



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208294951 U

(45)授权公告日 2018.12.28

(21)申请号 201820802372.X

(22)申请日 2018.05.28

(73)专利权人 九江鑫星玻纤材料有限公司  
地址 332005 江西省九江市濂溪区前进东  
路1188号

(72)发明人 黄国华

(51)Int.Cl.  
F16C 33/04(2006.01)

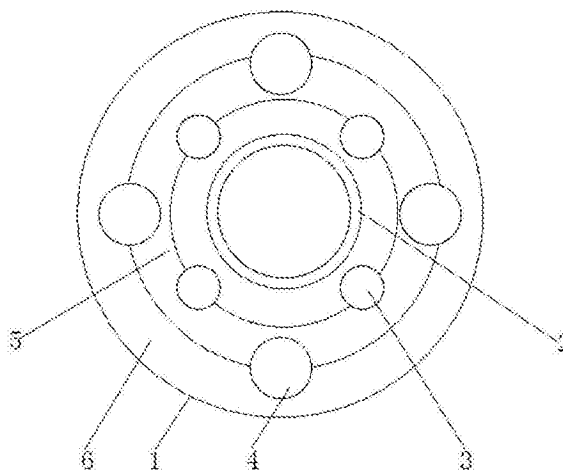
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置

## (57)摘要

本实用新型公开了一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,包括轴套主体、第二环形孔和第二环形槽,所述轴套主体前侧中间开设有中心孔,所述中心孔前端外侧开设有第一环形孔,所述第一环形孔位于轴套主体前侧,所述第一环形孔外侧开设有第二环形孔,所述第二环形孔位于轴套主体前侧。本实用新型通过设有轴套主体上的第一环形孔、第三环形孔、第一环形槽和第四环形槽,使轴套的重量减到原重量的三分之一,使用功能不变,操作工单人能够轻松装配,从而使其成为便卸载式轴套,因并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置始终保持循环使用,此装置结构简单,便于装配运行,较为实用,适合广泛推广与使用。



1. 一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,包括轴套主体(1)、第二环形孔(4)和第二环形槽(6),其特征在于:所述轴套主体(1)前侧中间开设有中心孔(2),所述中心孔(2)前端外侧开设有第一环形孔(3),所述第一环形孔(3)位于轴套主体(1)前侧,所述第一环形孔(3)外侧开设有第二环形孔(4),所述第二环形孔(4)位于轴套主体(1)前侧。

2. 根据权利要求1所述的并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,其特征在于:所述第一环形孔(3)和第二环形孔(4)之间开设有第一环形槽(5),所述第一环形槽(5)位于轴套主体(1)前侧。

3. 根据权利要求2所述的并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,其特征在于:所述第一环形槽(5)外侧开设有第二环形槽(6),所述第二环形槽(6)位于轴套主体(1)前侧。

4. 根据权利要求1所述的并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,其特征在于:所述中心孔(2)后端外侧开设有第三环形槽(7),所述第三环形槽(7)位于轴套主体(1)后侧。

5. 根据权利要求1所述的并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,其特征在于:所述轴套主体(1)后侧一圈均开设有第三环形孔(8),所述第三环形孔(8)外侧开设有第四环形槽(9),所述第四环形槽(9)位于轴套主体(1)后侧。

## 一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轴套装置,特别涉及一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置。

### 背景技术

[0002] 目前纤维织布在生产过程中,需要对纤维进行前道工序的处理达到能上织布机生产过程,并轴机是织布的前道工序,在整个过程中,并轴机盘头传动轴和轴套始终保持循环使用,但在原并轴机盘头传动轴和轴套使用的过程中,因轴套过重操作不便,经常出现轴套装配时,要么装配不便,要么需多次装配,因轴套过重及易产生工伤事故,需要并轴机操作工和维修工共同完成装配,浪费过多的人员成本,多次装配更是成为常态,装配不到位而且影响织布的产品质量,因此,我们提出一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,包括轴套主体、第二环形孔和第二环形槽,所述轴套主体前侧中间开设有中心孔,所述中心孔前端外侧开设有第一环形孔,所述第一环形孔位于轴套主体前侧,所述第一环形孔外侧开设有第二环形孔,所述第二环形孔位于轴套主体前侧。

[0006] 进一步的,所述第一环形孔和第二环形孔之间开设有第一环形槽,所述第一环形槽位于轴套主体前侧。

[0007] 进一步的,所述第一环形槽外侧开设有第二环形槽,所述第二环形槽位于轴套主体前侧。

[0008] 进一步的,所述中心孔后端外侧开设有第三环形槽,所述第三环形槽位于轴套主体后侧。

[0009] 进一步的,所述轴套主体后侧一圈均开设有第三环形孔,所述第三环形孔外侧开设有第四环形槽,所述第四环形槽位于轴套主体后侧。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:通过设有轴套主体上的第一环形孔、第三环形孔、第一环形槽和第四环形槽,使轴套的重量减到原重量的三分之一,使用功能不变,操作工单人能够轻松装配,从而使其成为便卸载式轴套,因并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置始终保持循环使用,此装置结构简单,便于装配运行,有利于更为实用的使用并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置的前侧结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置的后侧结构示意图。

[0013] 图中:1、轴套主体;2、中心孔;3、第一环形孔;4、第二环形孔;5、第一环形槽;6、第二环形槽;7、第三环形槽;8、第三环形孔;9、第四环形槽。

### 具体实施方式

[0014] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0015] 如图1-2所示,一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置,包括轴套主体1、第二环形孔4和第二环形槽6,所述轴套主体1前侧中间开设有中心孔2,所述中心孔2前端外侧开设有第一环形孔3,所述第一环形孔3位于轴套主体1前侧,所述第一环形孔3外侧开设有第二环形孔4,所述第二环形孔4位于轴套主体1前侧。

[0016] 其中,所述第一环形孔3和第二环形孔4之间开设有第一环形槽5,所述第一环形槽5位于轴套主体1前侧。

[0017] 其中,所述第一环形槽5外侧开设有第二环形槽6,所述第二环形槽6位于轴套主体1前侧。

[0018] 其中,所述中心孔2后端外侧开设有第三环形槽7,所述第三环形槽7位于轴套主体1后侧。

[0019] 其中,所述轴套主体1后侧一圈均开设有第三环形孔8,所述第三环形孔8外侧开设有第四环形槽9,所述第四环形槽9位于轴套主体1后侧,通过设有轴套主体1、第二环形孔4和第二环形槽6。

[0020] 工作原理:在使用一种并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置时,先在原有轴套装置上,对轴套主体1内部进行加工,经过在轴套主体1内部开设第一环形孔3、第二环形孔4、第三环形孔8、第一环形槽5、第二环形槽6、第三环形槽7和第四环形槽9以及扩大的中心孔2,使轴套主体1重量减到原重量的三分之一,使用功能不变,操作工单人能够轻松装配,从而使其成为便卸载式轴套,因并轴机盘头传动轴便卸载式轴套装置始终保持循环使用,此装置结构简单,便于装配运行

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

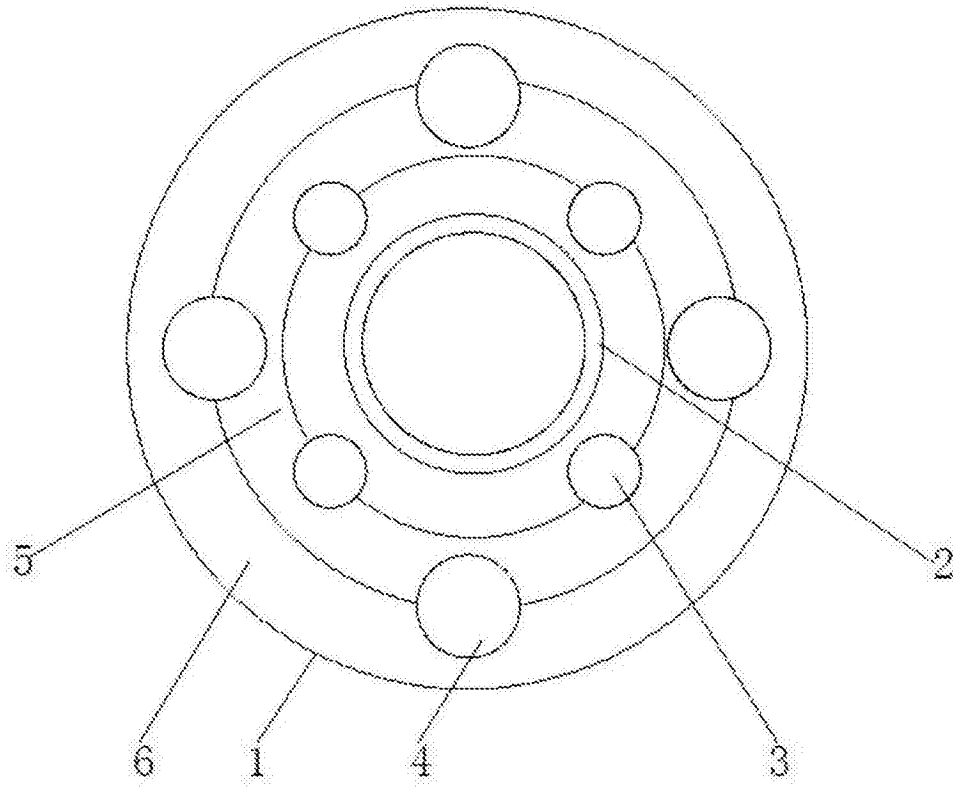


图1

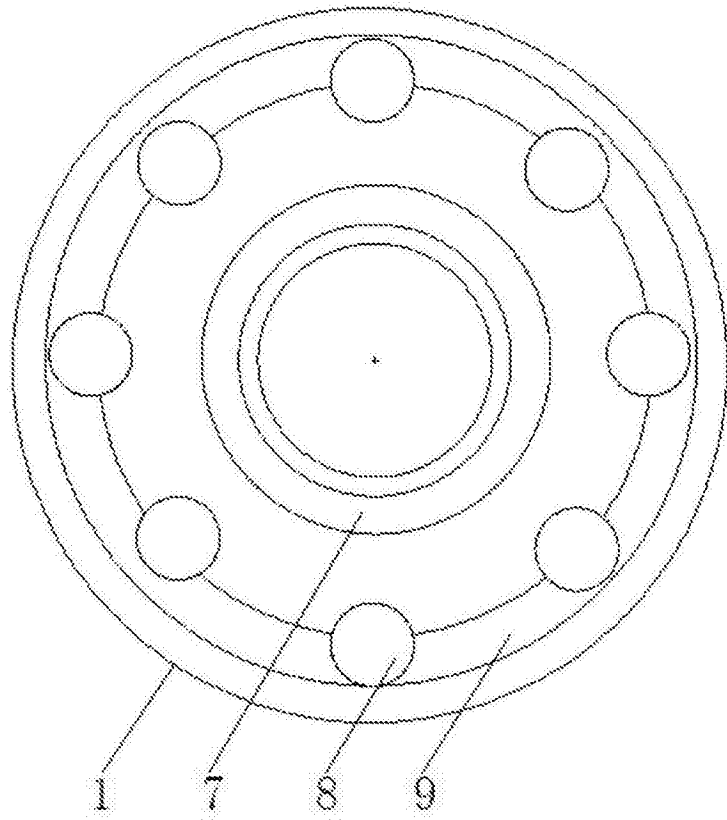


图2