



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205030565 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 17

(21) 申请号 201520695842. 3

(22) 申请日 2015. 09. 08

(73) 专利权人 池仲荣

地址 526070 广东省肇庆市鼎湖区桂城镇新城工业
肇庆市鼎湖兴文塑胶五金制品有限公司

(72) 发明人 池仲荣

(74) 专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标
事务所(普通合伙) 44288

代理人 唐超文 贺红星

(51) Int. Cl.

A41F 1/04(2006. 01)

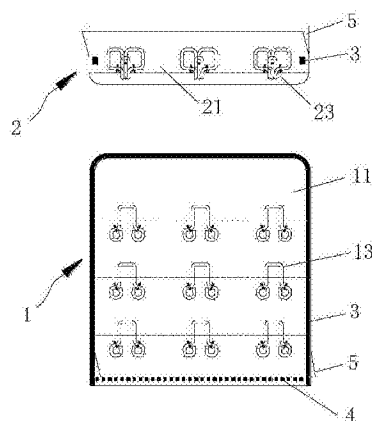
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种无线缝位的背扣钩结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无线缝位的背扣钩结构,包括背扣件和与背扣件匹配扣合的背构件;背构件包括背钩本体和设置在背钩本体背面的第一布片层;背钩本体包括第一尼龙布层、第一纸朴层以及第一定形纱层;第一尼龙布层的正面上缝制有与背扣件匹配扣合的背钩,第一尼龙布层的背面上缝制有第一纸朴层;第一纸朴层的背面缝制有第一定形纱层;第一定形纱层热熔压合在第一布片层上。为了避免将背钩缝制在背钩本体上的缝制线露出,并与皮肤直接接触,本实用新型通过在背钩主体背面设有第一布片层,将其遮盖在第一布片层内,使缝制线不外露在外,对人体背部皮肤造成损伤。



1. 一种无线缝位的背扣钩结构,其特征在于,包括背扣件和与所述背扣件匹配扣合的背钩件;所述背钩件包括背钩本体和设置在背钩本体背面的第一布片层;所述背钩本体包括第一尼龙布层、第一纸朴层以及第一定形纱层;所述第一尼龙布层的正面上缝制有与所述背扣件匹配扣合的背钩,第一尼龙布层的背面上缝制有第一纸朴层;所述第一纸朴层的背面缝制有第一定形纱层;所述第一定形纱层热熔压合在第一布片层上。

2. 根据权利要求1所述的无线缝位的背扣钩结构,其特征在于,所述背扣件包括背扣本体和设置在背扣本体背面的第二布片层;所述背扣本体包括第二尼龙布层、第二纸朴层以及第二定形纱层;第二尼龙布层的正面上缝制有与所述背钩匹配扣合的背扣,第二尼龙布层的背面上缝制有第二纸朴层;所述第二纸朴层的背面缝制有第二定形纱层;所述第二定形纱层热熔压合在第二布片层上。

3. 根据权利要求1或2所述的无线缝位的背扣钩结构,其特征在于,所述背钩件的两侧边以及顶边上均设置有包边。

4. 根据权利要求1或2所述的无线缝位的背扣钩结构,其特征在于,所述背钩件的底边以及背扣件的两侧边均设置有压点。

5. 根据权利要求1或2所述的无线缝位的背扣钩结构,其特征在于,所述背钩件的底边以及背扣件的底边均设置有利于缝接连接件的开口。

一种无线缝位的背扣钩结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及妇女服装的扣紧器件领域,更具体地说,涉及一种应用在胸衣上的无线缝位的背扣钩结构。

背景技术

[0002] 后扣式胸围背钩依靠两条背带相互扣接穿戴在身体上,女式裙裤穿着时依靠裙头或裤头上的扣带使裙头或裤头固定在腰部。为了适应身体尺寸的差异,胸围背带或者裙裤的扣带都设计成有几级可选择的长度供使用者自行调节。

[0003] 就女性穿戴的胸衣的背带上的背钩通常由布制的背钩主体和设在背钩主体上的扣钩组成,其中,背钩主体的正面上通常设置有一排或若干排环扣,背钩主体的背面与人体皮肤直接接触,现有的的背钩主体在加工时直接将环扣缝制在布料上,因此背钩主体的背面相对应就会留下一排排的车缝线,影响内衣美观,而且因为车缝痕迹的存在,女性在穿戴胸衣时使其背部皮肤出现车缝状的勒痕,影响女性追求完美的心情,此外,这些车缝线由于是凹凸不平状,长时间与皮肤接触摩擦,会对背部皮肤造成一定的损伤,还会给穿戴者带来不适。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有技术的上述缺陷,提供一种实用舒适,表面平整背面无缝痕的背扣钩结构。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种无线缝位的背扣钩结构,包括背扣件和与所述背扣件匹配扣合的背钩件;所述背钩件包括背钩本体和设置在背钩本体背面的第一布片层;所述背钩本体包括第一尼龙布层、第一纸朴层以及第一定形纱层;所述第一尼龙布层的正面上缝制有与所述背扣件匹配扣合的背钩,第一尼龙布层的背面上缝制有第一纸朴层;所述第一纸朴层的背面缝制有第一定形纱层;所述第一定形纱层热熔压合在第一布片层上。

[0006] 本实用新型所述的无线缝位的背扣钩结构,其中,所述背扣件包括背扣本体和设置在背扣本体背面的第二布片层;所述背扣本体包括第二尼龙布层、第二纸朴层以及第二定形纱层;第二尼龙布层的正面上缝制有与所述背钩匹配扣合的背扣,第二尼龙布层的背面上缝制有第二纸朴层;所述第二纸朴层的背面缝制有第二定形纱层;所述第二定形纱层热熔压合在第二布片层上。

[0007] 本实用新型所述的无线缝位的背扣钩结构,其中,所述背钩件的两侧边以及顶边上均设置有包边。

[0008] 本实用新型所述的无线缝位的背扣钩结构,其中,所述背钩件的底边以及背扣件的两侧边均设置有压点。

[0009] 本实用新型所述的无线缝位的背扣钩结构,其中,所述背钩件的底边以及背扣件的底边均设置有用以缝接连接件的开口。

[0010] 实施本实用新型的无线缝位的背扣钩结构,具有以下有益效果:

[0011] (1) 为了避免将背钩缝制在背钩本体上的缝制线露出,并与皮肤直接接触,本实用新型通过在背钩主体背面设有第一布片层,将其遮盖在第一布片层内,使缝制线不外露在外,对人体背部皮肤造成损伤;

[0012] (2) 此外,本实用新型的背钩件的两侧边以及顶侧边上均设置有包边。该包边由背钩本体中的第一尼龙布层的左右两侧边以及顶边与第一布片层相对应的侧边采用热熔压贴连接而成,其中,背钩本体与第一布片层未热熔的侧边形成一个开口,从该开口将热熔连接的三个连接边反摺内置于背钩本体与第一布片层内,因此使整个背钩主体表面平整,背面光滑无缝痕,左右两侧与前侧边没有锋利的硬边,不会对人体背部的皮肤造成损伤,令女性在穿戴时更舒适;

[0013] (3) 尤其是为了防止布层之间松散,在背钩主体底边缘设置有压点,该压点可以使背钩主体的边缘结实平整,使背钩主体正、背面底边边缘没有起伏边角,解决了传统背钩边缘刮皮肤的问题,进一步提高了效果。

附图说明

[0014] 下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,附图中:

[0015] 图 1 是本实用新型较佳实施例的无线缝位的背扣钩结构的正面视图;

[0016] 图 2 是本实用新型较佳实施例的无线缝位的背扣钩结构的背面视图;

[0017] 图 3 是图 1 中背钩件的侧视图;

[0018] 图 4 是图 1 中 A 区域的局部示意图;

[0019] 图 5 是图 1 中背扣件的侧视图;

[0020] 其中,1、背钩件;11、背钩本体;111、第一尼龙布层;112、第一纸朴层;113、第一定形纱层;12、第一布片层;13、背钩;2、背扣件;21、背扣本体;211、第二尼龙布层;212、第二纸朴层;213、第二定形纱层;22、第二布片层;23、背扣;3、包边;4、压点;5、开口。

具体实施方式

[0021] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述:

[0022] 如图 1-2 所示,为本实用新型较佳实施例的无线缝位的背扣钩结构的正、背面视图,该无线缝位的背扣钩结构,包括背扣件 2 和与所述背扣件 2 匹配扣合的背钩件 1;

[0023] 其中,如图 3-4 所示,所述背钩件 1 包括背钩本体 11 和设置在背钩本体 11 背面的第一布片层 12;所述背钩本体 11 包括第一尼龙布层 111、第一纸朴层 112 以及第一定形纱层 113;所述第一尼龙布层 111 的正面上缝制有与所述背扣件 2 匹配扣合的背钩 13,优选地,该背钩 13 为三排扣,每排设置三个钩扣。该钩扣为金属钩扣或尼龙钩扣。第一尼龙布层 111 的背面上缝制有第一纸朴层 112;所述第一纸朴层 112 的背面缝制有第一定形纱层 113;所述第一定形纱层 113 热熔压合在第一布片层 12 上。

[0024] 如图 5 所示,所述背扣件 2 包括背扣本体 21 和设置在背扣本体 21 背面的第二布片层 22;所述背扣本体 21 包括第二尼龙布层 211、第二纸朴层 212 以及第二定形纱层 213;第二尼龙布层 211 的正面上缝制有与所述背钩 13 匹配扣合的背扣 23,该背扣 23 为三个,为金属扣或尼龙扣。第二尼龙布层 211 的背面上缝制有第二纸朴层 212;所述第二纸朴层 212

的背面缝制有第二定形纱层 213 ;所述第二定形纱层 213 热熔压合在第二布片层 22 上。

[0025] 优选地,所述背钩件 1 的两侧边以及顶边上均设置有包边 3。该包边由背钩本体 11 中的第一尼龙布层 111 的左右两侧边以及顶边与第一布片层 12 相对应的侧边采用热熔压贴连接而成,其中,背钩本体 11 与第一布片层 12 未热熔的侧边形成一个口袋,从该口袋的开口将热熔连接的三个连接边反摺内置于背钩本体 11 与第一布片层 12 内,从而使整个背钩本体 11 的边缘尤其是左右两侧边与顶边柔软无锋利硬边它使胸围的背带具有更加完美的外观。

[0026] 进一步地为了防止布层之间松散,所述背钩件 1 的底边设置有多压点 4,以及在背扣件 2 的两个侧边均设置有压点 4,在背钩本体 11 底边边缘以及背扣件 2 的两侧边缘通过压点 4,可以使背钩本体 11 的底边边缘以及背扣件 2 的两侧边缘结实平整,将每层布料紧密贴合在一起,使背钩主体背面底边缘没有起伏边角,解决了传统背钩边缘刮皮肤的问题,进一步提高了效果。

[0027] 所述背钩件 1 的底边以及背扣件 2 的底边均设置有用以缝接连接件的开口 5。在背钩本体 11 正面底部以及背扣本体 21 正面的底边两侧剪出开口位,将缝制最后一排环扣的布片尾部与背钩本体 11 割开, 目的是方便以后的背钩件 1 与背扣件 2 胸衣背带缝制加工。

[0028] 其中,本实用新型所述的第一布片层 12 与第二布片层 22 均为拉架布。

[0029] 本实用新型的无线缝位的背扣钩结构的成型过程如下:

[0030] (1) 背钩本体与背扣本体的制备:将背扣与背钩分别缝在两块尼龙布上,然后依次将纸朴与定形纱组成的布带缝制在尼龙布上,背扣与背钩底部缝在尼龙布层下,避免其露出;

[0031] (2) 背钩件与背扣件的制备:在长条布带的上面覆盖一层拉架布片,即覆盖住环扣;

[0032] (3) 热切割:将布带与拉架布片同时送入超声波机中,切割出一个个独立的背钩件与背扣件,通过热切割使布带与拉架布片的两侧边粘接;

[0033] (4) 压边热切:用超声波机在背钩件与背扣件的两侧沿直线压边热切,利用热熔连接使布带与拉架布片的两侧可靠连接(传统做法是车缝缝制而成),防止在反摺这工序时该连接边被撕开;

[0034] (5) 前侧边圆角压边封口:利用超声波热切对背钩前侧边进行圆角压边热切封口,使背钩主体外形更美观,因为圆角过渡,使前侧边更柔软,在使用时更舒适;

[0035] (6) 反袋:完成热熔接后,背钩本体与背扣本体分别与第一布片层未热熔的侧边形成一个口袋,将布带(背钩本体正面或背扣本体正面)与拉架布片两层布所形成的布袋从该口袋的开口往外反底,使布带上的环扣外露,拉架布则反置于布带底面形成无缝底,将热熔接的连接部位的夹口隐藏在内部,线缝痕隐藏在拉架布层下;

[0036] (7) 剪开口位:在背钩本体正面顶部两侧剪出开口位,将缝制最后一排环扣的布片尾部与背钩本体割开,目的是方便以后的背钩与胸衣背带缝制加工;

[0037] (8) 顶部边缘封口:利用超声波点焊机将布带与拉架布压密点直线封口,目的是防止布层之间松散。

[0038] 对本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种

相应的改变以及形变,而所有的这些改变以及形变都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

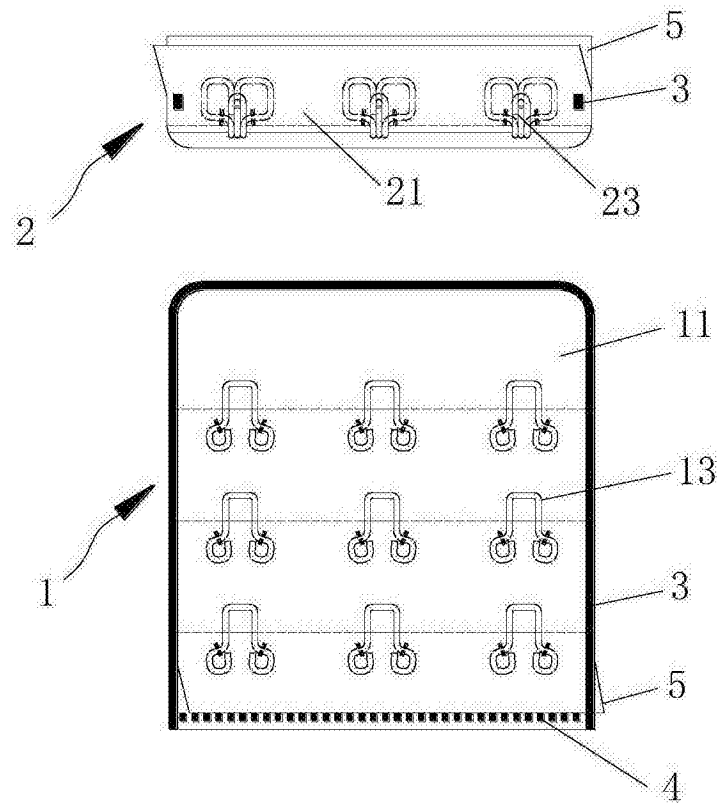


图 1

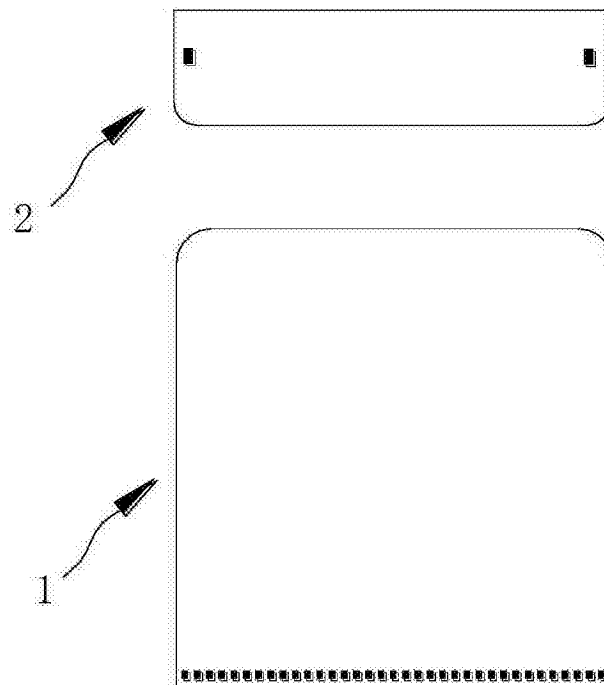


图 2

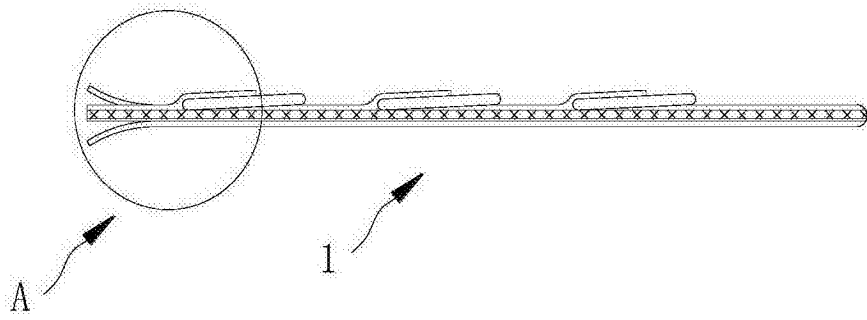


图 3

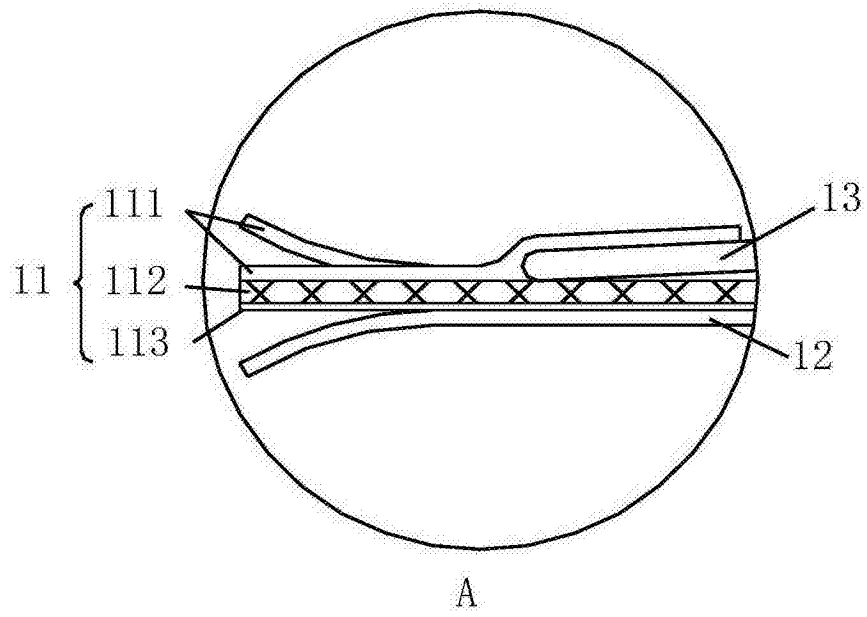


图 4

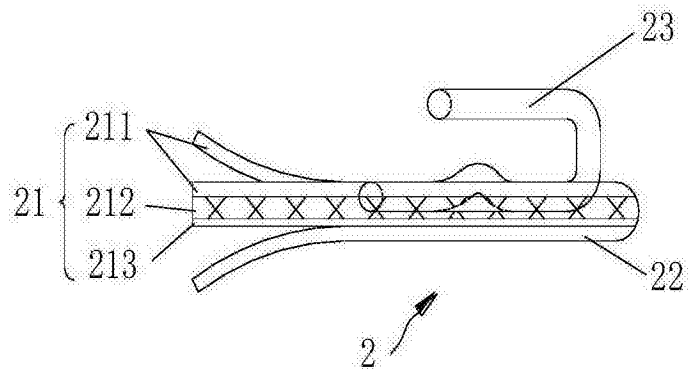


图 5