



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211167523 U

(45)授权公告日 2020.08.04

(21)申请号 201921703244.0

(22)申请日 2019.10.09

(73)专利权人 上海昱钢包装机械有限公司  
地址 200000 上海市奉贤区奉金路229号2  
幢

(72)发明人 贾敦造

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理  
有限公司 11616

代理人 李枝玲

(51) Int. Cl.  
B65B 7/16(2006.01)

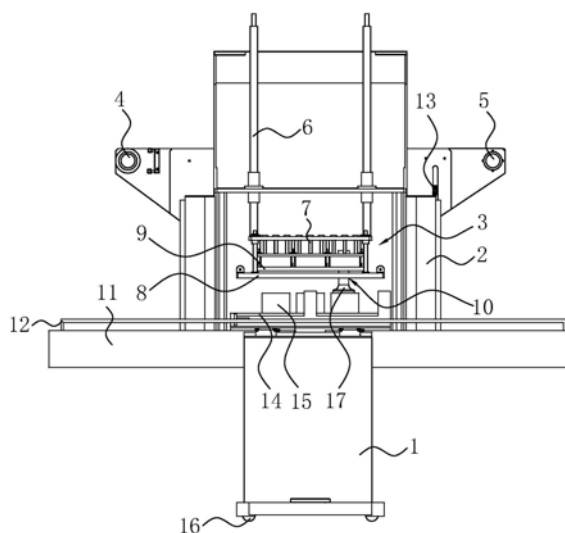
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种基于封口机上使用的收膜装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种基于封口机上使用的收膜装置,涉及封口机的技术领域,包括工作台,工作台上设有输送机构和封膜机构,封膜机构与工作台之间形成封膜空间;封膜机构包括第一转动辊、压膜组件、第二转动辊,压膜组件设置在第一转动辊与第二转动辊之间,压膜组件包括第一升降杆、第二升降杆、压膜板、切刀,压膜板沿高度方向开设有贯穿槽,切刀设置在压膜板背离工作台的一侧且与槽内侧壁抵接,第一升降杆与压膜板背离工作台的一侧固定连接以驱动压膜板沿高度方向升降运动,第二升降杆与切刀背离工作台的一侧固定连接以驱动切刀沿高度方向升降运动。本实用新型无需人工压膜,操作流程清晰,有效提高工作效率,间接降低人工成本。



1. 一种基于封口机上使用的收膜装置,包括工作台(1),所述工作台(1)上设有输送机构和封膜机构,其特征在于,所述工作台(1)上设有安装支架(2),所述封膜机构通过所述安装支架(2)与所述工作台(1)间接连接,且所述封膜机构与所述工作台(1)之间形成封膜空间(3),所述输送机构固定设置在所述工作台(1)上且位于所述封膜空间(3)内,所述封膜机构设置在所述输送机构背离所述工作台(1)一侧的正上方;

所述封膜机构包括第一转动辊(4)、压膜组件、第二转动辊(5),所述压膜组件设置在所述第一转动辊(4)与所述第二转动辊(5)之间,所述压膜组件包括第一升降杆(6)、第二升降杆(7)、压膜板(8)、切刀(9),所述压膜板(8)沿高度方向开设有贯穿似开设有凹槽(10),所述切刀(9)设置在所述压膜板(8)背离所述工作台(1)的一侧且与所述凹槽(10)内侧壁抵接,所述第一升降杆(6)与所述压膜板(8)背离所述工作台(1)的一侧固定连接以驱动所述压膜板(8)沿高度方向升降运动,所述第二升降杆(7)与所述切刀(9)背离所述工作台(1)的一侧固定连接以驱动所述切刀(9)沿高度方向升降运动。

2. 根据权利要求1所述的基于封口机上使用的收膜装置,其特征在于,所述输送机构包括输送带(11)和限位组件(12),所述输送带(11)贯穿所述封膜空间(3)固定设置在所述工作台(1)上,所述限位组件(12)设置在沿所述输送带(11)长度方向的两侧。

3. 根据权利要求2所述的基于封口机上使用的收膜装置,其特征在于,所述压膜板(8)开设有多个凹槽(10),多个所述凹槽(10)轴心连接线与所述输送带(11)长度方向相同设置。

4. 根据权利要求3所述的基于封口机上使用的收膜装置,其特征在于,所述封膜机构还包括张紧辊(13),所述张紧辊(13)沿所述输送带(11)长度方向设置在所述压膜组件两侧。

5. 根据权利要求4所述的基于封口机上使用的收膜装置,其特征在于,所述输送机构还包括固定架(14),所述固定架(14)设置在所述输送带(11)背离所述工作台(1)的一侧与所述输送带(11)同步位移。

6. 根据权利要求5所述的基于封口机上使用的收膜装置,其特征在于,所述固定架(14)背离所述输送带(11)的一侧固定设置有多个固定筒(15),所述固定筒(15)与所述凹槽(10)相对应设置。

7. 根据权利要求1所述的基于封口机上使用的收膜装置,其特征在于,所述工作台(1)背离所述封膜空间(3)的一侧设置有滚轮(16)。

8. 根据权利要求1所述的基于封口机上使用的收膜装置,其特征在于,所述收膜装置上设有止停按钮。

## 一种基于封口机上使用的收膜装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及封口机的技术领域,更具体地说,它涉及一种基于封口机上使用的收膜装置。

### 背景技术

[0002] 封口机分为自动塑料袋(塑料薄膜)封口机,自动墨轮封口机,自动铝箔封口机三大类。塑料袋封口机分为薄膜连续封口机,塑料薄膜封口机,立式薄膜封口机;墨轮封口机分为卧式墨轮封口机,多功能墨印封口机,落地式墨轮封口机;铝箔封口机分为电磁感应铝箔封口机,数控式铝箔封口机,手持式铝箔封口机。

[0003] 现有公开号为CN201424140Y的中国实用新型专利,公开了一种手动型封口机,该封口机至少具有一机体、一胶膜机构、一封盖机构及一承置模,其中,该机体上设有一操作杆,该操作杆连结有一齿轮,该齿轮可带动一升降杆上下作动,该升降杆下方设有一压制片,该胶膜机构具有一主动胶膜轮及一被动胶膜轮,该封盖机构具有一热压元件及一刀具,封盖机构设于压制片的下方,该承置模具有一承板及受压制模,该承板前端设有一拉片。

[0004] 然后,上述装置需手动操作,采用这种方式,一方面工作效率比较低,另一方面还间接增加了人力成本,亟需改善。

### 实用新型内容

[0005] 针对实际运用中这一问题,本实用新型目的在于提出一种基于封口机上使用的收膜装置,具体方案如下:

[0006] 一种基于封口机上使用的收膜装置,包括工作台,所述工作台上设有输送机构和封膜机构,所述工作台上设有安装支架,所述封膜机构通过所述安装支架与所述固定台间接连接,且所述封膜机构与所述工作台之间形成封膜空间,所述输送机构固定设置在所述工作台上且位于所述封膜空间内,所述封膜机构设置有所述输送机构背离所述工作台一侧的正上方;

[0007] 所述封膜机构包括第一转动辊、压膜组件、第二转动辊,所述压膜组件设置在所述第一转动辊与所述第二转动辊之间,所述压膜组件包括第一升降杆、第二升降杆、压膜板、切刀,所述压膜板沿高度方向开设有贯穿似开设有凹槽,所述切刀设置在所述压膜板背离所述工作台的一侧且与所述凹槽内侧壁抵接,所述第一升降杆与所述压膜板背离所述工作台的一侧固定连接以驱动所述压膜板沿高度方向升降运动,所述第二升降杆与所述切刀背离所述工作台的一侧固定连接以驱动所述切刀沿高度方向升降运动。

[0008] 优选地,所述输送机构包括输送带和限位组件,所述输送带贯穿所述封膜空间固定设置在所述工作台上,所述限位组件设置在沿所述输送带长度方向的两侧。

[0009] 优选地,所述压膜板开设有多个凹槽,多个所述凹槽轴心连接线与所述输送带长度方向相同设置。

[0010] 优选地,所述封膜机构还包括张紧辊,所述张紧辊沿所述输送带长度方向设置在

所述压膜组件两侧。

[0011] 优选地,所述输送机构还包括固定架,所述固定架设置在所述输送带背离所述工作台的一侧与所述输送带同步位移。

[0012] 优选地,所述固定架背离所述输送带的一侧固定设置有多多个固定筒,所述固定筒与所述凹槽相对应设置。

[0013] 优选地,所述工作台背离所述封膜空间的一侧设置有滚轮。

[0014] 优选地,所述收膜装置上设有止停按钮。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0016] 将需封口产品固定放置于套筒内,再将固定架放置于输送带上利用输送带将产品传送至压膜组件下侧以避免在进行压膜封口时,产品倾倒;卷膜以卷料方式安装在第一转动辊上,拉伸至第二转动辊上,中间通过张紧辊对卷膜进行张紧,卷膜一侧贴合于压膜板靠近工作台的一侧面,驱动第一升降杆将压膜板移动抵接至产品表面,驱动第二升降杆利用切刀将多余卷膜切除,且利用压膜板对封口进行加强,即完成封口;反方向操作第一升降杆、第二升降杆,第二转动辊转动带动卷膜包覆至第二转动辊外侧壁,继续下一批次产品封口。本实用新型无需人工压膜,操作流程清晰,有效提高工作效率,间接降低人工成本。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型的实施例的整体示意图。

[0018] 附图标记:1、工作台;2、安装支架;3、封膜空间;4、第一转动辊;5、第二转动辊;6、第一升降杆;7、第二升降杆;8、压膜板;9、切刀;10、凹槽;11、输送带;12、限位组件;13、张紧辊;14、固定架;15、固定筒;16、滚轮;17、瓶子。

## 具体实施方式

[0019] 下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步的详细说明,但本实用新型的实施方式不仅限于此。

[0020] 如图1所示,一种基于封口机上使用的收膜装置,包括工作台1,工作台1上设有输送机构,输送机构背离工作台1一侧且靠近侧边处固定有安装支架2,安装支架2背离输送机构一侧设置有封膜机构,封膜机构与工作台1之间形成封膜空间3,输送机构固定设置在工作台1上且位于封膜空间3内,封膜机构设置在输送机构背离工作台1一侧的正上方。同时,输送机构包括输送带11和限位组件12,输送带11贯穿封膜空间3固定设置在工作台1上,限位组件12设置在沿输送带11长度方向的两侧。

[0021] 具体的,封膜机构包括第一转动辊4、压膜组件、第二转动辊5、张紧辊13,压膜组件设置在第一转动辊4与第二转动辊5之间,张紧辊13沿输送带11长度方向设置在压膜组件两侧。压膜组件包括第一升降杆6、第二升降杆7、压膜板8、切刀9,压膜板8沿高度方向开设有贯穿似开设有三个凹槽10,三个凹槽10轴心连接线与输送带11长度方向相同设置,且切刀9设置在压膜板8背离工作台1的一侧且与凹槽10内侧壁抵接。

[0022] 第一升降杆6与压膜板8背离工作台1的一侧固定连接以驱动压膜板8沿高度方向升降运动,第二升降杆7与切刀9背离工作台1的一侧固定连接以驱动切刀9沿高度方向升降运动。本实施例第一升降杆6与第二升降杆7通过气缸驱动作业。

[0023] 进一步的,输送机构还包括固定架14,固定架14设置在输送带11背离工作台1的一侧与输送带11同步位移。固定架14背离输送带11的一侧固定设置有多组固定筒15,固定筒15与凹槽10相对应设置。本实施例优选进行需封口产品为瓶子17,固定筒15的内径大小与瓶子17的外径大小相同,以固定瓶子17在传送带上的位移,避免倾倒。

[0024] 为便于移动装置,工作台1背离封膜空间3的一侧设置有滚轮16。同时,为避免在工作过程中出现封口位置偏移、卷膜松散等情况,收膜装置上设有止停按钮,利用止停按钮即可停止作业,进行检修。

[0025] 将需封口产品固定放置于套筒内,再将固定架14放置于输送带11上利用输送带11将产品传送至压膜组件下侧以避免在进行压膜封口时,产品倾倒;卷膜以卷料方式安装在第一转动辊4上,拉伸至第二转动辊5上,中间通过张紧辊13对卷膜进行张紧,卷膜一侧贴合于压膜板8靠近工作台1的一侧面,驱动第一升降杆6将压膜板8移动抵接至产品表面,驱动第二升降杆7利用切刀9将多余卷膜切除,且利用压膜板8对封口进行加强,即完成封口;反方向操作第一升降杆6、第二升降杆7,第二转动辊5转动带动卷膜包覆至第二转动辊5外侧面,继续下一批次产品封口。本实用新型无需人工压膜,操作流程清晰,有效提高工作效率,间接降低人工成本。

[0026] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

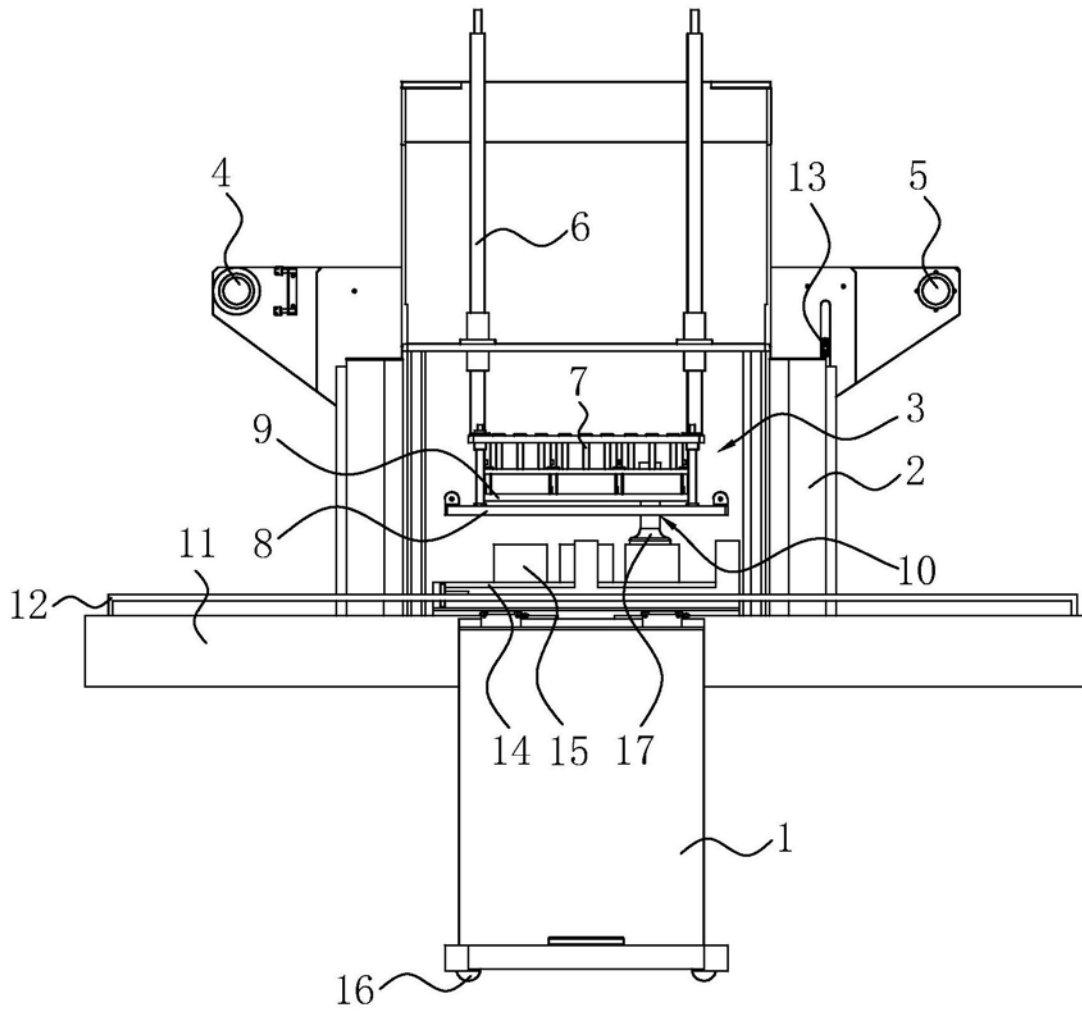


图1