

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. November 2007 (01.11.2007)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2007/121842 A1

(51) Internationale Patentklassifikation:
B27N 1/02 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2007/003083

(22) Internationales Anmeldedatum:
5. April 2007 (05.04.2007)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
10 2006 018 103.4 18. April 2006 (18.04.2006) DE
10 2006 040 044.5 26. August 2006 (26.08.2006) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): **FLAKEBOARD COMPANY LIMITED** [CA/CA];
Box 490, 151 Church Street, St. Stephen, NB, E3L 3A6
(CA).

(71) Anmelder und

(72) Erfinder: **SCHNEIDER, Fritz** [DE/DE]; Hohenzollern-
strasse 56, 47799 Krefeld (DE).

(74) Anwälte: **CALLIES, Rainer** usw.; Sobisch & Callies,
Odastrasse 4a, 37581 Bad Gandersheim (DE).

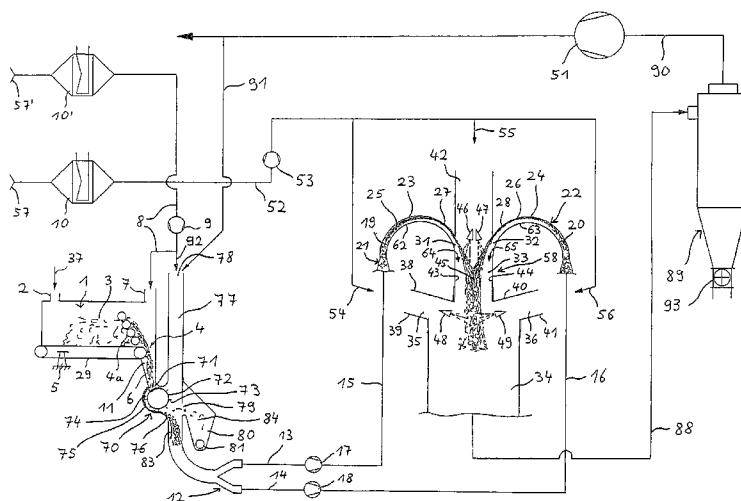
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA,
CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG,
ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL,
IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO,
RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SV, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: PROCESS AND DEVICE FOR APPLYING GLUE TO DRIED FIBERS USED IN THE MANUFACTURE OF FIBER
PANELS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM BELEIMEN VON ZUR HERSTELLUNG VON FASERPLAT-
TEN VORGESEHENEN, GETROCKNETEN FASERN



(57) Abstract: The invention relates to a process and/or a device for applying glue to dried fibers for use in the manufacture of fiber panels. The fibers (3) are transported from a fiber dosing device (1) through a conveying device with compressed air piping (15,16), in which at least one Ventilator (17, 18) generates pneumatic pressure in such a way that the fibers come out of the outlet (31, 32) of the compressed air piping in two separate fiber streams (27, 28). The fibers come out of the compressed air piping as flat partial streams (27, 28) in such a way that both partial streams meet at an angle of less than 180° to unite as one fiber stream (45). The fibers are then glued with at least one spraying nozzle (46, 47) that is directed at the inside surface of the partial stream between the time that it comes out of the compressed air piping and when it unites to a single stream (45) and with at least one spraying nozzle (48, 49) directed at two surfaces of the united fiber stream over the width of the surface of the fiber stream.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2007/121842 A1



MT, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)

(48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten

Fassung:

13 November 2008

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(15) Informationen zur Berichtigung:

siehe Mitteilung vom 13 November 2008

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren bzw. eine Vorrichtung zum Beleimen von zur Herstellung von Faserplatten vorgesehenen, getrockneten Fasern. Die Fasern (3) werden von einer Faser-Dosiereinrichtung (1) durch eine Transporteinrichtung mit Druckleitungen (15,16), in denen durch mindestens einen Ventilator (17,18) pneumatischer Druck erzeugt wird, so transportiert, dass die Fasern in zwei getrennten Faserteilstromen (27,28) aus Austrittsöffnungen (31,32) der Druckleitungen austreten. Die Fasern treten als flacher Teilstrom (27,28) so aus den Druckleitungen aus, dass die beiden Teilstrome in einem Winkel von weniger als 180° aufeinandertreffen und sich zu einem Faserstrom (45) vereinigen. Anschließend werden die Fasern mit mindestens einer Beleimungs-sprüh-duse (46,47), die auf die Innenflächen der Teilstrome zwischen dem Austreten aus den Druckleitungen und dem Vereinigen zu einem Strom (45) gerichtet ist, und mit jeweils mindestens einer Beleimungs-sprüh-duse (48,49), die auf jede von zwei sich über die Faserstrombreite erstreckenden Oberflächen des vereinigten Faserstroms gerichtet sind, beleimt.