

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges
Eigentum

Internationales Büro

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum
10. Januar 2013 (10.01.2013)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2013/004583 A2

(51) Internationale Patentklassifikation: Nicht klassifiziert

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2012/062556

(22) Internationales Anmeldedatum:
28. Juni 2012 (28.06.2012)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2011 051 525.9 4. Juli 2011 (04.07.2011) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **WIRTGEN GMBH** [DE/DE]; Reinhard-
Wirtgen-Str. 2, 53578 Windhagen (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **LEHNERT, Thomas**
[DE/DE]; Oberstrasse 8, 56587 Oberraden (DE). **BUHR,**
Karsten [DE/DE]; In der Bitz 25, 56594 Willroth (DE).
BARIMANI, Cyrus [DE/DE]; Kantering 37, 53639
Königswinter (DE). **HÄHN, Günter** [DE/DE]; Kiefernweg
21, 53639 Königswinter (DE).

(74) Anwalt: **FLECK, Hermann-Josef**; Klingengasse 2, 71665
Vaihingen/Enz (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DO,
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR,
KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME,
MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD,
SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR,
TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ,
TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ,
RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY,
CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT,
LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE,
SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu
veröffentlichen nach Erhalt des Berichts (Regel 48 Absatz
2 Buchstabe g)

(54) Title: CHISEL HOLDER FOR A SOIL TREATMENT MACHINE

(54) Bezeichnung : MEISSELHALTER FÜR EINE BODENBEARBEITUNGSMASCHINE

(57) Abstract: The invention relates to a chisel holder for a soil treatment machine, especially a road miller, said chisel holder having a chisel seat in the region of a treatment side of a support base and carrying an add-on indirectly or directly on an add-on side of the support base, wherein the support base has two stripping surfaces [first and second stripping surfaces] forming a pair of stripping surfaces that are at angles relative to each other. In order to provide a chisel holder that has a stable and rigid design, the support base according to the invention comprises at least one additional stripping surface that is at an angle relative to the two stripping surfaces of the pair of stripping surfaces.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft einen Meißelhalter für eine Bodenbearbeitungsmaschine, insbesondere eine Straßenfräsmaschine, der im Bereich einer Bearbeitungsseite eines Stützkörpers eine Meißelaufnahme aufweist und der an einer Steckansatzseite des Stützkörpers mittelbar oder unmittelbar einen Steckansatz trägt, wobei der Stützkörper zwei, ein Abtragflächenpaar bildende Abtragflächen [erste oder zweite Abtragflächen] aufweist, die zueinander im Winkel stehen. Um bei einem solchen Meißelhalter eine stabile und standfeste Gestaltung zu erreichen, ist es erfindungsgemäß vorgesehen, dass der Stützkörper mindestens eine weitere Abtragfläche aufweist, die zu den beiden Abtragflächen des Abtragflächenpaars im Winkel steht.



WO 2013/004583 A2

Meißelhalter für eine Bodenbearbeitungsmaschine

Die Erfindung betrifft einen Meißelhalter für eine Bodenbearbeitungsmaschine, insbesondere eine Straßenfräsmaschine, der im Bereich einer Bearbeitungsseite eines Stützkörpers eine Meißelaufnahme aufweist und der an einer Steckansatzseite des Stützkörpers mittelbar oder unmittelbar einen Steckansatz trägt, wobei der Stützkörper zwei ein Abtragflächenpaar bildende Abtragflächen aufweist, die zueinander im Winkel stehen.

Aus der US 3,992,061 ist ein Meißelhalter bekannt, der einen Stützkörper mit einem einteilig angeformten Steckansatz bildet. Der Stützkörper ist von einer zylindrischen, als Meißelaufnahme ausgebildeten Bohrung durchdrungen. In die Meißelaufnahme kann ein Bearbeitungswerkzeug, vorliegend ein Rundschaftmeißel, eingesetzt werden. Der Stützkörper weist zwei zueinander im Winkel stehende Abtragflächen auf, die zur Abstützung an korrespondierenden Stützflächen eines Basisteiles dienen. Das Basisteil weist eine Steckaufnahme auf, in die der Meißelhalter mit seinem

Steckansatz auswechselbar eingesetzt werden kann. Im montierten Zustand liegen die Abtragflächen des Meißelhalters an den Stützflächen des Basisteils an. Um eine feste Flächenzuordnung aufrecht zu erhalten, wird eine Klemmschraube verwendet, die den Steckansatz in der Steckaufnahme des Basisteils verklemmt.

Während des Bearbeitungseinsatzes greift das Bearbeitungswerkzeug in den zu bearbeitenden Untergrund ein. Dabei werden hohe Bearbeitungskräfte übertragen und von dem Meißelhalter in das Basisteil abgeleitet. Dabei variiert die Kraftrichtung und auch der Betrag selbst unter sonst gleichen Bedingungen, alleine aufgrund der Tatsache, dass das Bearbeitungswerkzeug einen vom Eintrittspunkt zum Austrittspunkt sich verdickenden Span (Kommaspan) bildet. Darüber hinaus variiert die Kraftrichtung und der Betrag abhängig von verschiedenen Parametern, wie beispielsweise der Frästiefe, dem Vorschub, dem zu bearbeitenden Material etc.

Die in der US 3,992,061 gezeigte Ausgestaltung eines Meißelhalters kann die Bearbeitungskräfte insbesondere bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten nicht mit ausreichend guter Standzeit abführen. Insbesondere schlagen die Abtragflächen schnell aus. Darüber hinaus ist auch der Steckansatz hohen Biegebeanspruchungen ausgesetzt und es entsteht die Gefahr, dass nach einer Bauteilermüdung ein Steckansatzbruch auftritt.

Aus der DE 34 11 602 A1 ist ein weiterer Meißelhalter bekannt. Dieser weist einen Stützkörper auf, der über Vorsprünge an einem Basisteil abgestützt ist. An dem Stützkörper ist ein Klemmteil angeformt, das über Keilverbindungen mit dem Basisteil verbunden werden kann.

Ein weiterer Meißelhalter ist aus der US 4,828,327 bekannt. Dabei ist der Meißelhalter als massiver Block ausgestaltet, der von einer Meißelaufnahme durchdrungen ist. Weiterhin weist der Meißelhalter eine Gewindeaufnahme auf, die in Flucht zu einer

Schraubaufnahme eines Basisteils steht. Durch die Schraubaufnahme kann eine Befestigungsschraube hindurch geführt und in die Gewindeaufnahme des Meißelhalters eingeschraubt werden. Beim Anziehen der Befestigungsschraube wird der Meißelhalter in eine L-förmige Ausnehmung des Basisteils hineingezogen und dort an Abstützflächen abgestützt. Die Meißelhalter werden üblicher Weise abstehend auf der Oberfläche eines Fräswalzenrohres angeordnet. Während des Bearbeitungseinsatzes treten auch Querkkräfte auf, die quer zur Werkzeugvorschubrichtung wirken. Diese in Richtung der Mittellängsachse des Fräswalzenrohres wirkenden Querkkräfte können mit den in der US 4,828,327 beschriebenen Meißelhaltern nicht immer ausreichend stabil aufgenommen werden. Insbesondere werden diese Querkkräfte in die Befestigungsschraube übertragen, die dann stark auf Scherung beansprucht wird.

Es ist Aufgabe der Erfindung einen Meißelhalter der eingangs erwähnten Art zu schaffen, der sich durch eine hohe Standfestigkeit auszeichnet.

Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, dass der Stützkörper eine weitere Abtragfläche aufweist, die zu den beiden Abtragflächen des Abtragflächenpaares im Winkel steht.

Erfindungsgemäß werden am Meißelhalter drei Abtragflächen zur Verfügung gestellt, die zur Lastabtragung in das Basisteil genutzt werden. Dabei stehen die drei Abtragflächen zueinander im Winkel und bilden mithin, ähnlich wie bei einer Pyramide mit dreieckiger Grundfläche, eine dreiseitige Abstützung. Diese Abstützung garantiert einen festen Sitz des Meißelhalters am Basisteil auch bei wechselnder Richtung der Bearbeitungskraft. Zudem wird durch die drei Abtragflächen auch noch eine Entlastung des Steckansatzes bewirkt.

Im Rahmen der Erfindung können zu den drei Abtragflächen auch noch eine oder mehrere zusätzliche Abtragflächen hinzukombiniert sein, um den Meißelhalter an

eine spezifische Arbeitsaufgabe anzupassen. Beispielsweise können auch vier Abtragflächen verwendet sein, die alle zueinander im Winkel stehen.

Gemäß einer bevorzugten Erfindungsausgestaltung kann es vorgesehen sein, dass die zwei Abtragflächen des Abtragflächenpaares in Vorschubrichtung des Meißelhalters zumindest bereichsweise vor dem Steckansatz und eine weitere Abtragfläche zumindest bereichsweise entgegen der Vorschubrichtung hinter dem Steckansatz angeordnet sind. Alternativ kann auch vorgesehen sein, dass die zwei Abtragflächen des Abtragflächenpaares entgegen der Vorschubrichtung zumindest bereichsweise hinter dem Steckansatz und eine weitere Abtragfläche in Vorschubrichtung zumindest bereichsweise vor dem Steckansatz angeordnet ist. Die Verteilung der Abtragflächen und der weiteren Abtragfläche auf die Bereiche des Meißelhalters vor dem Steckansatz und hinter dem Steckansatz trägt in optimaler Weise den Kraftverhältnissen während des Bearbeitungseingriffes Rechnung. Wie vorstehend erläutert wurde, bildet sich ein vom Eintrittspunkt zum Austrittspunkt des Bearbeitungswerkzeuges verdickender Span aus. Dabei sind die Bearbeitungskräfte zu Beginn des Werkzeugeinsatzes hinsichtlich ihrer Richtung eher derart, dass eine Belastung des Meißelhalters vor dem Steckansatz entsteht. Anschließend ändern sich die Richtung der Bearbeitungskraft, sodass auch zunehmend die Bereiche hinter dem Steckansatz belastet werden. Die vorbeschriebene Anordnung der Abtragflächen trägt den entstehenden Belastungsverhältnissen optimal Rechnung.

Eine belastungsoptimierte Konstruktion ergibt sich dadurch, dass die beiden Abtragflächen des Abtragflächenpaares und die mindestens eine weitere Abtragfläche von der Steckansatzseite in Richtung zu der Bearbeitungsseite divergieren. Die divergierenden Abtragflächen bilden auch eine prismenförmige Abstützung im Bereich der Steckansatzseite und ermöglichen hier eine zuverlässige Kraftabtragung nach außen.

Um den Meißelhalter auf einem Fräswalzenrohr sowohl als linkes, als auch als rechtes Teil an unterschiedlichen Positionen verbauen zu können, sieht eine besonders bevorzugte Erfindungsausgestaltung vor, dass die mindestens eine weitere Abtragfläche im Wesentlichen symmetrisch zu der in Richtung der Mittellängsachse des Steckansatzes verlaufenden Mittelquerebene ausgebildet ist. Dadurch, dass der Meißelhalter an seinen mit dem Basisteil in Kontakt kommenden Flächenbereichen der Abtragflächen symmetrisch ausgestaltet ist, werden in den unterschiedlichen Anbaupositionen gleiche Belastungsverhältnisse erreicht.

Vorzugsweise kann es vorgesehen sein, dass eine weitere Abtragfläche zumindest bereichsweise, die Unterseite einer frontseitigen Schürze des Meißelhalters bildet. Die frontseitige Schürze deckt üblicherweise einen Frontbereich des Basisteils ab und schützt es damit vor Verschleiß. Dadurch, dass nun die frontseitige Schürze auch zur Anbringung der Abtragfläche verwendet wird, ergibt sich eine kompakte Bauweise und es lässt sich der Meißelhalter einfach fertigen.

Es kann auch vorgesehen sein, dass eine weitere Abtragfläche zumindest bereichsweise die Unterseite eines rückwärtigen Stützansatzes bildet. Bei bestimmten Einsatzbedingungen wird über den rückwärtigen Stützansatz ein Großteil der Kräfte übertragen. Die ebene weitere Abtragfläche bietet hier eine zuverlässige Abstützung.

Wie bereits vorstehend erwähnt wurde, können die Abtragflächen des Abtragflächenpaares und die weitere Abtragfläche eine dreiflächige Abstützführung bilden. Dementsprechend bilden die drei Abtragflächen eine Pyramide mit einer dreieckigen Grundfläche als Abstützführung.

Um die während des Bearbeitungseinsatzes auftretenden Querkräfte zuverlässig abfangen zu können, ist es gemäß einer Erfindungsvariante vorgesehen, dass die Flächennormalen der Abtragflächen des Abtragflächenpaares jeweils zu ihrer in Werk-

zeugvorschubrichtung gesehenen Meißelhalterseite weisen. Dementsprechend sind also die Abtragflächen des Abtragflächenpaares beispielsweise bei einem Einsatz der Meißelhalter auf einem Fräswalzenrohr geneigt zur Rotationsachse des Fräswalzenrohres angeordnet. Durch diese Anordnung können zuverlässig die Querkräfte abgeleitet werden.

Eine zuverlässige Montage des Meißelhalters in einem Basisteil ist dann auch im rauen Baustellenbetrieb und an unübersichtlichen Stellen möglich, wenn vorgesehen ist, dass die Abtragflächen des Abtragflächenpaares einen stumpfen Winkel, insbesondere im Bereich zwischen 100 ° und 140° einschließen. Diese Konstruktion verhindert zudem, dass sich auch nach langer Einsatzdauer, bei der sich gegebenenfalls die Abtragflächen ein Stück weit gegenüber den Stützflächen abarbeiten, eine Verklemmung auftritt. Damit kann der Meißelhalter stets einfach gewechselt werden. Darüber hinaus garantiert diese winklige Anstellung der Abtragflächen eine sichere Abtragung der Bearbeitungskräfte. Insbesondere wird der Varianz der Bearbeitungskräfte während des Werkzeugeingriffes Rechnung getragen.

Ein erfindungsgemäßer Meißelhalter kann dergestalt sein, dass die Abtragflächen des Abtragflächenpaares und/oder die mindestens eine weitere Abtragfläche über einen Übergangsabschnitt im Bereich der Steckansatzseite zumindest bereichsweise miteinander verbunden sind. Dementsprechend treffen die Abtragflächen im Winkelscheitel nicht aufeinander, sodass kein scharfkantiger Winkelübergang entsteht, der beschädigt werden kann. Darüber hinaus kann mit dem Übergangsabschnitt und im Zusammenspiel mit dem Basisteil auch ein Nachsetzbereich geschaffen werden. Dementsprechend kann sich dann, wenn sich die Abtragflächen und/oder die Stützflächen des Basisteils abarbeiten, der Meißelhalter in diesen Nachsetzraum kontinuierlich hinein nachsetzen, wobei stets die Abtragflächen an den Stützflächen angelegt bleiben. Insbesondere bleibt die planflächige Anlage auch dann erhalten, wenn

bei bestehendem Basisteil der Meißelhalter gegen einen neuen ausgetauscht werden muss, und das auch mehrmals.

Besonders bevorzugt ist der Steckansatz zumindest teilweise im Bereich der Abtragflächen des Abtragflächenpaares und/oder der mindestens einen weiteren Abtragflächen an die Steckansatzseite angeschlossen. Damit wird eine direkte Zuordnung der Abtragflächen zu dem Steckansatz möglich, was zu einer kleineren Bauteilgröße führt und darüber hinaus einen optimierten Kraftfluss bietet.

Ein erfindungsgemäßer Meißelhalter kann dadurch gekennzeichnet sein, dass die Längsachse des Steckansatzes und die Mittellängsachse des von den Abtragflächen des Abtragflächenpaares gebildeten Prismas einen Winkel im Bereich zwischen 100° und 130° einschließen. Auch hier wird ein optimaler Kraftfluss durch dieses Gestaltungsmerkmal erreicht.

Bei einer Konstruktion, die am Meißelhalter eine Meißelaufnahme, beispielsweise eine Bohrung zur Aufnahme eines Bearbeitungswerkzeuges, insbesondere eines Rundschäftmeißels, vorsieht, ist es optimiert vorgesehen, dass die Mittellängsachse der Meißelaufnahme zumindest bereichsweise zwischen den Abtragflächen des Abtragflächenpaares angeordnet ist. Damit kann zum einen eine gute Kraftaufteilung der über das Bearbeitungswerkzeug eingebrachten Bearbeitungskräfte auf beide Abtragflächen erreicht werden. Weiterhin kann der Meißelhalter auch in unterschiedlicher Orientierung zu einem Fräswalzenrohr positioniert werden, wobei dabei die zuverlässige Kraftübertragung aufrecht erhalten bleibt.

Es hat sich gezeigt, dass eine optimale Kraftaufteilung der abzutragenden Kräfte in Längs- und Querkkräfte dann erreicht wird, wenn vorgesehen ist, dass der Winkel zwischen der Mittellängsachse des von den Abtragflächen des Abtragflächenpaares gebildeten Prismas und der Mittellängsachse der Meißelaufnahme im Bereich zwi-

schen 40° und 90° , besonders bevorzugt zwischen 50° und 80° , beträgt. Diese Winkelstellungen garantieren auch, dass der Meißelhalter bedingt durch die Anstellung der Abtragflächen des Abtragflächenpaares keine zu große Baubreite erreicht und somit eine materialoptimierte Konstruktion gewährleistet ist.

Gemäß einer weiteren Ausgestaltungsvariante der Erfindung kann es vorgesehen sein, dass die Meißelaufnahme in einen Spülkanal übergeht, und dass der Spülkanal zumindest bereichsweise im Bereich zwischen den Abtragflächen des Abtragflächenpaares austritt. Der Spülkanal ist mithin so angeordnet, dass die Abtragflächen nicht spitz aufeinander treffen.

Wenn nach einer Erfindungsvariante vorgesehen ist, dass jeweils eine erste Abtragfläche des Abtragflächenpaares und die mindestens eine weitere Abtragfläche zueinander im Winkel, vorzugsweise im Bereich zwischen 100° und 140° , angestellt sind, und einen Stützbereich bilden, dann kann der Meißelhalter in eine ebenfalls korrespondierend ausgestaltete winklige Meißelhalteraufnahme des Basisteils eingesetzt und darin stabil abgestützt werden. Der Öffnungswinkel bildet eine große Bandbreite an Richtungen ab, aus denen Kräfte im Verlauf des Werkzeugeingriffes und durch Änderungen bei den anderen Parametern wirken können.

Eine besonders bevorzugte Erfindungsvariante ist derart, dass zwischen den Abtragflächen des Abtragflächenpaares eine die Winkelhalbierende aufnehmende Ebene angeordnete ist, und dass die Längsachse des Steckansatzes symmetrisch zu dieser Ebene angeordnet ist. Durch diese symmetrische Ausgestaltung kann der Meißelhalter auch an verschiedenen Anbaupositionen eines Fräswalzenrohres oder dergleichen angebaut werden bzw. hat dies den Vorteil, dass man nur eine Variante benötigt und nicht mit linken und rechten Meißelhaltern arbeiten muss.

Zusätzlich oder alternativ kann es vorgesehen sein, dass die Mittellängsachse des Steckansatzes im Winkelbereich von -10° bis $+10^{\circ}$ zu der Winkelhalbierenden steht, die zwischen der Mittellängsachse der Abtragflächen des Abtragflächenpaares und der weiteren Abtragfläche gebildet ist. Damit wird beim Verspannen des Meißelhalters mit dem Basisteil eine gleichmäßige Vorspannung aufgebracht. Besonders bevorzugt ist es dabei vorgesehen, dass dieser Winkelbereich von -2° bis $+2^{\circ}$ beträgt.

Die Erfindung wird im Folgenden anhand eines in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsbeispiels näher erläutert. Es zeigen:

- Figur 1 eine Kombination eines Basisteils und eines Meißelhalters in perspektivischer Seitenansicht;
- Figur 2 die Darstellung gemäß Figur 1 in Explosionsansicht;
- Figur 3 den Meißelhalter gemäß den Figuren 1 und 2 in Frontansicht;
- Figur 4 den Meißelhalter gemäß den Figuren 1 bis 3 in Rückansicht;
- Figur 5 den Meißelhalter gemäß den Figuren 1 bis 4 in Seitenansicht von links;
- Figur 6 die Darstellung gemäß Figur 5 im Vertikalschnitt durch die Mittelquerebene des Meißelhalters;
- Figur 7 den Meißelhalter gemäß den Figuren 1 bis 6 in Seitenansicht von rechts und teilweise im Schnitt;
- Figur 8 einen in Figur 5 mit VIII-VIII markierten Schnittverlauf;

- Figur 9 einen in Figur 7 mit IX-IX markierten Schnittverlauf;
- Figur 10 einen in Figur 7 mit X-X markierten Schnittverlauf;
- Figur 11 die Werkzeugkombination gemäß Figur 1 in Draufsicht;
- Figur 12 einen in Figur 11 mit XII-XII markierten Schnittverlauf;
- Figur 13 den Meißelhalter gemäß Figur 5 in Ansicht von vorne;
- Figur 14 den Meißelhalter in Ansicht von hinten; und
- Figur 15 den Meißelhalter in einer gedrehten Seitenansicht.

Figur 1 zeigt eine Werkzeugkombination bestehend aus einem Basisteil 10 und einem Meißelhalter 20. Dabei ist der Meißelhalter 20 auswechselbar mit dem Basisteil 10 verbunden. Das Basisteil 10 weist einen massiven Grundkörper 13 auf, der eine untere Anschlussseite 11 aufweist. Diese Anschlussseite 11 ist konkav gewölbt, wobei die Wölbung entsprechend des Außendurchmessers eines Fräswalzenrohres gewählt ist. Damit kann das Basisteil 10 mit seiner Anschlussseite 11 auf die Außenseite des Fräswalzenrohres aufgesetzt und an diesem festgeschweißt werden. Der Grundkörper 13 weist frontseitig einen Vorsprung auf, der seitlich von Schrägflächen 14 und frontseitig von Neigungsflächen 15 begrenzt ist. Die Neigungsflächen 15 sind zueinander im Winkel angestellt und die Schrägflächen 14 schließen winklig an die Neigungsflächen 15 an. Damit ergibt sich frontseitig eine pfeilförmige Geometrie des Basisteils 10, die zu einer besseren Räumwirkung des Basisteils 10 führt.

Wie die Figur 2 verdeutlicht, ist in das Basisteil 10 eine Meißelhalteraufnahme 16 mit einer Steckaufnahme 16.7 eingearbeitet. Dabei durchdringt die Steckaufnahme 16.7 den Grundkörper 13 vollständig und mündet somit in der Anschlussseite 11. In das Basisteil 10 ist eine Gewindeaufnahme 18 eingearbeitet, die in der Steckaufnahme 16.7 mündet (siehe Figur 12). Die Meißelhalteraufnahme 16 weist erste Stützflächen 16.1 und zweite Stützflächen 16.2 auf. Die ersten Stützflächen 16.1 bilden ein erstes Stützflächenpaar und die zweiten Stützflächen 16.2 bilden ein zweites Stützflächenpaar. Dabei sind in jedem Stützflächenpaar die Stützflächen 16.1, 16.2 jeweils winklig zueinander angeordnet. Weiterhin sind auch die Stützflächen 16.1 jeweils zu den Stützflächen 16.2 im Winkel angestellt, sodass sich eine stumpfwinklige Meißelhalteraufnahme 16 ergibt. Im Übergangsbereich zwischen den einzelnen Stützflächen 16.1 und 16.2 sind jeweils Nachsetzräume 16.3, 16.4, 16.5 in Form von Ausnehmungen vorgesehen. Im Bereich des Nachsetzraumes 16.5 ist weiterhin eine Aussparung 16.6 vorgesehen, die einen Übergang von der Meißelhalteraufnahme 16 zu der Gewindeaufnahme 18 schafft.

Wie Figur 2 weiter erkennen lässt, ist um den Eintritt in die Gewindeaufnahme 18 eine Fläche 17 gebildet, die seitlich von Schrägflächen begrenzt wird, wobei die Schrägflächen sich divergierend zur Rückseite des Basisteils 10 hin öffnen. Auf diese Weise wird eine leichte Reinigbarkeit der Fläche 17 und damit einer Werkzeugaufnahme 43 einer Druckschraube 40 geschaffen. Die Druckschraube 40 weist einen Gewindeabschnitt 41 auf, mit dem sie in die Gewindeaufnahme 18 eingeschraubt werden kann. Weiterhin ist die Druckschraube 40 mit einem Druckansatz 42 in Form eines stumpfkegelförmigen Zapfens ausgebildet, der einteilig an den Gewindeabschnitt 41 angeformt ist.

Wie Figur 2 weiter zeigt, kann mit dem Basisteil 10 der Meißelhalter 20 verbunden werden. Der Meißelhalter 20 besitzt einen Stützkörper 21, der frontseitig mit einer Schürze 22 ausgestattet ist. Die Schürze 22 trägt einteilig angeformt einen Steg 22.1,

der von der Schürze 22 ausgehend nach oben aufsteigt. An den Stützkörper 21 ist auch ein Ansatz 23 einteilig angekoppelt, der in einem zylindrischen Abschnitt 24 abschließt. Der zylindrische Abschnitt 24 ist mit Verschleißmarkierungen versehen, die vorliegend als umlaufende Nuten 26 ausgebildet sind. Der zylindrische Abschnitt 24 schließt mit einer Stützfläche 25 ab, die konzentrisch den Bohrungseintritt einer Meißelaufnahme 27 umläuft. Die Meißelaufnahme 27 geht über einen fasenförmigen Einführabschnitt 27.1 in die Stützfläche 25 über.

Wie Figur 4 zeigt, ist die Meißelaufnahme 27 als Durchgangsbohrung ausgebildet. Der Stützkörper 21 ist mit einer rückseitigen Aussparung versehen, die als Spülkanal 28 dient. Der Spülkanal 28 öffnet mithin die Meißelaufnahme 27 im Bereich ihres Bohrungsaustrittes radial nach außen. Somit können während des Werkzeugeinsatzes in die Meißelaufnahme 27 eingetretene Abraumpartikel durch den Spülkanal 28 radial nach außen ausgefördert werden.

Figur 3 lässt erkennen, dass der Stützkörper 21 im Bereich der Schürze 22 erste Abtragflächen 29.1 aufweist. Diese Abtragflächen 29.1 stehen zueinander im stumpfen Winkel ϵ_1 (siehe Figur 13) und sind über einen Übergangsabschnitt 29.2 miteinander verbunden. Dabei entspricht der Winkel ϵ_1 zwischen den ersten Abtragflächen 29.1 dem Winkel zwischen den ersten Stützflächen 16.1 des Basisteils 10.

Figur 4 lässt erkennen, dass der Stützkörper 21 rückseitig nach unten weisende zweite Abtragflächen 29.4 besitzt. Die zweiten Abtragflächen 29.4 stehen zueinander im Winkel ϵ_2 (siehe Figur 14), wobei auch hier der Winkel ϵ_2 zwischen den zweiten Abtragflächen 29.4 dem Winkel zwischen den zweiten Stützflächen 16.2 des Basisteils 10 entspricht. Während die ersten Abtragflächen 29.1 mittels des Übergangsabschnittes 29.2 ineinander übergehen, ist zwischen den zweiten Abtragflächen 29.4 ein Übergangsbereich durch den Spülkanal 28 und einem Übergangsabschnitt 29.5 gebildet.

Die Abtragflächen 29.1 und 29.4 bilden jeweils Abtragflächenpaare in Form eines Prismas. Dabei weisen diese Prismen eine Mittellängsachse MLL auf, die in der Winkelhalbierenden- Ebene zwischen den beiden ersten Abtragflächen 29.1 beziehungsweise den zweiten Abtragflächen 29.4 gebildet ist. In den Figuren 13 und 14 sind diese Winkelhalbierenden-Ebenen mit WE markiert. Die Mittellängsachse ist dort mit MLL angegeben, wobei die Mittellängsachse MLL prinzipiell an einer beliebigen Positionierung innerhalb der Winkelhalbierenden-Ebene liegen kann.

Die Figuren 3 und 4 zeigen in Verbindung mit den Figuren 13 und 14, dass die ersten Abtragflächen 29.1 und auch die zweiten Abtragflächen 29.4 ausgehend von der Steckansatzseite hin zur Bearbeitungsseite divergieren. Im vorliegenden Beispiel konvergieren dabei entsprechend die Flächennormalen auf die Abtragflächen 29.1, 29.4 von der Steckansatzseite hin zur Bearbeitungsseite. Die Flächennormalen konvergieren mithin im Bereich des Werkzeugeingriffspunktes, in dem die Bearbeitungskräfte in das Werkzeugsystem eingeleitet werden.

Im Sinne der vorliegenden Erfindung können beispielsweise die ersten Abtragflächen 29.1 als Abtragflächen des Abtragflächenpaars und eine oder beide der zweiten Abtragflächen 29.4 als weitere Abtragfläche(-n) interpretiert werden. Umgekehrt können auch die beiden zweiten Abtragflächen 29.4 die Abtragflächen des Abtragflächenpaars bilden und eine oder beide erste Abtragflächen 29.1 bilden dann die weiteren Abtragfläche(-n). Nachfolgend wird die Terminologie erste/zweite Abtragflächen 29.1/29.4 weiterverwendet.

Die Verwendung zweier Abtragflächenpaare mit den jeweils ersten und zweiten Abtragflächen 29.1 beziehungsweise 29.4 trägt der Varianz der Bearbeitungskräfte während des Werkzeugeingriffes optimal Rechnung. Während des Werkzeugeingriffes entsteht ein Kommaspan. Bei dieser Spanbildung ändert sich nicht nur der Kraft-

betrag, sondern auch die Kraftrichtung. Dementsprechend wirkt zu Beginn des Werkzeugeingriffes die Bearbeitungskraft derart, dass sie eher über das von den ersten Abtragflächen 29.1 gebildete Abtragflächenpaar abgeleitet wird. Bei fortschreitendem Werkzeugeingriff dreht die Richtung der Bearbeitungskraft und wird dann zunehmend über das von den zweiten Abtragflächen 29.4 gebildete Abtragflächenpaar abgeleitet. Demnach muss der Winkel γ' (siehe Figur 5) zwischen den Abtragflächenpaaren so ausgebildet sein, dass der Varianz der Bearbeitungskraft Rechnung getragen ist, und diese Bearbeitungskraft stets in die von den Abtragflächenpaaren gebildeten Prismen hineinwirkt.

In den Figuren 3 und 9 ist die Mittelquerebene MQ des Meißelhalters 20 markiert. Der Meißelhalter ist spiegelsymmetrisch zu dieser Mittelquerebene MQ aufgebaut, sodass er auf einer Fräswalze als rechtes oder linkes Teil verbaut werden kann.

In den Figuren 3 und 4 ist mit üblichen Pfeildarstellungen die Vorschubrichtung gekennzeichnet. Quer zu der Vorschubrichtung sind die Meißelhalterseiten angeordnet. Die Flächennormalen der Abtragflächen 29.1 und 29.4 weisen somit jeweils zu ihrer in Werkzeugvorschubrichtung gesehenen Seite des Meißelhalters und nach unten, wie dies aus den Figuren 3 und 4 deutlich wird. In Figur 5 ist dieser Sachverhalt nochmals in Seitendarstellung gezeigt.

Die Bearbeitungskraft wirkt aber nicht nur in der Richtung der Bildebene gemäß Figur 5, sondern vielmehr auch in Querrichtung. Diese Querkraftkomponenten werden dann über die winklige Anstellung (ϵ_1 , ϵ_2) der Abtragflächen 29.1, 29.4 ideal abgefangen. Da zu Beginn des Werkzeugeingriffes die Bearbeitungskräfte weniger in Querrichtung streuen, kann der Winkel ϵ_1 auch kleiner als ϵ_2 gewählt werden.

Figur 5 zeigt weiter, dass an den Stützkörper 21 ein Steckansatz 30 einteilig angeformt ist und über einen Rundungsübergang 29.3 in die ersten Abtragflächen 29.1

und die zweiten Abtragflächen 29.4 übergeht. Dabei ist der Steckansatz 30 so angeordnet, dass er im Wesentlichen, vorliegend zu rund 90 %, im Bereich der ersten Abtragflächen 29.1 an den Stützkörper 21 anschließt. Der Steckansatz 30 trägt frontseitig zwei Anlageflächen 31.1. Diese sind, wie Figur 3 erkennen lässt, als konvex gewölbte Zylinderflächen ausgebildet. Die Anlageflächen 31.1 erstrecken sich längs und parallel zu der Mittellängsachse M (s. Figur 5) des Steckansatzes 30. Die Anlageflächen 31.1 sind mithin auch zueinander parallel. Die Anlageflächen 31.1 sind in Umfangsrichtung des Steckansatzes 30 zueinander beabstandet angeordnet. Sie weisen den gleichen Wölbungsradius auf und sind auf einem gemeinsamen Teilkreis angeordnet. Der Wölbungsradius entspricht dem halben Teilkreisdurchmesser. Im Bereich zwischen den Anlageflächen 31.1 ist eine Ausnehmung 31.2 vorgesehen, wobei die Anlageflächen 31.1 parallel zu der Ausnehmung 31.2 verlaufen. Die Ausnehmung kann verschiedenste Formen aufweisen, beispielsweise eine einfache Anspiegelung sein. Im vorliegenden Ausführungsbeispiel bildet die Ausnehmung 31.2 eine Einmuldung, die konkav zwischen den Anlageflächen 31.1 eingemuldet ist. Die Konkavität ist dabei so ausgelegt, dass sich eine teil-zylinderförmige Geometrie ergibt. Die Ausnehmung 31.2 erstreckt sich nicht über die gesamte Länge des Steckansatzes 30, sondern nur über einen Teilbereich, wie dies Fig. 13 erkennen lässt. Die Ausnehmung 31.2 ist zum freien Ende des Steckansatzes 30, also in Steckrichtung, offen. Die Ausnehmung 31.2 öffnet sich auch hinterschnittsfrei radial nach außen. Den Anlageflächen 31.1 gegenüberliegend weist der Steckansatz 30 rückseitig eine Druckschraubenaufnahme 32 auf, die mit einer Druckfläche 32.1 ausgerüstet ist.

Figuren 6 und 9 veranschaulichen, dass die Ausnehmung 31.2 zwischen den beiden Anlageflächen 31.1 eine konkav eingewölbte Geometrie aufweist, und insbesondere einen teilzylinderförmigen Querschnitt bilden kann.

In den Figuren 7 bis 10 ist die Gestaltung des Steckansatzes 30 näher detailliert. Figur 9 zeigt deutlich die konkave Einwölbung der Ausnehmung 31.2, die an die konvexen Anlageflächen 31.1 anschließt. Aus Figur 10 wird deutlich, dass der Steckansatz 30 in seinem an die Anlageflächen 31.1 anschließenden Bereich im Wesentlichen eine kreisförmige beziehungsweise ovale Querschnittsgestaltung hat. Figur 8 veranschaulicht den Bereich der Druckschraubenaufnahme 32, wobei die Druckfläche 32.1 im Winkel δ zur Mittellängsachse M des Steckansatzes 30 angestellt ist. Dabei liegt dieser Anstellwinkel δ vorzugsweise im Bereich zwischen 20° und 60° , um eine optimale Einzugwirkung des Meißelhalters 20 zu erreichen.

Figur 7 zeigt weiterhin, dass die Druckfläche 32.1 von dem Anschlussbereich des Steckansatzes 30 an den Stützkörper 21 um das Abstandsmaß A beabstandet angeordnet ist.

Die Anlageflächen 31.1 sind um das Abstandsmaß B von dem Anschlussbereich des Steckansatzes 30 an den Stützkörper 21 beabstandet angeordnet. Der Flächenschwerpunkt der Anlageflächen 31.1 ist um das Abstandsmaß C von dem Flächenschwerpunkt der Druckfläche 32.1 beabstandet angeordnet.

Zur Montage des Meißelhalters 20 in das Basisteil 10 wird der Steckansatz 30 in die Steckaufnahme 16.7 eingesteckt. Die Einsetzbewegung wird mit den ersten und zweiten Abtragflächen 29.1, 29.4 begrenzt, die an den ersten und zweiten Stützflächen 16.1, 16.2 anschlagen.

Wie die Figuren 1 und 12 erkennen lassen, ist dabei die Zuordnung so getroffen, dass der Übergangsabschnitt 29.2 über dem Nachsetzraum 16.4 steht, der Nachsetzraum 16.5 von dem Übergangsabschnitt 29.5 überbrückt wird und die seitlichen Nachsetzräume 16.3 von dem Winkelbereich überbrückt sind, der zwischen den ersten und zweiten Abtragflächen 29.1, 29.4 gebildet ist. Über die Beabstandung des

Meißelhalters 20 im Bereich dieser Nachsetzräume 16.3, 16.4, 16.5 wird erreicht, dass sich während des Bearbeitungseinsatzes der Meißelhalter 20 in die Nachsetzräume 16.3, 16.4, 16.5 nachsetzen kann, wenn sich die Abtragflächen 29.1, 29.4 und/oder die Stützflächen 16.1, 16.2 abarbeiten. Dies gilt insbesondere dann, wenn verschlissene Meißelhalter 20 bei bestehendem Basisteil 10 gegen neue ausgetauscht werden. Zur Fixierung des vorgeschriebenen Einbauzustandes wird die Druckschraube 40 in die Gewindeaufnahme 18 eingeschraubt. Dabei presst sich der Druckabsatz 42 mit seiner ebenen Endfläche auf die Druckfläche 32.1 auf und bewirkt so eine Einzugkraft, die in Richtung der Mittellängsachse M des Steckansatzes 30 wirkt. Gleichzeitig ist aber auch die Druckschraube 40 winklig so zur Mittellängsachse M des Steckansatzes 30 angestellt, dass auch eine in Richtung zur Vorderseite wirkende Spannkraft in den Steckansatz 30 eingebracht wird. Diese Spannkraft wird über die Anlageflächen 31.1 in die korrespondierende konkave Gegenfläche des zylindrischen Abschnittes der Steckaufnahme 16.7 übertragen. Die Beabstandung der Anlageflächen 31.1 über die Ausnehmung 31.2 garantiert, dass der Steckansatz 30 über die beiden seitlich durch die Anlageflächen 31.1 gebildeten Abstützbereiche zuverlässig fixiert ist. Damit werden insbesondere auch über die beiden Anlageflächen 31.1 die auftretenden Flächenpressungen gering gehalten, was zu einer zuverlässigen Fixierung des Steckansatzes 30 führt.

Dadurch, dass der Meißelhalter 20 sich im Verschleißfall in die Nachsetzräume 16.3, 16.4, 16.5 nachsetzen lässt, kann ein effektiver Verschleißausgleich vorgenommen werden, wobei die Abtragflächen 29.1, 29.4 die Stützflächen 16.1, 16.2 an jeder Stelle überragen, sodass im Falle der Abnutzung jedenfalls die Stützflächen 16.1, 16.2 gleichmäßig abgenützt werden, ohne dass ein so genannter Bart oder Grat entsteht. Diese Ausgestaltung ist insbesondere dann von Vorteil, wenn das Basisteil 10, wie dies üblicherweise gefordert wird, eine Standzeit aufweist, die mehrere Lebenszyklen von Meißelhaltern 20 andauert. Unverschlissene Meißelhalter 20 können dann stets auch noch an einem teilverschlissenen Basisteil 10 sicher verspannt und gehalten

werden. Somit gestaltet sich auch die Reparatur einer Maschine, bei der das aus Basisteil 10 und Meißelhalter 20 gebildete Werkzeugsystem eingesetzt ist, einfach. Üblicherweise sind auf einer solchen Maschine, beispielsweise Straßenfräsmaschine oder einem Surface Miner, eine Vielzahl von Werkzeugsystemen montiert. Dabei ist das Basisteil meist auf der Oberfläche eines Fräswalzrohrs aufgeschweißt. Wenn nun alle oder einige der Meißelhalter 20 verschlissen sind, können sie einfach gegen neue unverschlossene oder teilverschlossene Meißelhalter 20 (die beispielsweise für grobe Ausbauarbeiten genutzt werden können) ausgetauscht werden.

Beim Austausch wird zunächst die Druckschraube 40 gelöst. Dann kann der verschlissene Meißelhalter 20 mit seinem Steckansatz 30 aus der Steckaufnahme 16.7 des Basisteils 10 herausgezogen und entfernt werden. Anschließend wird der neue (oder teilverschlossene) Meißelhalter 20 mit seinem Steckansatz 30 in die Steckaufnahme 16.7 des Basisteils 10 eingesetzt. Nun kann die Druckschraube 40 bedarfsweise gegen eine neue ersetzt werden. Sie wird dann in das Basisteil 10 eingeschraubt und in der oben beschriebenen Weise mit dem Meißelhalter 20 verspannt.

Figur 12 lässt erkennen, dass das Basisteil 10 einen Vorsprung 50 trägt, der in die Steckaufnahme 16.7 ragt. Dieser Vorsprung 50 wird vorliegend von einem Zylinderstift gebildet, der von der Anschlussseite 11 her in eine teilzylindrische Ausnehmung 19 eingetrieben ist. Die teilzylindrische Ausnehmung 19 umgibt dabei den Zylinderstift, um mehr als 180° seines Umfangs, sodass er unverlierbar gehalten ist. Der in die Meißelaufnahme 27 vorstehende Bereich des Zylinderstiftes greift in die Ausnehmung 31.2 zwischen den Anlageflächen 31.1 ein. Beim Einsetzen des Steckansatzes 30 in die Steckaufnahme 16.7 fädelt der Vorsprung 50 in die zum freien Ende des Steckansatzes 30 hin offene Ausnehmung 31.2 zuverlässig ein. Damit wird eine Ausrichtung des Meißelhalters 20 gegenüber dem Basisteil 10 erreicht. Diese Ausrichtung garantiert, dass nun die ersten und zweiten Abtragflächen 29.1, 29.4 passgenau zur Anlage an den Stützflächen 16.1, 16.2 kommen, sodass eine Fehlmonta-

ge ausgeschlossen ist. Weiterhin verhindert der Vorsprung 50 und die daran geometrisch angepasste Ausnehmung 31.2 in Form eines Schlüssel-Schloss-Prinzips, dass versehentlich ein falscher Meißelhalter 20 am Basisteil 10 verbaut wird.

Nachfolgend wird noch näher auf die Winkelzusammenhänge des erfindungsgemäßen Meißelhalters 20 eingegangen.

Figur 5 lässt erkennen, dass die Mittellängsachse 24.1 der Meißelaufnahme 27 im Winkel α beziehungsweise φ zu der Längsausrichtung des Übergangsabschnittes 29.2 beziehungsweise 29.5 und damit auch zur Mittellängsachse MLL des von den ersten Abtragflächen 29.1 beziehungsweise von den zweiten Abtragflächen 29.4 gebildeten Prismas steht. Dabei kann der Winkel α zwischen 40° und 60° betragen beziehungsweise φ im Bereich zwischen 70° und 90° betragen.

Figur 5 zeigt weiterhin, dass bei einer Projektion der Abtragflächen 29.1 und 29.4 in eine Ebene quer zur Vorschubrichtung (Projektion entsprechend Figur 5) die Abtragflächen 29.1 und 29.4 in einem Winkel γ im Bereich zwischen 40° und 60° zueinander angewinkelt sind, beziehungsweise, dass der Öffnungswinkel zwischen den Übergangsabschnitten 29.2 und 29.5 in Längsausrichtung gemäß Figur 5 zwischen 120° und 140° beträgt. Dementsprechend liegt der Winkel γ' zwischen den Mittellängsachsen MLL der beiden von den Abtragflächen 29.1 und 29.4 gebildeten Prismen (Abtragflächenpaare) im Bereich zwischen 120° und 140° . Weiterhin stehen bei einer solchen Projektion der Abtragflächen 29.1, 29.4 die ersten Abtragflächen 29.1 im Winkel β und die zweiten Abtragflächen 29.4 im Winkel μ zu der Mittellängsachse M des Steckansatzes 30. Entsprechendes gilt auch hier für die Mittellängsachsen MLL der Prismen. Die Winkel β und μ können dabei im Bereich zwischen 100° und 130° , vorzugsweise im Bereich zwischen 110° und 120° , liegen.

Figur 13 zeigt, dass die ersten Abtragflächen 29.1 einen Winkel ε_1 einschließen. Vorzugsweise sollte dieser Winkel ε_1 im Bereich zwischen 100° und 120° liegen. Die Winkelhalbierende dieses Winkels ε_1 liegt in einer Ebene und Figur 13 verdeutlicht, dass der Steckansatz 30 symmetrisch zu dieser Ebene angeordnet ist.

Auf gleiche Weise sind auch die hinteren zweiten Abtragflächen 29.4 entsprechend zueinander in einem Winkel ε_2 angestellt, wie dies Figur 14 zeigt. Allerdings kann der Winkel ε_2 von dem Winkel ε_1 abweichen und in dem vorliegenden Ausführungsbeispiel zwischen 120° und 140° liegen und der Steckansatz 30 ist auch symmetrisch zu der Winkelhalbierenden-Ebene dieses Winkels ε_2 angeordnet und ausgestattet.

Figur 15 zeigt, dass jeweils eine erste Abtragfläche 29.1 des ersten Abtragflächenpaars und eine zweite Abtragfläche 29.4 des zweiten Abtragflächenpaars zueinander im Winkel ω angestellt sind und einen Stützbereich bilden.

Ansprüche

1. Meißelhalter für eine Bodenbearbeitungsmaschine, insbesondere eine Straßenfräsmaschine, der im Bereich einer Bearbeitungsseite eine Meißelaufnahme (27) aufweist und der an einer Steckansatzseite eines Stützkörpers (21) mittelbar oder unmittelbar einen Steckansatz (30) trägt, wobei der Stützkörper (21) zwei, ein Abtragflächenpaar bildende Abtragflächen [erste oder zweite Abtragflächen (29.1, 29.4)] aufweist, die zueinander im Winkel ($\varepsilon_1, \varepsilon_2$) stehen,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Stützkörper (21) mindestens eine weitere Abtragfläche (29.1, 29.4) aufweist, die zu den beiden Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars im Winkel (γ', ω) steht.
2. Meißelhalter nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
dass die zwei Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars in Vorschubrichtung (V) des Meißelhalters (20) zumindest bereichsweise vor dem Steckansatz (30) und eine weitere Abtragfläche (29.1, 29.4) zumindest bereichsweise entgegen der Vorschubrichtung (V) hinter dem Steckansatz (30) angeordnet sind, oder
dass die zwei Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars entgegen der Vorschubrichtung (V) zumindest bereichsweise hinter dem Steckansatz

- (30) und eine weitere Abtragfläche (29.1, 29.4) in Vorschubrichtung (V) zumindest bereichsweise vor dem Steckansatz (30) angeordnet ist.
3. Meißelhalter nach Anspruch 1 oder 2,
dadurch gekennzeichnet,
dass die beiden Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars und die mindestens eine weitere Abtragfläche (29.1, 29.4) von der Steckansatzseite in Richtung zu der Bearbeitungsseite divergieren.
 4. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 3,
dadurch gekennzeichnet,
dass die mindestens eine weitere Abtragfläche (29.1, 29.4) im Wesentlichen symmetrisch zu der in Richtung der Mittellängsachse (M) des Steckansatzes (30) verlaufenden Mittelquerebene (MQ) ausgebildet ist.
 5. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 4,
dadurch gekennzeichnet,
dass die mindestens eine weitere Abtragfläche (erste Abtragfläche (29.1)) zumindest bereichsweise die Unterseite einer frontseitigen Schürze (22) bildet.
 6. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 4,
dadurch gekennzeichnet,
dass die mindestens eine weitere Abtragfläche (zweite Abtragfläche 29.4) zumindest bereichsweise die Unterseite eines rückwärtigen Stützansatzes bildet.

7. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 6,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars und die weitere Abtragfläche (29.1 und 29.4) eine dreiflächige Abstützföhrung bilden.
8. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 7,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Flächennormalen der Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars jeweils zu ihrer in Werkzeugvorschubrichtung (v) gesehenen Meißelhalterseite weisen.
9. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 8,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars einen stumpfen Winkel (ε_1 , ε_2), insbesondere im Bereich zwischen 100° und 140° einschließen.
10. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 9,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars und/oder die mindestens eine weitere Abtragfläche (29.1, 29.4) im Bereich der Steckansatzseite zumindest bereichsweise über einen Übergangsabschnitt (29.2, 29.5) miteinander verbunden sind.
11. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 10,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Steckansatz (30) zumindest teilweise im Bereich der Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars und/oder der mindestens einen weiteren Abtragfläche (29.1, 29.4) an die Steckansatzseite angeschlossen ist.

12. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 11,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Längsachse des Steckansatzes (30) und die Mittellängsachse (MLL) des von den Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars gebildeten Prismas einen Winkel (β , μ) im Bereich zwischen 100° und 130° einschließen.
13. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 12,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Mittellängsachse (24.1) der Meißelaufnahme (27) zumindest bereichsweise zwischen den Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars angeordnet ist.
14. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 13,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Meißelaufnahme (27) in einen Spülkanal (28) übergeht, und dass der Spülkanal (28) zumindest bereichsweise im Bereich zwischen den Abtragflächen (29.4) des Abtragflächenpaars austritt.
15. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 14,
dadurch gekennzeichnet,
dass jeweils eine erste Abtragfläche (29.1) des Abtragflächenpaars und die mindestens eine weitere Abtragfläche (29.4) zueinander im Winkel (ω), vorzugsweise im Bereich zwischen 120° und 160°, angestellt sind, und einen Stützbereich bilden.

16. Meißelhalter nach einem der Ansprüche 1 bis 15, dadurch gekennzeichnet, dass zwischen den Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars eine die Winkelhalbierende aufnehmende Ebene angeordnet ist, und dass die Längsachse des Steckansatzes (30) symmetrisch zu dieser Ebene angeordnet ist und/oder dass die Mittellängsachse des Steckansatzes (30) im Winkelbereich von -10° bis $+10^\circ$ zu der Winkelhalbierenden steht, die zwischen der Winkelhalbierenden der Abtragflächen (29.1, 29.4) des Abtragflächenpaars und der weiteren Abtragfläche (29.1, 29.4) gebildet ist.

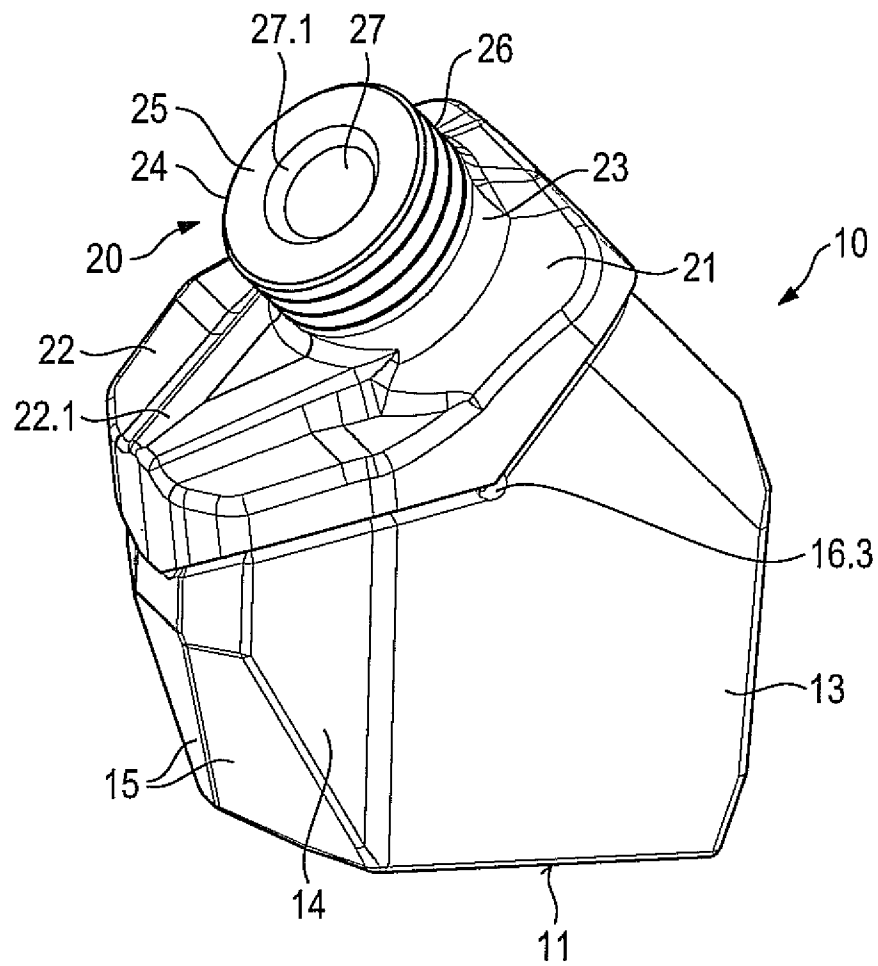


Fig. 1

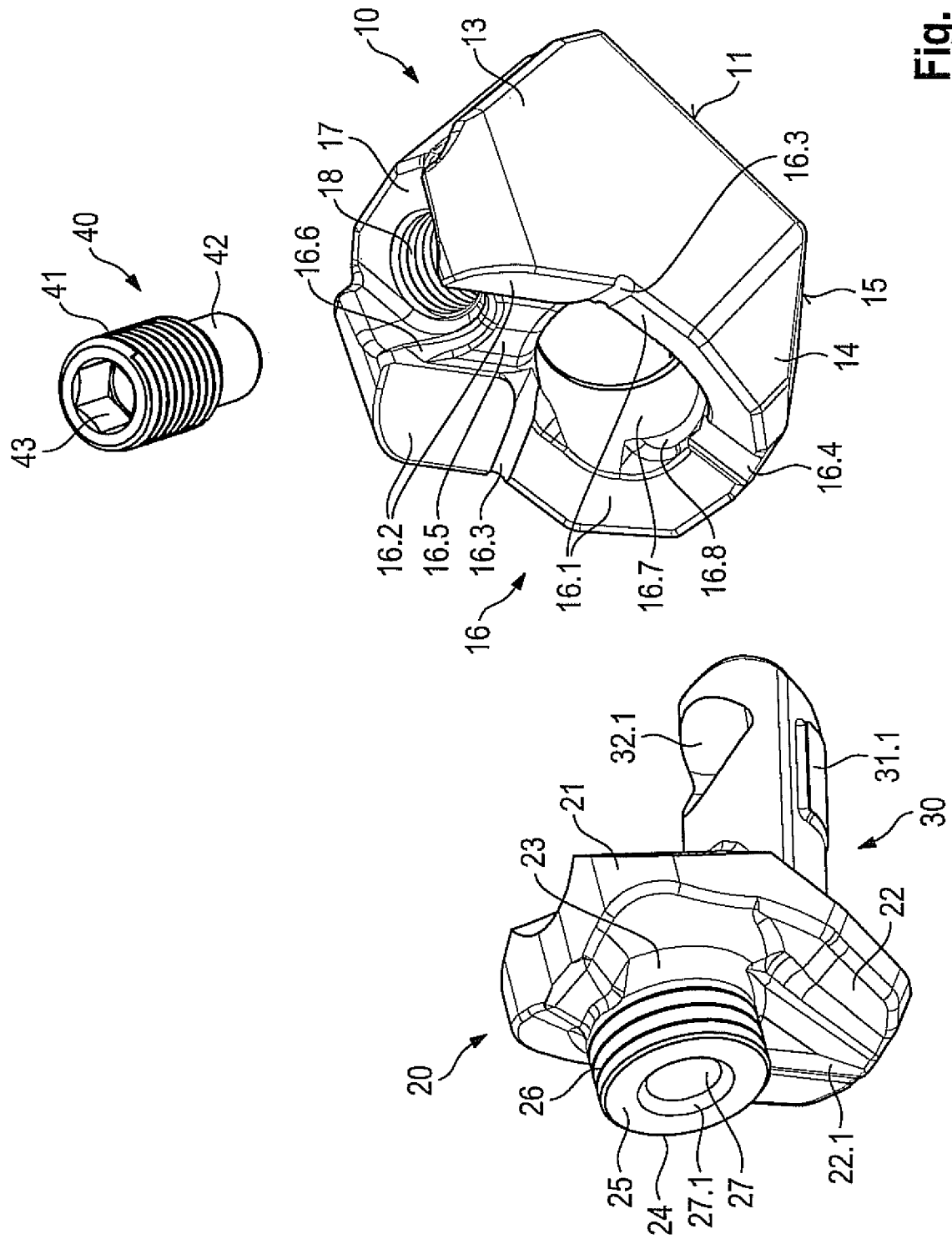


Fig. 2

3 / 8

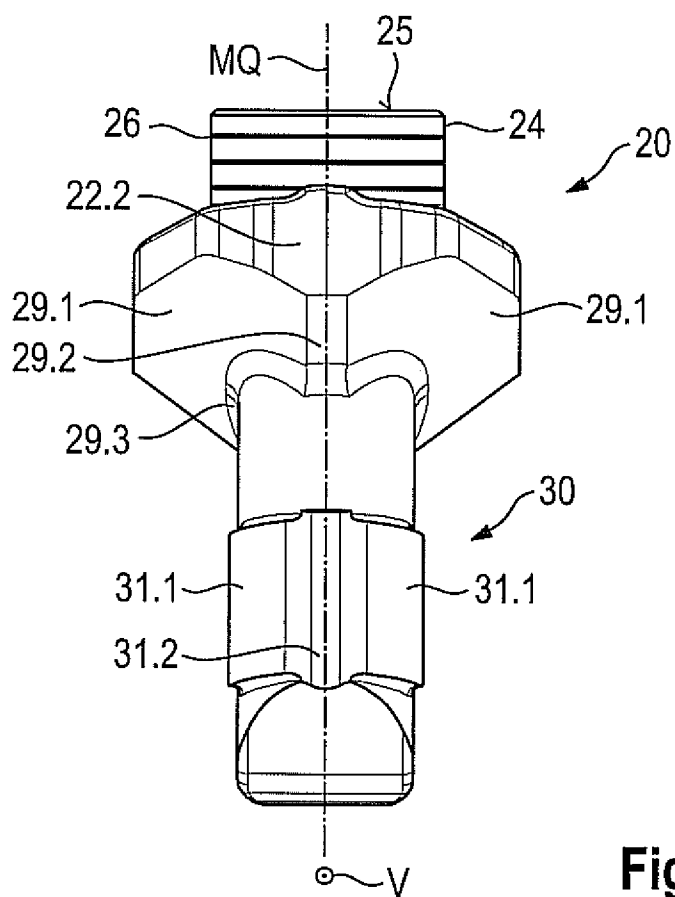


Fig. 3

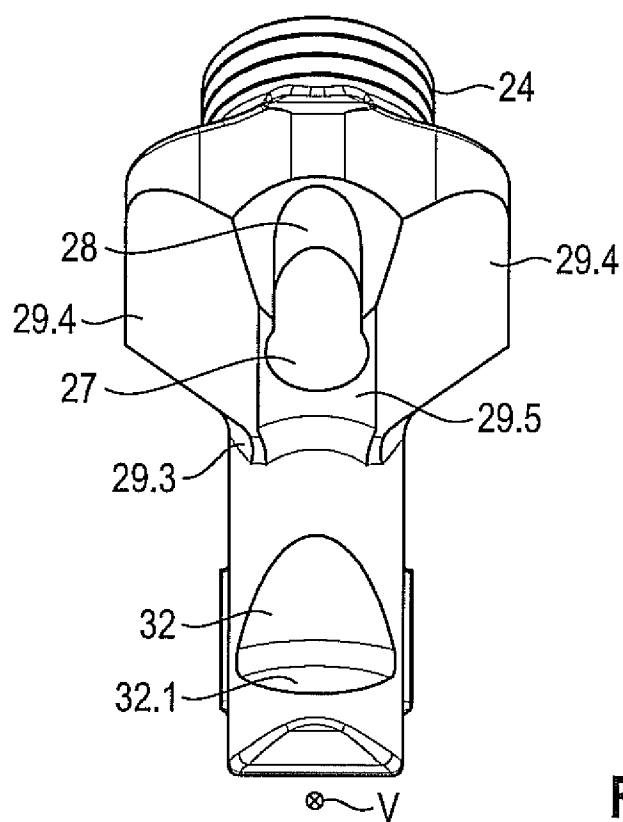


Fig. 4

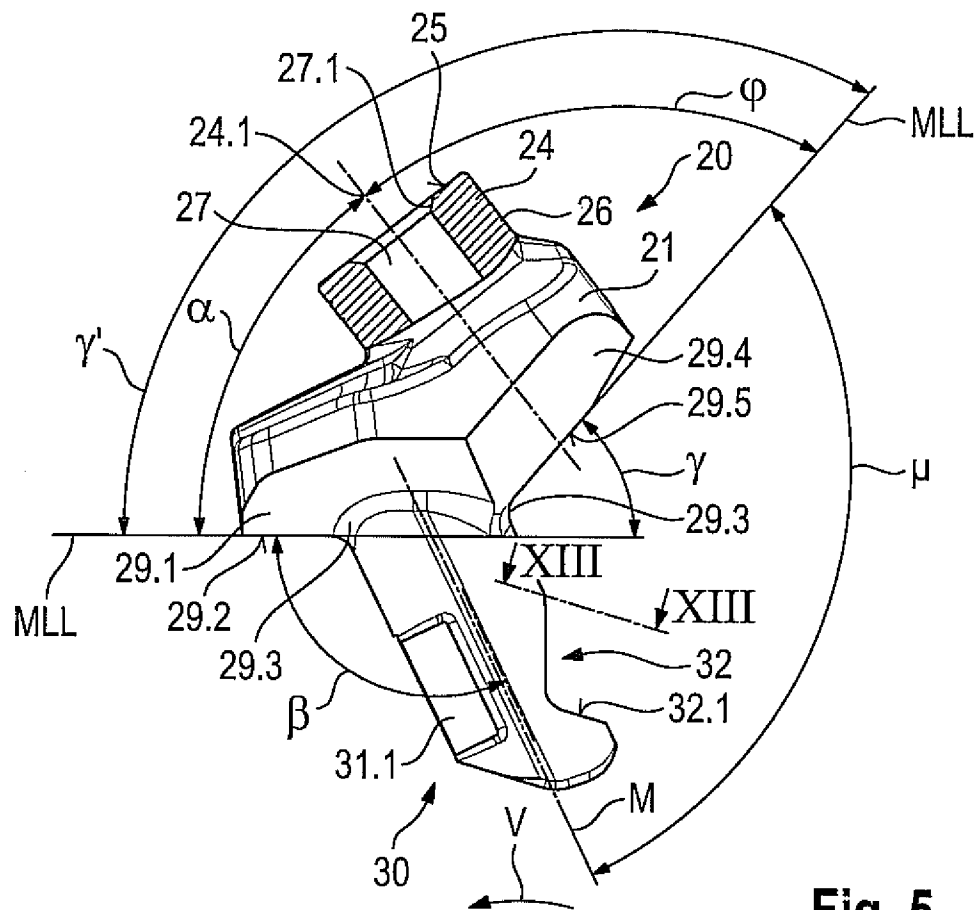


Fig. 5

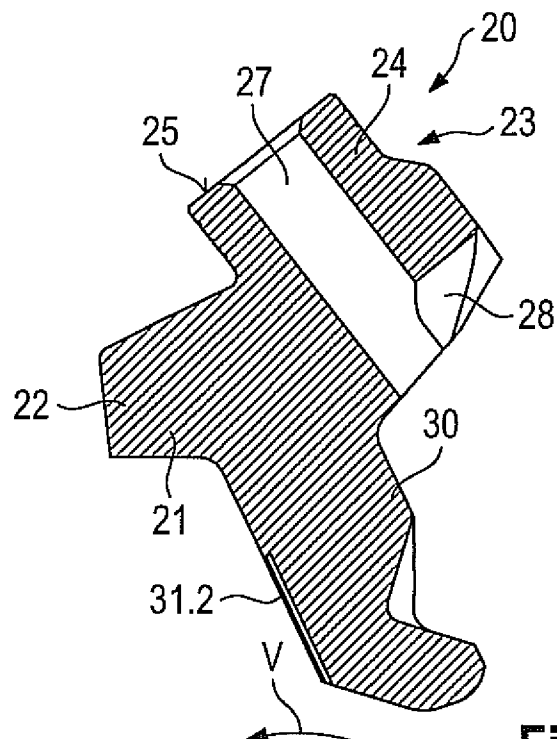


Fig. 6

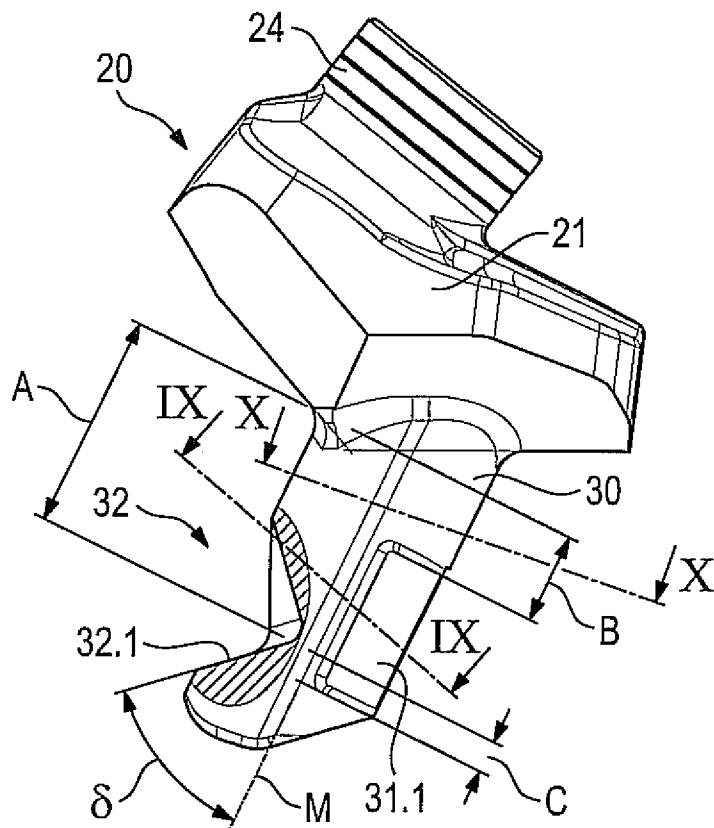


Fig. 7

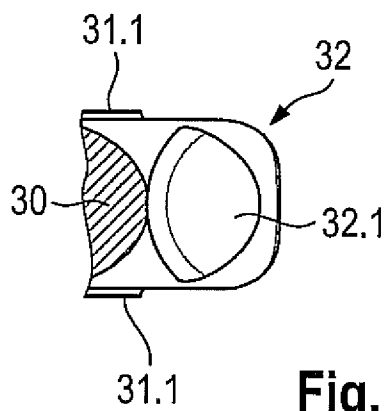


Fig. 8

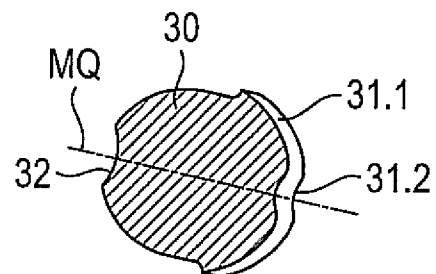


Fig. 9

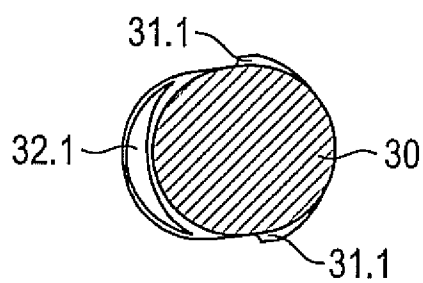


Fig. 10

6 / 8

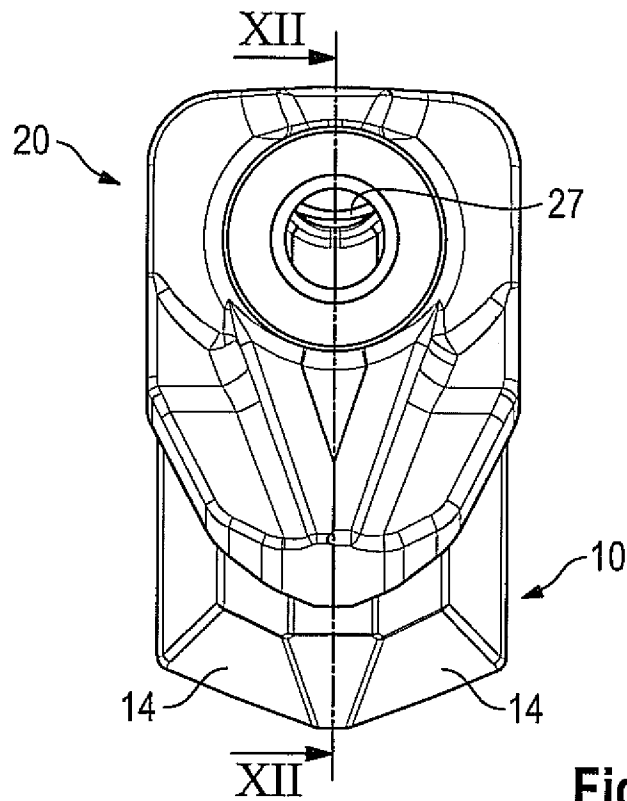


Fig. 11

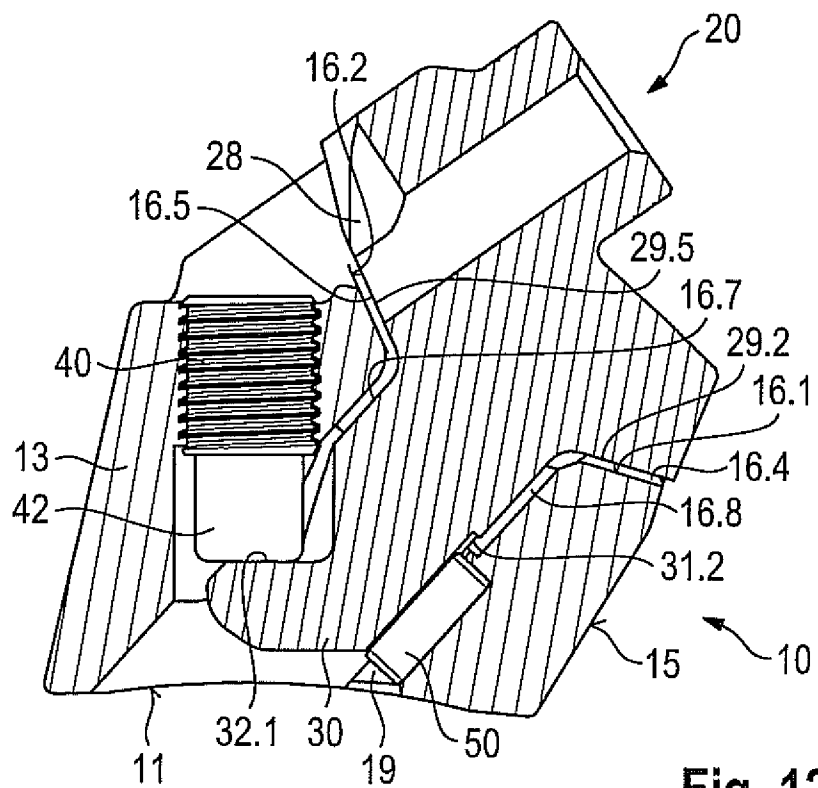


Fig. 12

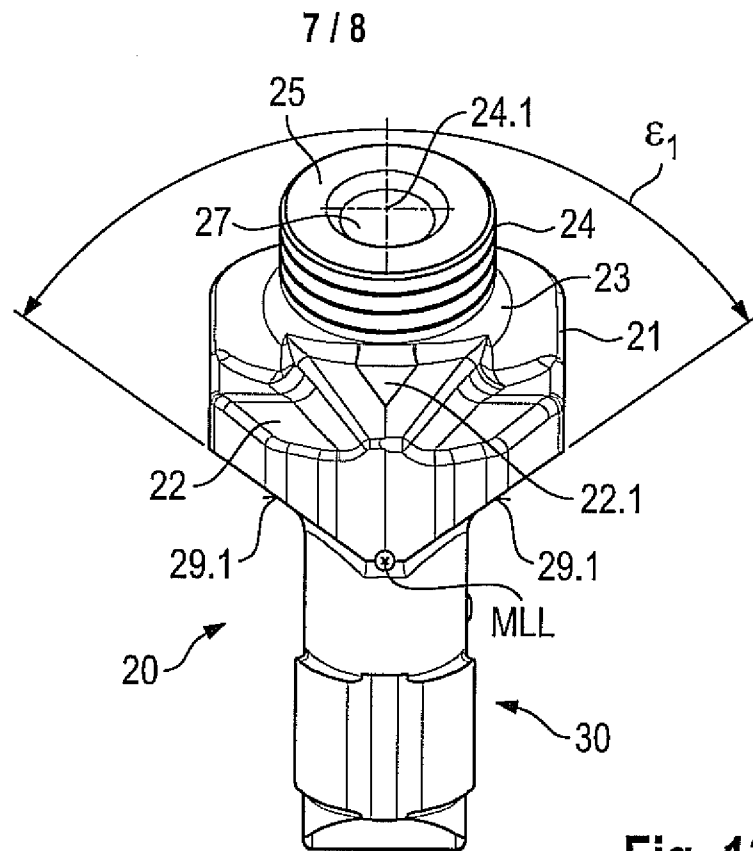


Fig. 13

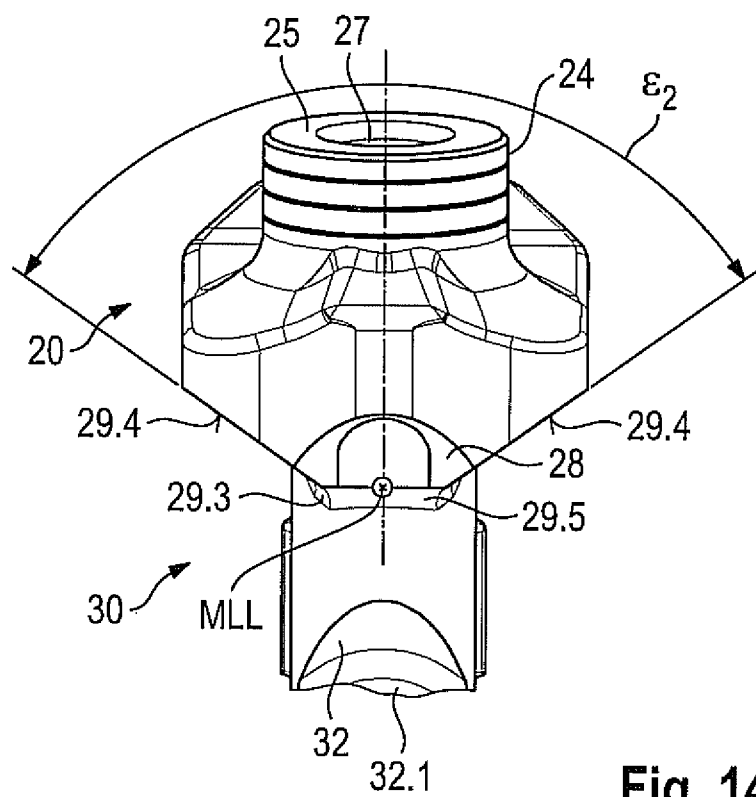
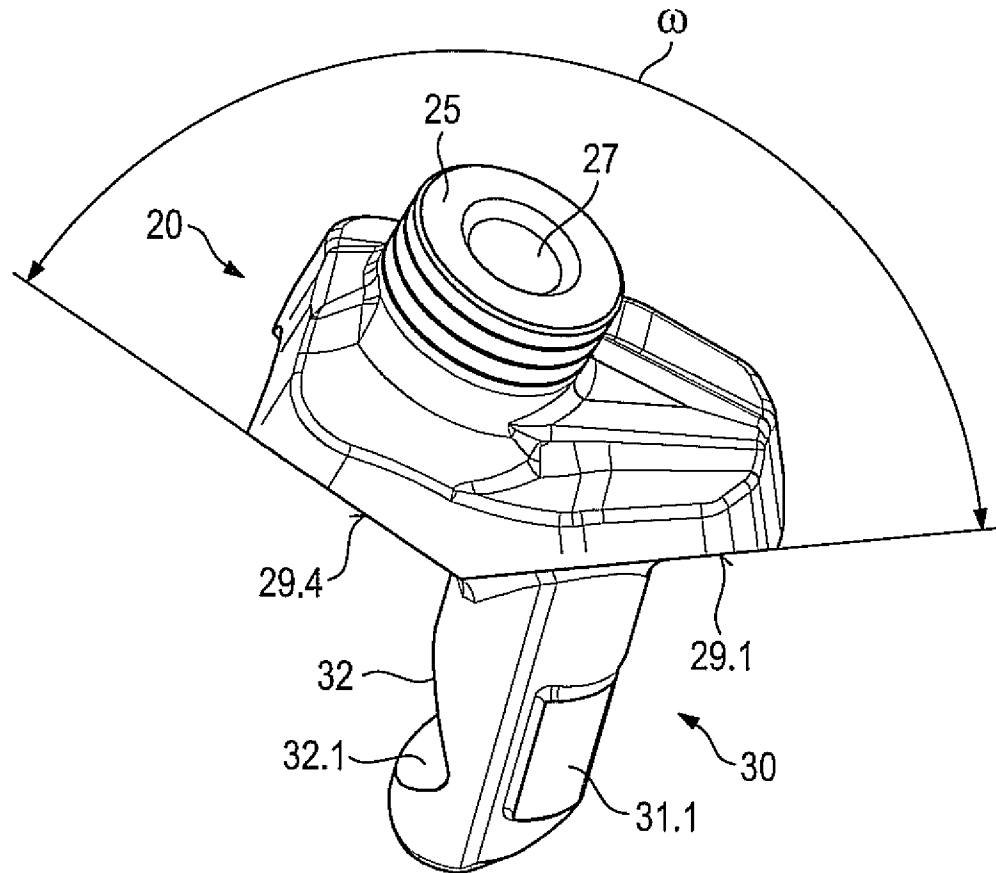


Fig. 14

**Fig. 15**