



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2017107943, 19.08.2015

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
26.09.2014 JP 2014-197469(43) Дата публикации заявки: 26.10.2018 Бюл. №
30(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 26.04.2017(86) Заявка РСТ:
JP 2015/073222 (19.08.2015)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2016/047320 (31.03.2016)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ДАЙО ПЕЙПЕР КОРПОРЕЙШН (JP)

(72) Автор(ы):

ИСИКАВА Ясую (JP)

(54) СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ РАСТЯГИВАЮЩЕЙСЯ СТРУКТУРЫ ДЛЯ ВПИТЫВАЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ И РАСТЯГИВАЮЩАЯСЯ СТРУКТУРА ДЛЯ ВПИТЫВАЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ

(57) Формула изобретения

1. Способ формирования растягивающейся структуры для впитывающего изделия, согласно которому: во время вращения первого валика с соединяющими выпуклыми частями, выполненными с интервалами в направлении вдоль окружности на наружной периферийной поверхности, и второго валика, противоположного по отношению к первому валику, в противоположных направлениях вокруг их центральных осей пропускают первый слой из листового материала, второй слой из листового материала и удлиненные упругие и эластичные элементы, расположенные непрерывно в направлении (MD) обработки между этими слоями из листовых материалов, между первым валиком и вторым валиком и сдавливают и нагревают первый слой из листового материала и второй слой из листового материала, помещенные между соединяющими выпуклыми частями первого валика и вторым валиком, для образования соединенных частей листов посредством сварки первого слоя из листового материала и второго слоя из листового материала таким образом, чтобы соединяющие части листов перекрещивались с упругими и эластичными элементами и чтобы между ними были интервалы в направлении (MD) обработки, при этом формируют канавки, непрерывные в направлении вдоль окружности, на сдавливающей поверхности, по меньшей мере, одного из первого валика и второго

толщина частей, перекрывающих центры упругих и эластичных элементов, составляет 80-100% от видимой толщины частей без упругих и эластичных элементов.

6. Растягивающаяся структура по п.5, в которой соединенные части листов являются удлиненными и проходят в направлении, пересекающем упругие и эластичные элементы, и имеют первые части, сравнительно длинные в направлении ширины, и вторые части, сравнительно короткие в направлении ширины, причем

первые части расположены на участках, включающих в себя участки, на которых проходят упругие и эластичные элементы, и

вторые части расположены на участках, не включающих в себя участки, на которых проходят упругие и эластичные элементы.

7. Растягивающаяся структура по п.5, в которой соединенные части листов являются удлиненными и проходят в направлении, пересекающем упругие и эластичные элементы, и имеют на участках, перекрещивающихся с упругими и эластичными элементами, выступающие части, которые выступают из обеих сторон в направлении, пересекающем упругие и эластичные элементы, к одной стороне в направлении ширины.

8. Растягивающаяся структура по любому из пп.5-7, для впитывающего изделия, которое представляет собой одноразовый подгузник типа трусов, включающий в себя наружный элемент, образующий переднюю панель и заднюю панель, и внутренний элемент, который прикреплен к внутренней поверхности наружного элемента и включает в себя впитывающий компонент,

при этом передняя панель наружного элемента и задняя панель наружного элемента соединены вместе на обеих боковых сторонах для образования частей с боковыми швами, в результате чего образуются поясной участок, имеющий кольцеобразную форму, участок отверстия для талии, и два отверстия для правой и левой ног, причем

растягивающаяся структура предусмотрена в зоне наружного элемента, включающей в себя, по меньшей мере, обе в направлении ширины, боковые стороны внутреннего элемента, так, что упругие и эластичные элементы размещены в направлении ширины.

А 3 4 6 7 0 1 7 1 0 2 R U

R U 2 0 1 7 1 0 7 9 4 3 А