



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203604808 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320724950. X

(22) 申请日 2013. 11. 15

(73) 专利权人 芜湖中集瑞江汽车有限公司

地址 241002 安徽省芜湖市弋江区高新技术
开发区 205 国道旁

(72) 发明人 刘长明

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

F16L 3/00 (2006. 01)

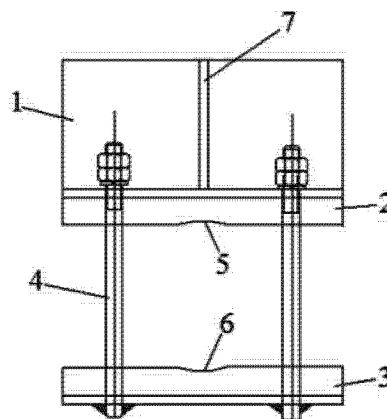
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

管道固定架总成

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管道固定架总成,包括有 L 形支座和上、下防震块, L 形支座和上、下防震块上分别设有螺孔,有带有外螺纹的连杆依次穿过 L 形支座和上、下防震块上的螺孔并与螺孔螺纹配合,将上防震块固定安装在 L 形支座的底端,将下防震块固定在上防震块的下方,上、下防震块的相对面上分别设有上、下弧形槽,上、下弧形槽之间形成供管道穿过的通道。本实用新型结构简单,采用 L 形支座和上、下防震块来固定管道,并采用双螺母锁紧固定,不会出现松动,制作简单,轻便又美观,固定效果好,消除了采用 U 形螺栓固定时易松动的风险。



1. 一种管道固定架总成,包括有 L 形支座和上、下防震块,其特征在于:所述的 L 形支座和上、下防震块上分别设有螺孔,有带有外螺纹的连杆依次穿过 L 形支座和上、下防震块上的螺孔并与所述的螺孔螺纹配合,将所述的上防震块固定安装在 L 形支座的底端,将所述的下防震块固定在上防震块的下方,所述上、下防震块的相对面上分别设有上、下弧形槽,所述的上、下弧形槽之间形成供管道穿过的通道。

2. 根据权利要求 1 所述的管道固定架总成,其特征在于:所述的 L 形支座上固定焊接有楔形加强板。

管道固定架总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管道固定架总成。

背景技术

[0002] 现有技术中,管道采用 U 形螺栓固定在车架底部,使得管道受力面小,且 U 形螺栓的螺母很容易松动,导致管道很容易出现松动,另外只在管道的一侧设有胶垫,容易损伤管道。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种管道固定架总成,采用 L 形支座和上、下防震块来固定管道,以消除采用 U 形螺栓固定时易松动的风险。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种管道固定架总成,包括有 L 形支座和上、下防震块,其特征在于:所述的 L 形支座和上、下防震块上分别设有螺孔,有带有外螺纹的连杆依次穿过 L 形支座和上、下防震块上的螺孔并与所述的螺孔螺纹配合,将所述的上防震块固定安装在 L 形支座的底端,将所述的下防震块固定在上防震块的下方,所述上、下防震块的相对面上分别设有上、下弧形槽,所述的上、下弧形槽之间形成供管道穿过的通道。

[0006] 所述的管道固定架总成,其特征在于:所述的 L 形支座上固定焊接有楔形加强板。

[0007] 本实用新型的有益效果:

[0008] 本实用新型结构简单,采用 L 形支座和上、下防震块来固定管道,并采用双螺母锁紧固定,不会出现松动,制作简单,轻便又美观,固定效果好,消除了采用 U 形螺栓固定时易松动的风险。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型结构侧视图。

具体实施方式

[0011] 参见图 1、2,一种管道固定架总成,包括有 L 形支座 1 和上、下防震块 2、3,L 形支座 1 和上、下防震块 2、3 上分别设有螺孔,有带有外螺纹的连杆 4 依次穿过 L 形支座 1 和上、下防震块 2、3 上的螺孔并与螺孔螺纹配合,将上防震块 2 固定安装在 L 形支座 1 的底端,将下防震块 3 固定在上防震块 2 的下方,上、下防震块 2、3 的相对面上分别设有上、下弧形槽 5、6,上、下弧形槽 5、6 之间形成供管道穿过的通道。

[0012] 本实用新型中,L 形支座 1 上固定焊接有楔形加强板 7。

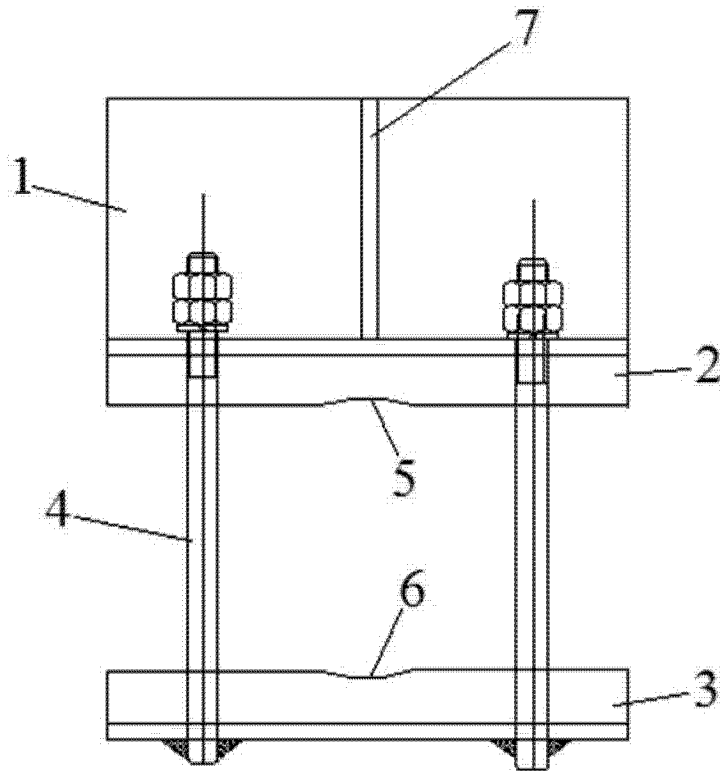


图 1

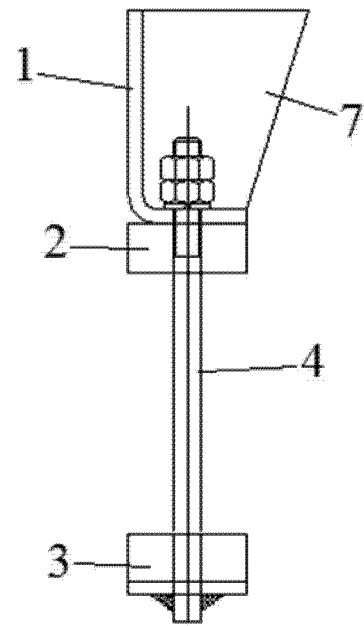


图 2