



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101995900468789
Data Deposito	03/10/1995
Data Pubblicazione	03/04/1997

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	27	M		

Titolo

PROCEDIMENTO PER REALIZZARE PANNELLI BORDATI RIVESTITI CON MATERIALE TERMODEFORMABILE E PANNELLO OTTENUTO CON IL PROCEDIMENTO
--

La presente invenzione concerne un procedimento per realizzare pannelli bordati rivestiti con materiale termodeformabile ed un pannello ottenuto con il procedimento.

Sono noti procedimenti per realizzare pannelli in legno massiccio provvisti di bordatura.

Uno di tali procedimenti prevede di lavorare a pantografo o con altra attrezzatura una superficie di un pannello in legno massiccio in modo da ricavare un bordo perimetrale rialzato che evidenzia uno specchio centrale sul quale talvolta sono anche praticate incisioni secondo un disegno prefissato. Al termine della fase di lavorazione a pantografo il pannello viene sottoposto a verniciatura.

Tale noto procedimento presenta tuttavia l'inconveniente di un elevato costo dovuto sia al costo del materiale stesso, legno massiccio, sia al costo delle lavorazioni ed inoltre il pannello ottenuto richiede una manutenzione periodica per essere protetto dagli agenti atmosferici.

Per riprodurre l'aspetto estetico del legno, ma con un costo inferiore, è stato proposto di rivestire un substrato di truciolare, MDF o simili con un foglio di materiale plastico termodeformabile, in particolare PVC, che presenti caratteristiche estetiche sostanzialmente simili a quelle del legno.

Per realizzare poi pannelli bordati è previsto di applicare ai bordi di questo pannello listelli in legno, aventi le stesse caratteristiche estetiche del materiale termodeformabile, in modo da formare una cornice.

Tale procedimento presenta tuttavia alcuni inconvenienti ed in particolare:

- un aspetto esteriore non gradevole dovuto alla disuniformità di orientamento delle nervature del rivestimento che risultano essere orientate verticalmente nel pannello e nei listelli dei bordi maggiori e orizzontalmente nei listelli dei bordi minori,
- la possibilità di infiltrazione di acqua tra i listelli ed il pannello con conseguente immarcimento,
- la possibilità di distacco dei listelli dal pannello.

Scopo dell'invenzione è di realizzare pannelli bordati rivestiti con materiale termodeformabile che presentino una uniformità di orientamento delle venature del legno lungo tutto il pannello.

Questo scopo ed altri che risulteranno dalla descrizione che segue sono raggiunti secondo l'invenzione con un procedimento per realizzare pannelli bordati, rivestiti con materiale termodeformabile caratterizzato dal fatto che:

- si applicano ai bordi di un substrato in materiale

truciolare, MDF o simile, liscio o pantografato, listelli longitudinali e trasversali in modo da formare un'intelaiatura sporgente oltre la superficie del substrato,

- si riveste il substrato intelaiato con un foglio di materiale termodeformabile che presenta caratteristiche estetiche sostanzialmente simili a quelle del legno.

La presente invenzione viene qui di seguito ulteriormente chiarita in una sua preferita forma di pratica realizzazione riportata a scopo puramente esemplificativo e non limitativo con riferimento alla allegata tavola di disegni in cui:

la figura 1 mostra in vista prospettica un substrato di truciolare costituente l'elemento di base del pannello,

la figura 2 lo mostra provvisto di bordatura perimetrale, e

la figura 3 mostra il pannello ottenuto al termine della fase di rivestimento.

Come si vede dalle figure il procedimento secondo l'invenzione prevede che un substrato 1 di truciolare in legno, MDF o simile, sia sottoposto a lavorazione a pantografo per ricavare in esso cave corrispondenti a disegni personalizzati conformemente alla richiesta del cliente.

Successivamente a detto substrato vengono applicati, in corrispondenza dei bordi, quattro listelli 2 così da evidenziare una cornice perimetrale sporgente oltre la superficie del pannello.

Successivamente su detto substrato e detta cornice viene steso uno strato di collante termorinvenibile sul quale viene quindi applicato un foglio di PVC od altro materiale termodeformabile avente colore e decorazioni riproducenti le venature del legno. Il substrato così ottenuto viene sottoposto a tradizionali lavorazioni che assicurano al foglio il materiale termodeformabile di penetrare nelle cave e di aderire perfettamente al substrato.

Da quanto detto risulta chiaramente che il procedimento secondo l'invenzione presenta numerosi vantaggi rispetto ai procedimenti tradizionali ed in particolare:

- consente di ottenere un pannello provvisto di bordatura con direzione uniforme delle venature lungo tutto il pannello,
- consente di realizzare pannelli bordati simili ai pannelli in legno ma con un costo ridotto grazie al materiale impiegato,
- consente di realizzare un pannello resistente che non necessita di alcun tipo di manutenzione.

La presente invenzione è stata illustrata e descritta in

Dr. Ing. P. PIONVESANA

una sua preferita forma di pratica realizzazione ma si intende che varianti esecutive potranno ad essa in pratica apportarsi senza peraltro uscire dall'ambito di protezione del presente brevetto per invenzione industriale.

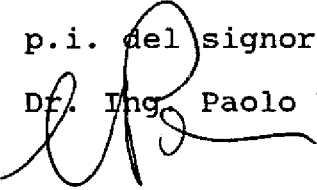
R I V E N D I C A Z I O N I

1. Procedimento per realizzare pannelli bordati rivestiti con materiale termodeformabile caratterizzato dal fatto che:
 - si applicano ai bordi di un substrato (1) in materiale truciolare, MDF o simile, liscio o pantografato, listelli (2) longitudinali e trasversali in modo da formare un'intelaiatura sporgente oltre la superficie del substrato,
 - si riveste il substrato intelaiato con un foglio di materiale termodeformabile che presenta caratteristiche estetiche sostanzialmente simili a quelle del legno.
2. Procedimento secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che che si utilizza PVC come materiale termodeformabile.
3. Pannello ottenuto con il procedimento secondo le rivendicazioni 1 e 2 caratterizzato dal fatto di comprendere un substrato (1) in materiale truciolare, MDF o simile, recante applicati ai bordi listelli (2) longitudinali e trasversali che formano un'intelaiatura sporgente oltre la superficie del pannello, detto substrato e detta intelaiatura essendo rivestiti con un foglio di materiale termodeformabile che presenta caratteristiche estetiche sostanzialmente simili a quelle del legno.

4. Procedimento per realizzare pannelli bordati, rivestiti con materiale isolante secondo le rivendicazioni 1 e 2 e pannello secondo la rivendicazione 3 e sostanzialmente come illustrati e descritti.

p.i. del signor Mario LOSEGO

Df. Ing. Paolo Piovesana



p.l. del sig. Mario LOSEGO
Dr. Ing. Paolo Piovesana

VE V 0018 -1 OTT. 1996
VE 95A000037

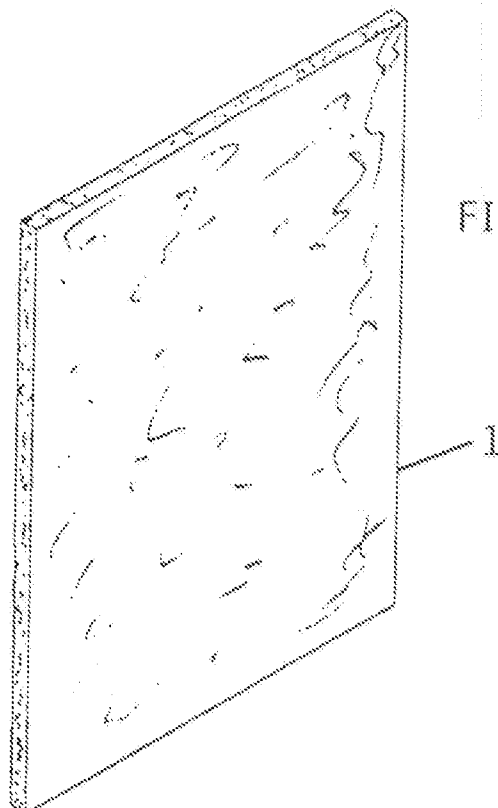


FIG. 1

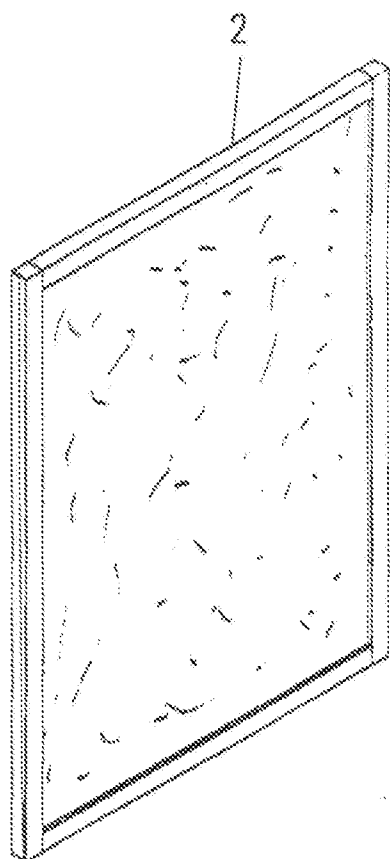


FIG. 2

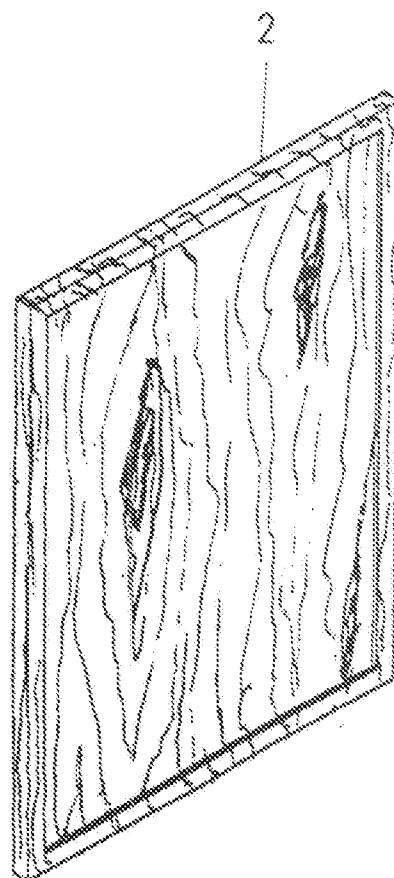


FIG. 3