

(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101856939 A

(43) 申请公布日 2010. 10. 13

(21) 申请号 200910011122. X

(22) 申请日 2009. 04. 13

(71) 申请人 董富山

地址 113007 辽宁省抚顺市东洲区章党辽宁
发电厂安监处董景金转

(72) 发明人 董富山

(51) Int. Cl.

B43L 23/08 (2006. 01)

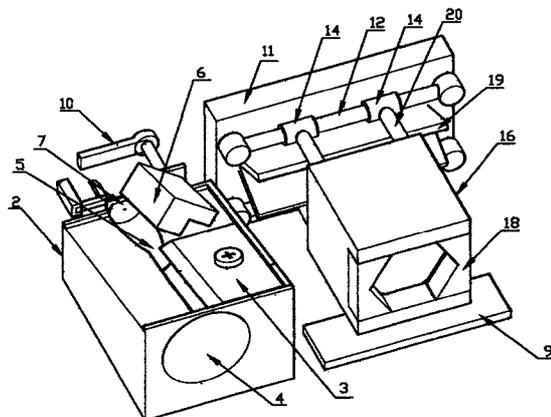
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 发明名称

一种削笔器

(57) 摘要

本发明公开了一种削笔器,它包括外壳、刀座及连接其上的刀具,刀座中设有锥形腔、出铅孔和锥形削笔孔,刀具的刃边位于锥形削笔孔的排屑缝处,固定在刀座上刀具的刀刃末端设置到出铅孔,出铅孔一侧设置有固定在刀座上的削铅器,出铅孔末端设有出铅长度限位挡板,在刀座一侧设有修铅器,在修铅器的定位器下方设有打磨器。通过调整刀座上削铅器的工作位置,可得到圆锥形笔芯或圆柱形笔芯,其中圆柱形笔芯通常是考试涂卡所用的2B型号铅笔,将削好的2B铅笔插入修铅器移动磨擦,即可得到方便考试涂卡的扁平铅芯。从而弥补目前削笔器功能不全的缺陷。



1. 一种削笔器,它包括外壳(1)、刀座(2)及连接其上的刀具(3),刀座(2)中设有锥形腔(4)、出铅孔(5)和锥形削笔孔,刀具(3)的刃边位于锥形的排屑缝处,其特征是:固定在刀座(2)上刀具(3)的刀刃末端设置到出铅孔(5),出铅孔(5)一侧设置有固定在刀座(2)上的削铅器(6),出铅孔(5)末端设有出铅长度限位档板(7),在刀座(2)一侧设有修铅器(8),在修铅器(8)的定位器(16)下方设有打磨器(9)。

2. 根据权利要求1所述的削笔器,其特征是:削铅器(6)的工作角度可调整控制,由轴杆连接壳外(1)的控制杆(10),控制杆(10)上装有压力弹簧。

3. 根据权利要求1所述的削笔器,其特征是:修铅器靠板(11)固定在壳体(1)上,靠板(11)上设有两个平行的滑杆(12)、(13),滑杆(12)、(13)上有两组滑套(14)、(15)与铅笔定位器(16)相连,铅笔定位器(16)内设有锥形腔(17),铅笔入口段为内六边形,入口段两侧设有压力固定装置(18),对应铅笔定位器(16)内锥形腔(17)中心位置在修铅器靠板(11)上设有与滑杆(12)、(13)平行的V形磨铅器(19),滑套(14)、(15)与铅笔定位器(16)由滑杆(20)连接,滑杆(20)一端固定在滑套(14)、(15)上,另一端嵌入在铅笔定位器(16)内,在铅笔定位器(16)内对应滑杆(20)装有压力弹簧。

4. 根据权利要求1、2所述的削笔器,其特征是:在外壳(1)上设有定位器(21),限制壳外的控制杆(10)的工作位置。

5. 根据权利要求1所述的削笔器,其特征是:所述削铅器(6)为磨石、刀片或锉。

6. 根据权利要求3所述的削笔器,其特征是:所述V形磨铅器(19)为扁锉或磨片。

7. 根据权利要求1所述的削笔器,其特征是:所述打磨器(9)为扁锉或磨片。

8. 根据权利要求1所述的削笔器,其特征是:外壳(1)的上盖和侧边设计为可抽、拉、移动。

一种削笔器

一、技术领域

[0001] 本发明属于文具用品领域,具体涉及一种削笔器。

二、背景技术

[0002] 目前,市场中的削笔器种类繁多,但这些削笔器只能将铅笔芯削成圆锥形,供制图、书写、绘画使用。随着近些年在考试制度中微机阅卷的应用,考试专用涂卡笔铅笔 2B 铅笔推广普及,2B 型号铅笔用量已经超过其它所有铅笔型号用量,但目前种类繁多的削笔器却不适用于 2B 铅笔,使用时只能依靠手工削笔,为重要紧张的考试带来不便。

三、发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种既可得到圆锥形笔芯又可得到圆柱形笔芯的削笔器,其中圆柱形笔芯通常是为考试涂卡所用的 2B 型号铅笔,将削好的 2B 铅笔插入修铅器移动摩擦,即可得到方便考试涂卡的扁平铅芯,从而弥补目前削笔器功能不全的缺陷。本发明采用的技术方案是:削笔器它包括外壳、刀座及连接其上的刀具,刀座中设有锥形腔、出铅孔和锥形削笔孔,刀具的刃边位于锥形削笔孔的排屑缝处,固定在刀座上刀具的刀刃末端设置到出铅孔,出铅孔一侧设置有固定在刀座上的削铅器,出铅孔末端设有出铅长度限位挡板,在刀座一侧设有修铅器,在修铅器的定位器下方设有打磨器。

[0004] 本发明是通过调整刀座上削铅器的工作位置,来得到圆锥形笔芯或圆柱形笔芯,当削铅器的控制杆抬起时,削铅器不作用于削好的铅芯,铅笔削去木质部分后,铅芯呈圆柱状,当削铅器的控制杆放下时,削铅器作用于削好的铅芯,铅芯被削制成圆锥状。

[0005] 本发明在原有削笔器只能削出单一圆锥形笔尖的基础上进行改进,通过控制杆调整刀座上削铅器的工作位置,可得到圆锥形笔芯或圆柱形笔芯,其中圆柱形

[0006] 笔芯通常是为考试涂卡所用的 2B 型号铅笔,将削好的 2B 铅笔插入修铅器移动摩擦,即可得到方便考试涂卡的扁平铅芯。弥补目前削笔器功能不全的缺陷。

四、附图说明

[0007] 图 1 为本发明的整体结构示意图;

[0008] 图 2 为本发明的内部结构示意图;

[0009] 图 3 为本发明刀座部分的削铅器放下时结构示意图;

[0010] 图 4 为本发明刀座部分的削铅器抬起时结构示意图;

[0011] 图 5 为本发明修铅器部分结构示意图;

五、具体实施方式

[0012] 本发明的削笔器,在壳体 1 内设置一个刀座 2,刀座上连接有刀具 3,刀座 2 中设有锥形腔 4、出铅孔 5 和锥形削笔孔,刀具 3 的刃边位于锥形的排屑缝处,固定在刀座 2 上刀具 3 的刀刃末端设置到出铅孔 5,出铅孔 5 一侧设置有固定在刀座 2 上的削铅器 6,出铅孔

5 末端设有出铅长度限位挡板 7,在刀座 2 一侧设有修铅器 8,在修铅器 8 的定位器 16 下方设有打磨器 9。

[0013] 本发明的削笔器,其刀座上削铅器 6 的工作角度可调整控制,由轴杆连接壳外 1 的控制杆 10,控制杆 10 上装有压力弹簧,在外壳 1 上设有定位器 21,当向下转动控制杆 10 时,轴杆连接的削铅器 6 便向下运动,在控制杆转到设定位置时,由定位器 21 限定控制杆的工作位置,此时用削笔器削铅笔时,刀具 3 的刀刃作用在铅笔的木质部分上,削铅器 6 作用在铅芯上,可得到圆锥形笔尖,可供制图、书写、绘画使用。当按下定位器 21,在压力弹簧作用下,控制杆 10 自动弹起,带动削铅器 6 抬起,此时用削笔器削铅笔时,削铅器 6 没有作用在铅芯上,只是刀具削去铅笔木质部分后,此时铅尖呈圆柱状,出铅孔 5 末端的出铅长度限位挡板 7 可防止铅芯过长影响使用。

[0014] 本发明的削笔器,其修铅器的靠板 11 固定在壳体 1 上,靠板 11 上设有两个平行的滑杆 12、13,滑杆 12、13 上有两组滑套 14、15 与铅笔定位器 16 相连,铅笔定位器 16 内设有锥形腔 17,铅笔入口段为内六边形,入口段两侧设有压力固定装置 18,对应铅笔定位器 16 内锥形腔 17 中心位置在修铅器靠板 11 上设有与滑杆 12、13 平行的 V 形磨铅器 19,滑套 14、15 与铅笔定位器 16 由滑杆 20 连接,滑杆 20 一端固定在滑套 14、15 上,另一端嵌入在铅笔定位器 16 内,铅笔定位器 16 内对应滑杆 20 装有压力弹簧。当铅笔得到圆柱形铅尖后,将铅笔由铅笔定位器 16 入口插入,使其与入口段内六边形相对应,手指捏住压力固定装置 18,压力固定装置 18 固定住铅笔位置的同时,用力将铅笔定位器 16 推向修铅器的靠板 11,通过滑杆 20 铅笔定位器 16 向靠板方向移动,圆柱形铅芯与 V 形磨铅器 19 相接触,此时通过滑杆 12、13 横向移动铅笔定位器 16 数次,便可得到方便考试涂卡的扁平铅芯,手指放开压力固定装置 18,铅笔定位器 16 和压力固定装置 18 在内部压力弹簧作用下恢复到原来位置,修好的铅笔可拿出使用,在实际考试时,当圆柱形笔芯仍比较长,只是扁平笔尖有些钝时,只须将笔尖在打磨器 9 上磨擦几下便可使用。

[0015] 本发明的削笔器,所述刀具 3 为刀片或滚刀,刀刃边为直刃或螺旋刀刃,所述削铅器 6 为磨石、刀片或锉,所述 V 形磨铅器 19 为扁锉或磨片,所述打磨器 9 为扁锉或磨片,所述外壳 1 的上盖和侧边设计为可抽、拉、移动。

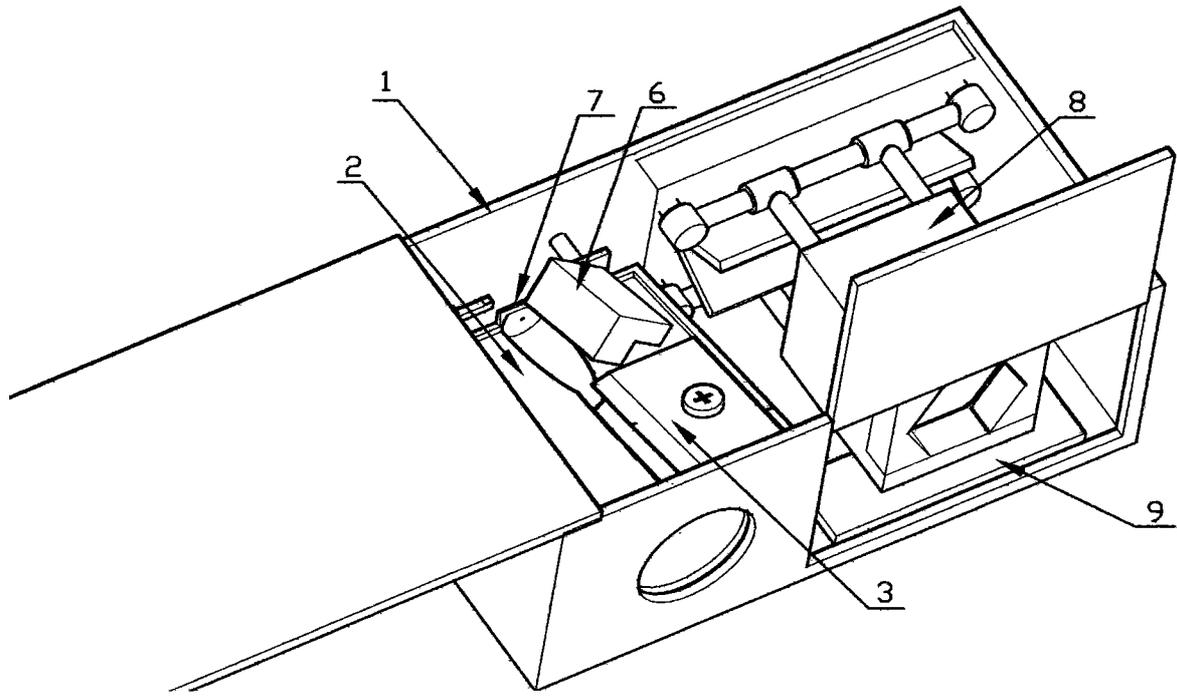


图 1

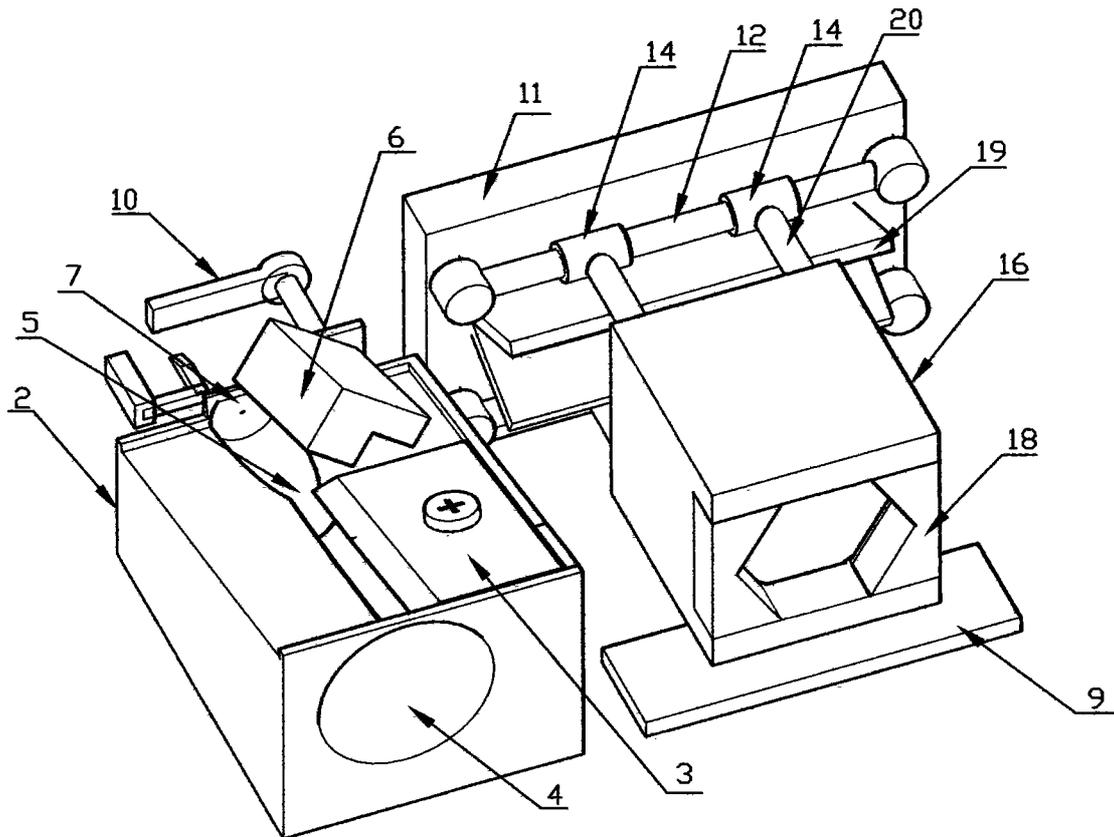


图 2

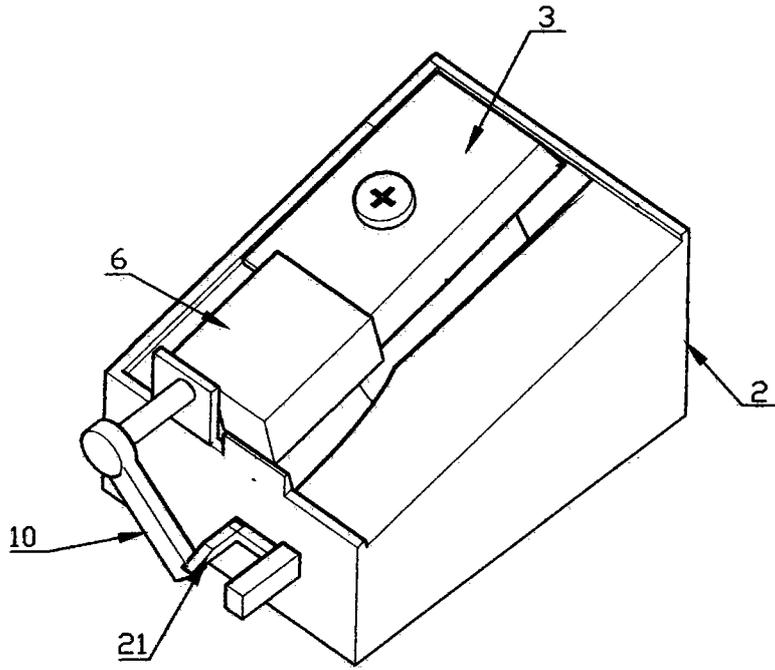


图 3

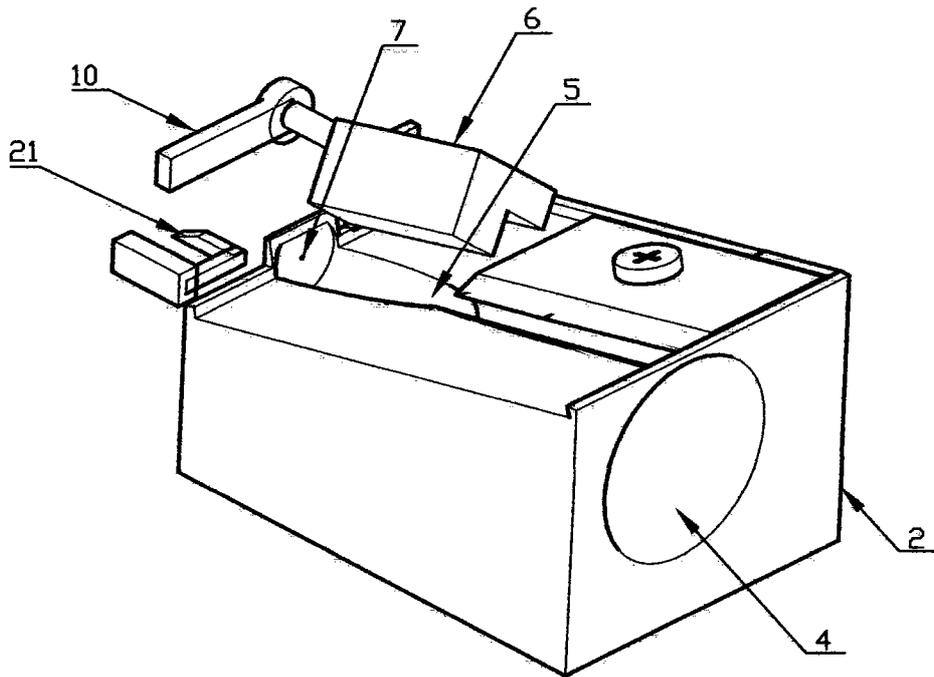


图 4

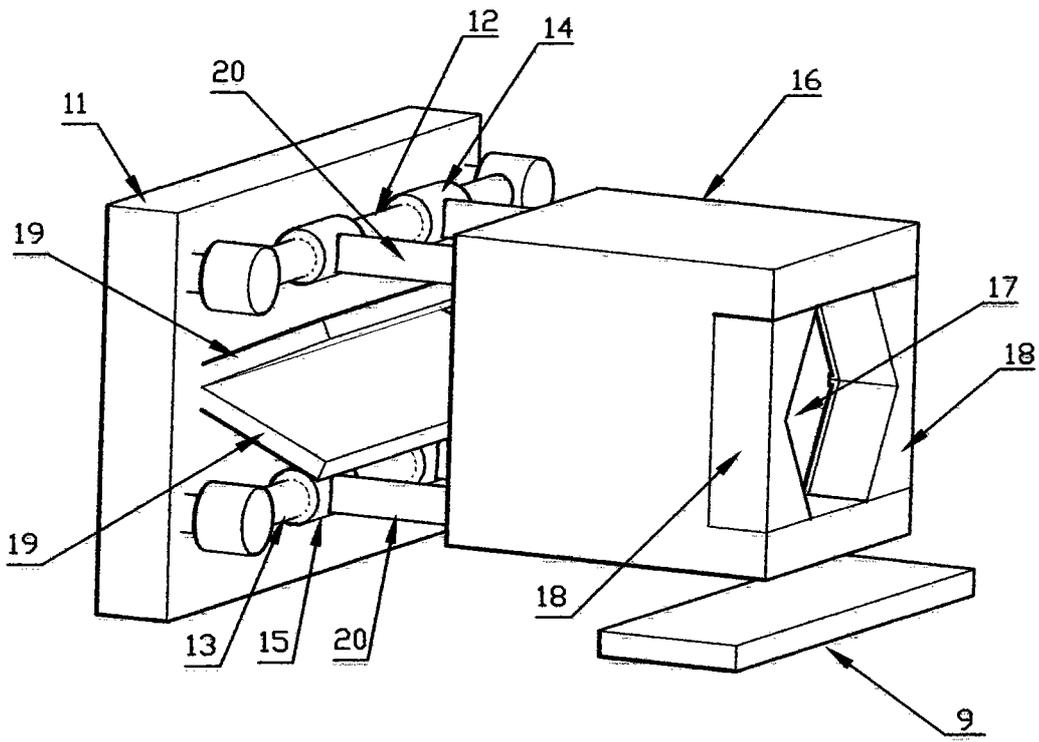


图 5