



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214552747 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 02

(21) 申请号 202022858842.4

(22) 申请日 2020.12.02

(73) 专利权人 江苏四达特材科技有限公司
地址 212132 江苏省镇江市新区龙溪路18号

(72) 发明人 张斌 蔡炳南 王帅

(74) 专利代理机构 镇江基德专利代理事务所
(普通合伙) 32306

代理人 崔娟

(51) Int. Cl.

B01F 7/18 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

B01F 15/02 (2006.01)

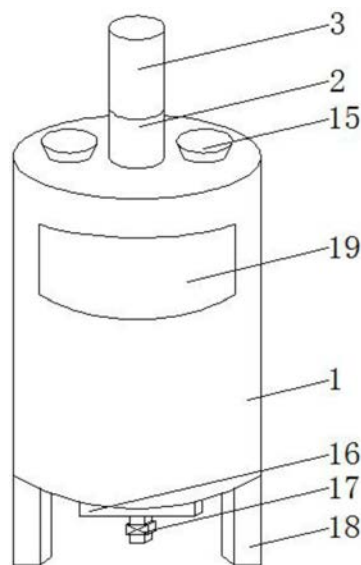
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种漆包线漆高速稀释搅拌釜

(57) 摘要

本实用新型涉及搅拌釜技术领域,且公开了一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,解决了目前对产品的搅拌效果不佳影响产品的稀释效果,以及不能对搅拌釜的内壁进行清理,使得产品可能会残留于搅拌釜内壁上的问题,其包括搅拌釜本体,所述搅拌釜本体的上端连接有减速箱,减速箱的上端连接有保护罩,保护罩内壁的顶部连接有电机,电机的输出端连接有转杆,转杆的一端连接有推送杆,推送杆表面的一侧连接有上螺旋杆,推送杆表面的另一侧连接有下螺旋杆;本实用新型,达到了对产品稀释的效果,稀释效果较佳,防止出现稀释不完善,影响产品的加工质量,提高了产品的搅拌效果,进一步的对产品起到稀释的效果,从而提高了设备的工作效率。



1. 一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,包括搅拌釜本体(1),其特征在于:所述搅拌釜本体(1)的上端连接有减速箱(2),减速箱(2)的上端连接有保护罩(3),保护罩(3)内壁的顶部连接有电机(4),电机(4)的输出端连接有转杆(5),转杆(5)的一端连接有推送杆(7),推送杆(7)表面的一侧连接有上螺旋杆(8),推送杆(7)表面的另一侧连接有下螺旋杆(9),推送杆(7)表面的两侧均连接有连接杆(10),连接杆(10)的一端连接有刮板(11),推送杆(7)的下端连接有连接件(14),连接件(14)的下端连接有弧型板(12),弧型板(12)的上端连接有连接块(13),搅拌釜本体(1)顶部的两侧均连接有进料斗(15),搅拌釜本体(1)的下端连接有排料管(16),排料管(16)的表面连接有蝶阀(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,其特征在于:所述转杆(5)的表面连接有减速器(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,其特征在于:所述搅拌釜本体(1)底部的两侧均连接有支撑座(18),支撑座(18)的数量为两组。

4. 根据权利要求1所述的一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,其特征在于:所述上螺旋杆(8)与下螺旋杆(9)相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,其特征在于:所述连接杆(10)的数量为四组,刮板(11)的数量为两组。

6. 根据权利要求1所述的一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,其特征在于:所述推送杆(7)与搅拌釜本体(1)的连接处安装有轴承座,推送杆(7)位于轴承座内转动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,其特征在于:所述搅拌釜本体(1)的表面嵌设有观察窗(19)。

一种漆包线漆高速稀释搅拌釜

技术领域

[0001] 本实用新型属于搅拌釜技术领域,具体为一种漆包线漆高速稀释搅拌釜。

背景技术

[0002] 搅拌釜的广义理解即有物理或化学反应的容器,通过对容器的结构设计与参数配置,与反应釜性能原理一样,实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。

[0003] 现有的搅拌釜在使用过程中,对产品的搅拌效果不佳,影响产品的稀释效果,并且对搅拌釜的内壁不能进行清理,从而降低了产品的加工质量。

实用新型内容

[0004] 针对上述情况,为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,有效的解决了目前对产品的搅拌效果不佳影响产品的稀释效果,以及不能对搅拌釜的内壁进行清理,使得产品可能会残留于搅拌釜内壁上的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种漆包线漆高速稀释搅拌釜,包括搅拌釜本体,所述搅拌釜本体的上端连接有减速箱,减速箱的上端连接有保护罩,保护罩内壁的顶部连接有电机,电机的输出端连接有转杆,转杆的一端连接有推送杆,推送杆表面的一侧连接有上螺旋杆,推送杆表面的另一侧连接下螺旋杆,推送杆表面的两侧均连接有连接杆,连接杆的一端连接有刮板,推送杆的下端连接有连接件,连接件的下端连接有弧型板,弧型板的上端连接有连接块,搅拌釜本体顶部的两侧均连接有进料斗,搅拌釜本体的下端连接有排料管,排料管的表面连接有蝶阀。

[0006] 优选的,所述转杆的表面连接有减速器。

[0007] 优选的,所述搅拌釜本体底部的两侧均连接有支撑座,支撑座的数量为两组。

[0008] 优选的,所述上螺旋杆与下螺旋杆相适配。

[0009] 优选的,所述连接杆的数量为四组,刮板的数量为两组。

[0010] 优选的,所述推送杆与搅拌釜本体的连接处安装有轴承座,推送杆位于轴承座内转动连接。

[0011] 优选的,所述搅拌釜本体的表面嵌设有观察窗。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] (1)、本实用新型,通过电机、转杆、推送杆、上螺旋杆和下螺旋杆的设置,当需要对产品进行稀释操作时,将产品倒入搅拌釜本体,通过进料斗向搅拌釜本体的内部倒入稀释液体,再启动电机,带动转杆转动,转杆转动带动推送杆转动,从而带动上螺旋杆与下螺旋杆转动,达到了对产品稀释的效果,稀释效果较佳,防止出现稀释不完善,影响产品的加工质量;

[0014] (2)、该新型,通过连接杆、刮板和弧型板的设置,当需要对搅拌釜本体的内壁进行清理时,当电机工作带动推送杆转动时,带动连接杆转动,连接杆转动带动刮板转动,并且带动弧型板转动,使得刮板对搅拌釜本体的内壁的清理,防止内壁上出现存留的现象,提高

了产品的搅拌效果,进一步的对产品起到稀释的效果,从而提高了设备的工作效率。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型推送杆的安装结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的正视图。

[0019] 图中:1、搅拌釜本体;2、减速箱;3、保护罩;4、电机;5、转杆;6、减速器;7、推送杆;8、上螺旋杆;9、下螺旋杆;10、连接杆;11、刮板;12、弧型板;13、连接块;14、连接件;15、进料斗;16、排料管;17、蝶阀;18、支撑座;19、观察窗。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例;基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例一,由图1、图2和图3给出,本实用新型包括搅拌釜本体1,搅拌釜本体1的上端连接有减速箱2,减速箱2的上端连接有保护罩3,保护罩3内壁的顶部连接有电机4,电机4的电源线与外接电源相连接,电机4的输出端连接有转杆5,转杆5的一端连接有推送杆7,推送杆7表面的一侧连接有上螺旋杆8,推送杆7表面的另一侧连接有下螺旋杆9,便于推动产品进行上下移动,便于对产品进行稀释,推送杆7表面的两侧均连接有连接杆10,连接杆10的一端连接有刮板11,推送杆7的下端连接有连接件14,连接件14的下端连接有弧型板12,弧型板12的上端连接有连接块13,搅拌釜本体1顶部的两侧均连接有进料斗15,搅拌釜本体1的下端连接有排料管16,排料管16的表面连接有蝶阀17,便于控制产品的进出料。

[0022] 实施例二,在实施例一的基础上,转杆5的表面连接有减速器6,便于控制转杆5转动的转速。

[0023] 实施例三,在实施例一的基础上,搅拌釜本体1底部的两侧均连接有支撑座18,支撑座18的数量为两组,便于对搅拌釜本体1进行支撑。

[0024] 实施例四,在实施例一的基础上,上螺旋杆8与下螺旋杆9相适配,便于对产品进行搅拌。

[0025] 实施例五,在实施例一的基础上,连接杆10的数量为四组,刮板11的数量为两组,便于对搅拌釜本体1内壁的残留进行清理。

[0026] 实施例六,在实施例一的基础上,推送杆7与搅拌釜本体1的连接处安装有轴承座,推送杆7位于轴承座内转动连接,提高了推送杆7的稳定性。

[0027] 实施例七,在实施例一的基础上,搅拌釜本体1的表面嵌设有观察窗19,便于对搅拌釜本体1的内部进行观察。

[0028] 工作原理:工作时,首先当需要对产品进行稀释操作时,将产品倒入搅拌釜本体1,通过进料斗15向搅拌釜本体1的内部倒入稀释液体,电机4工作带动转杆5转动,转杆5转动

带动推送杆7转动,从而带动上螺旋杆8与下螺旋杆9转动,达到了对产品稀释的效果,稀释效果较佳,防止出现稀释不完善,影响产品的加工质量,当需要对搅拌釜本体1的内壁进行清理时,当电机4工作带动推送杆7转动时,带动连接杆10转动,连接杆10转动带动刮板11转动,并且带动弧型板12转动,使得刮板11对搅拌釜本体1的内壁的清理,防止内壁上出现存留的现象,提高了产品的搅拌效果,进一步的对产品起到稀释的效果,从而提高了设备的工作效率。

[0029] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

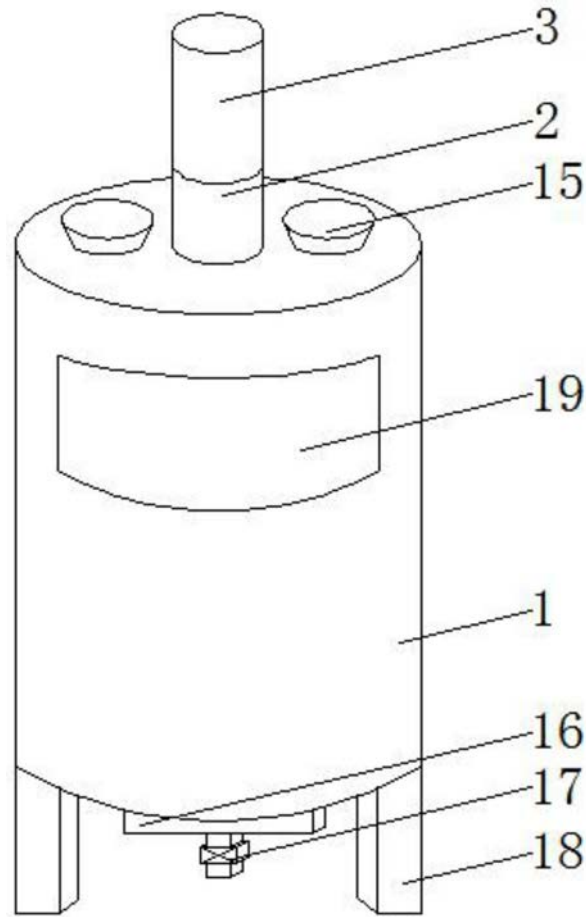


图1

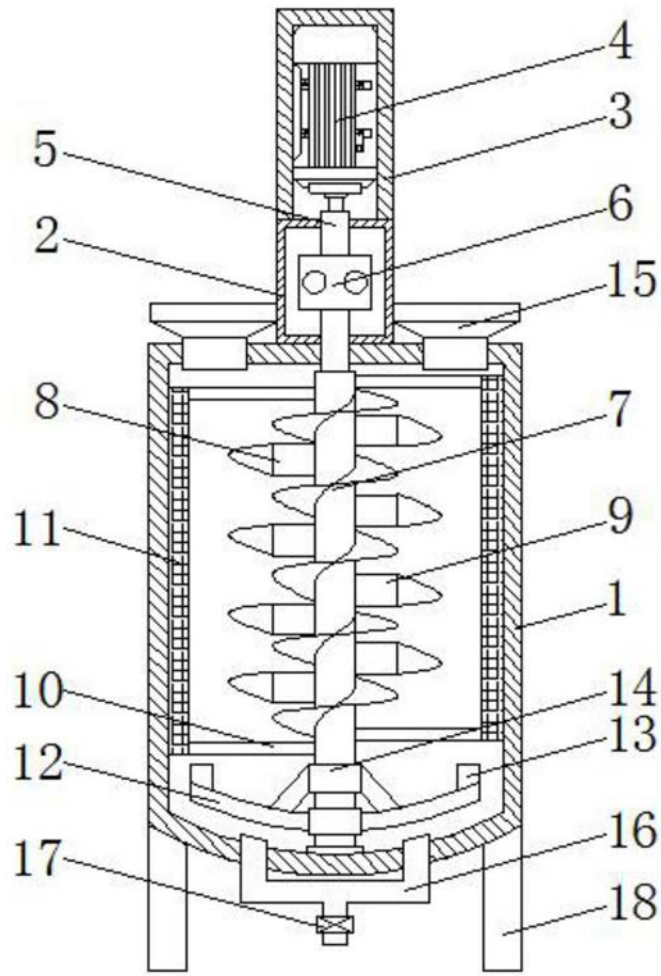


图2

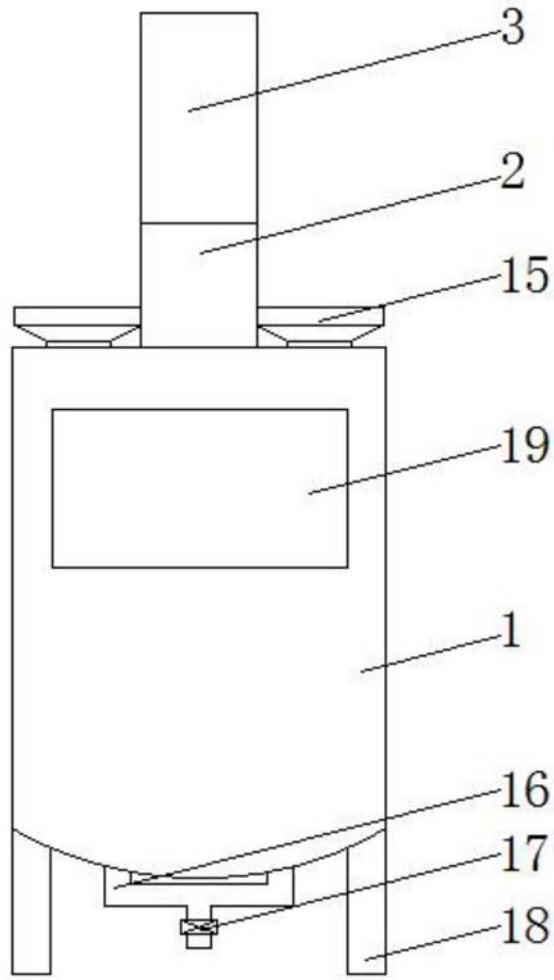


图3