(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214731183 U
(45)授权公告日 2021.11.16

(21)申请号 202120281097.3

(22)申请日 2021.02.01

(73)专利权人 广安乐科科技有限公司
地址 638600 四川省广安市华蓥市工业新城西部硅谷二期

(72)发明人 王有松

(74)专利代理机构 重庆信航知识产权代理有限公司 50218
代理人 郭冬梅

(51)Int.Cl.
B65D 65/40(2006.01)

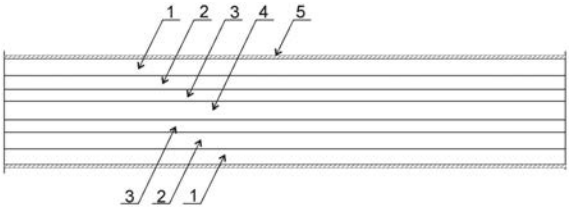
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防静电包装材料结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种防静电包装材料结构，包括外侧防静电层、聚酯薄膜层、内侧防静电层、防震抗压中间层；在外侧防静电层外表面涂覆有抗菌杀菌涂层。聚酯薄膜层具有较强的水蒸气透过率阻隔性和氧气透过率阻隔性，可以很好的阻隔空气中的水分和氧气，也可以防潮的效果。增加了防震抗压中间层，使得该包装材料具有强度高、防震抗压性能好、缓冲性能好等优点。具有外侧防静电层和内侧防静电层，采用多层防静电层，与传统的抗静电材料相比，具有更加明显的优势，以此表现出更加良好的防静电特性；增强了材料的防静电作用，使其该包装材料适合特殊领域的需求；另外，还在外侧防静电层外表面涂覆有抗菌杀菌涂层，从而使包装材料具有抗菌杀菌能能力。



CN 214731183 U

1.一种防静电包装材料结构,其特征在于;

包括外侧防静电层(1)、聚酯薄膜层(2)、内侧防静电层(3)、防震抗压中间层(4);防震抗压中间层(4)的外侧粘接两层内侧防静电层(3),内侧防静电层(3)的外侧粘接两层聚酯薄膜层(2),聚酯薄膜层(2)的外侧粘接外侧防静电层(1);所述防静电层为纳米导电复合材料;且还在外侧防静电层(1)外表面涂覆有抗菌杀菌涂层(5)。

2.根据权利要求1所述一种防静电包装材料结构,其特征在于;所述防震抗压中间层(4)由纸层(41)、铝箔层(42)和无纺布层(43)黏合形成。

3.根据权利要求2所述一种防静电包装材料结构,其特征在于;所述无纺布层(43)为PET纤维与PE纤维粘合而成;

所述纸层(41)为牛皮纸层;所述铝箔层(42)的厚度为30-40nm。

4.根据权利要求1所述一种防静电包装材料结构,其特征在于;所述聚酯薄膜层(2)为厚度10-20μm的塑料薄膜。

一种防静电包装材料结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装材料相关的技术领域，具体来讲涉及的是一种防静电包装材料结构。

背景技术

[0002] 当今，随着科学技术的不断发展，人们对生活质量的要求越来越高。对物质生活的需求越来越大，这就导致了资源、能源更趋紧张。同时环境问题日显重要，在包装行业里，包装材料也因此获得了飞速发展，同时也经受了严峻的挑战。对于包装材料来讲，除要求它能满足不同产品包装质量和效率等日益提高的要求外，还进一步要求其必须以节省资源、节约能源、用后易回收利用或易被环境降解为技术开发的出发点，为此包装材料正向高性能、多功能、环保及拓宽应用领域等方向发展；目前，也出现了一些结构不同的包装材料。

[0003] 经过检索发现，申请号CN201320206733.1的实用新型涉及到防静电包装材料结构，包括依次设置的聚乙烯薄膜层、缓冲层和和防静电层，所述缓冲层内设置有内设有空腔的袋体。

[0004] 然而，随着人民生活水平的提高和科技的进步，现有对包装材料的需求越来越高，现有单一功能的包装材料也不能满足其需求；而在对于一些特殊行业的存放和运转过程中，特别需要防止静电和抗菌(比如精密仪器设备，医疗设备等等)，从而避免影响其性能，如果使用成本低廉的包装材料难以满足其需求。故在此提供一种防静电包装材料结构，满足其对应的需要。

实用新型内容

[0005] 因此，为了解决上述不足，本实用新型在此提供一种防静电包装材料结构；本实用新型的层状组成中，聚酯薄膜层具有较强的水蒸气透过率阻隔性和氧气透过率阻隔性，可以很好的阻隔空气中的水分和氧气，也可以防潮的效果；另外，增加了防震抗压中间层，使得该包装材料具有强度高、防震抗压性能好、缓冲性能好等优点；另外，本实用新型还同时具有外侧防静电层和内侧防静电层，采用多层防静电层，与传统的抗静电材料相比，形成更加明显的优势，以此表现出更加良好的防静电特性；增强了材料的防静电作用；使其该包装材料适合特殊领域的需求；另外，本实用新型还在外侧防静电层外表面涂覆有抗菌杀菌涂层，从而使包装材料具有抗菌杀菌能能力。

[0006] 本实用新型是这样实现的，构造一种防静电包装材料结构；

[0007] 包括外侧防静电层、聚酯薄膜层、内侧防静电层、防震抗压中间层；防震抗压中间层的外侧粘接两层内侧防静电层，内侧防静电层的外侧粘接两层聚酯薄膜层，聚酯薄膜层的外侧粘接外侧防静电层；所述防静电层为纳米导电复合材料；且还在外侧防静电层外表面涂覆有抗菌杀菌涂层。

[0008] 优化的；所述防震抗压中间层由纸层、铝箔层和无纺布层黏合形成。

[0009] 优化的；所述无纺布层为PET纤维与PE纤维粘合而成；

[0010] 所述纸层为牛皮纸层;所述铝箔层的厚度为30-40nm。

[0011] 优化的;所述聚酯薄膜层为厚度10-20μm的塑料薄膜。

[0012] 优化的;所述胶粘采用水性环保胶黏剂实现。

[0013] 本实用新型具有如下优点:本实用新型提供一种防静电包装材料结构,具有如下改进及优点;本实用新型所述的防静电包装材料结构,价格低廉,结构简单,对被包装物质可以起到很好的保护作用。具体改进后包括外侧防静电层、聚酯薄膜层、内侧防静电层、防震抗压中间层;防震抗压中间层的外侧粘接两层内侧防静电层,内侧防静电层的外侧粘接两层聚酯薄膜层,聚酯薄膜层的外侧粘接外侧防静电层;所述防静电层为纳米导电复合材料;且还在外侧防静电层外表面涂覆有抗菌杀菌涂层,从而使包装材料具有抗菌杀菌能能力。

[0014] 其1,本实用新型的层状组成中,聚酯薄膜层具有较强的水蒸气透过率阻隔性和氧气透过率阻隔性,可以很好的阻隔空气中的水分和氧气,也可以防潮的效果。

[0015] 其2;增加了防震抗压中间层,使得该包装材料具有强度高、防震抗压性能好、缓冲性能好等优点。

[0016] 其3;本实用新型还具有外侧防静电层和内侧防静电层,采用多层防静电层,与传统的抗静电材料相比,具有更加明显的优势,以此表现出更加良好的防静电特性;增强了材料的防静电作用;使其该包装材料适合特殊领域的需求。

[0017] 其4,本实用新型还在外侧防静电层外表面涂覆有抗菌杀菌涂层,从而使包装材料具有抗菌杀菌能能力。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型所述防静电包装材料结构的实施示意图;

[0019] 图2是本实用新型所述防震抗压中间层的实施结构示意图。

[0020] 其中:外侧防静电层1,聚酯薄膜层2,内侧防静电层3,防震抗压中间层4,防震抗压中间层4,纸层41,铝箔层42,无纺布层43,抗菌杀菌涂层5。

具体实施方式

[0021] 下面将结合附图1-图2对本实用新型进行详细说明,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本实用新型通过改进在此提供一种防静电包装材料结构,如图1-图2所示,可以按照如下方式予以实施;包括外侧防静电层1、聚酯薄膜层2、内侧防静电层3、防震抗压中间层4;防震抗压中间层4的外侧粘接两层内侧防静电层3,内侧防静电层3的外侧粘接两层聚酯薄膜层2,聚酯薄膜层2的外侧粘接外侧防静电层1;所述防静电层为纳米导电复合材料;且还在外侧防静电层1外表面涂覆有抗菌杀菌涂层5,从而使包装材料具有抗菌杀菌能能力。

[0023] 本实用新型所述一种防静电包装材料结构实施时;所述防震抗压中间层4由纸层41、铝箔层42和无纺布层43黏合形成。

[0024] 本实用新型所述一种防静电包装材料结构实施时;所述无纺布层43为PET纤维与

PE纤维粘合而成；

[0025] 所述纸层41为牛皮纸层；所述铝箔层42的厚度为30-40nm。

[0026] 本实用新型所述一种防静电包装材料结构实施时；所述聚酯薄膜层2为厚度10-20μm的塑料薄膜。

[0027] 本实用新型所述一种防静电包装材料结构实施时；所述胶粘采用水性环保胶黏剂实现。

[0028] 本实用新型具有如下改进及优点；

[0029] 本实用新型提供一种防静电包装材料结构，价格低廉，结构简单，对被包装物质可以起到很好的保护作用。具体改进后包括外侧防静电层1、聚酯薄膜层2、内侧防静电层3、防震抗压中间层4；防震抗压中间层4的外侧粘接两层内侧防静电层3，内侧防静电层3的外侧粘接两层聚酯薄膜层2，聚酯薄膜层2的外侧粘接外侧防静电层1；所述防静电层为纳米导电复合材料；且还在外侧防静电层1外表面涂覆有抗菌杀菌涂层5，从而使包装材料具有抗菌杀菌能能力。

[0030] 其1，本实用新型的层状组成中，聚酯薄膜层较强的水蒸气透过率阻隔性和氧气透过率阻隔性，可以很好的阻隔空气中的水分和氧气，也可以防潮的效果。

[0031] 其2；增加了防震抗压中间层，使得该包装材料具有强度高、防震抗压性能好、缓冲性能好等优点。

[0032] 其3；本实用新型还具有外侧防静电层和内侧防静电层，采用多层防静电层，与传统的抗静电材料相比，具有更加明显的优势，以此表现出更加良好的防静电特性；增强了材料的防静电作用；使其该包装材料适合特殊领域的需求。

[0033] 其4，本实用新型还在外侧防静电层1外表面涂覆有抗菌杀菌涂层5，从而使包装材料具有抗菌杀菌能能力。

[0034] 对所公开的实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的，本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下，在其它实施例中实现。因此，本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例，而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

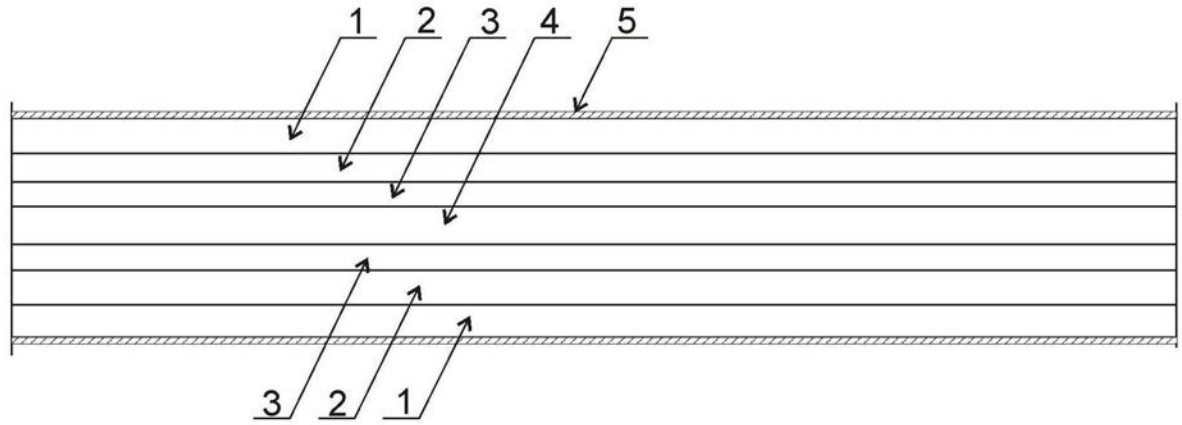


图1

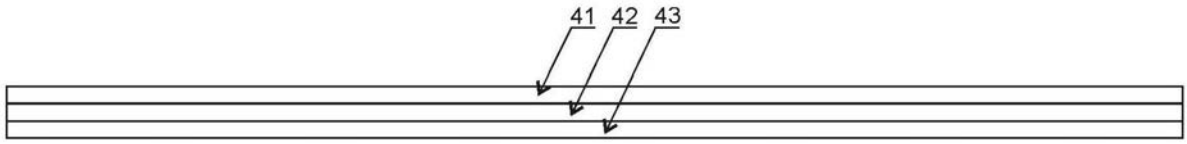


图2