

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7424**

(51) Klasyfikacja:
13-03

(21) Numer zgłoszenia: **5374**

(22) Data zgłoszenia: **23.03.2004**

(54)

Obudowa kompletna ogranicznika przepięć

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.04.2005 WUP 04/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
APATOR S.A., Toruń, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Sztachelski Michał, Toruń, (PL)

PL 7424

Nr Rp. 7424.....

Klasa 13-03.....

Obudowa kompletna ogranicznika przepięć

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest obudowa kompletna ogranicznika przepięć, zwłaszcza ogranicznika niskiego napięcia. Ogranicznik przeznaczony jest do ochrony urządzeń elektrycznych przed skutkami działania wyładowań atmosferycznych

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać obudowy kompletnej ogranicznika przepięć przejawiająca się w układzie linii, konturów, kształtów oraz materiale wytworu.

Przedmiot wzoru przemysłowego pokazany jest na załączonych ilustracjach przedstawiających na fig. 1 – 4 trzy odmiany obudowy kompletnej ogranicznika przepięć.

Obudowa kompletna ogranicznika wykonana jest z jednolitego materiału, nieprzezroczystego tworzywa w kształcie dzwonka 1.

W górnej części obudowa ma wyprowadzenie śrubowe 2 z gwintem metrycznym. W miejscu łączenia wyprowadzenia górnego z obudową znajduje się wzmocnienie 5, które stanowi jednocześnie uchwyt pod klucz. Dolne wyprowadzenie 6 urządzenia ma postać płaskownika z otworem, w którym usytuowany jest zacisk uziomowy 7.

Patrząc od dołu, wewnątrz dzwonka 1 obudowa kompletna posiada płytkę komorę 8 umożliwiającą umieszczenie dodatkowych elementów, takich jak odłącznik i / lub tabliczka znamionowa. W płytce komorze 8 usytuowane są symetrycznie rozmieszczone żebra 10, jak pokazano na fig. 1.

W pierwszej odmianie wzoru obudowa kompletna ogranicznika wykonana jest z jednolitego materiału, nieprzezroczystego tworzywa w kształcie dzwonka 1. W górnej części obudowa ma wyprowadzenie w postaci płaskownika 3 z otworem, w którym usytuowany jest zacisk 4 służący do mocowania przewodu liniowego. W miejscu łączenia wyprowadzenia górnego z obudową znajduje się wzmocnienie 5, które stanowi jednocześnie uchwyt pod klucz. Dolne wyprowadzenie 6 urządzenia ma postać płaskownika z otworem, w którym usytuowany jest zacisk uziomowy 7.

Patrząc od dołu, wewnątrz dzwonka 1 obudowa kompletna posiada płytką komorę 8, w której usytuowane są symetrycznie rozmieszczone żebra 10, jak pokazano na fig. 2.

W drugiej odmianie wzoru obudowa kompletna ogranicznika wykonana jest z jednolitego materiału, nieprzezroczystego tworzywa w kształcie dzwonka 1. W górnej części obudowa ma wyprowadzenie śrubowe 2 z gwintem metrycznym. W miejscu łączenia wyprowadzenia górnego z obudową znajduje się wzmocnienie 5, które stanowi jednocześnie uchwyt pod klucz. Dolne wyprowadzenie 6 urządzenia ma postać płaskownika z otworem, w którym usytuowany jest zacisk uziomowy 7.

Patrząc od dołu, wewnątrz dzwonka 1 obudowa kompletna posiada głęboką komorę 9 z wybraniami pomiędzy symetrycznie rozmieszczonymi żebrami 10, jak pokazano na fig. 3.

W trzeciej odmianie wzoru obudowa kompletna ogranicznika wykonana jest z jednolitego materiału, nieprzezroczystego tworzywa w kształcie dzwonka 1. W górnej części obudowa ma wyprowadzenie w postaci płaskownika 3 z otworem, w którym usytuowany jest zacisk 4 służący do mocowania przewodu liniowego. W miejscu łączenia wyprowadzenia górnego z obudową znajduje się wzmocnienie 5, które stanowi jednocześnie uchwyt pod klucz. Dolne wyprowadzenie 6 urządzenia ma postać płaskownika z otworem, w którym usytuowany jest zacisk uziomowy 7.

Patrząc od dołu, wewnątrz dzwonka 1 obudowa kompletna posiada głęboką komorę 9 z wybraniami pomiędzy symetrycznie rozmieszczonymi żebrami 10, jak pokazano na fig. 4.

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Obudowa kompletna ogranicznika wykonana jest z jednolitego materiału, nieprzezroczystego tworzywa w kształcie dzwonka 1.

W górnej części obudowa ma wyprowadzenie śrubowe 2 z gwintem metrycznym. W miejscu łączenia wyprowadzenia górnego z obudową znajduje się wzmocnienie 5, które stanowi jednocześnie uchwyt pod klucz. Dolne wyprowadzenie 6 urządzenia ma postać płaskownika z otworem, w którym usytuowany jest zacisk uziomowy 7.

Patrząc od dołu, wewnątrz dzwonka 1 obudowa kompletna posiada płytką komorę 8 umożliwiającą umieszczenie dodatkowych elementów, takich jak odłącznik i / lub tabliczka znamionowa. W płytce komorze 8 usytuowane są symetrycznie rozmieszczone żebra 10, jak pokazano na fig. 1.

W pierwszej odmianie wzoru obudowa kompletna ogranicznika wykonana jest z jednolitego materiału, nieprzezroczystego tworzywa w kształcie dzwonka 1. W górnej części obudowa ma wyprowadzenie w postaci płaskownika 3 z otworem, w którym usytuowany jest zacisk 4 służący do mocowania przewodu liniowego. W miejscu łączenia wyprowadzenia górnego z obudową znajduje się wzmocnienie 5, które stanowi jednocześnie uchwyt pod klucz. Dolne wyprowadzenie 6 urządzenia ma postać płaskownika z otworem, w którym usytuowany jest zacisk uziomowy 7.

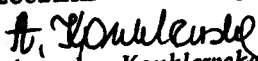
Patrząc od dołu, wewnątrz dzwonka 1 obudowa kompletna posiada płytką komorę 8, w której usytuowane są symetrycznie rozmieszczone żebra 10, jak pokazano na fig. 2.

W drugiej odmianie wzoru obudowa kompletna ogranicznika wykonana jest z jednolitego materiału, nieprzezroczystego tworzywa w kształcie dzwonka 1. W górnej części obudowa ma wyprowadzenie śrubowe 2 z gwintem metrycznym. W miejscu łączenia wyprowadzenia górnego z obudową znajduje się wzmocnienie 5, które stanowi jednocześnie uchwyt pod klucz. Dolne wyprowadzenie 6 urządzenia ma postać płaskownika z otworem, w którym usytuowany jest zacisk uziomowy 7.

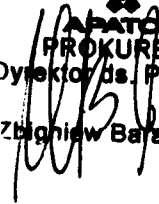
Patrząc od dołu, wewnątrz dzwonka 1 obudowa kompletna posiada głęboką komorę 9 z wybraniami pomiędzy symetrycznie rozmieszczonymi żebrami 10, jak pokazano na fig. 3.

W trzeciej odmianie wzoru obudowa kompletna ogranicznika wykonana jest z jednolitego materiału, nieprzezroczystego tworzywa w kształcie dzwonka 1. W górnej części obudowa ma wyprowadzenie w postaci płaskownika 3 z otworem, w którym usytuowany jest zacisk 4 służący do mocowania przewodu liniowego. W miejscu łączenia wyprowadzenia górnego z obudową znajduje się wzmocnienie 5, które stanowi jednocześnie uchwyt pod klucz. Dolne wyprowadzenie 6 urządzenia ma postać płaskownika z otworem, w którym usytuowany jest zacisk uziomowy 7.

Patrząc od dołu, wewnątrz dzwonka 1 obudowa kompletna posiada głęboką komorę 9 z wybraniami pomiędzy symetrycznie rozmieszczonymi żebrami 10, jak pokazano na fig. 4.

Rzecznik Patentowy

Aleksandra Konklevska


APATOR
APATOR S.A., 87-100 Toruń
ul. Żółkiewskiego 21/29
REGON 870037630, NIP 879 016 68 96
-14A-


APATOR
PROKURENT
Dyrektor ds. Produkcji

Zbigniew Baranowski

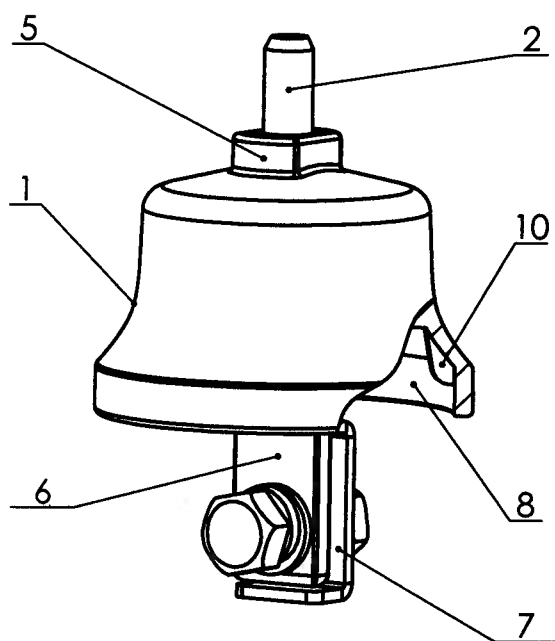


Fig.1

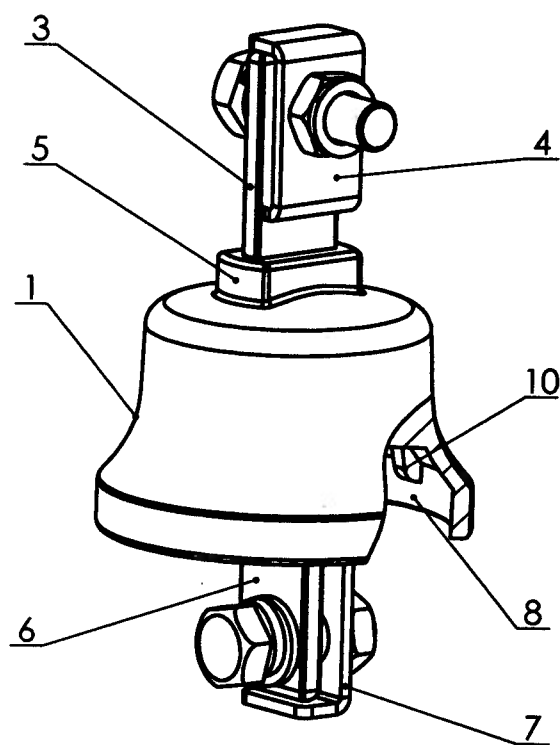


Fig.2

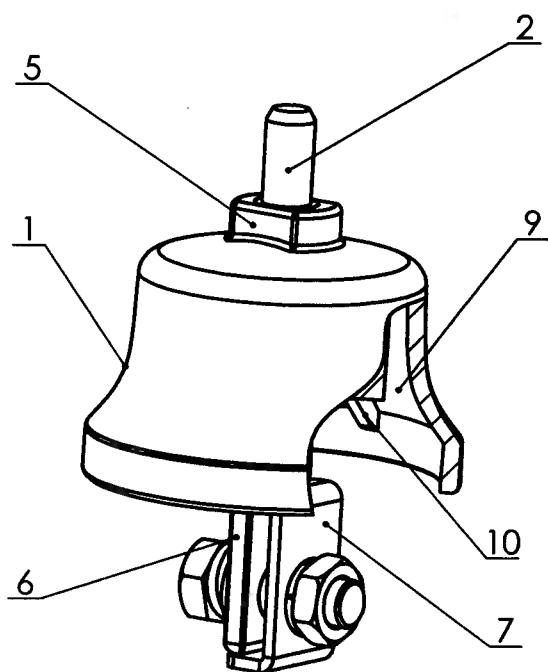


Fig.3

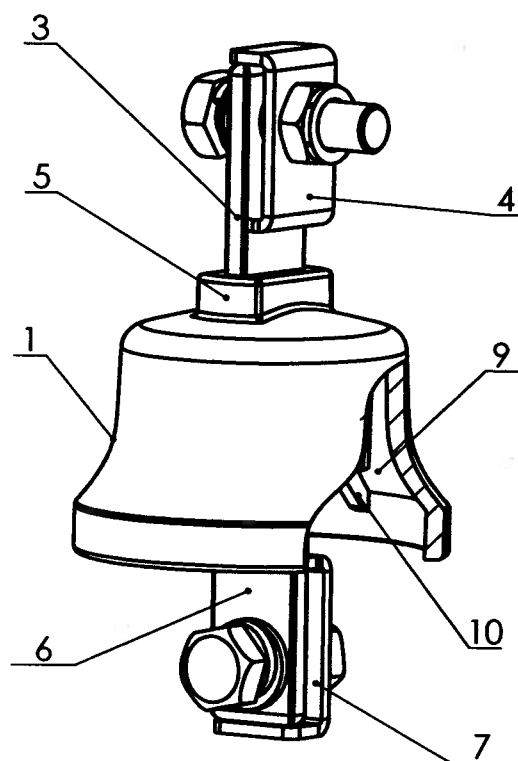


Fig.4

Rzecznik Patentowy
A. Konklewska
 Aleksandra Konklewska

"APATOR"
 Spółka Akcyjna
 ul. Żółkiewskiego 13/29
 87-100 TORUŃ
 Regon 870037630
 - nr 12 -

APATOR S.A. w Toruniu
 CZŁONEK ZARZĄDU
Piotr Shrzyński
 ds. Marketingu i Rozwoju