

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66 945

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 39a², 17/14

Zgłoszono: 20.X.1970 (P 143 979)

Pierwszeństwo: _____

MKP B29c 17/14

Opublikowano: 31. III. 1973

UKD

Współtwórcy wynalazku: Feliks Włodarczyk, Piotr Turek, Grzegorz Surma

Właściciel patentu: Zakłady Metalowe Skarżysko Przedsiębiorstwo Państwowe, Skarżysko-Kamienna (Polska)

Urządzenie do cięcia taśmy z tworzywa sztucznego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia taśmy z tworzywa sztucznego.

Dotychczas cięcie taśmy z tworzywa sztucznego wykonywane było na prasie mimośrodowej za pomocą przyrządu składającego się z matrycy i stempla tnącego, miało to tę niedogodność, że przesuw taśmy na odpowiednią długość jak również uruchomienie i zatrzymanie prasy odbywało się ręcznie, powodując dużą pracochłonność tego rodzaju cięcia. Podobne niedogodności występują przy stosowaniu do cięcia taśmy nożyc gilotynowych gdzie również zachodzi potrzeba każdorazowego ręcznego przesunięcia taśmy na odpowiednią długość oraz uruchomienia nożyc. Wynalazek ma na celu usunięcie tych niedogodności.

Zadanie to zostało rozwiązane według wynalazku dzięki zastosowaniu urządzenia tnącego z mechanicznym podawaniem i cięciem taśmy z tworzywa sztucznego przez noże osadzone na kole pasowym klinowym napędzanym przez silnik elektryczny.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój A-A na fig. 2, fig. 2 urządzenie tnące w widoku z boku, fig. 3 urządzenie w widoku z czoła, fig. 4 urządzenie w widoku od czoła, fig. 5 urządzenie w przekroju B-B na fig. 4. Na płycie 1 zamocowany jest silnik 2 z osłoną 3 oraz korpus 4 przy pomocy śrub 5 i nakrętek 6. Na korpusie 4 zamocowany jest wałek 7 z nałożo-

2

nym krążkiem taśmy 8, która doprowadzona jest między wałek 9 i rolkę podajnika 10 dociskającego taśmę 8 poprzez sprężynę 11 regulowaną nakrętką 12 i śrubę oczkową 13 osadzoną na sworzniu 14. Uruchomienie urządzenia tnącego następuje po włączeniu ustnika 2 poprzez przekładnię pasową 15 i koło klinowe 16, które uruchamia wałek 17 z przekładnią zębatą 18 przenoszącą napęd na wałek 9 z osadzonymi dwiema krzywkami 27 i jednym kułaczkiem 28.

Krzywki 27 wprawiają w ruch dociskacz 19 podnosząc go do góry poprzez toczące się po nich rolki 20 wtedy następuje zwolnienie taśmy 8, umożliwia to kułaczce 28 przesunięcie jej o żądany odcinek cięcia. Gdy wałek 9 wykona pół obrotu wówczas taśma 8 przestaje być podawana, a dociskacz 19 docisnie ją do noża 21 za pomocą sprężyn dociskowych 22 umieszczonych na trzpieniach 23 z nakrętkami regulacyjnymi 24, następuje wówczas cięcie taśmy 8 przez jeden z ruchomych noży tnących 25 zamocowanych na kole klinowym 16 i cykl pracy zostaje powtórzony, w ten sposób uzyskujemy dwa cięcia taśmy na żądane odcinki w czasie jednego obrotu wałka 9.

Regulację noży 25 dokonuje się przy pomocy śrub 26 umieszczonych na kole klinowym 16.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do cięcia taśmy z tworzywa sztucznego, **znamiennie tym**, że posiada układ automa-

tycznego podawania taśmy składający się z wałka (7), rolki podajnika (10), wałka podajnika (9), wałka napędzającego (17) i przekładni zębatej (18), układ tnący w postaci dwóch ruchomych noży tnących (25) umocowanych na kole klinowym (16) oraz noża stałego (21) zamocowanego na korpusie oraz układ dociskający w postaci dociskacza (19)

z rolkami (20), przeznaczonymi do unieruchomienia taśmy (8) w czasie jej cięcia.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że posiada wałek napędowy (9) wyposażony w dwie krzywki (27) wprawiające w ruch dociskacz (19) poprzez rolki (20), oraz kulaczek (28) przesuwający taśmę (8).

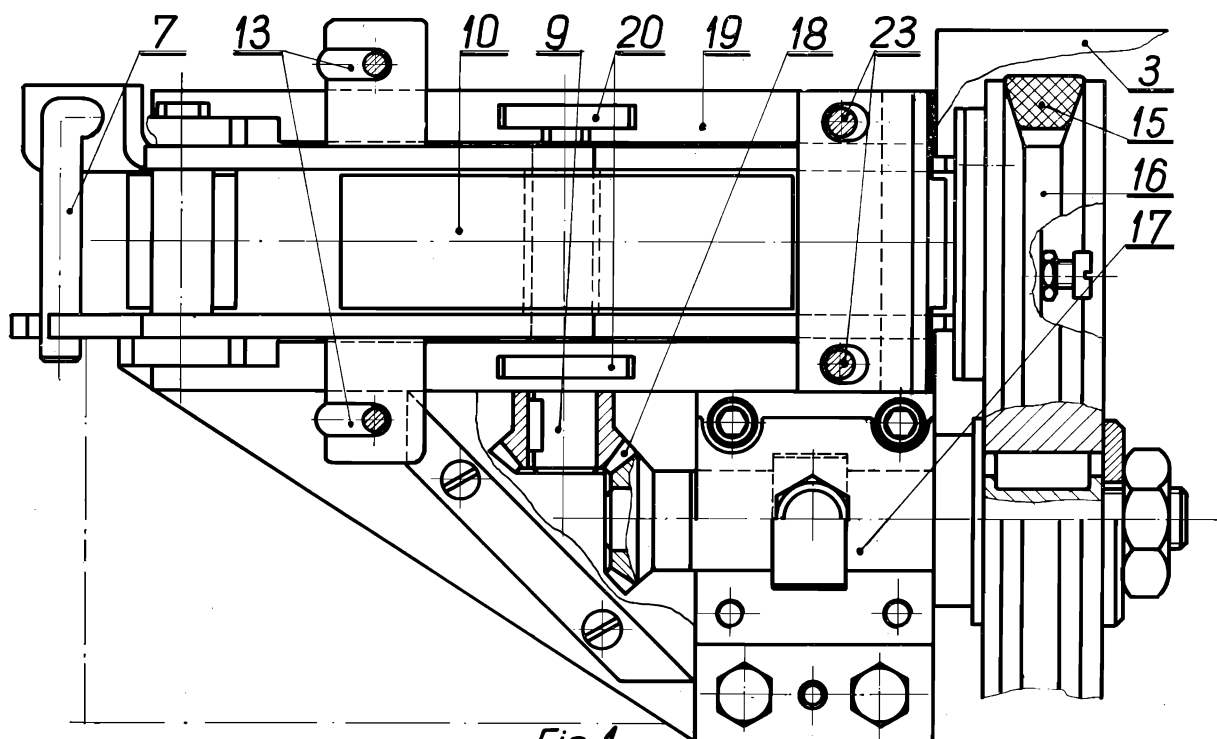
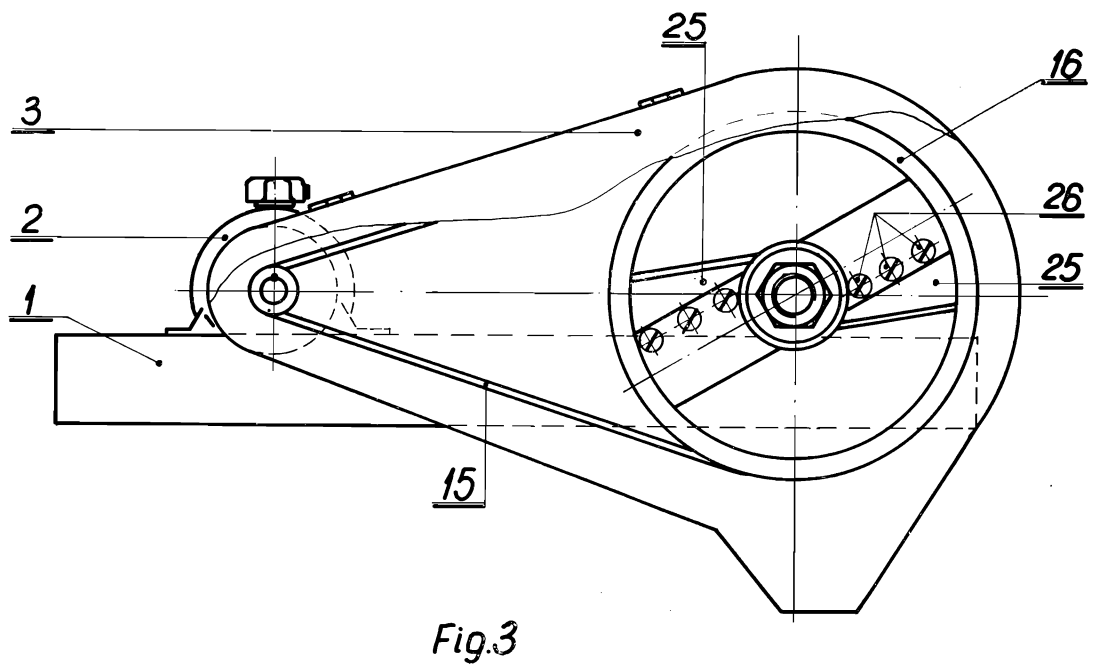
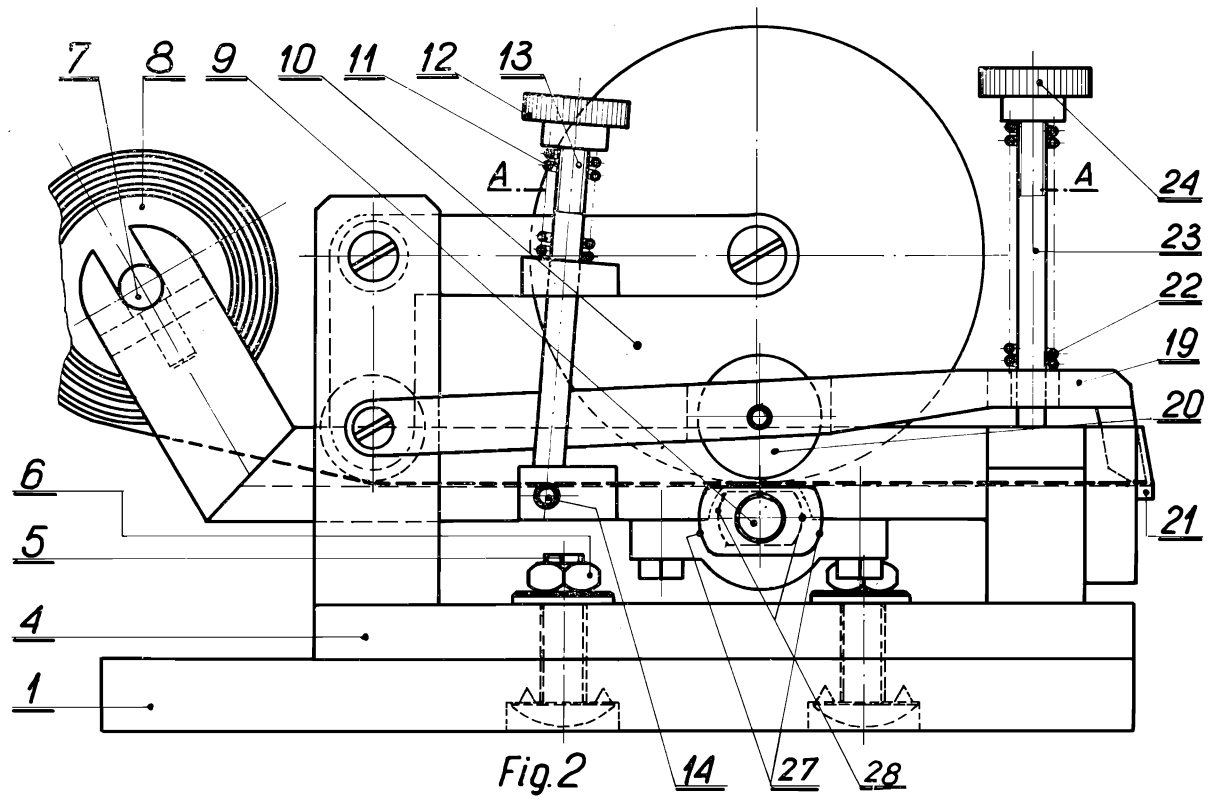
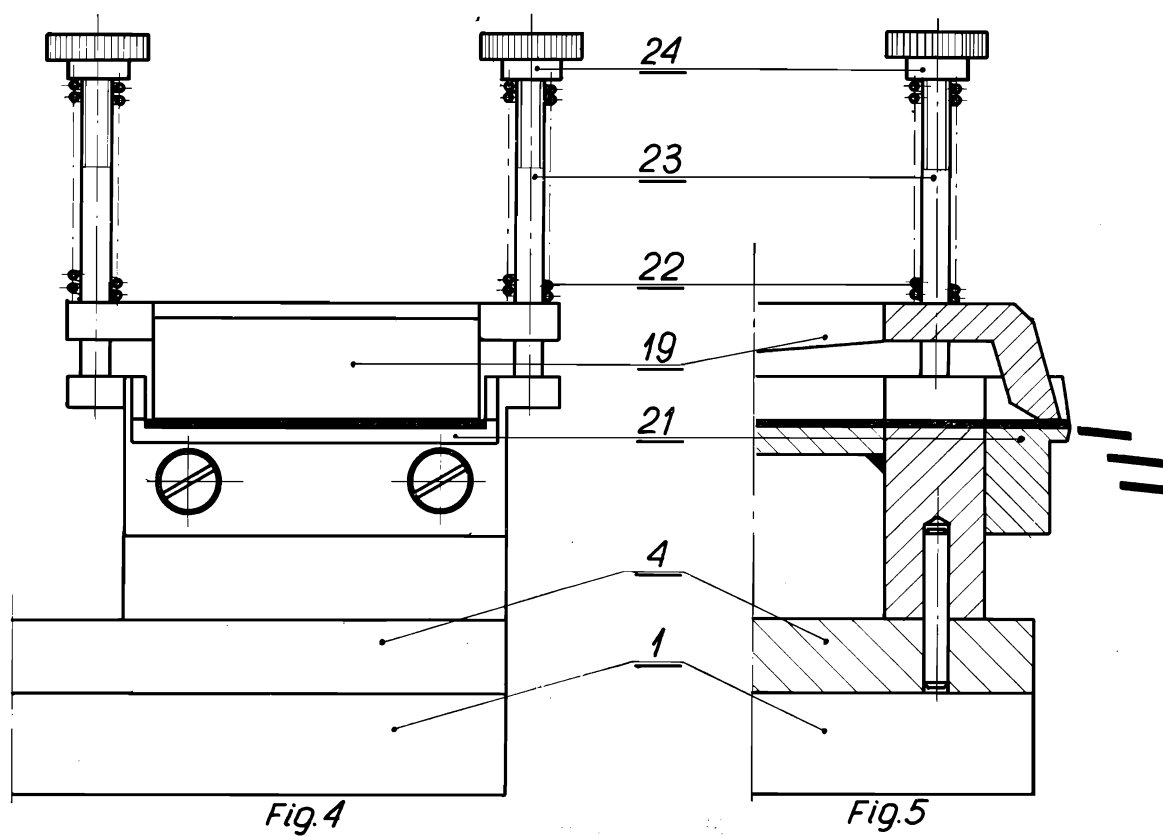


Fig. 1





Errata

Na stronie pierwszej, w łamie prawym w wierszu 6 od góry **jest**: ustnika 2; **powinno być**: silnika 2