



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202297080 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120382653. 2

B67C 3/28(2006. 01)

(22) 申请日 2011. 10. 10

(73) 专利权人 湖南新泰裕农业科技投资有限公司

地址 411100 湖南省湘潭市高新科技大厦
708 室

(72) 发明人 邹贤德 邹志军

(74) 专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理有限公司 11249

代理人 夏晏平

(51) Int. Cl.

B67C 3/02(2006. 01)

B67C 3/22(2006. 01)

B67C 3/24(2006. 01)

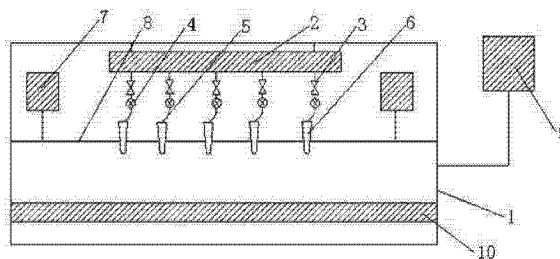
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种连续灌装装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种连续灌装装置,包括有输送架、液体箱、控制阀、流量计、输液管、灌装头、灌装头架、压力泵、控制装置和传送带,其特征在于:所述输液架上部固定设置有液体箱;所述输液架下部设置有传送带;所述液体箱和传送带之间设置有灌装头架;所述灌装头架上固定设置有灌装头;所述灌装头与液体箱之间通过输液管连通;所述灌装头和液体箱之间设置有控制阀和流量计;所述灌装头架两端设置有压力泵;所述输送架外侧设置有控制装置。本实用新型的有益效果为:本实用新型提供的连续灌装装置,不仅可以连续对物料进行灌装,而且可以通过控制阀和流量计做到比较完美的流量控制,既可以保证产品的质量又可以降低灌装过程中的物料浪费。



1. 一种连续灌装装置,包括有输送架(1)、液体箱(2)、控制阀(3)、流量计(4)、输液管(5)、灌装头(6)、灌装头架(8)、压力泵(7)、控制装置(9)和传送带(10),其特征在于:所述输液架(1)上部固定设置有液体箱(2);所述输液架(1)下部设置有传送带(10);所述液体箱(2)和传送带(10)之间设置有灌装头架(8);所述灌装头架(8)上固定设置有灌装头(6);所述灌装头(6)与液体箱(2)之间通过输液管(5)连通;所述灌装头(6)和液体箱(2)之间设置有控制阀(3)和流量计(4);所述灌装头架(8)两端设置有压力泵(7);所述输送架(1)外侧设置有控制装置(9)。

2. 如权利要求1所述的连续灌装装置,其特征在于:所述控制阀(3)为高精度气控阀。

3. 如权利要求1或2所述的连续灌装装置,其特征在于:所述灌装头(6)为防滴漏防拉丝闷头。

4. 如权利要求3所述的连续灌装装置,其特征在于:所述压力泵(7)为变频调速压力泵。

5. 如权利要求1所述的连续灌装装置,其特征在于:所述灌装头(6)设置有至少5个。

一种连续灌装装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种连续灌装装置。

背景技术

[0002] 灌装机主要是包装机中一小类产品,可分为液体灌装机、膏体灌装机、粉剂灌装机和颗粒灌装机。近年来,随着市场的竞争日益激烈化,对产品的生产速度要求越来越高。如何加大生产速度,降低生产成本,是各个企业的生产焦点。

[0003] 以往的灌装机,需要很高的人工成本,并且不能连续作业,灌装速度慢,生产效率低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就是针对上述缺陷,提供了一种连续灌装装置,包括有输送架 1、液体箱 2、控制阀 3、流量计 4、输液管 5、灌装头 6、灌装头架 8、压力泵 7、控制装置 9 和传送带 10,所述输液架 1 上部固定设置有液体箱 2;所述输液架 1 下部设置有传送带 10;所述液体箱 2 和传送带 10 之间设置有灌装头架 8;所述灌装头架 8 上固定设置有灌装头 6;所述灌装头 6 与液体箱 2 之间通过输液管 5 连通;所述灌装头 6 和液体箱 2 之间设置有控制阀 3 和流量计 4;所述灌装头架 8 两端设置有压力泵 7;所述输送架 1 外侧设置有控制装置 9。

[0005] 所述控制阀 3 为高精度气控阀。

[0006] 所述灌装头 6 为防滴漏防拉丝闷头。

[0007] 所述压力泵 7 为变频调速压力泵。

[0008] 所述灌装头 6 设置有至少 5 个。

[0009] 本实用新型的有益效果为:本实用新型提供的连续灌装装置,不仅可以连续对物料进行灌装,而且可以通过控制阀和流量计做到比较完美的流量控制,既可以保证产品的质量又可以降低灌装过程中的物料浪费。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型提供的连续灌装装置的示意图。

[0011] 其中,1 为输送架,2 为液体箱,3 为控制阀,4 为流量计,5 为输液管,6 为灌装头,7 为压力泵,8 为灌装头架,9 为控制装置,10 为传送带。

具体实施方式

[0012] 以下结合附图详细说明本实用新型的具体实施方式。

[0013] 本实用新型有多种实施方式,实施例中只是用来表示实施过程及部分最终产品,并不限制本实用新型的其它实施方式。

[0014] 实施例 1:

[0015] 一种连续灌装装置,包括有输送架 1、液体箱 2、高精度气控阀 3、流量计 4、输液管

5、5 个防滴漏防拉丝闷头 6、灌装头架 8、变频调速压力泵 7、控制装置 9 和传送带 10,其中,输液架 1 上部固定有液体箱 2,用于承装所要灌装的物料;输液架 1 下部设置有传送带 10,用于放置灌装瓶;液体箱 2 和传送带 10 之间设置有灌装头架 8;灌装头架 8 上固定设置有 5 个防滴漏防拉丝闷头 6,每个防滴漏防拉丝闷头 6 对准下方的灌装瓶;防滴漏防拉丝闷头 6 与液体箱 2 之间通过输液管 5 连通;防滴漏防拉丝闷头 6 和液体箱 2 之间设置有高精度气控阀 3 和流量计 4,用以测量并控制物料的流速;灌装头架 8 两端设置有变频调速压力泵 7;输液架 1 外侧设置有控制装置 9,进行总体的控制设定,即可连续灌装。

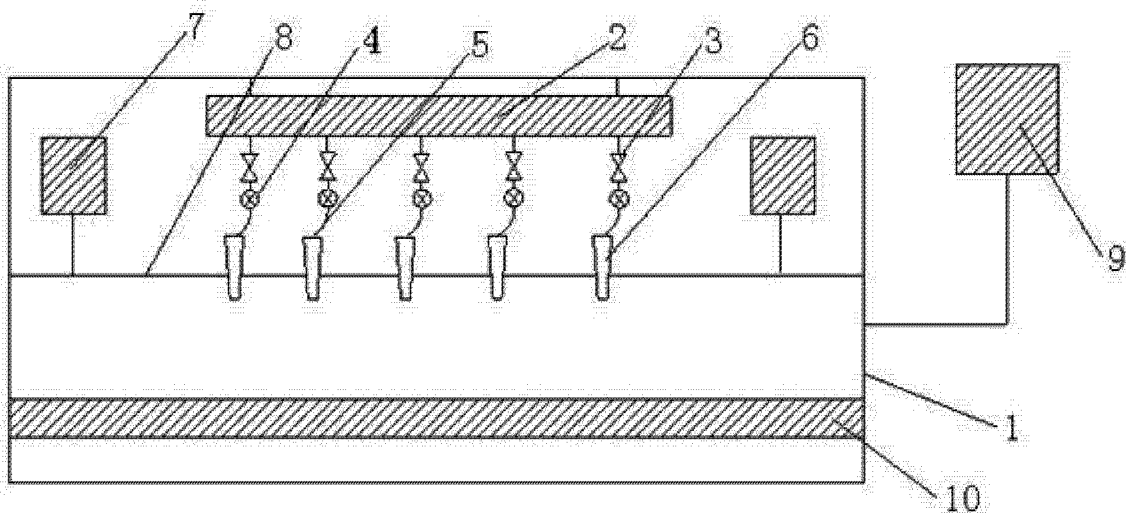


图 1