



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105150108 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201510634968. 4

(22) 申请日 2015. 09. 30

(71) 申请人 江苏宏联环保科技有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区堰桥街道
漳鸿路 10-18 号

(72) 发明人 周秀尧

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 刘述生

(51) Int. Cl.

B24B 57/02(2006. 01)

B24B 29/00(2006. 01)

B24B 27/033(2006. 01)

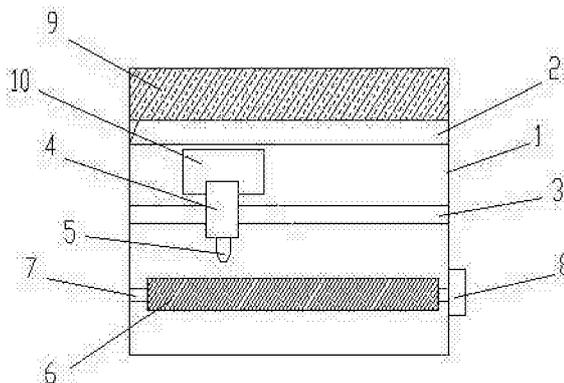
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机

(57) 摘要

本发明公开了一种可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,包括机架,所述机架前端设有进料口,所述进料口后端的机架上安装有一滑动轨道,所述滑动轨道上设有与其滑动连接的滑动式喷涂机,所述滑动式喷涂机底部安装有喷涂嘴,所述机架后端安装有抛光辊盘,所述抛光辊盘固定套于转轴杆上,所述转轴杆一端与旋转电机连接。通过上述方式,本发明能够在抛光机抛光前对板材进行喷涂抛光剂处理,使得抛光辊盘在对板材抛光时能结合抛光剂更加平顺光滑的抛光,板材在滑出进料口后会稍作停留让喷涂嘴将抛光剂喷至板材上,结构紧凑,设计合理。



1. 一种可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,包括机架,其特征在于,所述机架前端设有进料口,所述进料口后端的机架上安装有一滑动轨道,所述滑动轨道上设有与其滑动连接的滑动式喷涂机,所述滑动式喷涂机底部安装有喷涂嘴,所述机架后端安装有抛光辊盘,所述抛光辊盘固定套于转轴杆上,所述转轴杆一端与旋转电机连接。

2. 根据权利要求1所述的可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,其特征在于,所述旋转电机固定安装于所述机架一端,所述旋转电机输出端与所述转轴杆同轴连接。

3. 根据权利要求1所述的可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,其特征在于,所述滑动轨道横向水平安装于所述机架上,所述滑动轨道两端固定架于所述机架上,所述滑动式喷涂机通过所述喷涂嘴于所述滑动轨道上滑动喷涂抛光剂。

4. 根据权利要求1所述的可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,其特征在于,所述进料口上端安装有压板,所述压板罩于所述进料口上。

5. 根据权利要求1所述的可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,其特征在于,所述滑动式喷涂机上端固定安装一抛光剂储液箱,所述抛光剂储液箱与所述喷涂嘴之间通过导液管连接。

6. 根据权利要求1所述的可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,其特征在于,所述喷涂嘴为喷雾型喷嘴。

可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机

技术领域

[0001] 本发明涉及抛光机领域,特别是涉及一种可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机。

背景技术

[0002] 抛光机是一种机械式研磨、抛光及打蜡的机器。抛光机的主要附件是抛光盘,抛光盘安装在抛光机上,与研磨剂或抛光剂共同作用完成研磨、抛光作业。电动机带动安装在抛光机上的海绵或羊毛抛光盘高速旋转,由于抛光盘和抛光剂共同作用并与待抛表面进行摩擦,进而可达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的。但传统的抛光机不具备在抛光时喷涂抛光剂的功能,只能在抛光前将抛光剂喷涂在抛光盘上使用,而长期抛光后还要将机器停下再次喷涂抛光剂,大大降低了工作效率。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,能够在抛光机抛光前对板材进行喷涂抛光剂处理,使得抛光辊盘在对板材抛光时能结合抛光剂更加平顺光滑的抛光。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,包括机架,所述机架前端设有进料口,所述进料口后端的机架上安装有一滑动轨道,所述滑动轨道上设有与其滑动连接的滑动式喷涂机,所述滑动式喷涂机底部安装有喷涂嘴,所述机架后端安装有抛光辊盘,所述抛光辊盘固定套于转轴杆上,所述转轴杆一端与旋转电机连接。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述旋转电机固定安装于所述机架一端,所述旋转电机输出端与所述转轴杆同轴连接。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述滑动轨道横向水平安装于所述机架上,所述滑动轨道两端固定架于所述机架上,所述滑动式喷涂机通过所述喷涂嘴于所述滑动轨道上滑动喷涂抛光剂。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述进料口上端安装有压板,所述压板罩于所述进料口上。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述滑动式喷涂机上端固定安装一抛光剂储液箱,所述抛光剂储液箱与所述喷涂嘴之间通过导液管连接。

[0009] 在本发明一个较佳实施例中,所述喷涂嘴为喷雾型喷嘴。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明能够在抛光机抛光前对板材进行喷涂抛光剂处理,使得抛光辊盘在对板材抛光时能结合抛光剂更加平顺光滑的抛光,板材在滑出进料口后会稍作停留让喷涂嘴将抛光剂喷至板材上,结构紧凑,设计合理。

附图说明

[0011] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使

用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图 1 是本发明可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机一较佳实施例的结构示意图;

附图中各部件的标记如下: 1、机架; 2、进料口; 3、滑动轨道; 4、滑动式喷涂机; 5、喷涂嘴; 6、抛光辊盘; 7、转轴杆; 8、旋转电机; 9、压板; 10、抛光剂储液箱。

具体实施方式

[0012] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图 1,本发明实施例包括:

一种可滑动预先喷涂抛光剂的抛光机,包括机架 1,所述机架 1 前端设有进料口 2,所述进料口 2 后端的机架上安装有一滑动轨道 3,所述滑动轨道 3 上设有与其滑动连接的滑动式喷涂机 4,所述滑动式喷涂机 4 底部安装有喷涂嘴 5,所述机架 1 后端安装有抛光辊盘 6,所述抛光辊盘 6 固定套于转轴杆 7 上,所述转轴杆 7 一端与旋转电机 8 连接。

[0014] 另外,所述旋转电机 8 固定安装于所述机架 1 一端,所述旋转电机 8 输出端与所述转轴杆 7 同轴连接。

[0015] 另外,所述滑动轨道 3 横向水平安装于所述机架 1 上,所述滑动轨道 3 两端固定架于所述机架 1 上,所述滑动式喷涂机 4 通过所述喷涂嘴 5 于所述滑动轨道 3 上滑动喷涂抛光剂。

[0016] 另外,所述进料口 2 上端安装有压板 9,所述压板 9 罩于所述进料口 2 上。

[0017] 另外,所述滑动式喷涂机 4 上端固定安装一抛光剂储液箱 10,所述抛光剂储液箱 10 与所述喷涂嘴 5 之间通过导液管连接。

[0018] 另外,所述喷涂嘴 5 为喷雾型喷嘴。

[0019] 本发明的工作原理为在机架 1 前端设置进料口 2,进料口 2 上端安装有压板 9,压板 9 罩于进料口 2 上,进料口 2 后端的机架上安装有一滑动轨道 3,滑动轨道 3 上设有与其滑动连接的滑动式喷涂机 4,滑动式喷涂机 4 底部安装有喷涂嘴 5,喷涂嘴 5 为喷雾型喷嘴,滑动式喷涂机 4 上端固定安装一抛光剂储液箱 10,抛光剂储液箱 10 与喷涂嘴 5 之间通过导液管连接,滑动轨道 3 横向水平安装于机架 1 上,滑动轨道 3 两端固定架于机架 1 上,滑动式喷涂机 4 通过喷涂嘴 5 于滑动轨道 3 上滑动喷涂抛光剂,机架 1 后端安装有抛光辊盘 6,抛光辊盘 6 固定套于转轴杆 7 上,转轴杆 7 一端与旋转电机 8 连接,旋转电机 8 固定安装于机架 1 一端,旋转电机 8 输出端与转轴杆 7 同轴连接,板材在进料口 2 上滑出后在滑动式喷涂机 4 下端停留,滑动式喷涂机 4 带动其下端的喷涂嘴 5 在滑动轨道 3 对板材滑动喷涂抛光剂,然后板材在滑向后端的抛光辊盘 6 进行抛光,涂置抛光剂的板材能更加平顺光滑的被抛光处理。

[0020] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领

域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

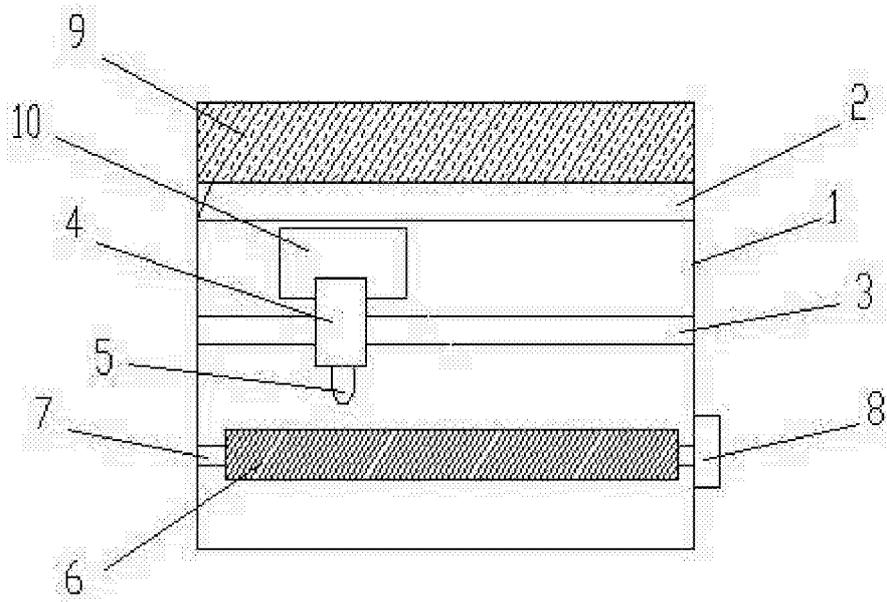


图 1