



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203431300 U

(45) 授权公告日 2014. 02. 12

(21) 申请号 201320361638. 9

(22) 申请日 2013. 06. 21

(73) 专利权人 大唐黄岛发电有限责任公司

地址 266000 山东省青岛市黄岛区崇明岛东路 76 号

(72) 发明人 周战伟 赵乾 藏加厚 马金春
杜军 王广社 仲崇强

(74) 专利代理机构 济南圣达知识产权代理有限公司 37221

代理人 郑华清

(51) Int. Cl.

F16K 51/00(2006. 01)

F16J 15/10(2006. 01)

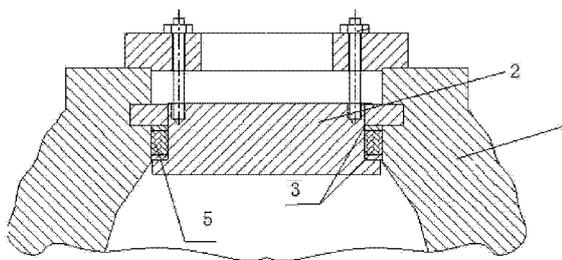
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

高温高压机组进口逆止门密封装置

(57) 摘要

本实用新型具体公开了一种高温高压机组进口逆止门密封装置,包括密封体和密封圈,所述的密封体与阀体配合,且密封体和阀体之间设有密封圈,所述的密封圈的上表面和下表面均设有均压环,且密封圈的横截面为矩形。所述的密封圈的内径为 234mm,外径为 254mm。所述的密封圈的高度为 30mm 或 25mm。所述的密封圈采用的是高压成型石墨填料。本实用新型的有益效果是:经改造为高压成型石墨柔性填料后,可以彻底消除泄漏。



1. 高温高压机组进口逆止门密封装置,包括密封体和密封圈,所述的密封体与阀体配合,且密封体和阀体之间设有密封圈,其特征在于:所述的密封圈的上表面和下表面均设有均压环,且密封圈的横截面为矩形。

2. 如权利要求1所述的高温高压机组进口逆止门密封装置,其特征在于:所述的密封圈的內径为234mm,外径为254mm。

3. 如权利要求1所述的高温高压机组进口逆止门密封装置,其特征在于:所述的密封圈的高度为30mm或25mm。

4. 如权利要求1所述的高温高压机组进口逆止门密封装置,其特征在于:所述的密封圈采用的是高压成型石墨填料。

高温高压机组进口逆止门密封装置

技术领域

[0001] 本实用新型具体公开了一种高温高压机组进口逆止门密封装置。

背景技术

[0002] 大型工业机组采用高温、高压设计，汽水管道一般设计为进口闸阀、逆止门，其密封圈是软金属自密封圈，在正常工作中因频繁启动造成端面泄漏，即使更换新软金属密封圈后亦出现泄漏，对机组运行造成很大威胁。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术存在的缺点，本实用新型具体公开了一种高温高压机组进口逆止门密封装置。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 高温高压机组进口逆止门密封装置，包括密封体和密封圈，所述的密封体与阀体配合，且密封体和阀体之间设有密封圈，所述的密封圈的上表面和下表面均设有均压环，且密封圈的横截面为矩形。

[0006] 所述的密封圈的內径为 234mm，外径为 254mm。

[0007] 所述的密封圈的高度为 30mm 或 25mm。

[0008] 所述的密封圈采用的是高压成型石墨填料。

[0009] 本实用新型的有益效果是：

[0010] 经改造为高压成型石墨柔性填料后，可以彻底消除泄漏。

附图说明

[0011] 图 1 逆止门密封圈改造前示意图；

[0012] 图 2 逆止门密封圈改造后示意图；

[0013] 图 3 密封圈改造后示意图；

[0014] 图 4 密封圈改造前示意图；

[0015] 图中 1 阀体，2 密封体，3 均压环，4 原密封圈，5 改进的密封圈。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型进行详细说明：

[0017] 如图 1-4 所示，高温高压机组进口逆止门密封装置，包括密封体 2 和密封圈，所述的密封体 2 与阀体 1 配合，且密封体 2 和阀体 1 之间设有密封圈，原密封圈 4 如图 3 所示，改进的密封圈 5 如图 4 所示，改进的密封圈 5 的上表面和下表面均设有均压环 3，且改进的密封圈 5 的横截面为矩形。

[0018] 改进的密封圈 5 的內径为 234mm，外径为 254mm。

[0019] 改进的密封圈 5 的高度为 30mm 或 25mm。

[0020] 改进的密封圈 5 采用的是高压成型石墨填料。

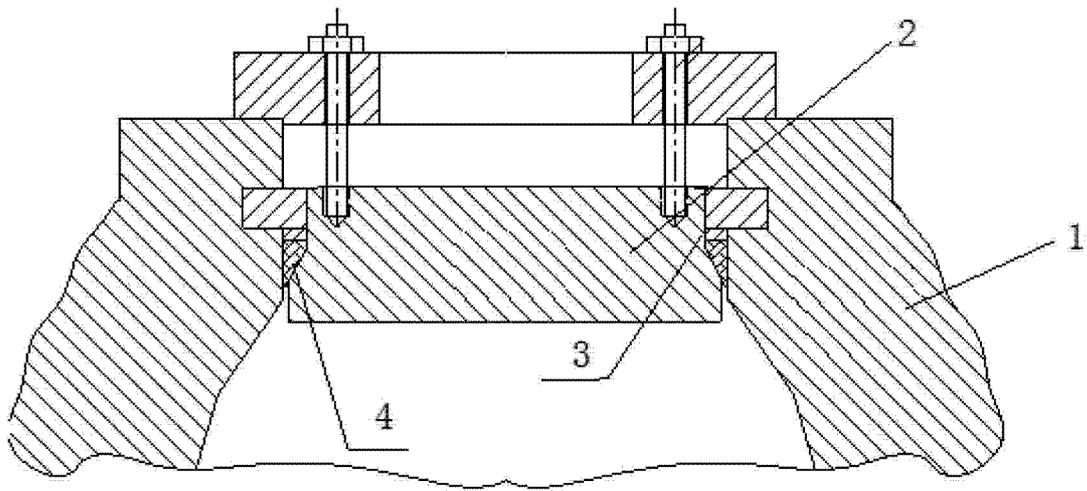


图 1

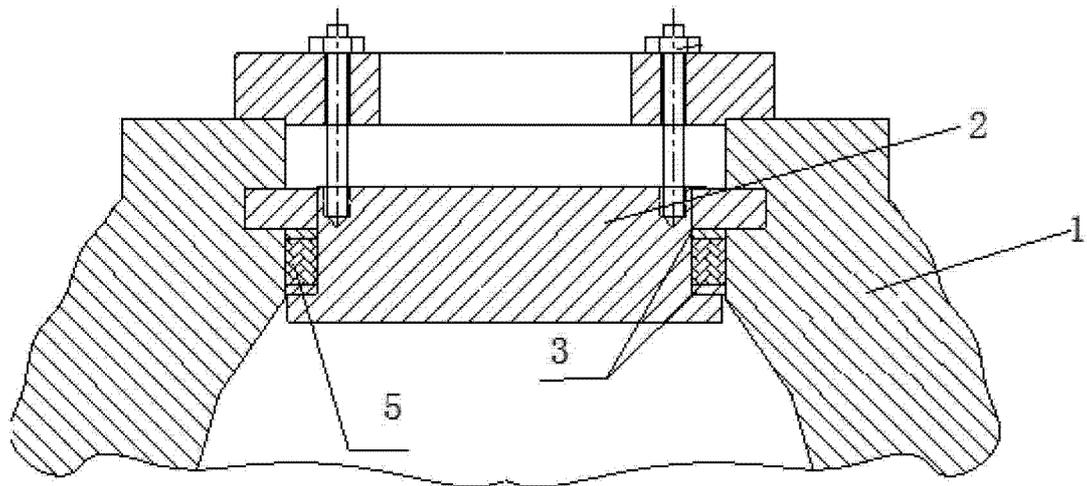


图 2

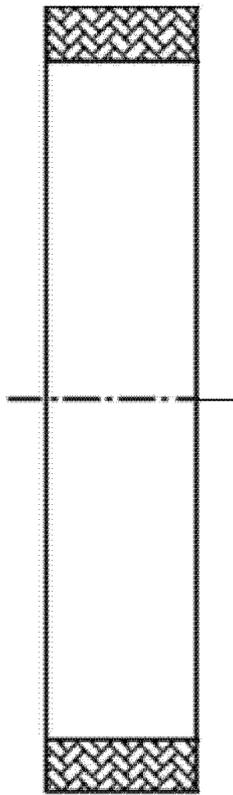


图 3

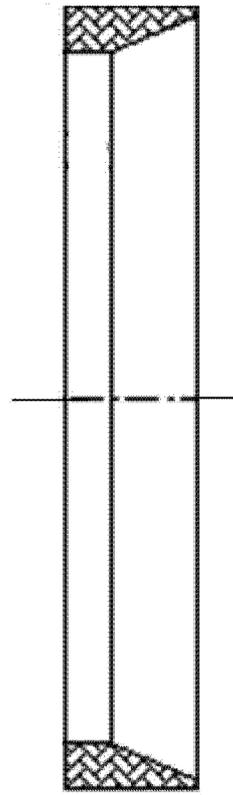


图 4