



①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

①1 Número de publicación: **2 290 414**

⑤1 Int. Cl.:
B65D 75/22 (2006.01)
B65D 75/24 (2006.01)

①2

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

⑧6 Número de solicitud europea: **03292884 .8**
⑧6 Fecha de presentación : **20.11.2003**
⑧7 Número de publicación de la solicitud: **1431208**
⑧7 Fecha de publicación de la solicitud: **23.06.2004**

⑤4 Título: **Barquilla destinada al acondicionamiento de un artículo.**

③0 Prioridad: **20.12.2002 FR 02 16386**

④5 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.02.2008

④5 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.02.2008

⑦3 Titular/es: **L'ORÉAL**
14, rue Royale
75008 Paris, FR

⑦2 Inventor/es: **Lechelle, Bernard**

⑦4 Agente: **Ungría López, Javier**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Barquilla destinada al acondicionamiento de un artículo.

5 La invención se refiere a una barquilla destinada al acondicionamiento de un artículo (ver, por ejemplo, el documento EP-A-0 158 429), principalmente una barquilla prevista para transportar un artículo antes de su relleno con producto y después de su relleno.

10 Ciertos artículos necesitan ser transportados entre el momento en el que son fabricados y el momento en el que son rellenos con producto, a continuación durante su suministro a su punto de venta. Éste es el caso principalmente de muchos artículos que contienen productos cosméticos, por ejemplo las barras que contienen un producto desodorante, las barras que son realizadas en un primer lugar de fabricación, son rellenas con producto desodorante en un segundo lugar y, por último son comercializadas en un punto de venta todavía diferente. En todos estos lugares, las barras son transportadas y necesitan ser protegidas para llegar al punto de venta en perfecto estado.

15 De una manera clásica, las barras vacías de producto son suministradas al lugar de relleno de producto, siendo acondicionadas en una caja de cartón. En el interior de la caja de cartón se disponen varias barras, estando contenida cada barra en una bolsita plástica, la cual está rodeada por una espuma de polietileno en forma de placa blanda. Entre cada barra envasada de esta manera se prevén, además, elementos intercalados de espuma de polietileno y/o de cartón. Por lo tanto, es necesario retirar cada elemento de embalaje para tomar las barras antes de rellenarlas con producto. Después del relleno, cada barra es colocada en una funda “burbujas de aire”, luego en una caja de cartón estándar para ser suministrada al punto de venta. Por lo tanto, son necesarios un gran número de embalajes en este tipo de acondicionamiento que necesita mucho mantenimiento. Además, todos los embalajes son utilizados solamente una vez, lo que genera muchos desechos.

25 Por lo tanto, uno de los objetos de la invención es realizar un acondicionamiento que no presente los inconvenientes de la técnica anterior.

30 En particular, un objeto de la invención es realizar un acondicionamiento que permite proteger correctamente los artículos a acondicionar limitando el número de elementos que constituyen este acondicionamiento.

Todavía otro objeto de la invención es realizar un acondicionamiento que pueda ser utilizado varias veces en el curso del transporte de los artículos a acondicionar hasta su entrega en su punto de venta.

35 Según la invención, estos objetos se consiguen realizando una barquilla destinada al acondicionamiento de al menos un artículo, comprendiendo la barquilla dos partes unidas entre sí por una zona de articulación que les permite pivotar una con relación a la otra alrededor de un eje X, donde una primera parte forma al menos un compartimiento abierto;

40 una de las dos partes está provista con al menos dos medios de retención aptos para cooperar con dos medios de retención complementarios formados sobre la otra de las dos partes con el fin de mantener las dos partes en una primera posición, en la que el compartimiento formado por la primera parte delimita con la segunda parte un alojamiento cerrado para recibir un artículo;

45 caracterizada porque una de las dos partes está provista, además, con al menos dos refuerzos configurados para recibir, en una segunda posición de las dos partes, los medios de retención de una segunda barquilla idéntica colocada en frente de la primera.

50 De esta manera, una misma barquilla puede ser utilizada para acondicionar al menos un artículo, en dos posiciones diferentes, sola o en asociación con una segunda barquilla.

Según una configuración particular, los refuerzos pueden estar formados sobre la misma parte que los medios de retención, estando alineado cada medio de retención, respectivamente, con un refuerzo según un eje paralelo al eje X.

55 Los medios de retención pueden estar en forma de un pivote y los medios de retención complementarios pueden estar en forma de cavidad configurada para recibir de manera apretada un pivote. Las cavidades pueden tener, por ejemplo, una sección circular y los pivotes pueden tener una sección cuadrada. Es bien evidente que se seleccionarán la forma y las dimensiones de la sección transversal de los pivotes y de las cavidades de manera que cooperen entre sí para constituir un medio de retención relativamente sólido, siendo reversible.

60 Los refuerzos pueden estar configurados para recibir de manera no apretadas los medios de retención de una segunda barquilla idéntica colocada en frente de la primera. Así, cuando los artículos son suministrados siendo acondicionados entre dos barquillas, es relativamente fácil separar las dos barquillas para tomar los artículos. Esto es particularmente ventajoso cuando los artículos así suministrados son destinados a alimentar una línea de fabricación en el curso de la cual se modifican los artículos, por ejemplo, en el caso de las barras de desodorante, llenándolas con producto.

Según una configuración particular, la segunda parte forma al menos un compartimiento abierto, simétrico con relación al eje X al compartimiento formado por la primera parte, estando destinados los dos compartimientos, en la primera posición, para delimitar el alojamiento cerrado para el artículo. Cada compartimiento puede tener, por ejemplo, la forma de un semi-círculo. Es bien evidente que los compartimientos pueden tener una forma diferente, siendo seleccionada la forma en función de la forma del artículo a acondicionar con el fin de adaptarlo mejor.

La barquilla se puede obtener mediante moldeo de un material termoplástico, a partir de una sola pieza, por ejemplo por termo-moldeo o inyección de paredes finas. La barquilla está realizada, por ejemplo, de un material termoplástico seleccionado entre los cloruros de polivinilo, los polipropilenos, los polietilenos, los poliestirenos, o por un complejo de materiales de tipo alcohol de polietileno/vinilo de etileno (EVOH)/polipropileno, polietileno/tereftalato de polietileno, o poliestireno/EVOH/polietileno.

La invención se refiere igualmente a un procedimiento para el acondicionamiento de artículos destinados a contener un producto, comprendiendo el procedimiento las etapas de:

- suministrar al menos dos artículos, exentos de producto, en un acondicionamiento formado por dos barquillas conformes a una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, dispuestas en frente la una de la otra, estando alojado cada artículo en el interior de un alojamiento cerrado delimitado por un compartimiento de una de las dos barquillas y por la otra de las dos barquillas,
- separar las dos barquillas y retirar los artículos;
- rellenar los artículos con producto,
- colocar un artículo relleno con producto en un compartimiento de una de las dos barquillas y el otro artículo relleno con producto en un compartimiento de la otra de las dos barquillas;
- hacer pivotar las dos partes de cada barquilla en su primera posición con el fin de que cada barquilla delimite un alojamiento cerrado que contiene un artículo.

El artículo puede estar en forma de una barra y puede contener un producto cosmético, por ejemplo un desodorante o un anti-transpirante.

La invención consiste, puestas aparte las disposiciones expuestas anteriormente, en un cierto número de otras disposiciones que se explicarán a continuación, a propósitos de ejemplos de realización no limitativos, descritos con referencia a las figuras anexas, entre las cuales:

La figura 1 ilustra una vista en perspectiva de una barquilla según la invención.

La figura 2 representa la barquilla de la figura 1 en una primera posición de acondicionamiento; y

La figura 3 representa la barquilla de la figura 1 en una segunda posición de acondicionamiento.

Se ha representado en la figura 1 un ejemplo de realización de una barquilla 1 de acondicionamiento según la invención. La barquilla 1 comprende un cuerpo, con preferencia termoplástico, formado por dos partes 10 y 20 conectadas entre sí por una zona de articulación 40, que les permite pivotar la una con relación a la otra alrededor de un eje X.

La barquilla puede ser obtenida por termo-moldeo o por inyección de paredes finas a partir de una sola pieza de un material termoplástico seleccionado entre los materiales tales como los cloruros de polivinilo, los polipropilenos, los polietilenos, los poliestirenos, o por un complejo de materiales de tipo alcohol de polietileno/vinilo de etileno (EVOH)/polipropileno, polietileno/tereftalato de polietileno, o poliestireno/EVOH/polietileno. Según un ejemplo particular, la barquilla se obtiene por termo-moldeo de una mezcla de poliestireno y polietileno. La barquilla así obtenida es relativamente blanda en superficie, de manera que no comprime el artículo que acondiciona.

Según el ejemplo representado, la primera parte 10 comprende tres compartimientos 11a, 11b y 11c que tienen cada uno de ellos la forma de un semi-cilindro. Cada uno de estos compartimientos presenta una abertura que se extiende en un plano P_1 y están conectados entre sí por un reborde 12 que se extiende igualmente en el plano P_1 .

La segunda parte 20 comprende igualmente tres compartimientos 21a, 21b y 21c, cada uno de los cuales tiene igualmente la forma de un semi-cilindro. Los compartimientos 21a a 21c y 11a a 11c están, respectivamente, simétricos, con relación al eje X. Cada uno de los compartimientos 21a a 21c presenta una abertura que se extiende en un plano P_2 y están unidos entre sí por un reborde 22 que se extiende igualmente en el plano P_2 .

Dos huecos 13a y 13b están formados sobre el reborde 12 de la primera parte 10, a una y otra parte del compartimiento central 11b. Los huecos 13a y 13b tienen, por ejemplo, una sección circular. Un primer hueco 13a está formado a una primera distancia del eje X y un segundo hueco 13b está formado a una segunda distancia del eje X de tal manera que no están alineados según un eje paralelo al eje X.

ES 2 290 414 T3

5 Dos pivotes 23a y 23b están formados sobre el reborde 22 de la segunda parte 20, a uno y otro lado del compartimiento central 21b, estando destinado cada pivote para cooperar con cada hueco 13a y 13b para formar un sistema de retención. El pivote 23a está formado a la misma distancia del eje X que el hueco 13a y el pivote 23b está formado a la misma distancia del eje X que el hueco 13b de tal manera que están simétricos con relación al eje X. Los pivotes tienen una sección cuadrada y están destinados a ser alojados sobre toda su altura en uno de los huecos. Además, el círculo circunscrito a la sección transversal del pivote es sensiblemente del mismo radio que la sección del hueco, o sea, sensiblemente grande para poder recibir un pivote de otro dispositivo de manera no apretada. Los pivotes 23a y 23b se extienden desde un lado del plano P₂.

10 Dos refuerzos 24a y 24b están formados sobre el reborde de la segunda parte 20, desde el otro lado del plano P₂ con relación a los pivotes. Un primer refuerzo 24a está alineado con el pivote 23b según un eje paralelo al eje X y con el pivote 23a según un eje perpendicularmente al eje X. El segundo refuerzo 24b está alineado con el pivote 23a según un eje paralelo al eje X y con el pivote 23b según un eje paralelo al eje X. Cada refuerzo presenta una sección suficientemente grande para poder recibir un pivote de otro dispositivo de manera no apretada. Los refuerzos están en forma de garganta, pero es evidente que se puede utilizar cualquier otra forma hueca para recibir de manera no apretada los pivotes, seleccionando una forma hueca de sección transversal superior a la sección transversal de los pivotes.

20 Tal barquilla permite acondicionar, por ejemplo, una barra de forma cilíndrica de revolución prevista para contener un producto desodorante. Es evidente que la forma de cada compartimiento dependerá de la forma del artículo a acondicionar.

25 La barquilla es utilizada de la siguiente manera. En primer lugar, se colocan seis barras vacías de producto en los seis compartimientos de una primera barquilla de acondicionamiento 1. La barquilla 1 está en una primera posición, a saber, completamente abierta, estando entonces confundidos los planos P₁ y P₂. Una segunda barquilla 100, idéntica a la primera está colocada en frente de la esta última, de manera que los rebordes 112 y 122 de la segunda barquilla 100 están en contacto con los rebordes 12 y 22 de la primera barquilla 1, estando entonces los seis compartimientos de la segunda barquilla 100 en frente, respectivamente, de los seis compartimientos de la primera barquilla 1 para formar dos a dos un alojamiento cerrado para las barras.

30 En esta posición representada en la figura 2, los alojamientos están configurados para adaptarse de una manera perfecta a la forma de las barras y así calzarlas para evitar que se doblen durante el transporte. Están perfectamente protegidas para su transporte. En esta posición, los pivotes 23a y 23b de la primera barquilla 1 están alojados en los refuerzos 124b y 124a de la segunda barquilla 100 y los pivotes 123a y 123b de la segunda barquilla 100 están alojados en los refuerzos 24b y 24a de la primera barquilla 1. Así, a partir de tal acondicionamiento que contiene barras huecas de producto, se pueden separar fácilmente las dos barquillas superpuestas, puesto que los pivotes no están apretados en los refuerzos.

40 Las barras pueden ser rellenas a continuación con producto por cualquier procedimiento de relleno conocido.

45 Una vez que las barras contienen producto, son acondicionadas de nuevo para poder ser transportadas hasta su punto de venta. A este efecto, se recupera entonces cada barquilla 1 y 100 y se disponen tres barras en los compartimientos 11a, 11b y 11c de la primera barquilla 1 y tres barras en los compartimientos 111a, 111b y 111c de la segunda barquilla 100. Para cada barquilla, se hace pivotar la segunda parte con relación a la primera parte alrededor del eje X con el fin de encerrar las barras en un alojamiento cerrado como se ha representado en la figura 3. En esta posición, las barras se mantienen allí todavía perfectamente, puesto que los compartimientos adaptan su forma y de esta manera las calzan para evitar que se doblen durante el transporte. En esta posición, los pivotes 23a (123a) y 23b (123b) son introducidos de manera apretada en las cavidades 13a (113a) y 13b (113b) de tal manera que cada barquilla está perfectamente mantenida en esta posición.

50 Las barquillas pueden ser insertadas a continuación en las cajas de cartón para ser suministradas sobre su punto de venta. Las barquillas están superpuestas, por ejemplo, en una caja de cartón, estando perfectamente alineadas las unas sobre las otras. Alternativamente, se puede prever superponerlas desplazándolas ligeramente de dos en dos con el fin de que los salientes formados por los semi-círculos de una barquilla se alojen en las porciones huecas situadas entre dos semi-círculos de la barquilla precedente. Se mejora todavía el calce y el apriete de las barras.

Tales acondicionamientos permite limitar el mantenimiento y, además, suprimir los embalajes perdidos.

60 En la descripción detallada que precede, se ha hecho referencia a modos de realización preferidos de la invención. Es evidente que se pueden aportar allí variantes sin separarse de la invención, tal como se reivindica a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Barquilla (1) destinada al acondicionamiento de al menos un artículo (30), comprendiendo la barquilla dos partes (10; 20) unidas entre sí por una zona de articulación (40) que les permite pivotar una con relación a la otra alrededor de un eje X, donde una primera parte (10) forma al menos un compartimiento abierto (11);

una de las dos partes (10; 20) está provista con al menos dos medios de retención (23a; 23b) aptos para cooperar con dos medios de retención complementarios (13a; 13b) formados sobre la otra de las dos partes con el fin de mantener las dos partes en una primera posición, en la que el compartimiento (11) formado por la primera parte (10) delimita con la segunda parte (20) un alojamiento cerrado para recibir un artículo (30);

caracterizada porque una de las dos partes (10; 20) está provista, además, con al menos dos refuerzos (24a; 24b) configurados para recibir, en una segunda posición de las dos partes, los medios de retención (23b; 23a) de una segunda barquilla (100) idéntica colocada en frente de la primera.

2. Barquilla según la reivindicación 1, **caracterizada** porque los refuerzos (24a; 24b) están formados sobre la misma parte que los medios de retención (2a; 23b), estando alienado cada medio de retención (23a; 23b), respectivamente, con un refuerzo (24a; 24b) según un eje paralelo al eje X.

3. Barquilla según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque los medios de retención (23a; 23b) están en forma de pivote y los medios de retención complementarios (13a; 13b) están en forma de cavidad configurada para recibir de manera apretada un pivote (23a, 23b).

4. Barquilla según la reivindicación precedente, **caracterizada** porque las cavidades tienen una sección circular.

5. Barquilla según una cualquiera de las reivindicaciones 3 ó 4, **caracterizada** porque los pivotes tienen una sección cuadrada.

6. Barquilla según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque los refuerzos (24a; 24b) están configurados para recibir de manera no apretada los medios de retención (123b; 123a) de una segunda barquilla idéntica colocada en frente de la primera.

7. Barquilla según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque la segunda parte (20) forma al menos un compartimiento abierto (21) simétrico con relación al eje X al compartimiento (11) formado por la primera parte, estando destinado el compartimiento (21), en la primera posición, para delimitar con el compartimiento (11) de la primera parte (10) el alojamiento formado para el artículo (30).

8. Barquilla de acuerdo con la reivindicación precedente, **caracterizada** porque cada compartimiento (11; 21) tiene la forma de un semi-cilindro.

9. Barquilla según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque se obtiene mediante moldeo de un material termoplástico a partir de una sola pieza.

10. Barquilla de acuerdo con la reivindicación precedente, **caracterizada** porque está realizada por termo-moldeo o inyección de paredes finas.

11. Barquilla según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizada** porque está realizada de un material termoplástico seleccionado entre los cloruros de polivinilo, los polipropilenos, los polietilenos, los poliestirenos, o por un complejo de materiales de tipo alcohol de polietileno/vinilo de etileno (EVOH)/polipropileno, polietileno/tereftalato de polietileno, o poliestireno/EVOH/polietileno.

12. Procedimiento para el acondicionamiento de artículos destinados a contener un producto, comprendiendo el procedimiento las etapas de:

- suministrar al menos dos artículos (30), exentos de producto, en un acondicionamiento formado por dos barquillas (1; 100) conformes a una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, dispuestas en frente la una de la otra, estando alojado cada artículo en el interior de un alojamiento cerrado delimitado por un compartimiento de una de las dos barquillas y por la otra de las dos barquillas,
- separar las dos barquillas y retirar los artículos;
- rellenar los artículos con producto,
- colocar un artículo relleno con producto en un compartimiento de una de las dos barquillas y el otro artículo relleno con producto en un compartimiento de la otra de las dos barquillas;

ES 2 290 414 T3

- hacer pivotar las dos partes de cada barquilla en su primera posición con el fin de que cada barquilla delimite un alojamiento cerrado que contiene un artículo.

13. Procedimiento según la reivindicación precedente, **caracterizado** porque el artículo está en forma de barra.

5

14. Procedimiento de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 12 ó 13, **caracterizado** porque el producto es un producto cosmético.

10

15. Procedimiento según la reivindicación precedente, **caracterizado** porque el producto es un desodorante o un anti-transpirante.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

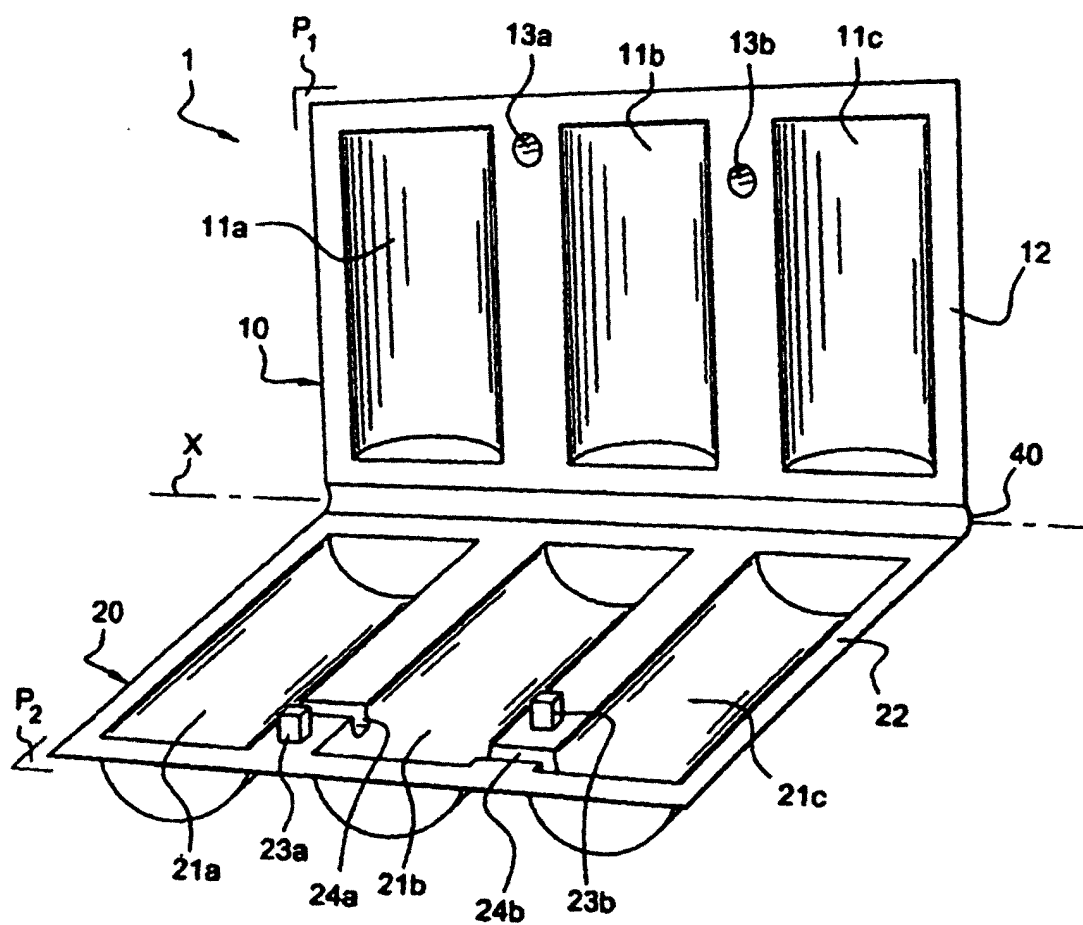


Fig. 1

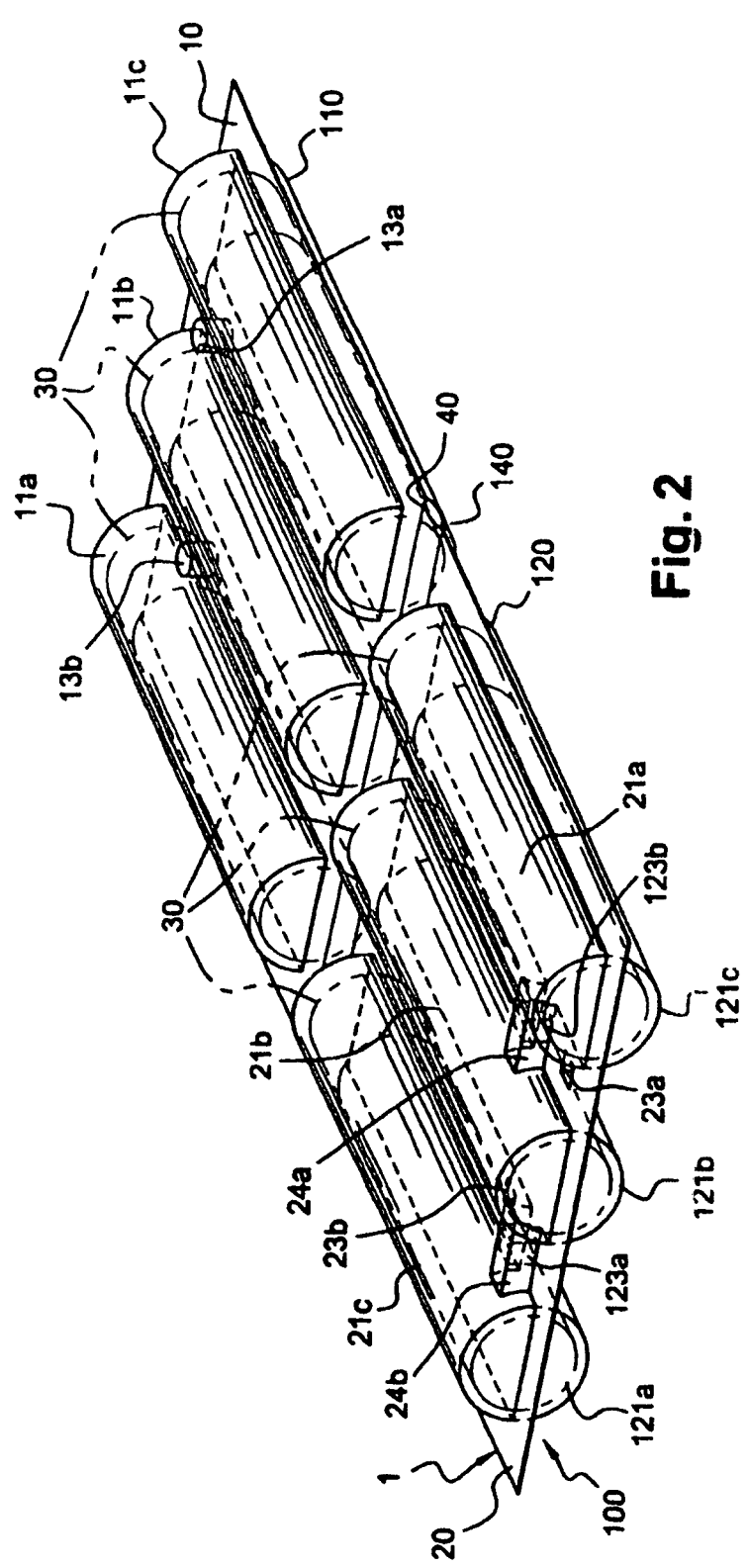


Fig. 2

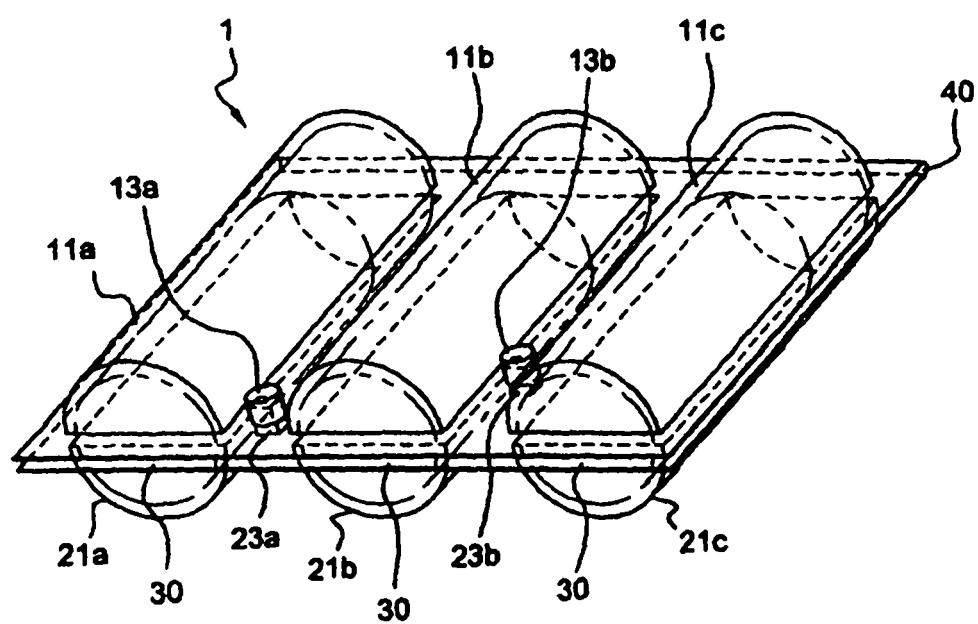


Fig. 3