



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204250893 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201420618041. 2

(22) 申请日 2014. 10. 23

(73) 专利权人 山东华联矿业股份有限公司
地址 256119 山东省淄博市沂源县东里镇

(72) 发明人 武善祥

(51) Int. Cl.

B65G 47/44(2006. 01)

B65G 39/12(2006. 01)

B65G 23/44(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

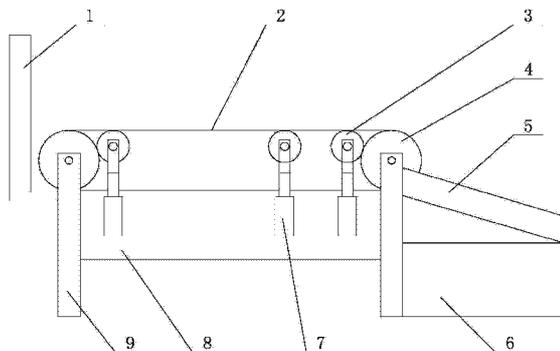
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

输送带卸料装置

(57) 摘要

本实用新型属于采矿装置领域,特别涉及一种输送带卸料装置,包括输送带,输送带的输入端和输出端分别设置转动轴,转动轴安装在支架上,支架之间安装横架,横架上依次安装三个竖直气缸,竖直气缸顶部铰接有滚轮,两端的竖直气缸分别靠近转动轴,中间的竖直气缸位于输出端的竖直气缸内侧,输送带的末端倾斜设置料槽,料槽一端安装在支架上,另一端安装在平台上,平台紧固在支架底部。本实用新型结构简单合理,可大幅度降低工人的劳动强度,提高工作效率,气缸的设置容易实现,方便操作。



1. 一种输送带卸料装置,包括输送带(2),输送带(2)的输入端和输出端分别设置转动轴(4),转动轴(4)安装在支架(9)上,其特征在于:支架(9)之间安装横架(8),横架(8)上依次安装三个竖直气缸(7),竖直气缸(7)顶部铰接有滚轮(3),两端的竖直气缸分别靠近转动轴(4),中间的竖直气缸位于输出端的竖直气缸内侧,输送带(2)的末端倾斜设置料槽(5),料槽(5)一端安装在支架(9)上,另一端安装在平台(6)上,平台(6)紧固在支架(9)底部。

2. 根据权利要求1所述的输送带卸料装置,其特征在于:输送带(2)的输入端的外侧设置挡料板(1),挡料板(1)安装在支架(9)上。

输送带卸料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送带卸料装置,属于采矿装置领域。

背景技术

[0002] 在矿料输送过程中,通常需要卸料,原有的卸料方式通常是由人工轮流从输送带上向下卸料,没有专用工具,工作过程耗时耗力,且劳动强度大,致使工作效率低,人工成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:提供一种结构合理,可降低劳动强度,提高工作效率的输送带卸料装置。

[0004] 本实用新型所述的输送带卸料装置,包括输送带,输送带的输入端和输出端分别设置转动轴,转动轴安装在支架上,支架之间安装横架,横架上依次安装三个竖直气缸,竖直气缸顶部铰接有滚轮,两端的竖直气缸分别靠近转动轴,中间的竖直气缸位于输出端的竖直气缸内侧,输送带的末端倾斜设置料槽,料槽一端安装在支架上,另一端安装在平台上,平台紧固在支架底部。

[0005] 当输送带正常起到输送作用时,两端的竖直气缸向上运动,起到涨紧输送带的作用,当物料下料完毕,开始卸料时,两端的竖直气缸下降运动,中间的气缸向上运动,是输送带呈倾斜状态,有利于物料向下走,物料在倾斜力的作用下,通过倾斜的料槽向下运动,实现物料从输送带上卸料的功能,卸料完毕后,中间的竖直气缸向下运动,两端的竖直气缸向上运动,开始输送带的下一次的输送工作。

[0006] 所述的输送带的输入端的外侧设置挡料板,挡料板安装在支架上。避免输送带倾斜时,位于中间气缸另外一侧的物料向输入端掉落,可对挡料板定期清理。

[0007] 本实用新型的有益效果是:

[0008] 结构简单合理,可大幅度降低工人的劳动强度,提高工作效率,气缸的设置容易实现,方便操作。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的俯视结构示意图。

[0010] 图中:1、挡料板 2、输送带 3、滚轮 4、转动轴 5、料槽 6、平台 7、竖直气缸 8、横架 9、支架。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型做进一步描述:

[0012] 如图1所示,本实用新型所述的输送带卸料装置,包括输送带2,输送带2的输入端和输出端分别设置转动轴4,转动轴4安装在支架9上,支架9之间安装横架8,横架8上依

次安装三个竖直气缸 7, 竖直气缸 7 顶部铰接有滚轮 3, 两端的竖直气缸 7 分别靠近转动轴 4, 中间的竖直气缸位于输出端的竖直气缸内侧, 输送带 2 的末端倾斜设置料槽 5, 料槽 5 一端安装在支架 9 上, 另一端安装在平台 6 上, 平台 6 紧固在支架 9 底部。输送带 2 的输入端的外侧设置挡料板 1, 挡料板 1 安装在支架 9 上。

[0013] 工作时, 物料落入输送带 2 上, 输送带 2 将物料由输入端输送至输出端, 当大部分物料运送至中间的竖直气缸与输出端的竖直气缸时, 操作两端的竖直气缸, 使两端的竖直气缸向下运动, 同时, 操作中间的竖直气缸, 使中间的竖直气缸向上运动, 使输送带 2 带动物料倾斜向下运动, 运送至料槽 5, 从而从离开输送带, 进行下一轮的输送。

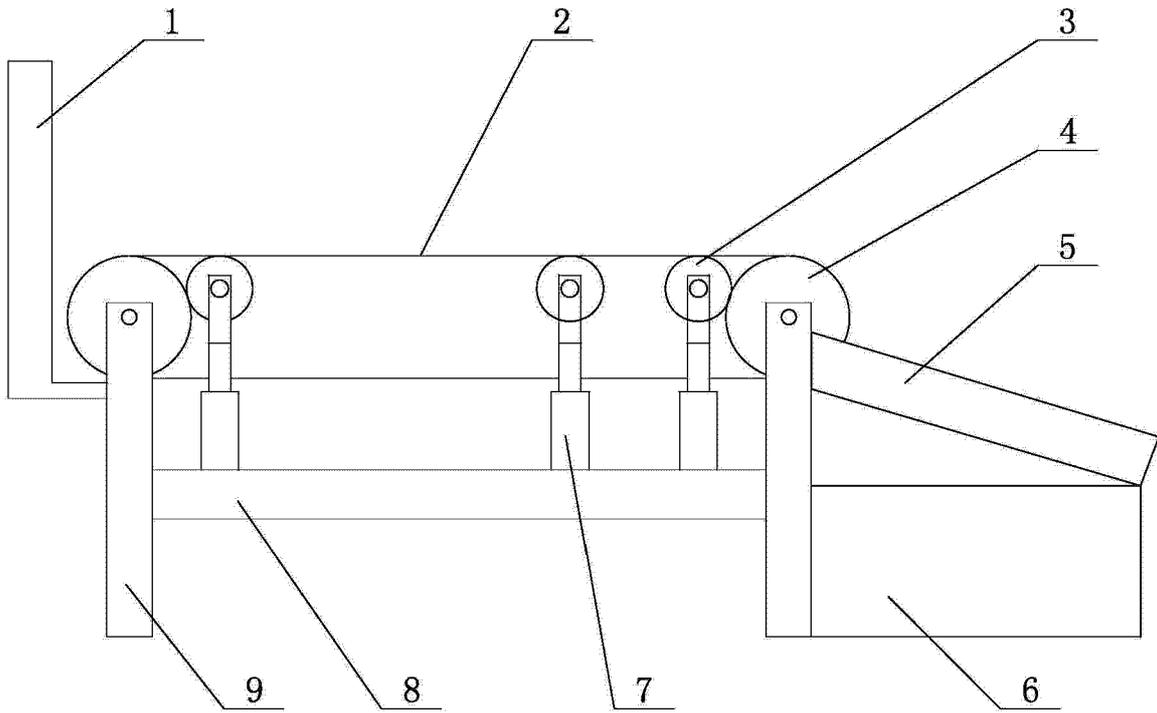


图 1