



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203650619 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320786970. X

(22) 申请日 2013. 12. 04

(73) 专利权人 珠海兴业光电科技有限公司

地址 519060 广东省珠海市南屏科技园虹达
路 8 号

(72) 发明人 叶学丰

(51) Int. Cl.

B26F 1/38 (2006. 01)

B26F 1/44 (2006. 01)

B26D 7/02 (2006. 01)

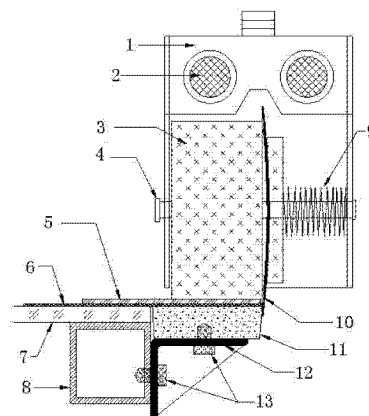
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种调光膜裁切的专用切刀装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种调光膜裁切的专用切刀装置。该装置的主要构造是由刀模和工作台组成,刀模又是由碟形刀安装在滚轴的压轮上形成,碟形刀的横向压紧力由弹簧控制,纵向通过导轨定位滑动;工作台由台面及特制底刀和导轨构成,还有压板。把调光膜放在压板下,要裁切的边膜伸出底刀边缘,推动刀模进行滚切,压板同时将调光膜压紧定位,保证裁切顺利完成。该装置在片状调光膜裁切加工中具有广阔的使用前景。



1. 一种调光膜裁切的专用切刀装置,其特征是由刀模和工作台组成,而刀模是由碟形刀安装在滚轴的压轮上形成,碟形刀的横向压紧力由弹簧控制,纵向通过导轨定位,工作台由台面及底刀和导轨构成,底刀可以通过螺丝进行调整,台面上除了导轨外,还有有机玻璃板制成的压板。

一种调光膜裁切的专用切刀装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种专业裁切调光膜的切刀模装置，是加工裁切调光膜中提高利用率和效率的关键技术之一。该装置具有操作简单，维护方便，裁切调光膜边缘平齐、不崩边，不对膜面造成损伤，对环境不造成任何污染，在片状调光膜裁切加工中具有广阔的使用前景。

背景技术

[0002] 目前调光膜的使用越来越广泛，裁切调光膜的要求也越来越严格，一般的裁切方法是使用剪刀或切膜小圆刀，还有就是激光切割机，然而这些方法均有不同程度的缺点，使用剪刀效率太低，裁切很难做到平齐；使用切膜小圆刀时，由于调光膜比一般的膜厚度大3倍，裁切时操作一不小心就会造成崩边，影响裁切成品率；而使用激光切割机时，虽然效率高、操作方便、各种异形膜都可以裁切，但由于调光膜的特性使其裁切出来的调光膜边部极易产生击穿，成品率无法保证。

发明内容

[0003] 本实用新型公开了一种调光膜裁切的专用切刀装置，可以高效的完成片状调光膜的有效裁切。该装置的主要构造是由刀模和特制的工作台组成，而刀模又是由碟形刀安装在滚轴的压轮上形成，碟形刀的横向压紧力由弹簧控制，纵向通过导轨定位；工作台由相应的台面及特制一定型状的底刀和导轨构成，底刀可以通过螺丝进行调整，台面上除了导轨外，还有有机玻璃板制成的压板起到压膜定位作用。当裁切调光膜时，把膜片压在压板下面，并将要裁掉的边膜伸出底刀边缘，推动刀模前进或后退时带动压轮和碟形刀向前或向后滚切，压轮在压板上滚动，不会对膜产生损伤，且压板正好可以将调光膜压紧定位，不产生偏移；碟形刀与底刀靠紧度由于弹簧的作用会保持一致，保证裁切顺利完成。该装置在片状调光膜裁切加工中具有广阔的使用前景。

附图说明

[0004] 此图为切刀装置的截面示意图；1：刀模；2：导轨；3：压轮；4：滚轴；5：有机玻璃压板；6：调光膜；7：钢化玻璃台面；8：操作台横梁；9：弹簧；10：碟形刀；11：底刀；12：底刀固定板；13：固定板螺丝。

具体实施方式

[0005] 例1：将大片调光膜平铺于玻璃台面上，把要切除的调光膜边部从有机玻璃板下拖出并使底刀边缘与要求裁切尺寸的边缘对齐，沿导轨向前推动刀模，即可平齐切除边料，从而达到边缘平齐、不崩边，不对膜面造成损伤裁切的效果。

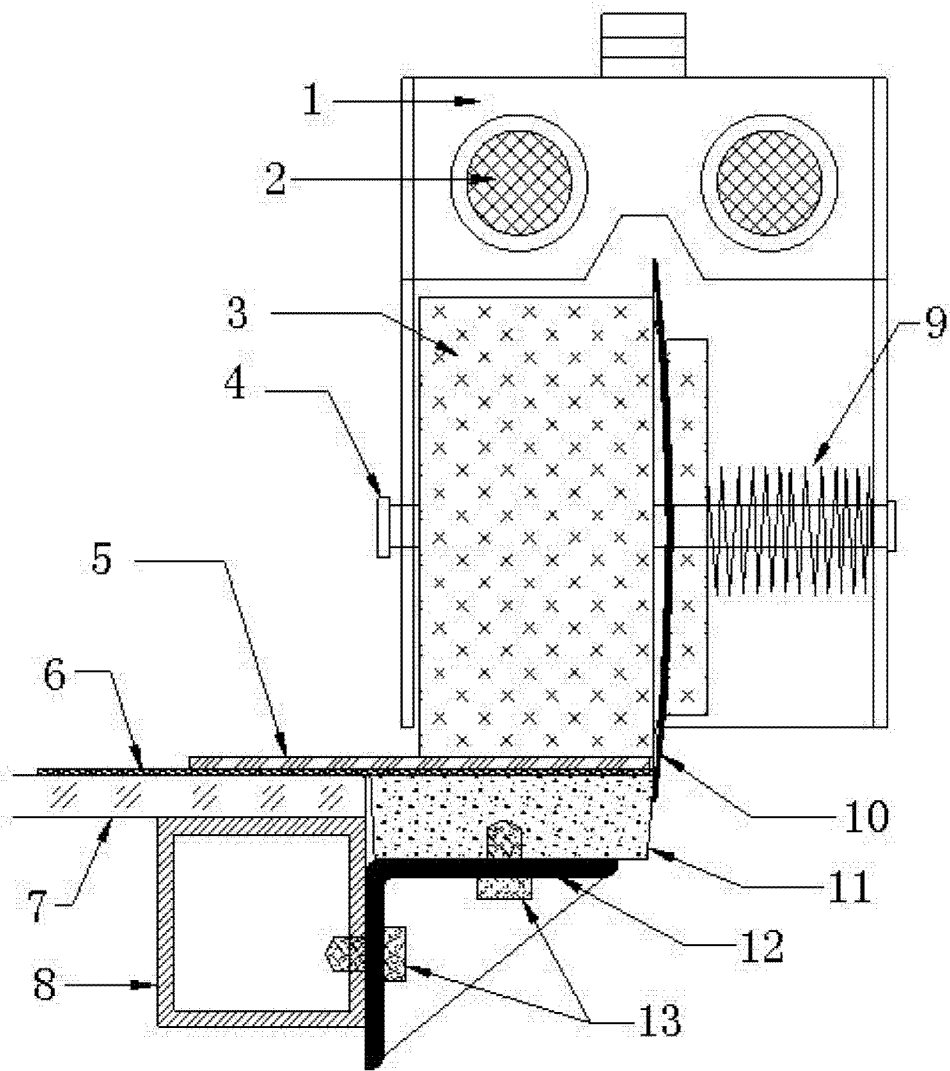


图 1