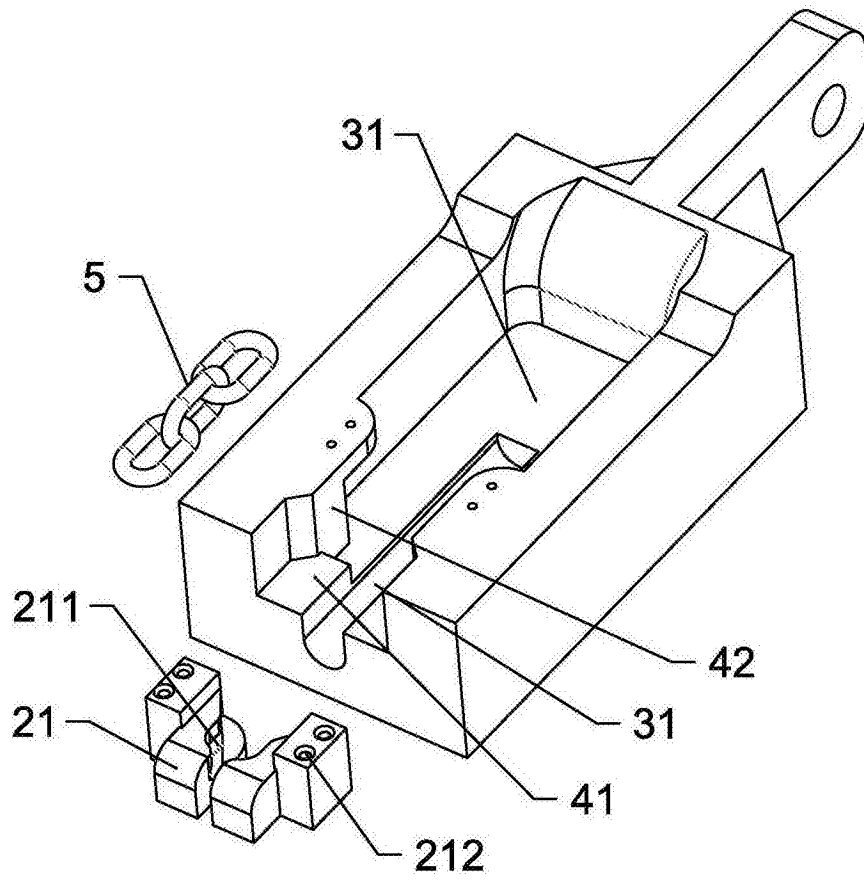


图2

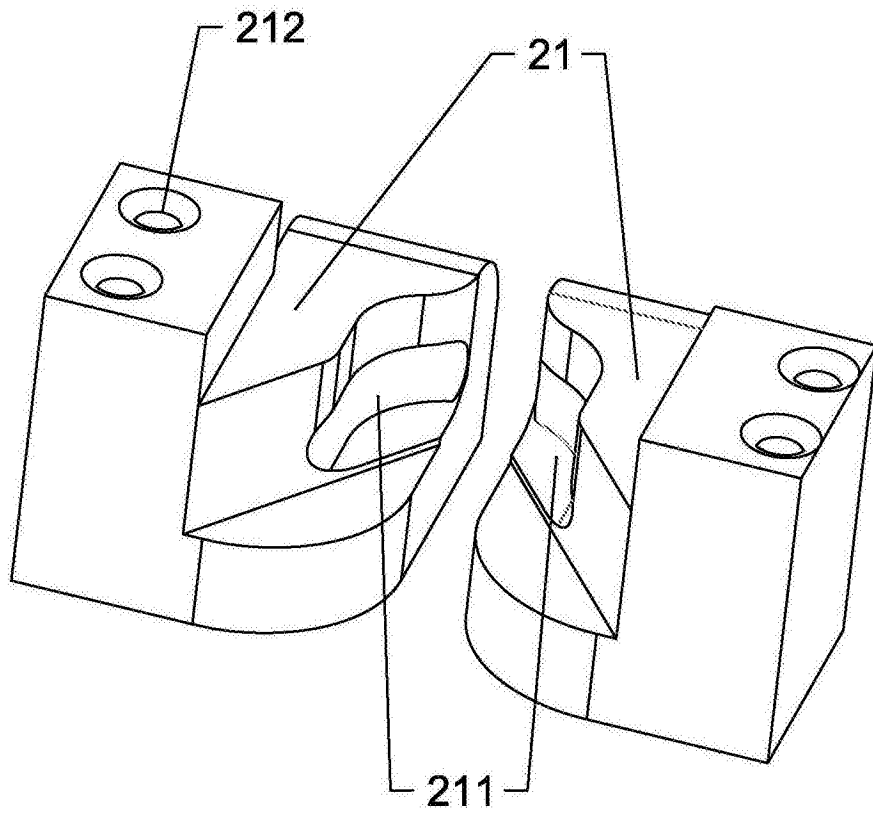


图3