



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201817152 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 04

(21) 申请号 201020523772. 0

(22) 申请日 2010. 09. 07

(73) 专利权人 安徽巢湖南方膜业有限责任公司
地址 238200 安徽省巢湖市和县巢宁路 291 号

(72) 发明人 武道贵

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B65H 75/24 (2006. 01)

B65H 18/04 (2006. 01)

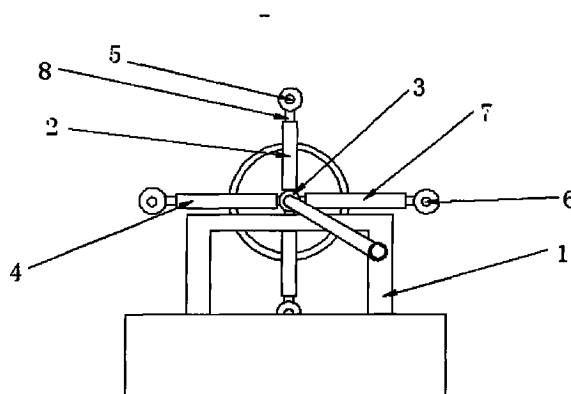
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种绕膜车

(57) 摘要

本实用新型提供了一种绕膜车,包括有车架、车轮,车轮包括有中间的转轴和两端的撑杆组成,撑杆上设有绕膜横杆,转轴转动安装在车架上,转轴的一端设有手柄,撑杆由管套和管芯组成,管芯活动安装在管套中间,管芯的长度可以调节。本实用新型结构简单、使用方便,提高了工作效率。



1. 一种绕膜车,包括有车架、车轮,所述的车轮包括有中间的转轴和两端的撑杆组成,所述的撑杆上设有绕膜横杆,所述的转轴转动安装在车架上,转轴的一端设有手柄,其特征在于:所述撑杆采用伸缩式结构。

一种绕膜车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料薄膜生产设备领域,具体涉及一种绕膜车。

背景技术

[0002] 塑料薄膜生产企业实际生产过程中,经常要将薄膜从卷辊上绕到半径更大的工具上,通常采用一种绕膜车来完成此工序,普通的绕膜车半径固定,不可改变,因此绕出膜的半径也只能是一种,不能满足不同半径膜的绕制需求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在克服上述现有技术的不足,提供了一种绕膜车,此绕膜车可以绕制出不同半径的膜框,满足生产需要。

[0004] 为实现上述目的本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种绕膜车,包括有车架、车轮,所述的车轮包括有中间的转轴和两端的撑杆组成,所述的撑杆上设有绕膜横杆,所述的转轴转动安装在车架上,转轴的一端设有手柄,其特征在于:所述撑杆采用伸缩式结构。

[0006] 所述撑杆由管套和管芯组成,所述的管芯活动安装在管套中间,管芯的长度可以调节。

[0007] 本实用新型的有益效果:

[0008] 本实用新型结构简单、使用方便,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参见图1,一种绕膜车,包括有车架1、车轮2,车轮2包括有中间的转轴3和两端的撑杆4组成,撑杆4上设有绕膜横杆5,转轴3转动安装在车架1上,转轴3的一端设有手柄6,撑杆4由管套7和管芯8组成,管芯8活动安装在管套7中间,管芯8的长度可以调节。当需要将薄膜绕制成不同半径的薄膜时,首先根据需要调节管芯8的长度,让管芯8加上管套7的总长度符合实际需要绕制的膜大小。用手摇动转轴3的一端的手柄6,绕车就会随着转轴转动,实现膜的绕制工序。

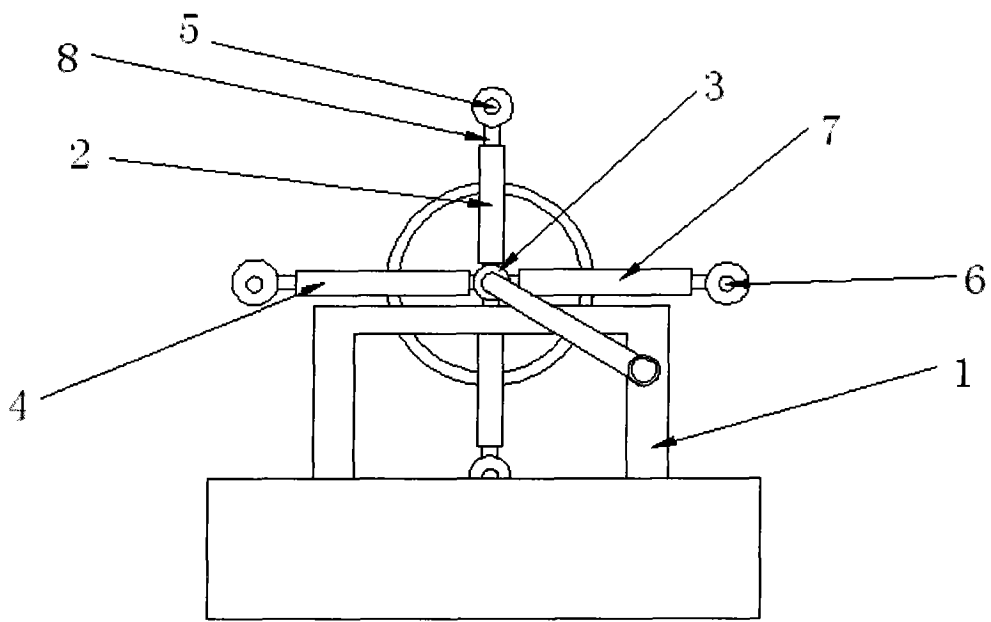


图 1