



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211540087 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 202020042106.9

(22)申请日 2020.01.09

(73)专利权人 西京学院

地址 710123 陕西省西安市长安区西京路1号

(72)发明人 郝波涛 蔺国民

(74)专利代理机构 西安智大知识产权代理事务所 61215

代理人 贺建斌

(51)Int.Cl.

B23K 37/047(2006.01)

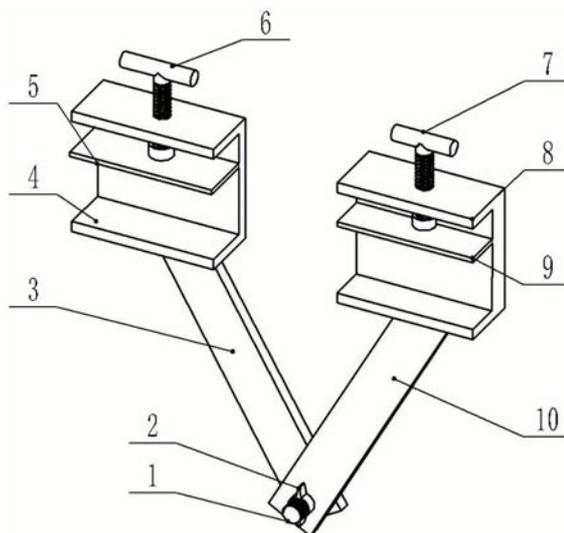
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种可调角度接管焊接夹具

(57)摘要

一种可调角度接管焊接夹具,包括左连杆与右连杆,左连杆与右连杆下端通过紧定螺母和螺栓连接,左连杆、右连杆上端分别连接第一底座、第二底座,第一底座内设有第一固定板,第一固定板和第一把手底部连接,第一把手和第一底座螺纹连接;第二底座内设有第二固定板,第二固定板和第二把手底部连接,第二把手和第二底座螺纹连接;利用第一底座、第二底座和第一固定板、第二固定板夹持住两个接管,通过调节左连杆与右连杆对两个接管进行不同角度的固定;本实用新型焊接质量有保证,具有操作简单、使用安全等优点。



1. 一种可调角度接管焊接夹具,其特征在于:包括左连杆(3)与右连杆(10),左连杆(3)与右连杆(10)下端通过紧定螺母(2)和螺栓(1)连接,左连杆(3)、右连杆(10)上端分别连接第一底座(4)、第二底座(8),第一底座(4)内设有第一固定板(5),第一固定板(5)和第一把手(6)底部连接,第一把手(6)和第一底座(4)螺纹连接;第二底座(8)内设有第二固定板(9),第二固定板(9)和第二把手(7)底部连接,第二把手(7)和第二底座(8)螺纹连接。

2. 根据权利要求1所述的一种可调角度接管焊接夹具,其特征在于:所述的第一固定板(5)、第二固定板(9)上设置凸起凹槽,第一把手(6)、第二把手(7)下端呈现球状。

3. 根据权利要求1所述的一种可调角度接管焊接夹具,其特征在于:所述的紧定螺母(2)两端外伸。

一种可调角度接管焊接夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可调角度接管焊接夹具。

背景技术

[0002] 在进行两个管焊接时,通常只能使用一只手拿管与另一支管对齐,焊接时经常会造成两管焊接不齐,需要重新返工,严重时会造成两管损坏,费时费力同时带来安全隐患。

发明内容

[0003] 为了克服上述现有技术的缺点,本实用新型的目的在于提供一种可调角度接管焊接夹具,焊接质量有保证,具有操作简单、使用安全等优点。

[0004] 为了达到上述目的,本实用型采用技术方案为:

[0005] 一种可调角度接管焊接夹具,包括左连杆3与右连杆10,左连杆3与右连杆10下端通过紧定螺母2和螺栓1连接,左连杆3、右连杆10上端分别连接第一底座4、第二底座8,第一底座4内设有第一固定板5,第一固定板5和第一把手6底部连接,第一把手6和第一底座4螺纹连接;第二底座8内设有第二固定板9,第二固定板9和第二把手7底部连接,第二把手7和第二底座8螺纹连接。

[0006] 所述的第一固定板5、第二固定板9上设置凸起凹槽,第一把手6、第二把手7下端呈现球状。

[0007] 所述的紧定螺母2两端外伸。

[0008] 本实用新型的有益效果为:

[0009] 利用第一底座4、第二底座8和第一固定板5、第二固定板9夹持住两个接管,通过调节左连杆3与右连杆10对两个接管进行不同角度的固定。本实用新型焊接质量有保证,具有操作简单、使用安全等优点。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作详细叙述。

[0012] 参照图1,一种可调角度接管焊接夹具,包括左连杆3与右连杆10,左连杆3与右连杆10下端通过紧定螺母2和螺栓1连接,左连杆3、右连杆10上端分别焊接第一底座4、第二底座8,第一底座4内设有第一固定板5,第一固定板5和第一把手6底部连接,第一把手6和第一底座4螺纹连接;第二底座8内设有第二固定板9,第二固定板9和第二把手7底部连接,第二把手7和第二底座8螺纹连接。

[0013] 所述的第一固定板5、第二固定板9上设置凸起凹槽,第一把手6、第二把手7下端呈现球状,方便第一把手6、第二把手7下端嵌套在第一固定板5、第二固定板9上。

[0014] 所述的紧定螺母2两端外伸,容易松紧。

[0015] 本实用新型的工作原理为:

[0016] 转动第一把手6和第二把手7,推动第一固定板5和第二固定板9分别固定接管,调节左连杆3与右连杆10角度,使接管口相对,然后通过紧定螺母2、螺栓1固定左连杆3与右连杆10,进行接管焊接工作;左连杆3与右连杆10之间角度可调,满足多种接管焊接角度要求。

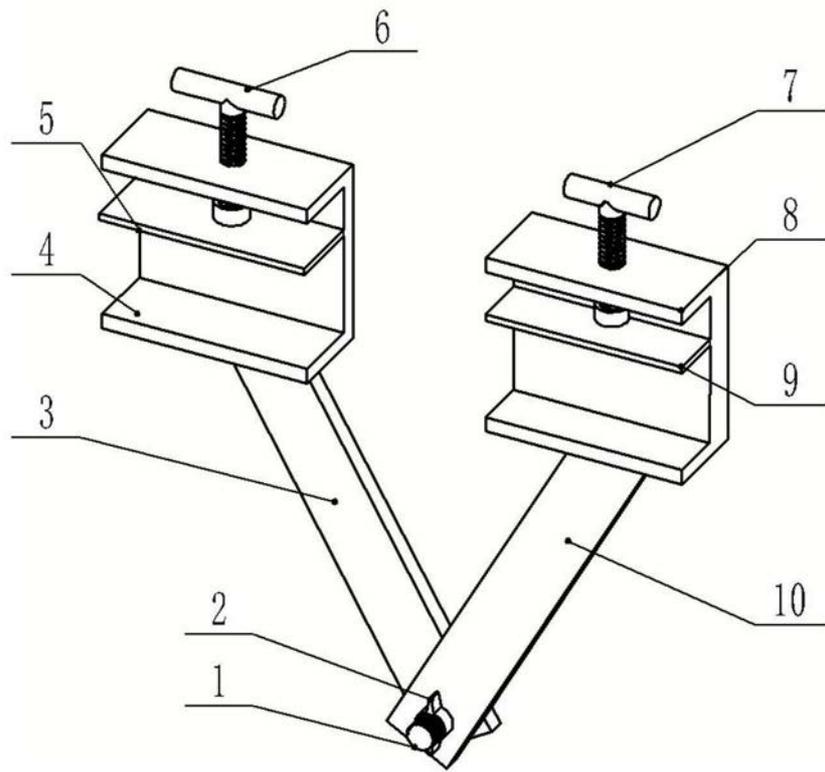


图1