



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206403933 U

(45)授权公告日 2017.08.15

(21)申请号 201620791730.2

B32B 27/02(2006.01)

(22)申请日 2016.07.26

B32B 27/06(2006.01)

(73)专利权人 奥美医疗用品股份有限公司

B32B 33/00(2006.01)

地址 443200 湖北省枝江市马家店七星大道18号

(72)发明人 崔金海 曹孟杰 柯晓欢 杨璨

(74)专利代理机构 深圳鼎合诚知识产权代理有限公司 44281

代理人 廖金晖 彭家恩

(51)Int.Cl.

A61F 13/02(2006.01)

B32B 5/08(2006.01)

B32B 27/32(2006.01)

B32B 27/40(2006.01)

B32B 27/12(2006.01)

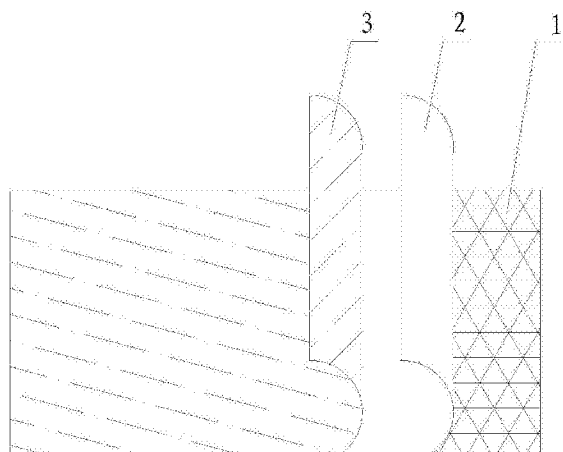
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种复合纤维医用敷料

(57)摘要

本实用新型公开了一种复合纤维医用敷料，包括依次层叠复合的亲肤层、敷芯层和拒水层，敷芯层为由SAF纤维和PLA纤维针刺而成的针刺布，亲肤层为打孔透气膜或亲水布，拒水层为拒水无纺布。由于敷芯层由SAF纤维和PLA纤维针刺而成，SAF纤维为超吸水纤维，具有强大的吸湿能力，亲肤层可以防止敷料与伤口粘连以及快速吸液的效果，拒水层可以起到防止液体渗透的作用。故本复合纤维医用敷料具有很强的吸湿能力，同时具有良好的防粘连及防渗透的作用。



1. 一种复合纤维医用敷料,其特征在于,包括依次层叠复合的亲肤层、敷芯层和拒水层,所述敷芯层为针刺布,所述亲肤层为打孔透气膜或亲水布,所述拒水层为拒水无纺布。

2. 如权利要求1所述的复合纤维医用敷料,其特征在于,所述敷芯层由SAF纤维和PLA纤维分层针刺而成。

3. 如权利要求1所述的复合纤维医用敷料,其特征在于,所述打孔透气膜为PE膜或PU膜。

4. 如权利要求1所述的复合纤维医用敷料,其特征在于,所述打孔透气膜覆面涂有丙烯酸胶或聚氨酯压敏胶。

5. 如权利要求1所述的复合纤维医用敷料,其特征在于,所述亲水布为水刺无纺布、纺粘无纺布、热风无纺布中的一种。

6. 如权利要求1所述的复合纤维医用敷料,其特征在于,所述拒水无纺布为SMS无纺布、PP无纺布、ES无纺布中的一种。

一种复合纤维医用敷料

技术领域

[0001] 本发明涉及一种医用敷料,具体涉及一种复合纤维医用敷料。

背景技术

[0002] 医用敷料,是用以覆盖疮、伤口或其他损害的医用材料。传统天然纱布是使用最早最为广泛的一类敷料,它可以快速吸收伤口创面渗液。但容易粘连伤口,形成二次损伤。发泡多聚体类敷料是经由高分子材料(PU)发泡而成的敷料,表面常覆盖一层多聚半透膜,有些还具有自粘性。其使用方便,顺应性好,可适合身体各个部位,但是其对于低度渗出创面可能会影响到自身清创过程。

发明内容

[0003] 本申请提供一种吸湿性好的复合纤维医用敷料。

[0004] 一种实施例中提供一种复合纤维医用敷料,包括依次层叠复合的亲肤层、敷芯层和拒水层,敷芯层为由SAF纤维和PLA纤维针刺而成的针刺布,亲肤层为打孔透气膜或亲水布,拒水层为拒水无纺布。

[0005] 进一步地,敷芯层由SAF纤维和PLA纤维混合针刺而成。

[0006] 进一步地,敷芯层由SAF纤维和PLA纤维分层针刺而成。

[0007] 进一步地,SAF纤维和PLA纤维的百分比重为5-60:40-95。

[0008] 进一步地,打孔透气膜为PE膜或PU膜。

[0009] 进一步地,打孔透气膜覆面涂有丙烯酸胶或聚氨酯压敏胶。

[0010] 进一步地,亲水布为水刺无纺布、纺粘无纺布、热风无纺布中的一种。

[0011] 进一步地,拒水无纺布为SMS无纺布、PP无纺布、ES无纺布中的一种。

[0012] 依据上述实施例的复合纤维医用敷料,由于敷芯层由SAF纤维和PLA纤维针刺而成,SAF纤维为超吸水纤维,具有强大的吸湿能力,亲肤层可以防止敷料与伤口粘连以及快速吸液的效果,拒水层可以起到防止液体渗透的作用。故本复合纤维医用敷料具有很强的吸湿能力,同时具有良好的防粘连及防渗透的作用。

附图说明

[0013] 图1为一种实施例中的复合纤维医用敷料结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面通过具体实施方式结合附图对本发明作进一步详细说明。

[0015] 在本实施例中提供了一种复合纤维医用敷料,用于覆盖疮、伤口或其他损害的医用材料。

[0016] 如图1所示,本例的复合纤维医用敷料包括亲肤层1、敷芯层2和拒水层3。亲肤层1位于最底层,敷芯层2位于中间,拒水层3位于最顶层,三者复合在一起。

[0017] 敷芯层2为由SAF纤维(超吸水纤维)和PLA纤维(聚乳酸纤维)针刺而成的针刺布,其中SAF纤维和PLA纤维为混合针刺或者分层针刺,SAF纤维和PLA纤维的百分比重为5-60:40-95。SAF纤维是一种超吸水纤维,是继超吸水树脂(SAP)之后,而发展起来的特殊功能纤维。超吸水纤维的比表面积大约是普通粉状树脂的8~10倍,并具有微孔结构,因此吸水速度比粉状树脂快得多,无皮肤刺激性,皮肤致敏性、致突变性均呈阴性,故SAF纤维一种安全的、吸湿性强的纤维。

[0018] 具体的,本例中复合纤维医用敷料的亲肤层1为打孔透气膜,其制作过程为:亲肤层1的打孔透气膜和敷芯层2的针刺布通过牵引辊、折叠杆、热压辊的方式覆合,打孔透气膜边缘包覆针刺布,然后两者通过热压辊或者压敏胶或者超声波复合,并在覆合的过程中也紧固了边缘,然后通过牵引辊,加入拒水无纺布,通过热压辊将拒水层3和敷芯层2粘连,最后利用超声波切刀断料,热压辊封合。本超吸水医用敷料选用PLA纤维纤度为1.4-1.5D,长度38-51mm,平方米克重25-50g/m²,SAF纤维纤度为7D,长度38-51mm,平方米克重100-250g/m²。

[0019] 另一种实施例中,复合纤维医用敷料的亲肤层1为亲水布。此复合纤维医用敷料的制作过程为:敷芯层2的针刺布先进行在线断料,亲肤层1的亲水布通过牵引辊与折边杆将敷芯层2针刺布错边包覆,通过热熔胶封合中间,再通过牵引辊和牵引皮带进入拒水层3,切刀断料,再通过涂胶热压的方式与拒水层3覆合。根据需要,亲水布可以是PP亲水布、ES亲水布,克重可以是17g/m²、20g/m²等。拒水布可以是SMS无纺布、PP无纺布、ES无纺布中的一种,克重可以是35g/m²、45g/m²等。

[0020] 本实施例提供的复合纤维医用敷料,由于敷芯层2由SAF纤维和PLA纤维针刺而成,SAF纤维为超吸水纤维,具有强大的吸湿能力,亲肤层1可以防止敷料与伤口粘连以及快速吸液的效果,拒水层3可以起到防止液体渗透的作用。故本复合纤维医用敷料具有很强的吸湿能力,同时具有良好的防粘连及防渗透的作用。在伤口护理过程中,本实用新型医用敷料的运用,具有很好的吸湿性能,且不粘连伤口,避免了对新生肉芽组织的伤害。给医护人员带来方便,同时减少患者痛苦,提高护理水平。

[0021] 以上应用了具体个例对本发明进行阐述,只是用于帮助理解本发明,并不用以限制本发明。对于本发明所属技术领域的技术人员,依据本发明的思想,还可以做出若干简单推演、变形或替换。

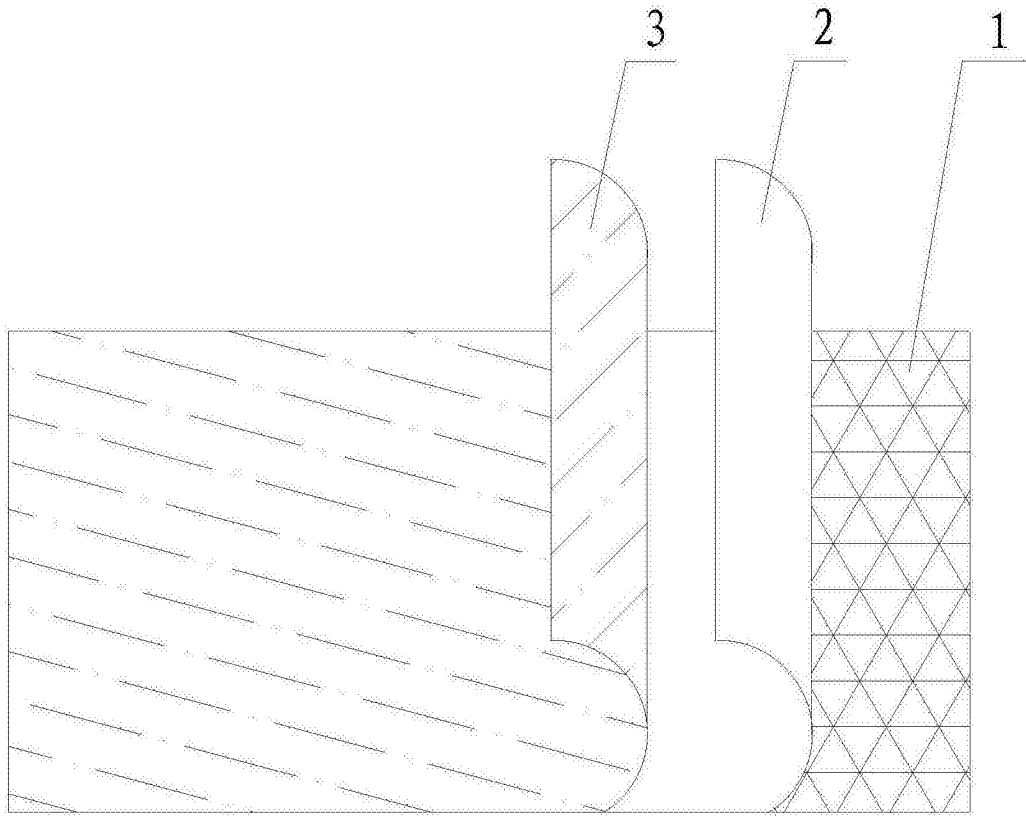


图1