



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 116619937 A

(43) 申请公布日 2023. 08. 22

(21) 申请号 202310517255.4

B27C 3/02 (2006.01)

(22) 申请日 2023.05.09

(71) 申请人 江苏红雷木业有限公司

地址 224100 江苏省盐城市大丰区刘庄镇
工业集中区

(72) 发明人 葛轶群

(74) 专利代理机构 盐城市大丰区丰晟知识产权
代理事务所(特殊普通合伙)
32454

专利代理师 邵珑

(51) Int. Cl.

B44B 1/00 (2006.01)

B44B 1/06 (2006.01)

B44B 3/00 (2006.01)

B44B 3/06 (2006.01)

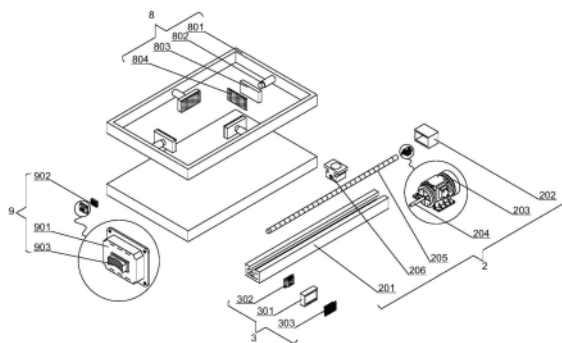
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种木门制造中的造型雕刻方法

(57) 摘要

本发明公开了一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,包括桌体,桌体的一侧固定连接第一移动组件,第一移动组件的侧面固定连接第一控制组件,第一移动组件的顶面固定连接电动液压杆,电动液压杆的顶面固定连接第二移动组件,第二移动组件的侧面固定连接固定管,固定管的内部固定组件。本发明中通过固定组件的设置,拧动拧杆,使得拧杆在套管侧面开设的螺纹孔内移动,带动拧杆侧面的轴承移动,轴承带动压板进行移动,压板将防滑垫推动,并使得钻头被防滑垫卡接于套管的内部,根据不同钻头的尺寸规格大小,拧动拧杆至不同位置,固定钻头,从而达到了方便对不同尺寸规格钻头进行固定的作用。



1. 一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,包括桌体(1),其特征在于:所述桌体(1)的一侧固定连接有第一移动组件(2),所述第一移动组件(2)的侧面固定连接有第一控制组件(3),所述第一移动组件(2)的顶面固定连接有电动液压杆(4),所述电动液压杆(4)的顶面固定连接第二移动组件(5),所述第二移动组件(5)的侧面固定连接有固定管(6),所述固定管(6)的内部固定组件(7),所述桌体(1)的顶面固定连接有夹紧组件(8),所述桌体(1)的另一侧固定连接有第二控制组件(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,其特征在于:所述桌体(1)的底面固定连接有支架(11),所述支架(11)的底面呈矩形阵列固定连接有用万向轮(10),所述万向轮(10)的数量有四个。

3. 根据权利要求1所述的一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,其特征在于:所述第一移动组件(2)包括第一滑槽(201)、第一设备盒(202)、第一伺服电机(203)、第一传动杆(204)、第一丝杆(205)和第一滑块(206),所述第一滑槽(201)的侧面固定连接有第一设备盒(202),所述第一设备盒(202)的内部固定连接有第一伺服电机(203),所述第一伺服电机(203)的输出端花键连接第一传动杆(204),所述第一传动杆(204)的一端固定连接第一丝杆(205),所述第一丝杆(205)的表面螺纹连接第一滑块(206),所述第一滑块(206)滑动连接于第一滑槽(201)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,其特征在于:所述第二移动组件(5)包括第二滑槽(501)、第二设备盒(502)、第二伺服电机(503)、第二传动杆(504)、第二丝杆(505)和第二滑块(506),所述第二滑槽(501)的侧面固定连接有第二设备盒(502),所述第二设备盒(502)的内部固定连接有第二伺服电机(503),所述第二伺服电机(503)的输出端花键连接第二传动杆(504),所述第二传动杆(504)的一端固定连接第二丝杆(505),所述第二丝杆(505)的表面螺纹连接第二滑块(506),所述第二滑块(506)滑动连接于第二滑槽(501)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,其特征在于:所述固定组件(7)包括第三伺服电机(701)、第三传动杆(702)、套管(703)、固定架(704)、拧杆(705)、轴承(706)、压板(707)、防滑垫(708)和钻头(709),所述第三伺服电机(701)固定连接于固定管(6)内,所述第三伺服电机(701)的输出端花键连接第三传动杆(702),所述第三传动杆(702)的底面固定连接固定架(704),所述固定架(704)固定连接于套管(703)的内部,所述套管(703)的侧面开设有螺纹孔,所述螺纹孔的内部螺纹连接拧杆(705),所述拧杆(705)的一端固定连接轴承(706),所述轴承(706)的侧面固定连接压板(707),所述压板(707)的侧面固定连接防滑垫(708),所述套管(703)的内部通过压板(707)卡接有钻头(709)。

6. 根据权利要求1所述的一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,其特征在于:所述第一控制组件(3)包括第一控制箱(301)、第一控制器(302)和控制面板(303),所述第一控制箱(301)的侧面开设有放置口,所述放置口的内部固定连接控制面板(303),所述第一控制箱(301)的内部固定连接第一控制器(302),所述控制面板(303)的表面电性连接第一控制器(302),所述第一控制器(302)的表面电性连接第一伺服电机(203)、第二伺服电机(503)、第三伺服电机(701)和电动液压杆(4)。

7. 根据权利要求1所述的一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,其特征在于:所述

夹紧组件(8)包括框架(801)、小型电动液压杆(802)、推板(803)和软垫(804),所述框架(801)的内侧壁呈矩形阵列固定连接小型电动液压杆(802),所述小型电动液压杆(802)的数量有四个,四个所述小型电动液压杆(802)的侧面均固定连接推板(803),所述推板(803)的侧面固定连接软垫(804)。

8.根据权利要求1所述的一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,其特征在于:所述第二控制组件(9)包括第二控制箱(901)、第二控制器(902)和开关(903),所述第二控制箱(901)的内部固定连接第二控制器(902),所述第二控制箱(901)的侧面固定连接开关(903),所述开关(903)的表面电性连接第二控制器(902),所述第二控制器(902)的表面电性连接小型电动液压杆(802)。

9.根据权利要求1-8任意一项所述的一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,其特征在于,该木门制造中的造型雕刻方法技术领域的工作步骤如下:

S1、在对木门进行造型雕刻时,桌体(1)的底面固定连接支架(11),支架(11)的底面呈矩形阵列固定连接万向轮(10),万向轮(10)的数量四个,桌体(1)的一侧固定连接第一滑槽(201),第一滑槽(201)的侧面固定连接第一设备盒(202),第一设备盒(202)的内部固定连接第一伺服电机(203),第一伺服电机(203)的输出端花键连接第一传动杆(204),第一传动杆(204)的一端固定连接第一丝杆(205),第一丝杆(205)的表面螺纹连接第一滑块(206),第一滑块(206)滑动连接于第一滑槽(201)的内部,第一滑块(206)的顶面固定连接电动液压杆(4),电动液压杆(4)的顶面固定连接第二滑槽(501),第二滑槽(501)的侧面固定连接第二设备盒(502),第二设备盒(502)的内部固定连接第二伺服电机(503),第二伺服电机(503)的输出端花键连接第二传动杆(504),第二传动杆(504)的一端固定连接第二丝杆(505),第二丝杆(505)的表面螺纹连接第二滑块(506),第二滑块(506)滑动连接于第二滑槽(501)的内部,第二滑块(506)的侧面固定连接固定管(6),固定管(6)的内部固定连接第三伺服电机(701);

S2、第三伺服电机(701)的输出端花键连接第三传动杆(702),第三传动杆(702)的底面固定连接固定架(704),固定架(704)固定连接于套管(703)的内部,套管(703)的侧面开设螺纹孔,螺纹孔的内部螺纹连接拧杆(705),拧杆(705)的一端固定连接轴承(706),轴承(706)的侧面固定连接压板(707),压板(707)的侧面固定连接防滑垫(708),套管(703)的内部通过压板(707)卡接钻头(709);

S3、第一滑槽(201)的侧面固定连接第一控制箱(301),第一控制箱(301)的侧面开设放置口,放置口的内部固定连接控制面板(303),第一控制箱(301)的内部固定连接第一控制器(302),控制面板(303)的表面电性连接第一控制器(302),第一控制器(302)的表面电性连接第一伺服电机(203)、第二伺服电机(503)、第三伺服电机(701)和电动液压杆(4);

S4、桌体(1)的顶面固定连接框架(801),框架(801)的内侧壁呈矩形阵列固定连接小型电动液压杆(802),小型电动液压杆(802)的数量四个,四个小型电动液压杆(802)的侧面均固定连接推板(803),推板(803)的侧面固定连接软垫(804),桌体(1)的另一侧固定连接第二控制箱(901),第二控制箱(901)的内部固定连接第二控制器(902),第二控制箱(901)的侧面固定连接开关(903),开关(903)的表面电性连接第二控制器(902),第二控制器(902)的表面电性连接小型电动液压杆(802)。

一种木门制造中的造型雕刻方法

技术领域

[0001] 本发明涉及木门制造中的造型雕刻方法领域,具体为一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域。

背景技术

[0002] 木门加工借助于一定的工艺和设备对木头进行处理,最后将木头制作成家用木门的常用过程,在此过程中,需要对木头进行裁剪、打磨、拼装、雕刻和喷漆木雕花门具有外貌精美、雕刻精湛、底蕴浓厚、寓意深刻的特点,越来越受消费者的喜爱。

[0003] 现有的木门制造中的造型雕刻方法技术领域存在的缺陷是:

在对木门进行造型雕刻时,手工的对木门进行雕刻,大大的增加了用人成本和工人的工作强度,且操作不够便捷,人工打磨容易出现误差,影响木门的雕刻效率和品质;

不同的花纹需要相对应的雕刻工具,现有的装置不便于固定不同尺寸规格的雕刻工具;

在木门雕刻时,木门的晃动可能会导致雕刻失败或受影响,使得产品损坏。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,桌体的一侧固定连接有第一移动组件,第一移动组件的侧面固定连接有第一控制组件,第一移动组件的顶面固定连接有电动液压杆,电动液压杆的顶面固定连接第二移动组件,第二移动组件的侧面固定连接有固定管,固定管的内部固定组件,桌体的顶面固定连接夹紧组件,桌体的另一侧固定连接有第二控制组件。

[0006] 作为优选的,桌体的底面固定连接有支架,支架的底面呈矩形阵列固定连接有万向轮,万向轮的数量有四个。

[0007] 作为优选的,第一移动组件包括第一滑槽、第一设备盒、第一伺服电机、第一传动杆、第一丝杆和第一滑块,第一滑槽的侧面固定连接有第一设备盒,第一设备盒的内部固定连接有第一伺服电机,第一伺服电机的输出端花键连接有第一传动杆,第一传动杆的一端固定连接有第一丝杆,第一丝杆的表面螺纹连接有第一滑块,第一滑块滑动连接于第一滑槽的内部。

[0008] 作为优选的,第二移动组件包括第二滑槽、第二设备盒、第二伺服电机、第二传动杆、第二丝杆和第二滑块,第二滑槽的侧面固定连接有第二设备盒,第二设备盒的内部固定连接有第二伺服电机,第二伺服电机的输出端花键连接有第二传动杆,第二传动杆的一端固定连接有第二丝杆,第二丝杆的表面螺纹连接有第二滑块,第二滑块滑动连接于第二滑槽的内部。

[0009] 作为优选的,固定组件包括第三伺服电机、第三传动杆、套管、固定架、拧杆、轴承、

压板、防滑垫和钻头,第三伺服电机固定连接于固定管内,第三伺服电机的输出端花键连接有第三传动杆,第三传动杆的底面固定连接于固定架,固定架固定连接于套管的内部,套管的侧面开设有螺纹孔,螺纹孔的内部螺纹连接有拧杆,拧杆的一端固定连接于轴承,轴承的侧面固定连接于压板,压板的侧面固定连接于防滑垫,套管的内部通过压板卡接有钻头。

[0010] 作为优选的,第一控制组件包括第一控制箱、第一控制器和控制面板,第一控制箱的侧面开设有放置口,放置口的内部固定连接于控制面板,第一控制箱的内部固定连接于第一控制器,控制面板的表面电性连接有第一控制器,第一控制器的表面电性连接有第一伺服电机、第二伺服电机、第三伺服电机和电动液压杆。

[0011] 作为优选的,夹紧组件包括框架、小型电动液压杆、推板和软垫,框架的内侧壁呈矩形阵列固定连接于小型电动液压杆,小型电动液压杆的数量有四个,四个小型电动液压杆的侧面均固定连接于推板,推板的侧面固定连接于软垫。

[0012] 作为优选的,第二控制组件包括第二控制箱、第二控制器和开关,第二控制箱的内部固定连接于第二控制器,第二控制箱的侧面固定连接于开关,开关的表面电性连接有第二控制器,第二控制器的表面电性连接有小型电动液压杆。

[0013] 作为优选的,该医用穿孔器的工作步骤如下:

S1、在对木门进行造型雕刻时,桌体的底面固定连接于支架,支架的底面呈矩形阵列固定连接于万向轮,万向轮的数量四个,桌体的一侧固定连接于第一滑槽,第一滑槽的侧面固定连接于第一设备盒,第一设备盒的内部固定连接于第一伺服电机,第一伺服电机的输出端花键连接有第一传动杆,第一传动杆的一端固定连接于第一丝杆,第一丝杆的表面螺纹连接于第一滑块,第一滑块滑动连接于第一滑槽的内部,第一滑块的顶面固定连接于电动液压杆,电动液压杆的顶面固定连接于第二滑槽,第二滑槽的侧面固定连接于第二设备盒,第二设备盒的内部固定连接于第二伺服电机,第二伺服电机的输出端花键连接于第二传动杆,第二传动杆的一端固定连接于第二丝杆,第二丝杆的表面螺纹连接于第二滑块,第二滑块滑动连接于第二滑槽的内部,第二滑块的侧面固定连接于固定管,固定管的内部固定连接于第三伺服电机;

S2、第三伺服电机的输出端花键连接于第三传动杆,第三传动杆的底面固定连接于固定架,固定架固定连接于套管的内部,套管的侧面开设螺纹孔,螺纹孔的内部螺纹连接于拧杆,拧杆的一端固定连接于轴承,轴承的侧面固定连接于压板,压板的侧面固定连接于防滑垫,套管的内部通过压板卡接于钻头;

S3、第一滑槽的侧面固定连接于第一控制箱,第一控制箱的侧面开设放置口,放置口的内部固定连接于控制面板,第一控制箱的内部固定连接于第一控制器,控制面板的表面电性连接于第一控制器,第一控制器的表面电性连接于第一伺服电机、第二伺服电机、第三伺服电机和电动液压杆;

S4、桌体的顶面固定连接于框架,框架的内侧壁呈矩形阵列固定连接于小型电动液压杆,小型电动液压杆的数量四个,四个小型电动液压杆的侧面均固定连接于推板,推板的侧面固定连接于软垫,桌体的另一侧固定连接于第二控制箱,第二控制箱的内部固定连接于第二控制器,第二控制箱的侧面固定连接于开关,开关的表面电性连接于第二控制器,第二控制器的表面电性连接于小型电动液压杆。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

本发明中,通过第一移动组件和第二移动组件的设置,将木门放置于桌面表面后,

操作控制面板,通过第一控制器控制第一伺服电机工作,第一伺服电机输出端的第一传动杆转动,带动第一丝杆从动,使得第一丝杆表面的第一滑块在第一滑槽表面移动,带动第一滑块顶面电动液压杆移动,电动液压杆带动第二滑槽移动,进而操作控制面板,通过第一控制器控制第二伺服电机工作,第二伺服电机带动第二传动杆侧面的第二丝杆转动,使得第二滑块在第二滑槽内部移动,第二滑块带动固定组件内的钻头在木门上进行雕刻,从而达到了无需手动的对木门进行雕刻,提高了雕刻效率,避免人工失误而影响木门雕刻效果的作用;

本发明中,通过固定组件的设置,拧动拧杆,使得拧杆在套管侧面开设的螺纹孔内移动,带动拧杆侧面的轴承移动,轴承带动压板进行移动,压板将防滑垫推动,并使得钻头被防滑垫卡接于套管的内部,根据不同钻头的尺寸规格大小,拧动拧杆至不同位置,固定钻头,从而达到了方便对不同尺寸规格钻头进行固定的作用;

本发明中,通过夹紧组件的设置,在将木门放置于桌体表面后,按动开关,通过第二控制器控制小型电动液压杆开始工作,小型电动液压杆伸长,带动推板移动,使得推板侧面的软垫压紧于木门的侧面,从而达到了将木门固定于桌体表面,避免在雕刻时发生晃动,而影响木门雕刻品质的作用;

附图说明

[0015] 图1为本发明的整体结构示意图;

图2为本发明的夹紧组件、第二控制组件、第一移动组件和第一控制组件结构示意图;

图3为本发明的第二移动组件结构示意图;

图4为本发明的固定组件结构示意图

图5为本发明的拆分结构示意图。

[0016] 图中:1、桌体;2、第一移动组件;201、第一滑槽;202、第一设备盒;203、第一伺服电机;204、第一传动杆;205、第一丝杆;206、第一滑块;3、第一控制组件;301、第一控制箱;302、第一控制器;303、控制面板;4、电动液压杆;5、第二移动组件;501、第二滑槽;502、第二设备盒;503、第二伺服电机;504、第二传动杆;505、第二丝杆;506、第二滑块;6、固定管;7、固定组件;701、第三伺服电机;702、第三传动杆;703、套管;704、固定架;705、拧杆;706、轴承;707、压板;708、防滑垫;709、钻头;8、夹紧组件;801、框架;802、小型电动液压杆;803、推板;804、软垫;9、第二控制组件;901、第二控制箱;902、第二控制器;903、开关;10、万向轮;11、支架。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0018] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅

是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0019] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0020] 本发明提供了一种实施例:

一种木门制造中的造型雕刻方法技术领域,包括桌体1,桌体1的一侧固定连接有第一移动组件2,第一移动组件2的侧面固定连接有第一控制组件3,第一移动组件2的顶面固定连接有电动液压杆4,电动液压杆4的顶面固定连接第二移动组件5,通过第一移动组件2和第二移动组件5的设置,将木门放置于桌体1表面后,操作控制面板303,通过第一控制器302控制第一伺服电机203工作,第一伺服电机203输出端的第一传动杆204转动,带动第一丝杆205从动,使得第一丝杆205表面的第一滑块206在第一滑槽201表面移动,带动第一滑块206顶面电动液压杆4移动,电动液压杆4带动第二滑槽501移动,进而操作控制面板303,通过第一控制器302控制第二伺服电机503工作,第二伺服电机503带动第二传动杆504侧面的第二丝杆505转动,使得第二滑块506在第二滑槽501内部移动,第二滑块506带动固定组件7内的钻头709在木门上进行雕刻,从而达到了无需手动的对木门进行雕刻,提高了雕刻效率,避免人工失误而影响木门雕刻效果的作用,第二移动组件5的侧面固定连接有固定管6,固定管6的内部固定组件7,通过固定组件7的设置,拧动拧杆705,使得拧杆705在套管703侧面开设的螺纹孔内移动,带动拧杆705侧面的轴承706移动,轴承706带动压板707进行移动,压板707将防滑垫708推动,并使得钻头709被防滑垫708卡接于套管703的内部,根据不同钻头709的尺寸规格大小,拧动拧杆705至不同位置,固定钻头709,从而达到了方便对不同尺寸规格钻头709进行固定的作用,桌体1的顶面固定连接有夹紧组件8,通过夹紧组件8的设置,在将木门放置于桌体1表面后,按动开关903,通过第二控制器902控制小型电动液压杆802开始工作,小型电动液压杆802伸长,带动推板803移动,使得推板803侧面的软垫804压紧于木门的侧面,从而达到了将木门固定于桌体1表面,避免在雕刻时发生晃动,而影响木门雕刻品质的作用,桌体1的另一侧固定连接有第二控制组件9;

桌体1的底面固定连接有支架11,支架11的底面呈矩形阵列固定连接有万向轮10,万向轮10的数量有四个,通过万向轮10的设置,从而达到了方便移动桌体1。

[0021] 第一移动组件2包括第一滑槽201、第一设备盒202、第一伺服电机203、第一传动杆204、第一丝杆205和第一滑块206,第一滑槽201的侧面固定连接有第一设备盒202,第一设备盒202的内部固定连接有第一伺服电机203,第一伺服电机203的输出端花键连接第一传动杆204,第一传动杆204的一端固定连接有第一丝杆205,第一丝杆205的表面螺纹连接有第一滑块206,第一滑块206滑动连接于第一滑槽201的内部,通过第一移动组件2的设置,从而达到了方便控制钻头709横向移动的作用。

[0022] 第二移动组件5包括第二滑槽501、第二设备盒502、第二伺服电机503、第二传动杆504、第二丝杆505和第二滑块506,第二滑槽501的侧面固定连接有第二设备盒502,第二设

备盒502的内部固定连接有第二伺服电机503,第二伺服电机503的输出端花键连接有第二传动杆504,第二传动杆504的一端固定连接有第二丝杆505,第二丝杆505的表面螺纹连接有第二滑块506,第二滑块506滑动连接于第二滑槽501的内部,通过第二移动组件5的设置,从而达到了方便控制钻头709纵向移动的作用。

[0023] 固定组件7包括第三伺服电机701、第三传动杆702、套管703、固定架704、拧杆705、轴承706、压板707、防滑垫708和钻头709,第三伺服电机701固定连接于固定管6内,第三伺服电机701的输出端花键连接有第三传动杆702,第三传动杆702的底面固定连接于固定架704,固定架704固定连接于套管703的内部,套管703的侧面开设有螺纹孔,螺纹孔的内部螺纹连接有拧杆705,拧杆705的一端固定连接于轴承706,轴承706的侧面固定连接于压板707,压板707的侧面固定连接于防滑垫708,套管703的内部通过压板707卡接有钻头709,通过固定组件7的设置,拧动拧杆705至不同位置,从而达到了方便对不同尺寸规格钻头709进行固定的作用。

[0024] 第一控制组件3包括第一控制箱301、第一控制器302和控制面板303,第一控制箱301的侧面开设有放置口,放置口的内部固定连接于控制面板303,第一控制箱301的内部固定连接于第一控制器302,控制面板303的表面电性连接有第一控制器302,第一控制器302的表面电性连接有第一伺服电机203、第二伺服电机503、第三伺服电机701和电动液压杆4,通过第一控制组件3的设置,从而达到了方便控制第一伺服电机203、第二伺服电机503、第三伺服电机701和电动液压杆4工作状态启闭的作用。

[0025] 夹紧组件8包括框架801、小型电动液压杆802、推板803和软垫804,框架801的内侧壁呈矩形阵列固定连接于小型电动液压杆802,小型电动液压杆802的数量有四个,四个小型电动液压杆802的侧面均固定连接于推板803,推板803的侧面固定连接于软垫804,通过夹紧组件8的设置,从而达到了方便将木门固定于桌体1表面,避免晃动的作用。

[0026] 第二控制组件9包括第二控制箱901、第二控制器902和开关903,第二控制箱901的内部固定连接于第二控制器902,第二控制箱901的侧面固定连接于开关903,开关903的表面电性连接有第二控制器902,第二控制器902的表面电性连接有小型电动液压杆802,通过第二控制组件9的设置,从而达到了方便控制小型电动液压杆802工作状态启闭的作用。

[0027] 该木门制造中的造型雕刻方法技术领域的工作步骤如下:

S1、在对木门进行造型雕刻时,桌体1的底面固定连接于支架11,支架11的底面呈矩形阵列固定连接于万向轮10,万向轮10的数量四个,桌体1的一侧固定连接于第一滑槽201,第一滑槽201的侧面固定连接于第一设备盒202,第一设备盒202的内部固定连接于第一伺服电机203,第一伺服电机203的输出端花键连接于第一传动杆204,第一传动杆204的一端固定连接于第一丝杆205,第一丝杆205的表面螺纹连接有第一滑块206,第一滑块206滑动连接于第一滑槽201的内部,第一滑块206的顶面固定连接于电动液压杆4,电动液压杆4的顶面固定连接于第二滑槽501,第二滑槽501的侧面固定连接于第二设备盒502,第二设备盒502的内部固定连接于第二伺服电机503,第二伺服电机503的输出端花键连接于第二传动杆504,第二传动杆504的一端固定连接于第二丝杆505,第二丝杆505的表面螺纹连接有第二滑块506,第二滑块506滑动连接于第二滑槽501的内部,第二滑块506的侧面固定连接于固定管6,固定管6的内部固定连接于第三伺服电机701;

S2、第三伺服电机701的输出端花键连接于第三传动杆702,第三传动杆702的底面固

定连接固定架704,固定架704固定连接于套管703的内部,套管703的侧面开设螺纹孔,螺纹孔的内部螺纹连接拧杆705,拧杆705的一端固定连接轴承706,轴承706的侧面固定连接压板707,压板707的侧面固定连接防滑垫708,套管703的内部通过压板707卡接钻头709;

S3、第一滑槽201的侧面固定连接第一控制箱301,第一控制箱301的侧面开设放置口,放置口的内部固定连接控制面板303,第一控制箱301的内部固定连接第一控制器302,控制面板303的表面电性连接第一控制器302,第一控制器302的表面电性连接第一伺服电机203、第二伺服电机503、第三伺服电机701和电动液压杆4;

S4、桌体1的顶面固定连接框架801,框架801的内侧壁呈矩形阵列固定连接小型电动液压杆802,小型电动液压杆802的数量四个,四个小型电动液压杆802的侧面均固定连接推板803,推板803的侧面固定连接软垫804,桌体1的另一侧固定连接第二控制箱901,第二控制箱901的内部固定连接第二控制器902,第二控制箱901的侧面固定连接开关903,开关903的表面电性连接第二控制器902,第二控制器902的表面电性连接小型电动液压杆802。

[0028] 工作原理:将木门放置于桌体1表面后,按动开关903,小型电动液压杆802伸长带动推板803移动,使得软垫804压紧于木门的表面,使得木门停止晃动,进而操作控制面板303,控制第一伺服电机203开始工作,第一伺服电机203输出端的第一传动杆204转动,带动第一丝杆205转动,使得第一丝杆205表面的第一滑块206在第一滑槽201表面移动,带动第一滑块206顶面电动液压杆4移动,电动液压杆4带动第二滑槽501移动,进而操作控制面板303,通过第一控制器302控制第二伺服电机503工作,第二伺服电机503带动第二传动杆504侧面的第二丝杆505转动,使得第二滑块506在第二滑槽501内部移动,第二滑块506带动固定管6移动,拧动拧杆705,使得拧杆705在套管703侧面开设的螺纹孔内移动,带动拧杆705侧面的轴承706移动,轴承706带动压板707进行移动,压板707将防滑垫708推动,并使得钻头709被防滑垫708卡接于套管703的内部,根据不同钻头709的尺寸规格大小,拧动拧杆705至不同位置,固定钻头709,操作控制面板303,控制第三伺服电机701开始工作,钻头709开始转动,对木门进行雕刻。

[0029] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

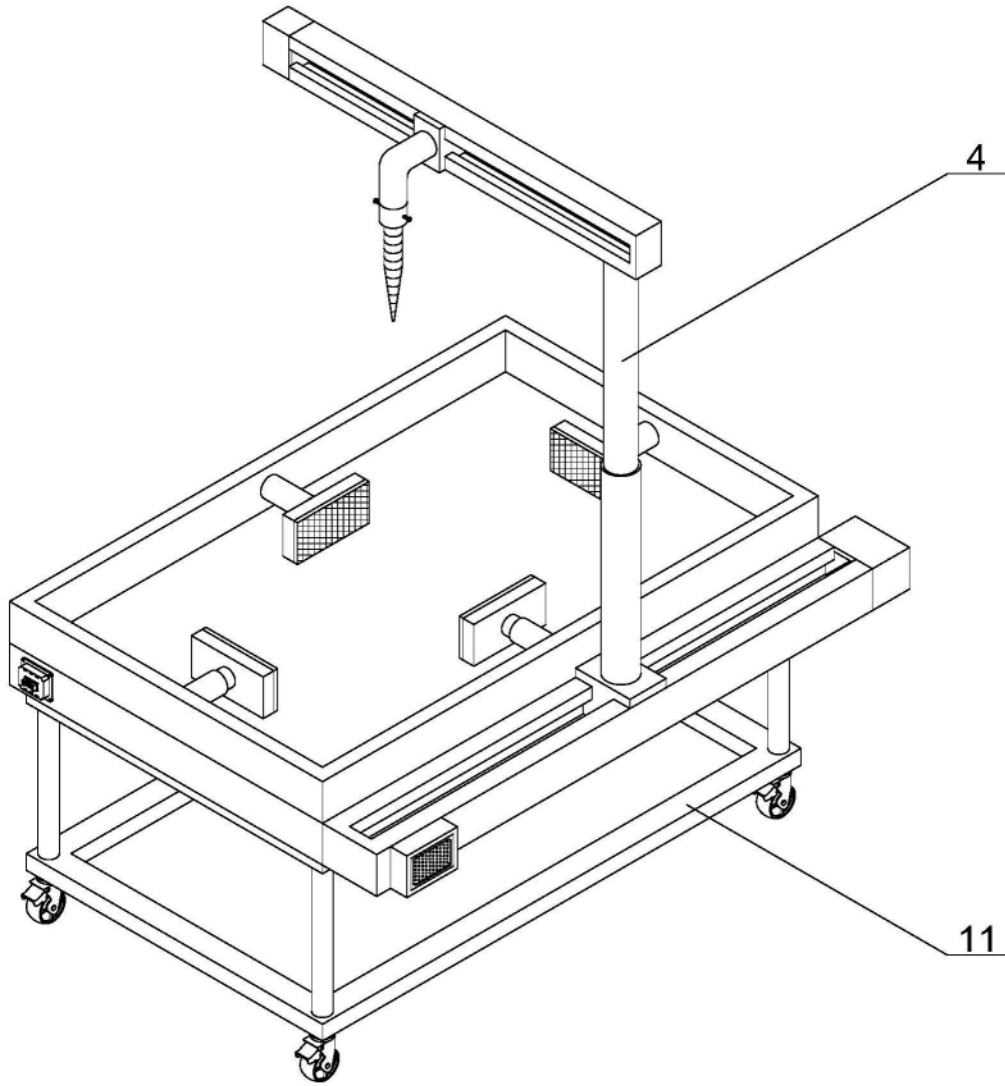


图1

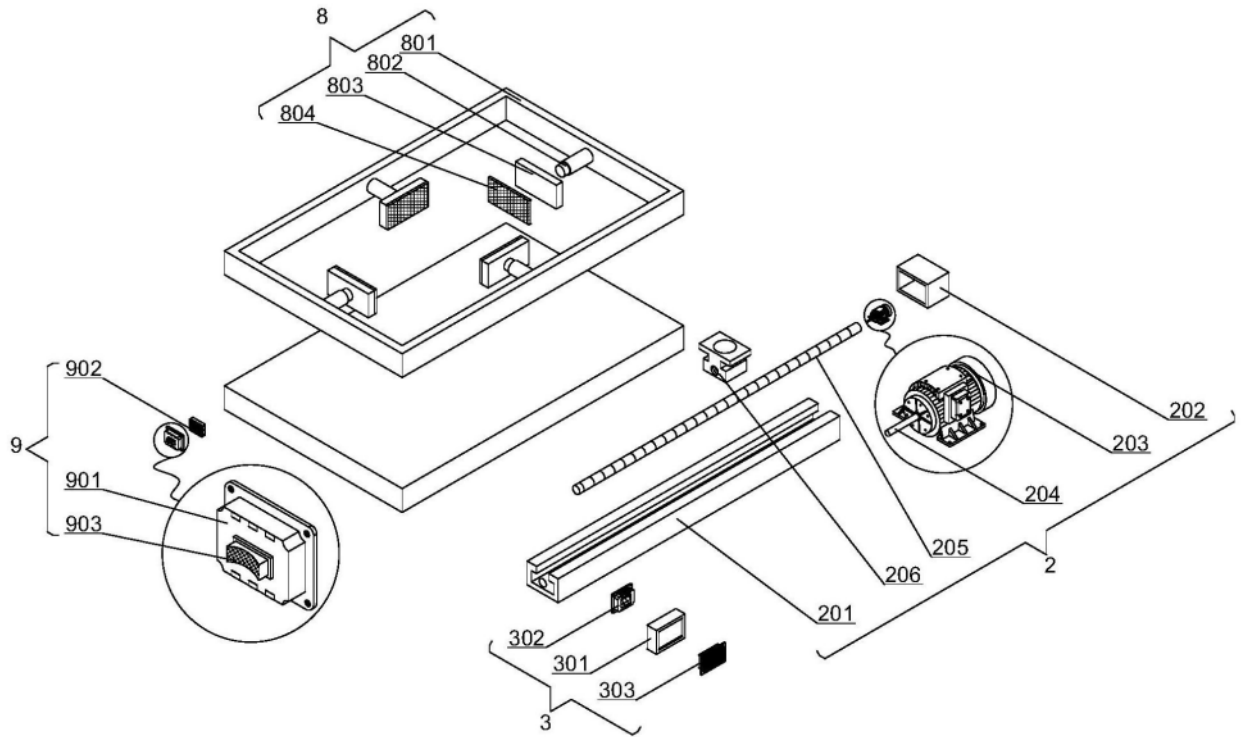


图2

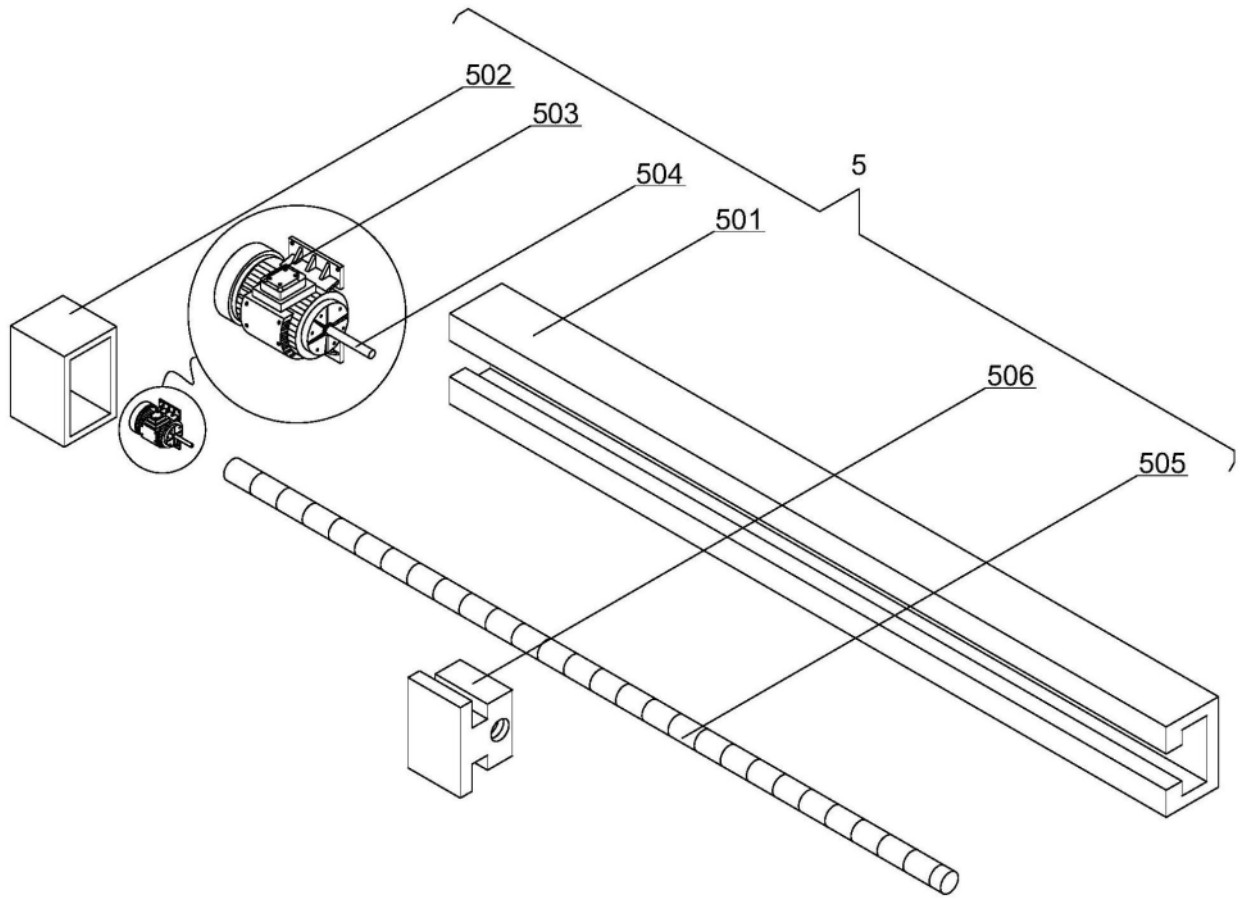


图3

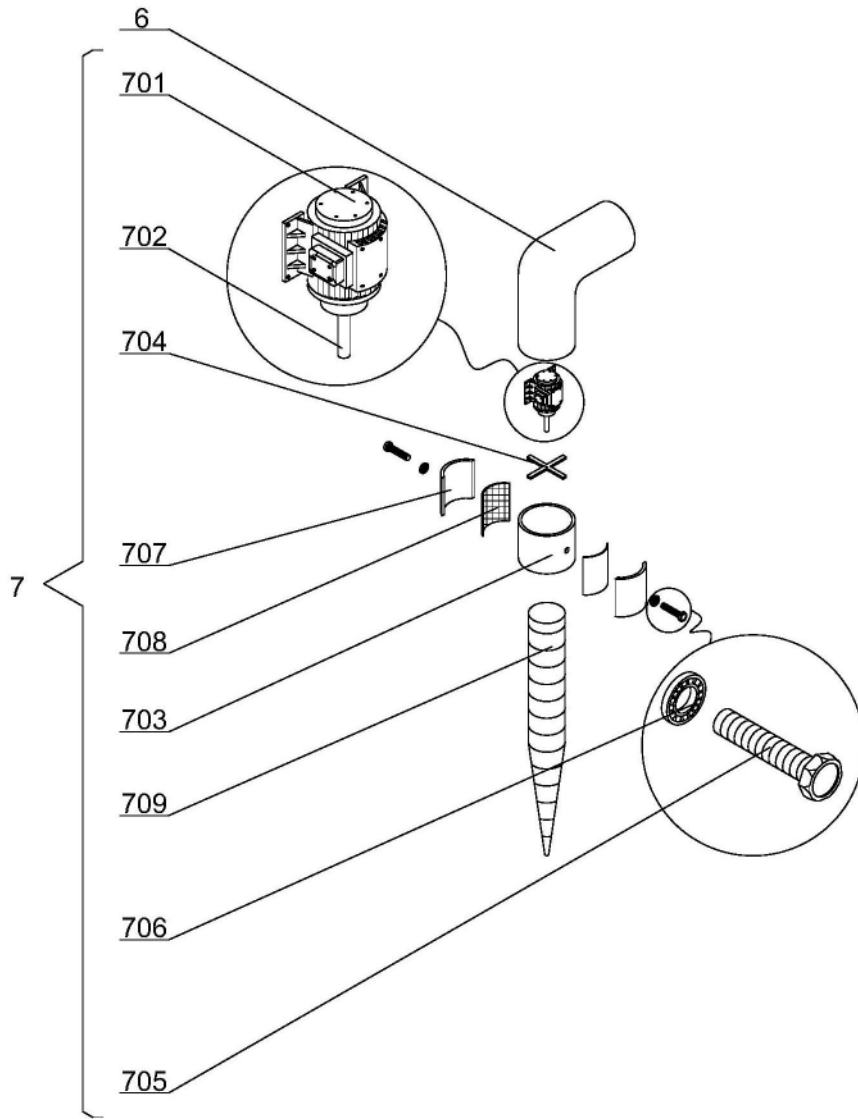


图4

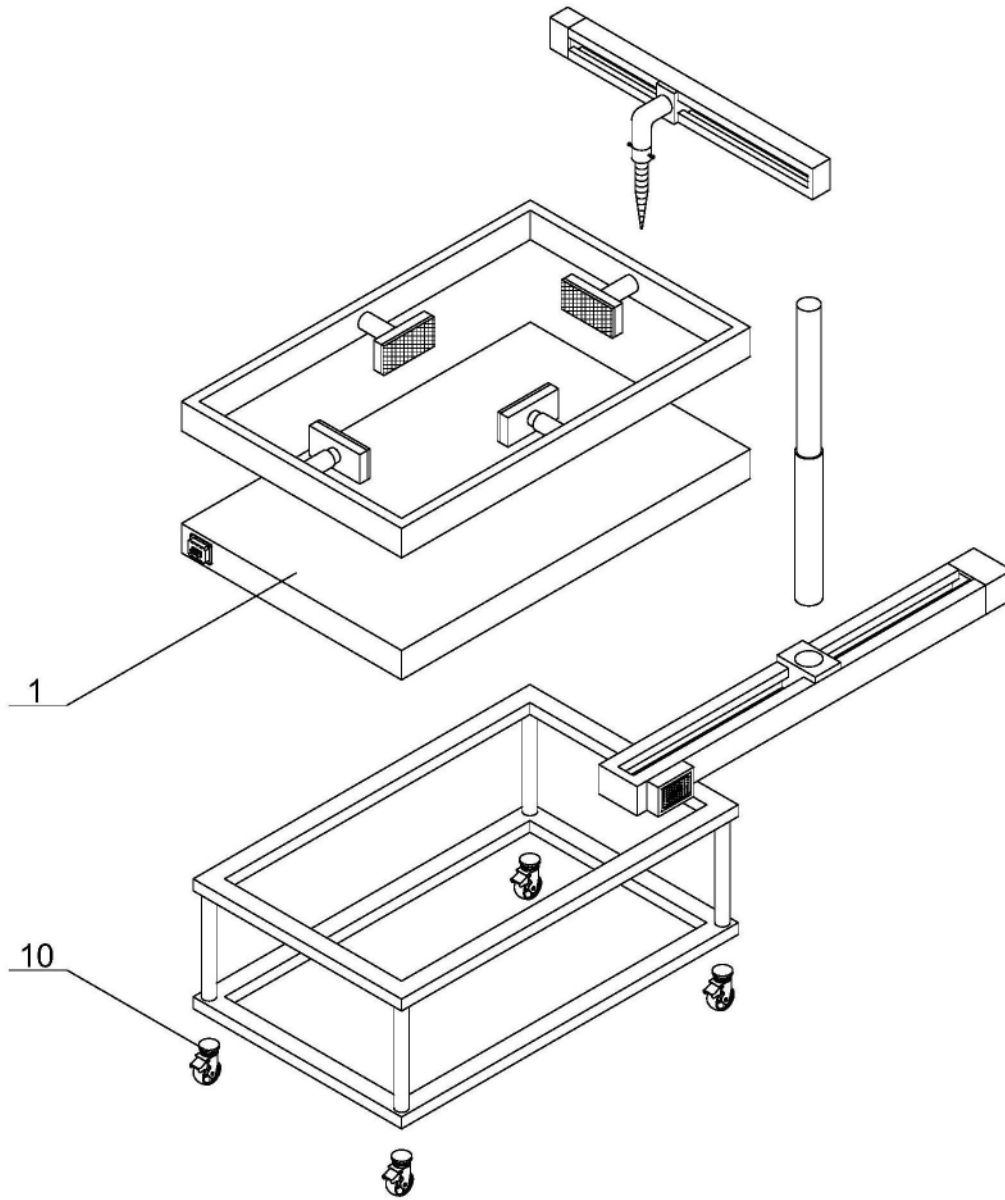


图5