



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207375175 U

(45)授权公告日 2018.05.18

(21)申请号 201720879573.5

(22)申请日 2017.07.19

(73)专利权人 深圳市迪桑娜皮具有限公司

地址 518055 广东省深圳市南山区西丽大
勘一村木棉坑工业区20、21栋

(72)发明人 周丽静

(74)专利代理机构 广州市南锋专利事务有限
公司 44228

代理人 刘嫒

(51)Int.Cl.

B65G 17/42(2006.01)

B65G 17/34(2006.01)

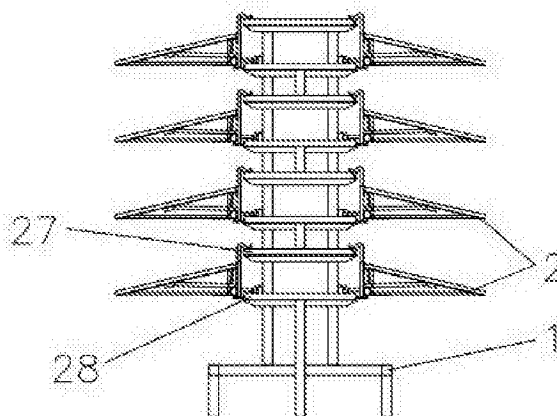
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种皮包配件环形输送线

(57)摘要

本实用新型公开了一种皮包配件环形输送线,包括机架、托盘结构和链条驱动装置,链条驱动装置由链条、链轮、驱动电机和与驱动电机相连的减速机构成,链条通过链轮安装在机架上,减速机与一个链轮相连接,在链条上均布设有多个所述托盘结构,托盘结构包括托盘、连接杆、安装片和悬挂组件,连接杆通过安装片与托盘固定连接,悬挂组件设有两套且设置在连接杆两侧,悬挂组件包括挂钩、第一滚轮和第二滚轮,挂钩固定在所述安装片上,第一滚轮、第二滚轮分别固定在挂钩两端上,在机架上设有第一导轨和第二导轨,第一滚轮倾斜设置在第一导轨内,链条转动时,第一滚轮、第二滚轮分别在第一导轨、第二导轨上滚动。本实用新型传送稳定、故障率低,降低维护成本。



1. 一种皮包配件环形输送线,其特征在于:包括机架、托盘结构和链条驱动装置,链条驱动装置由链条、链轮、驱动电机和与驱动电机相连的减速机构成,所述链条通过链轮安装在机架上,所述减速机与一个所述链轮相连接,在所述链条上均布设有多个所述托盘结构,所述托盘结构包括托盘、连接杆、安装片和悬挂组件,连接杆通过所述安装片与托盘固定连接,悬挂组件设有两套且设置在连接杆两侧,悬挂组件包括挂钩、第一滚轮和第二滚轮,挂钩固定在所述安装片上,第一滚轮、第二滚轮分别固定在挂钩两端上,在所述机架上设有第一导轨和第二导轨,第一滚轮倾斜设置在第一导轨内,链条转动时,第一滚轮、第二滚轮分别在第一导轨、第二导轨上滚动。

2. 根据权利要求1所述的皮包配件环形输送线,其特征在于:所述托盘呈簸箕状。

3. 根据权利要求1或2所述的皮包配件环形输送线,其特征在于:所述链条驱动装置均设有4套,4套链条驱动装置纵向排列安装在所述机架上。

一种皮包配件环形输送线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮包生产设备技术领域,尤其是一种皮包配件环形输送线。

背景技术

[0002] 在皮包生产过程中,常常会设置环形输送线,由电机驱动安装在机架上的链条做环形运动,进而带动安装在链条上的托盘移动进而实现配件的传送。现有的环形输送线虽能满足需要,但由于托盘是直接固定在链条上,整个重量由链条承担,这需要提供较大的马力来驱动且对链条的质量要求高,而且悬挂的托盘会使链条向外翻,导致在链条在经过链轮时,配合不紧密,容易出现卡碰的情况,降低链条及链轮的使用寿命,严重的还会出现脱齿的情况。如此,生产过程中故障率高,维护成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述已有技术的不足,提供一种传送稳定的皮包配件环形输送线。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种皮包配件环形输送线,其特征在于:包括机架、托盘结构和链条驱动装置,链条驱动装置由链条、链轮、驱动电机和与驱动电机相连的减速机构成,所述链条通过链轮安装在机架上,所述减速机与一个所述链轮相连接,在所述链条上均布设有多个所述托盘结构,所述托盘结构包括托盘、连接杆、安装片和悬挂组件,连接杆通过所述安装片与托盘固定连接,悬挂组件设有两套且设置在连接杆两侧,悬挂组件包括挂钩、第一滚轮和第二滚轮,挂钩固定在所述安装片上,第一滚轮、第二滚轮分别固定在挂钩两端上,在所述机架上设有第一导轨和第二导轨,第一滚轮倾斜设置在第一导轨内,链条转动时,第一滚轮、第二滚轮分别在第一导轨、第二导轨上滚动。

[0005] 所述托盘呈簸箕状。

[0006] 所述链条驱动装置均设有4套,4套链条驱动装置纵向排列安装在所述机架上。

[0007] 本实用新型的有益效果是:传送稳定、故障率低,降低维护成本。具体是由于在托盘结构上设置了悬挂组件,托盘及所载物料的重量由悬挂组件承担,环形输送线的链条只是提供移动的动力源,对驱动力及链条的质量要求相对较低,整个传送过程稳定,链条及链轮平稳过渡,磨损小,使用寿命长。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型的侧视图。

[0011] 图3为本实用新型中托盘结构的示意图。

[0012] 图4为本实用新型中托盘的立体示意图。

[0013] 图5为本实用新型中链条驱动装置的示意图。

具体实施方式

[0014] 如图1-5所示,本实用新型一种皮包配件环形输送线,包括机架1、托盘结构2和链条驱动装置,链条驱动装置由链条31、链轮32、驱动电机33和与驱动电机相连的减速机34构成。所述链条31通过链轮32安装在机架1上,所述减速机34与一个所述链轮相连接,在所述链条31上均布设有多个所述托盘结构2。

[0015] 所述托盘结构2包括托盘21、连接杆22、安装片23和悬挂组件,连接杆22通过所述安装片23与托盘21固定连接。悬挂组件设有两套且设置在连接杆22两侧,悬挂组件包括挂钩24、第一滚轮25和第二滚轮26,挂钩24固定在所述安装片23上,第一滚轮25、第二滚轮26分别固定在挂钩24两端上,在机架1上设有第一导轨27和第二导轨28,链条31的转动时,第一滚轮25、第二滚轮26分别在第一导轨27、第二导轨28上滚动。具体的,第一滚轮25倾斜设置在第一导轨27内,第二滚轮28与第二导轨28相抵触,起移动及限位支承的作用。

[0016] 本实施例中,所述托盘21呈簸箕状。方便物料的放置及取出。

[0017] 所述链条驱动装置均设有4套,4套链条驱动装置纵向排列安装在所述机架1上。纵向多层的设置方式,能够减少输送带的占用空间,且能输送不同种类的配件,方便生产。

[0018] 以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

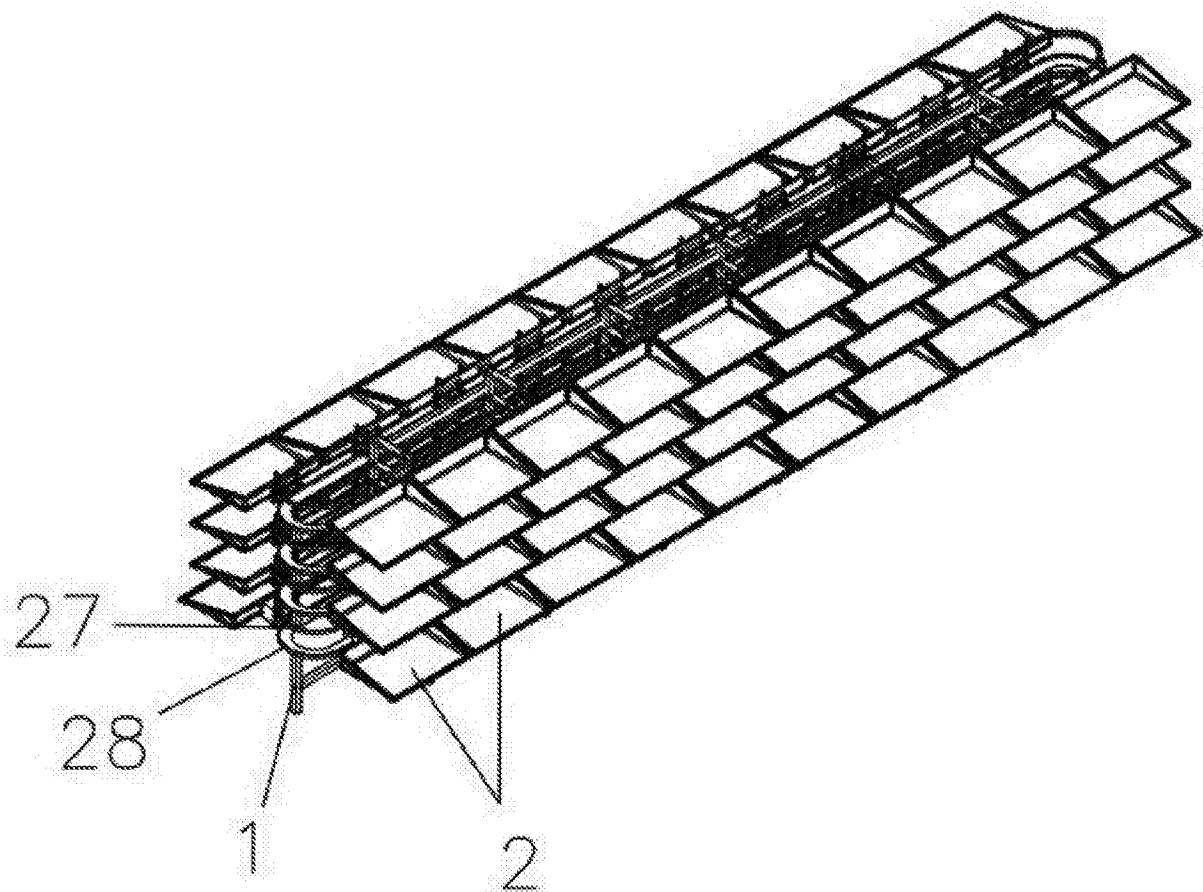


图1

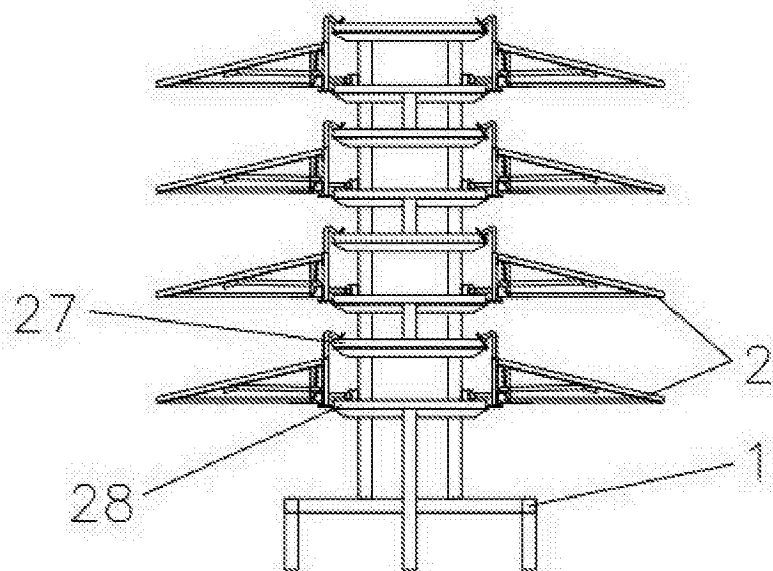


图2

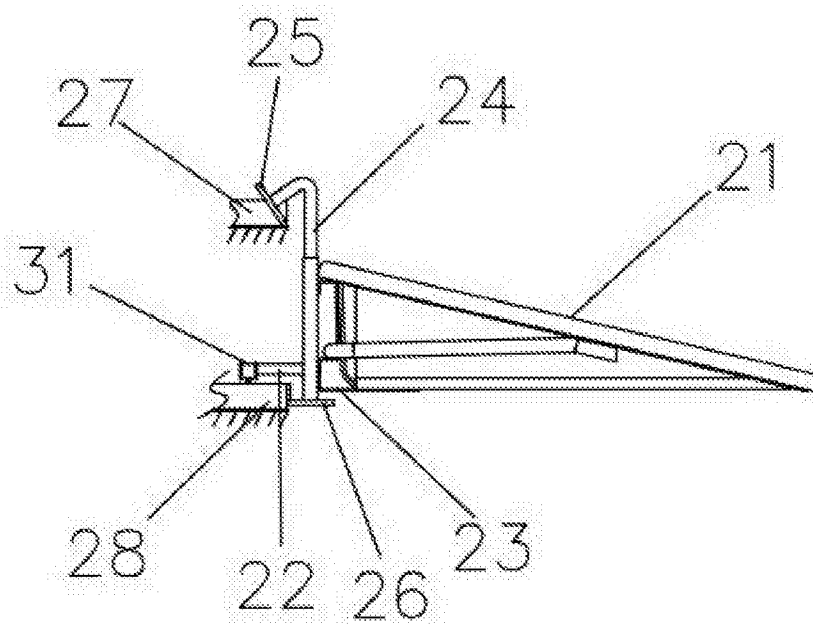


图3

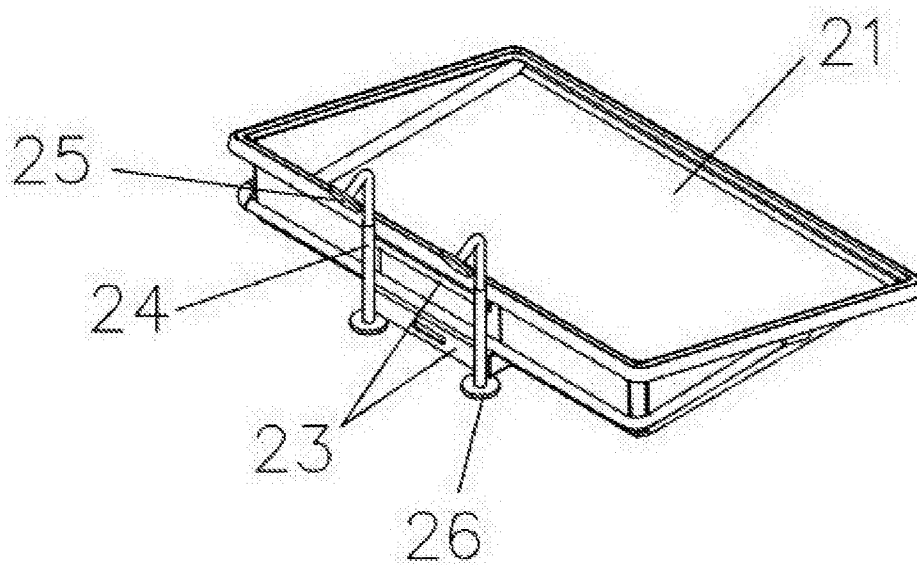


图4

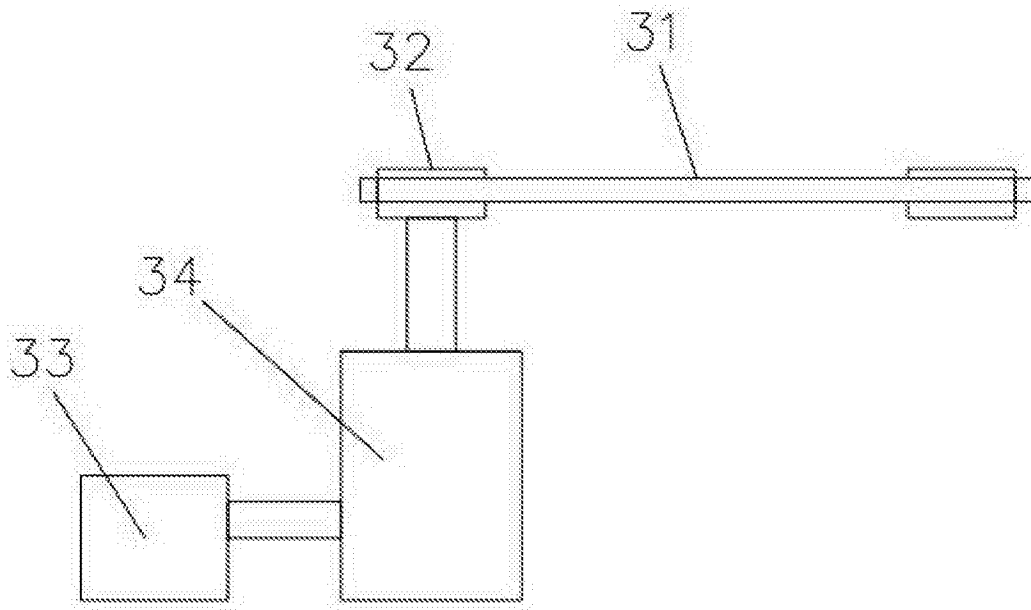


图5