



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205352242 U

(45) 授权公告日 2016.06.29

(21) 申请号 201521060620.0

(22) 申请日 2015.12.16

(73) 专利权人 上海运良转向节有限公司

地址 200949 上海市宝山区罗泾镇陈东路
45号

(72) 发明人 顾亚平 李惠军

(74) 专利代理机构 上海顺华专利代理有限责任
公司 31203

代理人 沈履君

(51) Int. Cl.

G01B 5/00(2006.01)

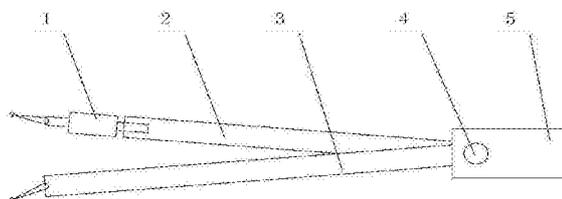
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

快车用零件快速测量装置

(57) 摘要

本实用新型快车用零件快速测量装置,包括:把手;第一连杆,所述第一连杆的一端通过销与所述把手转动连接,在所述第一连杆的端部设有杠杆表;第二连杆,所述第二连杆的一端通过销与所述把手转动连接。在所述第一连杆及所述第二连杆与所述把手的连接处还设有弹簧片。本实用新型快车用零件快速测量装置通过对内外卡钳设计改制于千分尺及游标卡尺配合使用效果良好,在检验及生产中得到广泛,对一般企业有应用价值。



1. 快车用零件快速测量装置,其特征在于,包括:

把手;

第一连杆,所述第一连杆的一端通过销与所述把手转动连接,在所述第一连杆的端部设有杠杆表;

第二连杆,所述第二连杆的一端通过销与所述把手转动连接。

2. 根据权利要求1所述的快车用零件快速测量装置,其特征在于,在所述第一连杆及所述第二连杆与所述把手的连接处还设有弹簧片。

快车用零件快速测量装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于检测领域,特别是一种快车用零件快速测量装置。

背景技术

[0002] 在机械加工经常碰到车外圆及内孔工序内容,对有些企业要将测量工具添置齐全是要花费一笔费用。但在实际生产中一般行家将内外卡钳于千分尺及游标卡尺配合使用,但无法看到具体数值。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种解决上述技术问题的快车用零件快速测量装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型快车用零件快速测量装置,包括:把手;第一连杆,所述第一连杆的一端通过销与所述把手转动连接,在所述第一连杆的端部设有杠杆表;第二连杆,所述第二连杆的一端通过销与所述把手转动连接。

[0005] 在所述第一连杆及所述第二连杆与所述把手的连接处还设有弹簧片。

[0006] 本实用新型快车用零件快速测量装置通过对内外卡钳设计改制于千分尺及游标卡尺配合使用效果良好,在检验及生产中得到广泛,对一般企业有应用价值。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型快车用零件快速测量装置结构示意图。

[0008] 本实用新型快车用零件快速测量装置附图中附图标记说明:

[0009] 1-杠杆表 2-第一连杆 3-第二连杆

[0010] 4-销 5-把手

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型快车用零件快速测量装置作进一步详细说明。

[0012] 如图1所示,本实用新型快车用零件快速测量装置,包括:把手5,第一连杆2的一端通过销4与把手5转动连接,在第一连杆2的端部设有杠杆表1;第二连杆3的一端通过销4与把手5转动连接。同时,在第一连杆2及第二连杆3与把手5的连接处还设有弹簧片(图中未示出)。

[0013] 本实用新型快车用零件快速测量装置通过对内外卡钳设计改制于千分尺及游标卡尺配合使用效果良好,在检验及生产中得到广泛,对一般企业有应用价值。

[0014] 以上已对本实用新型创造的较佳实施例进行了具体说明,但本实用新型创造并不限于实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型创造精神的前提下还可作出种种的等同的变型或替换,这些等同的变型或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

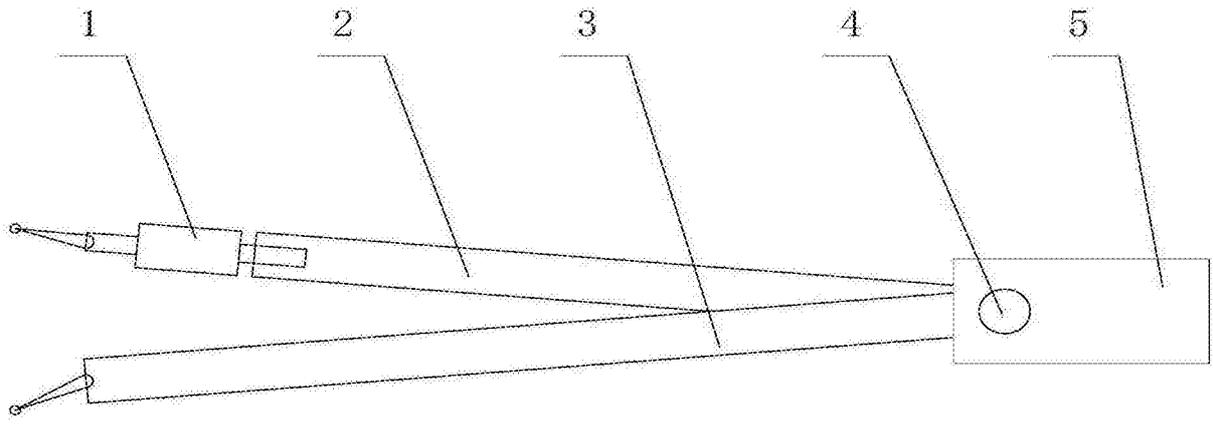


图1