



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105080098 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201510524269. 4

C08K 5/101(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 08. 25

(71) 申请人 于芳

地址 130000 吉林省长春市朝阳区云鹤街
12 号

(72) 发明人 于芳

(51) Int. Cl.

A63B 67/04(2006. 01)

A47B 25/00(2006. 01)

C08L 9/06(2006. 01)

C08K 13/02(2006. 01)

C08K 3/36(2006. 01)

C08K 3/22(2006. 01)

C08K 3/38(2006. 01)

C08K 3/24(2006. 01)

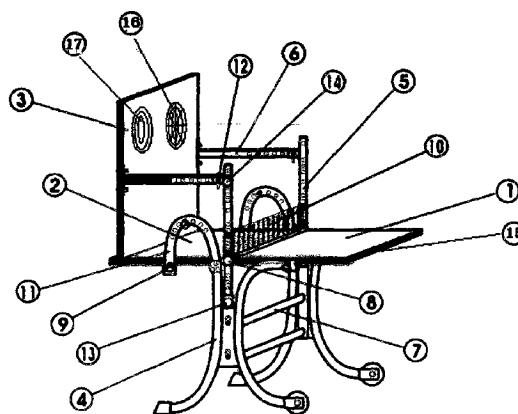
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种多功能乒乓球台

(57) 摘要

本发明公开了一种多功能乒乓球台,包括台面和支撑机构,台面包括前台板、后台板和后立板,支撑机构包括支架,支架上设有连接管架,支架上设置高位弯管,高位弯管上设置有定位孔,支架与前台板和后台板通过第一定位插销连接,前台板与后台板之间设置有球网,所述支撑管上设置有定位孔,后立板与连接管连接,后立板与连接管也可以设置在支撑管的上方,所述后立板上设置有用于飞镖游戏的飞镖盘以及用于打枪的射击标靶,所述前台板、后台板和后立板的边沿均设置有软橡胶套。本发明既能进行单人乒乓球练习,又可以进行打枪射击、飞镖游戏,也可以进行乒乓球双人对打,功能强大,成本更低,占用空间也更小;使用方便、避免将手弄伤的效果好。



1. 一种多功能乒乓球台,包括台面和支撑机构,其特征在于,所述支撑机构设置在台面的下方,台面包括前台板(1)、后台板(2)和后立板(3),前台板(1)与后台板(2)通过定位滑块(8)连接,后立板(3)设置在后台板(2)的后端,支撑机构包括支架(4),支架(4)上设有连接管架(7),支架(4)上设置高位弯管(11),高位弯管(11)上设置有定位孔,支架(4)与前台板(1)和后台板(2)通过第一定位插销(9)连接,前台板(1)与后台板(2)之间设置有球网(10),所述支撑管(5)上设置有定位孔,连接管架(7)的两侧定位管与支撑管(5)通过第三定位插销(13)连接,连接管上设置有定位孔,连接管(6)与支撑管(5)通过第二定位插销(12)连接,后立板(3)与连接管(6)连接,后立板(3)与连接管(6)也可以设置在支撑管(5)的上方,所述后立板(3)上设置有用于飞镖游戏的飞镖盘(16)以及用于打枪的射击标靶(17),所述前台板(1)、后台板(2)和后立板(3)的边沿均设置有软橡胶套(15)。

2. 根据权利要求1所述的多功能乒乓球台,其特征在于,所述软橡胶套(15)按照重量份的原料包括:丁苯橡胶 90-110 份、气相法白炭黑 150-180 份、氢氧化铝 30-50 份、三溴苯基丙烯酸酯 30-50 份、氯化石蜡 3-8 份、硼酸锌 3-5 份、钼酸钠 0.2-0.6 份、硫化剂 0.2-0.4 份。

3. 根据权利要求1-2任一所述的多功能乒乓球台,其特征在于,所述软橡胶套(15)按照重量份的原料包括:丁苯橡胶 100 份、气相法白炭黑 165 份、氢氧化铝 40 份、三溴苯基丙烯酸酯 40 份、氯化石蜡 5 份、硼酸锌 4 份、钼酸钠 0.4 份、硫化剂 0.3 份。

4. 根据权利要求1-2任一所述的多功能乒乓球台,其特征在于,所述软橡胶套(15)的制备方法,具体步骤如下:

1) 丁苯橡胶、气相法白炭黑、氢氧化铝、三溴苯基丙烯酸酯、氯化石蜡、硼酸锌和钼酸钠混炼制成母胶;

2) 将硫化剂和所述母胶混炼以进行第一次硫化处理,硫化温度为 120-170℃,硫化时间为 15-20min,硫化压力为 10-12Mpa;

3) 将第一次硫化后的所述母胶在烘箱中进行第二次硫化以制成阻燃硅橡胶,硫化温度为 210-220℃,硫化时间为 3-5h;

4) 将所述阻燃硅橡胶挤出成型制成所述软橡胶套(15)。

一种多功能乒乓球台

技术领域

[0001] 本发明涉及运动器材技术领域,具体是一种多功能乒乓球台。

背景技术

[0002] 乒乓球的学习和训练通常需要对手或者教练来陪伴,而且还必须在乒乓球场馆里才可以进行。这两项条件极大地限制了人们经常性地参与乒乓球运动,使得一般人们的乒乓球打球技巧很难有机会得到充分的训练和提高。另外,现有的乒乓球台结构笨重,占用空间大,功能单一,无法满足人们的多种需求。

[0003] 另外,目前公知的乒乓球桌,均不具备其它功能,特别是在台外反手向上拉时由于球与桌沿距离很近,握球拍柄的手很容易磕在桌沿导致手受伤。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种结构简单、调节方便的多功能乒乓球台,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0006] 一种多功能乒乓球台,包括台面和支撑机构,所述支撑机构设置在台面的下方,台面包括前台板、后台板和后立板,前台板与后台板通过定位滑块连接,后立板设置在后台板的后端,支撑机构包括支架,支架上设有连接管架,支架上设置高位弯管,高位弯管上设置有定位孔,支架与前台板和后台板通过第一定位插销连接,前台板与后台板之间设置有球网,所述支撑管上设置有定位孔,连接管架的两侧定位管与支撑管通过第三定位插销连接,连接管上设置有定位孔,连接管与支撑管通过第二定位插销连接,后立板与连接管连接,后立板与连接管也可以设置在支撑管的上方,所述后立板上设置有用于飞镖游戏的飞镖盘以及用于打枪的射击标靶,所述前台板、后台板和后立板的边沿均设置有软橡胶套。

[0007] 作为本发明进一步的方案:所述软橡胶套按照重量份的原料包括:丁苯橡胶 90-110 份、气相法白炭黑 150-180 份、氢氧化铝 30-50 份、三溴苯基丙烯酸酯 30-50 份、氯化石蜡 3-8 份、硼酸锌 3-5 份、钼酸钠 0.2-0.6 份、硫化剂 0.2-0.4 份。

[0008] 作为本发明进一步的方案:所述软橡胶套按照重量份的原料包括:丁苯橡胶 100 份、气相法白炭黑 165 份、氢氧化铝 40 份、三溴苯基丙烯酸酯 40 份、氯化石蜡 5 份、硼酸锌 4 份、钼酸钠 0.4 份、硫化剂 0.3 份。

[0009] 作为本发明再进一步的方案:所述软橡胶套的制备方法,具体步骤如下:

[0010] 1) 丁苯橡胶、气相法白炭黑、氢氧化铝、三溴苯基丙烯酸酯、氯化石蜡、硼酸锌和钼酸钠混炼制成母胶;

[0011] 2) 将硫化剂和所述母胶混炼以进行第一次硫化处理,硫化温度为 120-170℃,硫化时间为 15-20min,硫化压力为 10-12Mpa;

[0012] 3) 将第一次硫化后的所述母胶在烘箱中进行第二次硫化以制成阻燃硅橡胶,硫化温度为 210-220℃,硫化时间为 3-5h;

[0013] 4) 将所述阻燃硅橡胶挤出成型制成所述软橡胶套。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0015] 本发明既能进行单人乒乓球练习,又可以进行打枪射击、飞镖游戏,也可以进行乒乓球双人对打,功能强大,成本更低,占用空间也更小;使用方便、避免将手弄伤的效果好。

附图说明

[0016] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0018] 请参阅图1,一种多功能乒乓球台,包括台面和支撑机构,所述支撑机构设置在台面的下方,台面包括前台板1、后台板2和后立板3,前台板1与后台板2通过定位滑块8连接,后立板3设置在后台板2的后端,支撑机构包括支架4,支架4上设有连接管架7,支架4上设置高位弯管11,高位弯管11上设置有定位孔,支架4与前台板1和后台板2通过第一定位插销9连接,前台板1与后台板2之间设置有球网10,所述支撑管5上设置有定位孔,连接管架7的两侧定位管与支撑管5通过第三定位插销13连接,连接管上设置有定位孔,连接管6与支撑管5通过第二定位插销12连接,后立板3与连接管6连接,后立板3与连接管6也可以设置在支撑管5的上方,所述后立板3上设置有用飞镖游戏的飞镖盘16以及用于打枪的射击标靶17,所述前台板1、后台板2和后立板3的边沿均设置有软橡胶套15。

[0019] 所述多功能乒乓球台在使用时,前台板1和后台板2定位于同一平面,后立板3定位立于球台后台板2的后端之上,相互之间呈L型;后立板3与左右连接管6相连,可以垂直定位,也可以前后倾斜一定角度,还可以水平固定在球台的上方;前台板1和后台板2的一边固定在左右定位滑块8上,并可以以左右定位滑块8为中轴上下转动;后台板2的后部可以升起较高角度并固定在支架4的两侧高位弯管11处,左右支撑管5插入在连接管架7上的两侧定位管里并可以上下滑动;左右连接管6插入在左右支撑管5里并可以上下滑动;4个左右前后第一定位插销9拔出后可以让前台板1和后台板2的外端边向下放下;球网10根据需要可以随时固定在球台上或取掉;既可以实现单人乒乓球练习,又可以打枪射击、玩飞镖游戏。

[0020] 实施例1

[0021] 一种如上所述的多功能乒乓球台,其中的软橡胶套15按照重量份的原料包括:丁苯橡胶90份、气相法白炭黑150份、氢氧化铝30份、三溴苯基丙烯酸酯30份、氯化石蜡3份、硼酸锌3份、钼酸钠0.2份、硫化剂0.2份。

[0022] 所述软橡胶套15的制备方法,具体步骤如下:

[0023] 1) 丁苯橡胶、气相法白炭黑、氢氧化铝、三溴苯基丙烯酸酯、氯化石蜡、硼酸锌和钼酸钠混炼制成母胶;

[0024] 2) 将硫化剂和所述母胶混炼以进行第一次硫化处理,硫化温度为120℃,硫化时间为15min,硫化压力为10Mpa;

[0025] 3) 将第一次硫化后的所述母胶在烘箱中进行第二次硫化以制成阻燃硅橡胶,硫化

温度为 210℃,硫化时间为 3h ;

[0026] 4) 将所述阻燃硅橡胶挤出成型制成所述软橡胶套 15。

[0027] 实施例 2

[0028] 一种软橡胶套 15 按照重量份的原料包括 :丁苯橡胶 100 份、气相法白炭黑 165 份、氢氧化铝 40 份、三溴苯基丙烯酸酯 40 份、氯化石蜡 5 份、硼酸锌 4 份、钼酸钠 0.4 份、硫化剂 0.3 份。

[0029] 所述软橡胶套 15 的制备方法,具体步骤如下 :

[0030] 1) 丁苯橡胶、气相法白炭黑、氢氧化铝、三溴苯基丙烯酸酯、氯化石蜡、硼酸锌和钼酸钠混炼制成母胶 ;

[0031] 2) 将硫化剂和所述母胶混炼以进行第一次硫化处理,硫化温度为 150℃,硫化时间为 18min,硫化压力为 11Mpa ;

[0032] 3) 将第一次硫化后的所述母胶在烘箱中进行第二次硫化以制成阻燃硅橡胶,硫化温度为 215℃,硫化时间为 4h ;

[0033] 4) 将所述阻燃硅橡胶挤出成型制成所述软橡胶套 15。

[0034] 实施例 3

[0035] 一种如上所述的多功能乒乓球台,其中的软橡胶套 15 按照重量份的原料包括 :丁苯橡胶 110 份、气相法白炭黑 180 份、氢氧化铝 50 份、三溴苯基丙烯酸酯 50 份、氯化石蜡 8 份、硼酸锌 5 份、钼酸钠 0.6 份、硫化剂 0.4 份。

[0036] 所述软橡胶套 15 的制备方法,具体步骤如下 :

[0037] 1) 丁苯橡胶、气相法白炭黑、氢氧化铝、三溴苯基丙烯酸酯、氯化石蜡、硼酸锌和钼酸钠混炼制成母胶 ;

[0038] 2) 将硫化剂和所述母胶混炼以进行第一次硫化处理,硫化温度为 170℃,硫化时间为 20min,硫化压力为 12Mpa ;

[0039] 3) 将第一次硫化后的所述母胶在烘箱中进行第二次硫化以制成阻燃硅橡胶,硫化温度为 220℃,硫化时间为 5h ;

[0040] 4) 将所述阻燃硅橡胶挤出成型制成所述软橡胶套 15。

[0041] 本发明既能进行单人乒乓球练习,又可以进行打枪射击、飞镖游戏,也可以进行乒乓球双人对打,功能强大,成本更低,占用空间也更小 ;使用方便、避免将手弄伤的效果好。

[0042] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下作出各种变化。

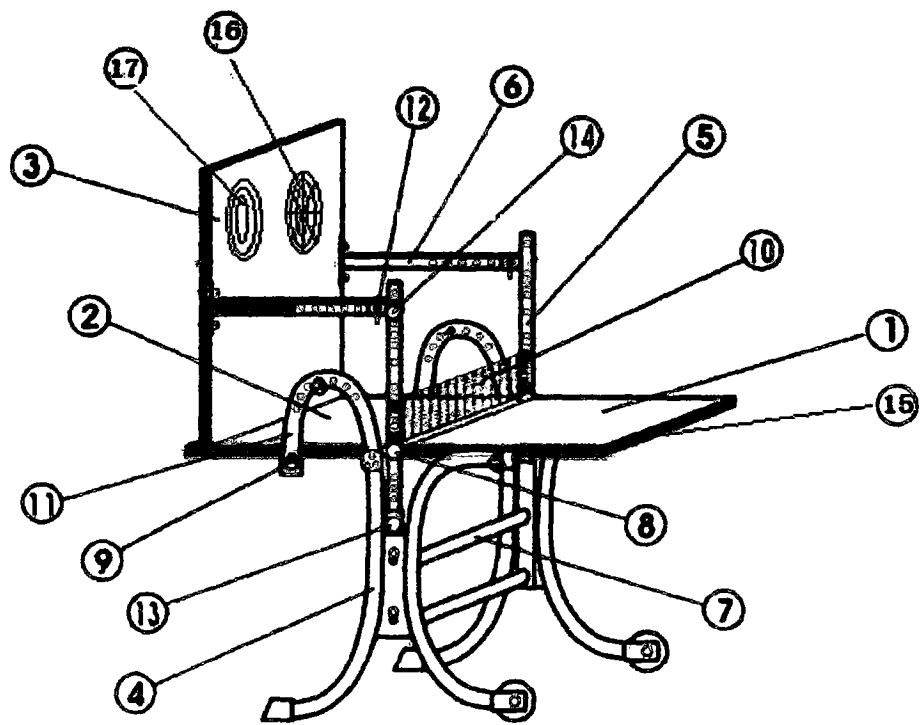


图 1