

POLSKA
BZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

51452

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.XII.1962 (P 100.372)

Pierwszeństwo: _____

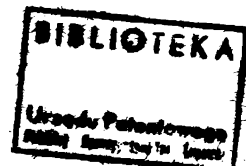
Opublikowano: 3.VI.1966

Kl. 35 b, 6/04

35b, 1/54

MKP B 66 c, 1/42

UKD:



Twórca wynalazku
i
właściciel patentu:

Romuald Ćwikielnik, Wrocław (Polska)

Urządzenie chwytakowe samozaciskające do przenoszenia stosów cegły sposobem bezpaletowym

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie chwytakowe samozaciskające przeznaczone do przenoszenia stosów cegły sposobem bezpaletowym, szczególnie w transporcie budownictwa.

Znane są i stosowane urządzenia samozakleszczające do przenoszenia materiałów kawałkowych na przykład cegieł ułożonych w stosy. Przy podnoszeniu stosu następuje zaciśnięcie dolnej warstwy cegieł w ten sposób, że wywołane siły tarcia między poszczególnymi ceglami wiążą tę warstwę w jedną całość i tworzą podstawę, na której ułożone następne warstwy mogą być podnoszone. Ponieważ poszczególne rzędy cegieł w warstwie zaciskowej mogą mieć różne wymiary, stosuje się specjalne urządzenie dociskowe w postaci sprężyn lub docisków dźwigniowych, które powodują przeniesienie równomiernego nacisku na poszczególne rzędy cegieł. Urządzenia tego typu są ciężkie, posiadają sztywne ramy, zaopatrzone w układy dźwigni do uzyskania odpowiedniej siły docisku i pozwalają przenosić materiały o określonym zakresie wymiarowym.

Istnieją również urządzenia posiadające górną ramę, w której zmontowany jest sztywny układ dźwigniowy oraz chwytaki nie związane między sobą. Urządzenia tego typu pozwalają na podnoszenie stosu, w którym poszczególne rzędy muszą posiadać dokładne wymiary.

Przedmiotem wynalazku jest lekkie, proste w budowie ramowe urządzenie samozaciskające o ru-

2

chomych belkach zaciskających, posiadających wkładki elastyczne, prowadzonych w innych belkach stanowiących elementy nośne. Urządzenie to umożliwi zwiększenie rodzaju podnoszonych materiałów takich jak cegła ceramiczna i wapienno-piaskowa (silikatowa), pełna i drażona oraz pozwoli na podnoszenie i układanie materiałów nawet na powierzchniach lekko pochyłonych do poziomu.

10 Przykład rozwiązania wynalazku przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok wzdłużny urządzenia, zaś fig. 2 widok boczny urządzenia z częściowym przekrojem.

15 Urządzenie chwytakowe tworzą trzy zasadnicze zespoły: rama podstawowa, układ zaciskający i belka nośna. Ramę podstawową tworzą dwie belki prowadzące 1 oraz dwie belki dociskowe 2. Belka prowadząca 1 posiada prowadnice, po których toczą się kółeczka 3 zamocowane na belkach dociskowych 2. Belka dociskowa 2 wykonana jest w kształcie ceownika, w którego wgłębieniu znajduje się materiał elastyczny 4 np. guma, która zapewnia przeniesienie równomiernego nacisku bez względu na niejednakową grubość rzędu cegieł.

25 Do belki prowadzącej 1 przyspawane są dwa wsporniki 5, w których osadzone są czopy 6, na których obraca się dźwignia 7 urządzenia zaciskającego. Układ linek nośnych 8 zamocowanych do dźwigni 7 za pomocą sworzni 9, działających na zasadzie nożyc, powoduje zbliżenie się do siebie

3
belek zaciskających 2, połączonych linkami 10 z dźwigniami 7, z chwilą kiedy zacznie się podnoszenie urządzenia. Linki nośne 8 łączą się z belką nośną 11 przy pomocy krążków 12, które umożliwiają przechylenie ramy podstawowej w stanie zaciśniętym w celu ustawienia jej równoległe do powierzchni składowania w wypadku gdy ta pochylona jest pod kątem do poziomu. Belka nośna 11 posiada zaczep 13, w którym zaczepia się hak dźwigu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie chwytakowe samozaciskające do przenoszenia stosów cegły sposobem bezpale-
towym, w którym ciężar przenoszonego ładunku wraz z ciężarem urządzenia przenosi się poprzez układ dźwigniowy na zasadzie nożyc na

4
elementy zaciskowe i wywołuje siłę tarcia pomiędzy poszczególnymi elementami dolnej warstwy przenoszonego ładunku w celu utworzenia podstawy, na której przenosi się resztę stosu, **znamiennie tym**, że belki zaciskające (2) ramy podstawowej w kształcie prostokąta lub kwadratu są wyposażone we wkładki elastyczne (4) i przemieszczają się w prowadnicach belek prowadzących (1), które są jednocześnie elementem nośnym i usztywniającym tej ramy.

2. Urządzenie chwytakowe według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że układ samozaciskający tworzą liny w połączeniu z układem bloczków.
3. Urządzenie chwytakowe według zastrz. 1—2, **znamiennie tym**, że układ zaciskający zawieszony jest na belce nośnej (11) za pośrednictwem krążków (12) w celu umożliwienia przechylania ramy w stosunku do poziomu.

