

①②

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITE

A3

②② Date de dépôt : 24.06.03.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 31.12.04 Bulletin 04/53.

⑤⑥ Les certificats d'utilité ne sont pas soumis à la
procédure de rapport de recherche.

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés : Certificat d'utilité résultant de la trans-
formation volontaire de la demande de brevet dépo-
sée le 24/06/03.

⑦① Demandeur(s) : *AUTOBAR FLEXIBLE FRANCE*
Société par actions simplifiée — FR.

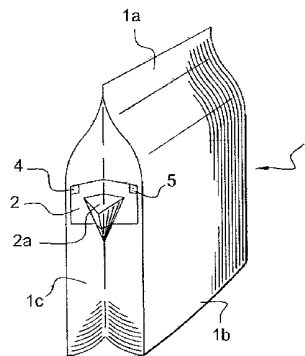
⑦② Inventeur(s) : ALAUX PATRICK.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET LAURENT ET CHARRAS.

⑤④ **SAC D'EMBALLAGE EN MATIERE PLASTIQUE.**

⑤⑦ Le sac d'emballage en matière plastique dont les
bords transversaux supérieur et inférieur sont fermés, tan-
dis que les bords latéraux sont conformés pour faire office
de soufflet, est remarquable en ce que l'un des bords laté-
raux (1c) présente, à sa partie supérieure, des agence-
ments aptes à constituer, sous un effet de déformation
exercé manuellement, un bec verseur susceptible d'être re-
fermé.



L'invention se rattache au secteur technique de l'emballage, et plus particulièrement aux sacs en matière plastique destinés à être rempli d'un produit quelconque, et refermés, à chacune de leurs extrémités transversales, d'une manière étanche.

Par exemple, ces sacs d'emballage en matière synthétique ou plastique, sont très souvent utilisés pour de la nourriture d'animaux, sous forme de granulés. Dans ce type de sacs, l'un des problèmes posés est de pouvoir assurer, d'une manière relativement aisée, l'ouverture du sac afin d'avoir un libre accès à son contenu et/ou de permettre de verser son contenu dans de bonnes conditions. Il est également nécessaire de pouvoir refermer le sac après usage pour une meilleure conservation ou protection des produits contenus à l'intérieur de ce dernier.

Différentes solutions techniques ont été proposées.

Par exemple, on a proposé d'équiper facialement la partie supérieure du sac, au niveau de son rebord transversal fermé, d'un moyen apte à créer une ouverture temporaire donnant libre accès à l'intérieur du sac et susceptible d'être refermée et réouverte à volonté. La paroi intérieure de l'une des faces peut être équipée d'un système de fermeture comprenant des moyens de liaison complémentaires susceptibles d'être désengagés et réengagés à volonté pour éviter, par conséquent, de désolidariser les moyens de liaison complémentaires pour accéder au produit contenu dans le sac. Cette solution ressort par exemple de l'enseignement de la demande internationale WO97/06062.

L'accessibilité à l'intérieur du sac est donc relativement aisée pour saisir les produits contenus.

Par contre, si de tels produits doivent être versés, l'opération est délicate à réaliser car l'ouverture faciale n'est pas réellement adaptée au
5 versement des produits qui ne sont pas canalisés. Il est par conséquent difficile d'assurer le versement des produits par l'ouverture ainsi formée pour les déverser dans un récipient quelconque, par exemple.

Pour remédier à cet inconvénient, une solution ressort de
10 l'enseignement de la demande de brevet FR 2.816.597, dont le demandeur de la présente est également titulaire.

Selon l'enseignement de ce brevet, qui concerne un sac d'emballage dont les bords transversaux supérieur et inférieur sont fermés, le bord
15 supérieur présente des agencements aptes à permettre de le déchirer pour donner libre accès à l'intérieur, en délimitant une ouverture dont les bords sont équipés d'une bande continue ou discontinue présentant une multiplicité de têtes en relief, régulièrement espacées et aptes à être engagées, sous un effet de pression, dans des espaces séparant lesdites têtes.

20 Cette bande peut être fixée sur la paroi interne du sac, au niveau du raccordement des faces avant et arrière, sur une longueur limitée de chacune desdites faces pour former, après désengagement des têtes, un bec verseur.

Cette solution, qui donne satisfaction dans son principe d'utilisation,
25 nécessite des moyens spécifiques de mise en place, notamment au niveau de la bande.

L'invention s'est fixée pour but de remédier à ces inconvénients, de manière simple, sûre, efficace et rationnelle.

5 Le problème que se propose de résoudre l'invention est de pouvoir faciliter le versement des produits contenus dans un sac en matière synthétique ou plastique, en ayant pour objectif de tenir compte de l'étanchéité nécessaire à l'intérieur du sac avant utilisation et en ayant pour objectif de pouvoir ouvrir et refermer à volonté l'ouverture à partir de
10 laquelle sont déversés les produits.

 Pour résoudre un tel problème, il a été conçu et mis au point un sac d'emballage en matière plastique dont l'un des bords latéraux présente, à sa partie supérieure, des agencements aptes à être déformés manuellement,
15 pour constituer un bec verseur susceptible d'être refermé.

 Pour résoudre le problème posé de former un bec verseur tenant compte du fait que le sac d'emballage est réalisé dans une matière souple déformable, les agencements sont constitués par une étiquette semi-rigide
20 présentant une fente en correspondance avec une fente formée dans l'épaisseur du bord latéral considéré, après fixation de ladite étiquette, qui présente des lignes de pré-plier positionnées en combinaison avec ladite fente pour constituer le bec verseur sous l'effet de la déformation.

25 Pour résoudre le problème posé d'assurer l'étanchéité de l'emballage, afin d'assurer une parfaite conservation des produits avant utilisation, l'étiquette est recouverte, au moins au niveau de la fente, d'une

bande de protection détachable et apte à assurer l'étanchéité à l'intérieur du sac avant usage.

Pour résoudre le problème posé de former automatiquement un bec
verseur, par un simple effet de déformation de la matière constitutive du
5 sac, les lignes de pré-plier sont constituées par une ligne médiane formée
sensiblement perpendiculairement à la fente et sur toute la largeur de
l'étiquette et par deux lignes inclinées formées à chacune des extrémités de
la fente, d'une manière convergente, en direction du bas de l'étiquette et
10 d'une manière symétrique à ladite ligne médiane.

Pour résoudre le problème posé d'assurer la liaison de l'étiquette
faisant office de bec verseur, au niveau de la fente que présente le bord
latéral considéré du sac, l'une des faces de l'étiquette présente des moyens
15 de fixation coopérant avec une partie du soufflet que présente ledit bord
latéral.

Pour résoudre le problème posé de pouvoir facilement enlever la
bande de protection assurant l'étanchéité, cette dernière présente au moins
20 une patte latérale de préhension.

Pour résoudre le problème posé de pouvoir fermer à volonté
l'ouverture de déversement constituée par le bec verseur, les bords
transversaux de l'étiquette présentent des agencements complémentaires de
25 fixation temporaire aptes à permettre, sous un effet de pression manuelle, le
rapprochement desdits bords et leur maintien en position de juxtaposition
correspondant à la fermeture de l'emballage.

L'invention est exposée ci-après plus en détail à l'aide des figures des dessins annexés dans lesquels :

5 - la figure 1 est une vue en perspective d'un exemple de réalisation indicatif nullement limitatif, d'un sac d'emballage avant mise en place de l'étiquette ;

 - la figure 2 est une vue correspondant à la figure 1 après mise en place de l'étiquette faisant office de bec verseur, cette étiquette étant
10 représentée en position de fermeture, la bande de protection étant détachée ;

 - la figure 3 est une vue semblable à la figure 2 montrant la déformation de l'étiquette pour constituer un bec verseur ;

 - la figure 4 est une vue en perspective de l'emballage après fermeture au niveau du bec verseur ;

15 - la figure 5 est une vue de face de l'étiquette ;

 - la figure 6 est, à grande échelle, une vue en coupe transversale considérée selon la ligne 6-6 de la figure 2.

 L'invention concerne un sac d'emballage (1) réalisé à partir d'une
20 matière plastique ou synthétique, par tout moyen connu et/ou approprié. Les bords transversaux supérieur (1a) et inférieur (1b) du sac sont fermés, généralement d'une manière étanche, par tout moyen connu et approprié. Les bords latéraux (1c) et (1d) peuvent être simples, mais de préférence peuvent former un soufflet pour augmenter la capacité du sac. De telles
25 dispositions ne sont pas décrites en détail car parfaitement connues pour un homme du métier et ne font pas partie de l'objet spécifique de l'invention.

Selon une caractéristique à la base de l'invention, un des bords latéraux du sac formant soufflet, le bord (1c) par exemple, présente des agencements aptes à constituer, sous un effet de déformation exercé manuellement au niveau dudit soufflet, un bec verseur susceptible d'être refermé.

Les agencements sont constitués par une étiquette (2) réalisée en matériau semi-rigide et présentant des dispositions pour être fixée facialement contre la partie soufflet du bord latéral (1c). Avantageusement, l'une des faces de l'étiquette (2) est adhésivée pour recevoir un papier siliconé, pour ensuite être déposée sur la partie correspondante de l'emballage par une étiqueteuse classique, ce qui n'exclut pas de fixer cette étiquette (2) par d'autres moyens, tels que soudure.

Cette étiquette (2) présente, dans sa partie médiane, une fente (2a) destinée à être en communication, après fixation de ladite étiquette, avec une fente (1c1) formée dans l'épaisseur de la paroi du soufflet du bord latéral (1c). Par ailleurs, l'étiquette (2) présente des lignes de pré-piage (2b), (2c) et (2d) préalablement positionnées et orientées pour constituer, en combinaison avec la fente (2a), un bec verseur sous l'effet de déformation exercé manuellement. La ligne de pré-piage (2b) est formée sensiblement au milieu de la fente (2a), sensiblement perpendiculairement à cette dernière. Cette ligne (2b) s'étend sur la totalité de la largeur de l'étiquette (2). Les deux autres lignes de pré-piage (2c) et (2d) sont formées à chacune des extrémités de la fente (2a), d'une manière convergente en direction du bas de l'étiquette et d'une manière symétrique à la ligne médiane (2b) (figure 5). Après fixation de l'étiquette (2), comme indiqué au niveau du

soufflet du côté latéral (1c), la ligne médiane (2b) est sensiblement en correspondance avec le pli central (1c2) que forme le soufflet.

Pour résoudre le problème posé d'assurer une étanchéité à l'intérieur
5 du sac, notamment avant son utilisation, l'étiquette (2) est recouverte, au moins au niveau de la fente (2a), d'une bande de protection détachable (3). Par exemple, cette bande de protection (3) présente une face adhésivée pour être fixée sur la partie correspondante de l'étiquette (2). En outre, cette bande de protection (3) présente au moins une patte latérale (3a) pour
10 faciliter son enlèvement par le consommateur.

Compte tenu des caractéristiques à la base de l'invention, la formation du bec verseur s'effectue très facilement, d'une manière naturelle, par le consommateur. L'étiquette (2) étant fixée dans les
15 conditions indiquées, au niveau du soufflet du bord latéral (1c), il suffit d'engager un doigt, par exemple, à travers des fentes (1c1) et (2a), puis de tirer à soi la partie correspondante du sac pour constituer, d'une manière concomitante, la mise en forme automatique du bec verseur résultant des différentes lignes de pré-plier (2b), (2c) et (2d) (figure 3).

20 A noter que la fente (2a), et éventuellement la fente (1c1), peuvent présenter, sensiblement dans leur partie médiane, une découpe (2e) pour faciliter l'introduction du doigt. Il suffit ensuite de repousser, toujours manuellement, le bec verseur correspondant à l'escamotage du bec verseur (figure 2).

25

Un autre problème que se propose de résoudre l'invention est la re-fermeture de l'emballage après usage au niveau de la partie agencée pour

faire office de bec verseur. Dans ce but, les bords transversaux de l'étiquette présentent des agencements complémentaires (4) et (5) de fixation temporaire, aptes à permettre, sous un effet de pression manuelle, la pression desdits bords et leur maintien en position de juxtaposition correspondant à la fermeture de l'emballage. Par exemple, ces agencements complémentaires de fixation temporaire (4) et (5) peuvent être constitués par des rubans auto-agrippants, un adhésif double face, ... On renvoie à la figure 4 qui montre la fermeture du sac au niveau du bec verseur.

Bien évidemment, l'invention s'applique à tous types de sacs en matière plastique. On observe également que les agencements faisant office de bec verseur, peuvent s'adapter aussi bien sur des emballages préformés que sur des emballages réalisés à partir de film.

Les avantages ressortent bien de la description, en particulier on souligne et on rappelle la facilité et la simplicité d'utilisation :

- après avoir enlevé la bande de protection adhésive, le consommateur forme le bec verseur et le déplie selon les lignes de pré-plier ;
- après utilisation, le bec verseur reprend sa position d'origine après avoir exercé une simple pression au niveau des bords latéraux pour assurer la fermeture de l'emballage.

Cette conformation, sous forme d'un bec verseur, permet de parfaitement verser le contenu du sac.

On remarque également que la nécessité d'avoir une étanchéité à l'intérieur du sac est respectée, étant donné qu'avant utilisation la fente est préalablement obturée par une bande protection adhésive.

REVENDICATIONS

5 -1- Sac d'emballage en matière plastique dont les bords transversaux supérieur et inférieur sont fermés, tandis que les bords latéraux sont conformés pour faire office de soufflet,

caractérisé en ce que l'un des bords latéraux (1c) présente, à sa partie supérieure, des agencements aptes à constituer, sous un effet de déformation exercé manuellement, un bec verseur susceptible d'être refermé.

10

-2- Sac d'emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que les agencements sont constitués par une étiquette semi-rigide (2) présentant une fente (2a) en correspondance avec une fente (1c1) formée dans l'épaisseur du bord latéral considéré (1c) après fixation de ladite étiquette qui présente
15 des lignes de pré-pliage (2b), (2c) et (2d) positionnées en combinaison avec ladite fente pour constituer le bec verseur sous l'effet de la déformation.

-3- Sac d'emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'étiquette (2) est recouverte, au moins au niveau de la fente (2a), d'une
20 bande de protection détachable (3) et apte à assurer l'étanchéité à l'intérieur du sac avant usage.

-4- Sac d'emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce que les lignes de pré-pliage sont constituées par une ligne médiane (2b) formée
25 sensiblement perpendiculairement à la fente (2a) et sur toute la largeur de l'étiquette (2) et par deux lignes inclinées (2c) et (2d) formées à chacune

des extrémités de la fente (2a), d'une manière convergente, en direction du bas de l'étiquette et d'une manière symétrique à ladite ligne médiane (2b).

5 -5- Sac d'emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce que l'une des faces de l'étiquette (2) présente des moyens de fixation coopérant avec une partie du soufflet que présente le bord latéral considéré (1c).

10 -6- Sac d'emballage selon la revendication 3, caractérisé en ce que la bande de protection (3) présente au moins une patte latérale (3a) apte à faciliter son enlèvement.

15 -7- Sac d'emballage selon la revendication 2, caractérisé en ce que les bords transversaux de l'étiquette (2) présentent des agencements complémentaires de fixation temporaire (4) et (5) aptes à permettre, sous un effet de pression manuelle, le rapprochement desdits bords et leur maintien en position de juxtaposition correspondant à la fermeture de l'emballage.

20 -8- Sac d'emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que la fente (2a) de l'étiquette au moins, présente des agencements (2c) facilitant l'introduction d'au moins un doigt, pour la mise en forme du bec verseur en combinaison avec les lignes de pré-plier.

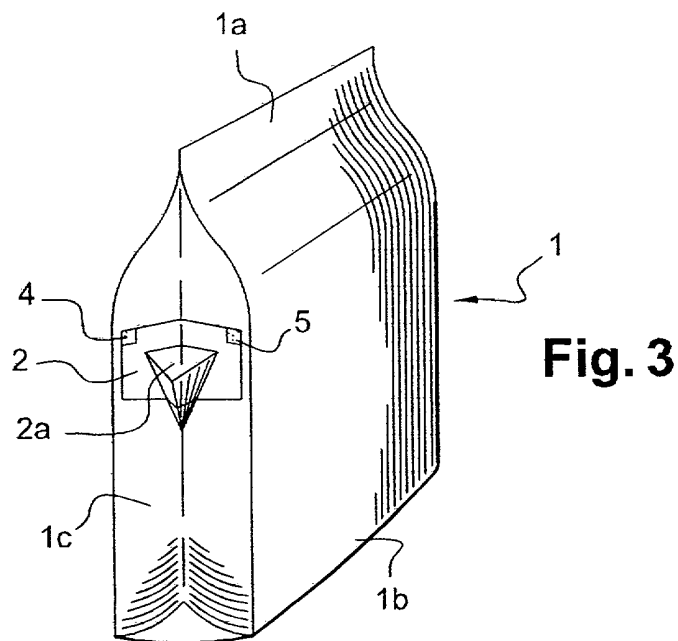
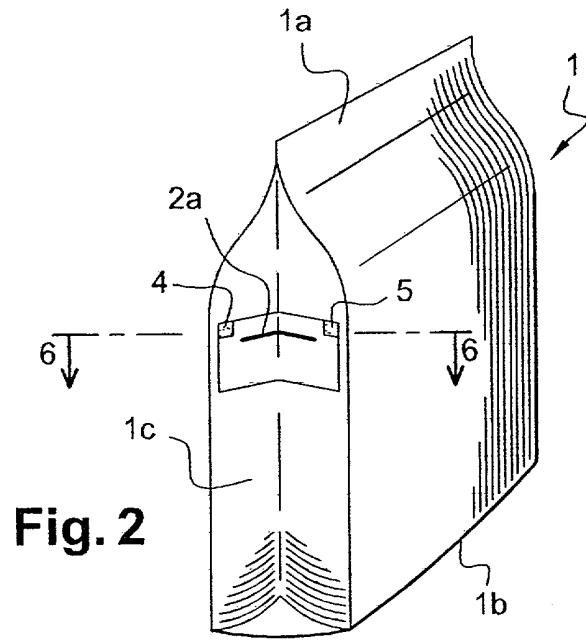
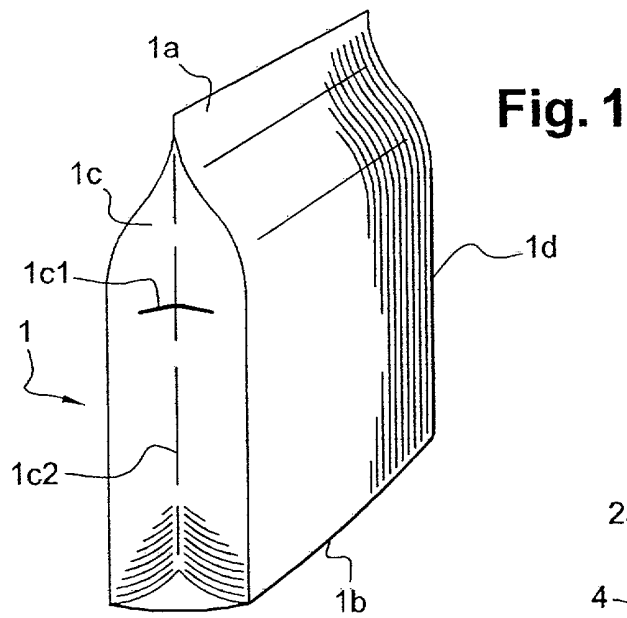


Fig. 4

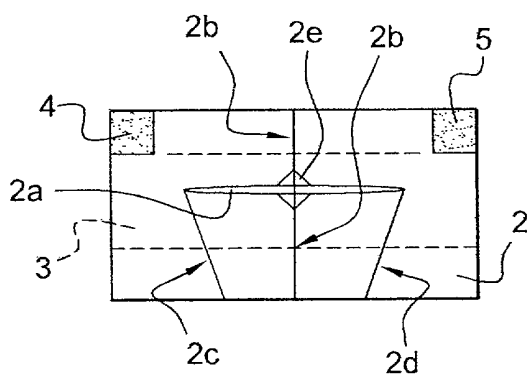
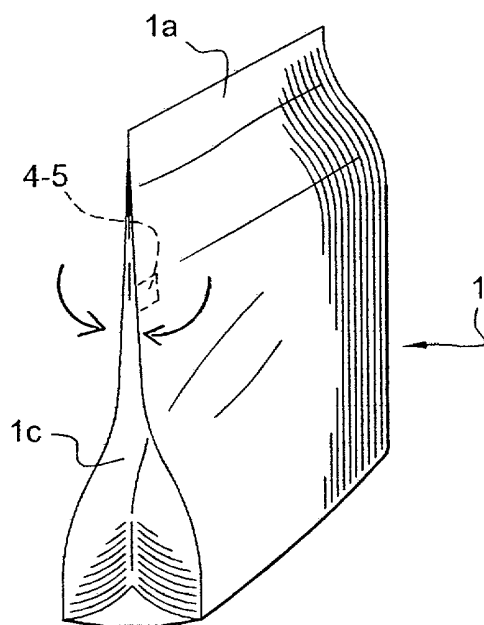


Fig. 5

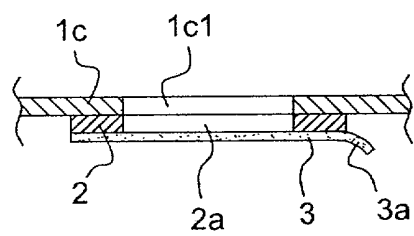


Fig. 6