



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206053100 U

(45)授权公告日 2017.03.29

(21)申请号 201621067277.7

(22)申请日 2016.09.21

(73)专利权人 福建省晋江豪山建材有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市磁灶钱
坡坝后

(72)发明人 苏志芳

(51)Int.Cl.

E04C 1/41(2006.01)

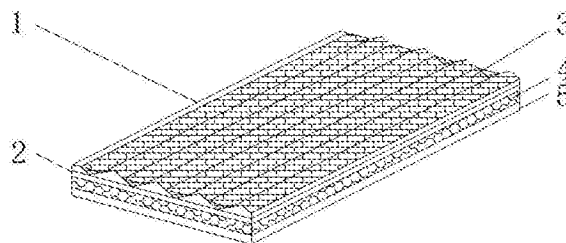
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种轻质节能砖

(57)摘要

本实用新型公开了一种轻质节能砖,包括砖体、粘胶剂层和真空层,所述砖体主要原料构成为工业石材废料和陶瓷废砖,且砖体从上往下依次为设置为粘胶剂层、保温层和水泥砂浆找平层,所述粘胶剂层的底部设置为防腐蚀层,且防腐蚀层的底部设置为真空层,所述真空层与水泥砂浆找平层之间设置为隔热层。本实用新型结构设计简单,使用安装方便,砖体采用工业石材废料和陶瓷废砖,保温层由砖粘胶剂塞粘在砖体下方,并且被粘胶剂层包裹,具有质量轻、隔热保温、防水的特点,由于使用工业石材废料和陶瓷废砖,节能环保,并且砖体的外部设置有防滑纹路,具有防滑的作用。



1. 一种轻质节能砖,包括砖体(1)、粘胶剂层(2)和真空层(7),其特征在于:所述砖体(1)主要原料构成为工业石材废料和陶瓷废砖,且砖体(1)从上往下依次为设置为粘胶剂层(2)、保温层(4)和水泥砂浆找平层(5),所述粘胶剂层(2)的底部设置为防腐蚀层(6),且防腐蚀层(6)的底部设置为真空层(7),所述真空层(7)与水泥砂浆找平层(5)之间设置为隔热层(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种轻质节能砖, 其特征在于:所述砖体(1)的外部设置有防滑纹路(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种轻质节能砖,其特征在于:所述粘胶剂层(2)采用复合聚氨酯胶粘剂。

4. 根据权利要求1所述的一种轻质节能砖,其特征在于:所述保温层(4)是由硬泡聚氨酯制成。

一种轻质节能砖

技术领域

[0001] 本实用新型属于建材瓷砖技术领域,具体涉及一种轻质节能砖。

背景技术

[0002] 目前,瓷砖已成为居家生活的一种刚性需求,它彻底地改变人们的生活品质,在现代生活中扮演着“美容师”的角色,而拥有大理石的逼真效果,瓷砖的优越性能,其纹理、色彩、质感、手感以及视觉效果完全达到天然大理石的逼真效果,装饰效果也大大优于天然石材,所以广泛得到消费者的青睐。但是,一般瓷砖除了用于装饰外,其他功能单一,价格较贵,且环保型较差,使用的范围具有一定的局限性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种轻质节能砖,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种轻质节能砖,包括砖体、粘胶剂层和真空层,所述砖体主要原料构成为工业石材废料和陶瓷废砖,且砖体从上往下依次为设置为粘胶剂层、保温层和水泥砂浆找平层,所述粘胶剂层的底部设置为防腐蚀层,且防腐蚀层的底部设置为真空层,所述真空层与水泥砂浆找平层之间设置为隔热层。

[0005] 优选的,所述砖体的外部设置有防滑纹路。

[0006] 优选的,所述粘胶剂层采用复合聚氨酯胶粘剂。

[0007] 优选的,所述保温层是由硬泡聚氨酯制成。

[0008] 本实用新型的技术效果和优点:本实用新型结构简单,使用安装方便,砖体采用工业石材废料和陶瓷废砖,保温层由砖粘胶剂塞粘在砖体下方,并且被粘胶剂层包裹,具有重量轻、隔热保温、防水的特点,由于使用工业石材废料和陶瓷废砖,节能环保,并且砖体的外部设置有防滑纹路,具有防滑的作用。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的主视图。

[0011] 图中:1、砖体;2、粘胶剂层;3、防滑纹路;4、保温层;5、水泥砂浆找平层;6、防腐蚀层;7、真空层;8、隔热层。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 本实用新型提供了如图1和图2所示的一种轻质节能砖,包括砖体1、粘胶剂层2和真空层7,砖体1主要原料构成为工业石材废料和陶瓷废砖,且砖体1从上往下依次为设置为粘胶剂层2、保温层4和水泥砂浆找平层5,粘胶剂层2的底部设置为防腐蚀层6,且防腐蚀层6的底部设置为真空层7,真空层7与水泥砂浆找平层5之间设置为隔热层8,砖体1的外部设置有防滑纹路3,粘胶剂层2采用复合聚氨酯胶粘剂,保温层4是由硬泡聚氨酯制成。

[0014] 工作原理:砖体采用工业石材废料和陶瓷废砖,且砖体1从上往下依次为设置为粘胶剂层2、保温层4和水泥砂浆找平层5,粘胶剂层2的底部设置为防腐蚀层6,且防腐蚀层6的底部设置为真空层7,保温层4由粘胶剂层2塞粘在砖体下方,并且被粘胶剂层2包裹,具有质量轻、隔热保温、防水的特点。

[0015] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

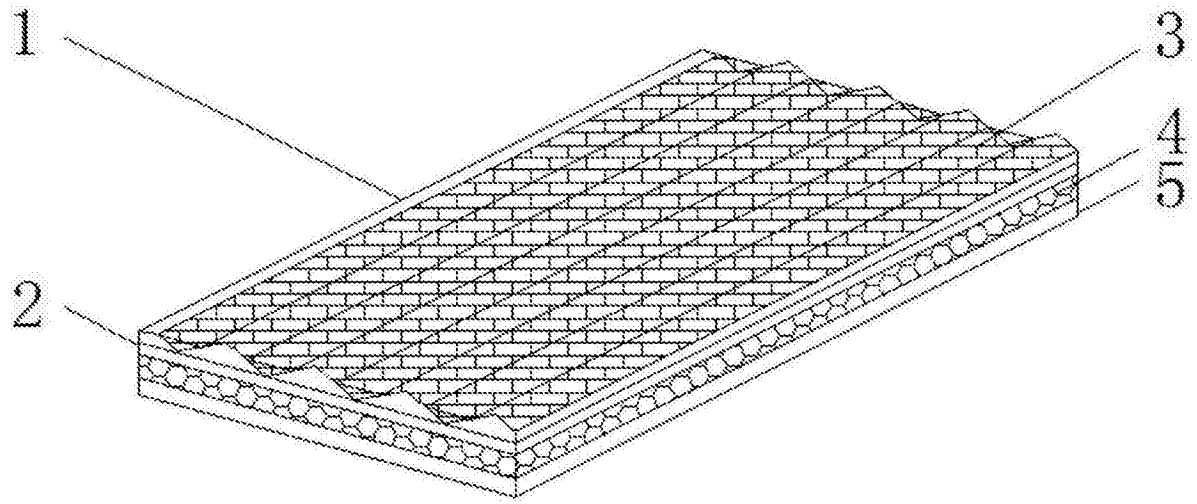


图1

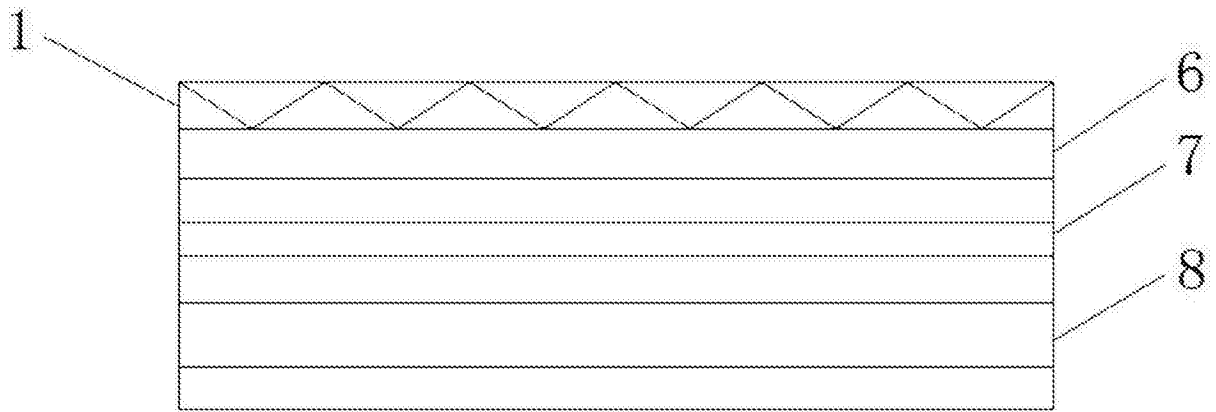


图2