



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212832147 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 30

(21) 申请号 202021216563.1

(22) 申请日 2020.06.28

(73) 专利权人 河北上筛丝网制造有限公司

地址 053600 河北省衡水市安平县徐疃工
业区

(72) 发明人 刘星利

(74) 专利代理机构 石家庄领皓专利代理有限公司 13130

代理人 冯贺珍

(51) Int. Cl.

B65H 75/26 (2006.01)

B65H 75/28 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

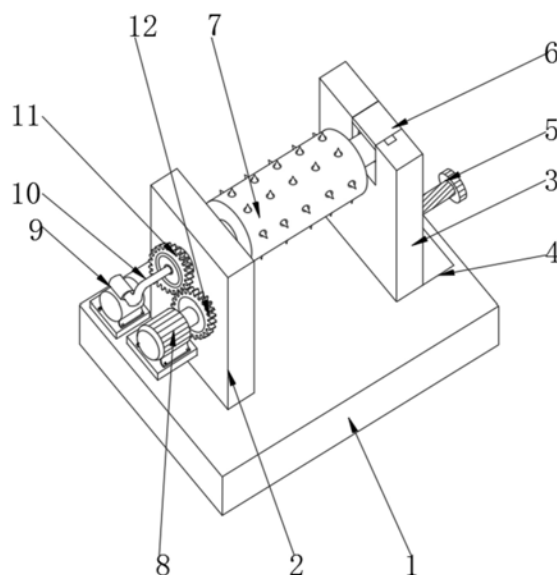
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种筛网加工用卷网装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种筛网加工用卷网装置,收卷装置包括辊轴外壳,辊轴外壳的内腔固定套接有转动外壳,辊轴外壳和转动外壳的表面均对称固定开设有通孔,转动外壳的两端固定套接有连接头,连接头相对的一端固定连通有气囊,刺钉装置包括套管,套管内腔的内壁均对称固定开设有第二滑槽,套管的内腔滑动套接有刺钉,刺钉的一端固定连接有滑板,滑板的一端滑动套接在第二滑槽中,套管底部滑动套接有滑杆,滑杆的一端固定连接固定板二,固定板二的底部与套管内腔的底部之间固定连接弹簧,解决因辊轴表面的刺钉,不方便将筛网进行取下,只能将整个辊轴取下,在进行装上,其方式及其的不方便,还可能导致辊轴对人员造成危害的问题。



1. 一种筛网加工用卷网装置, 包括基座(1), 所述基座(1)的最顶部固定连接有固定板一(2), 其特征在于: 所述基座(1)的右顶部固定开设有第一滑槽(4), 所述第一滑槽(4)的内腔滑动设置有移动板(3), 所述移动板(3)和固定板一(2)之间转动设置有收卷装置(7);

所述收卷装置(7)包括辊轴外壳(71), 所述辊轴外壳(71)的内腔固定套接有转动外壳(72), 所述辊轴外壳(71)和转动外壳(72)的表面均对称固定开设有通孔(73), 所述通孔(73)的内腔设置有刺钉装置(75), 所述转动外壳(72)的两端固定套接有连接头(76), 所述连接头(76)相对的一端固定连通有气囊(78), 所述连接头(76)一端的内腔固定套接有轴承(77);

所述刺钉装置(75)包括套管(751), 所述套管(751)内腔的内壁均对称固定开设有第二滑槽(753), 所述套管(751)的内腔滑动套接有刺钉(752), 所述刺钉(752)的一端固定连接有滑板(754), 所述滑板(754)的一端滑动套接在第二滑槽(753)中, 所述套管(751)底部滑动套接有滑杆(757), 所述滑杆(757)的一端固定连接固定板二(755), 所述固定板二(755)的底部与套管(751)内腔的底部之间固定连接弹簧(756)。

2. 根据权利要求1所述的一种筛网加工用卷网装置, 其特征在于: 所述辊轴外壳(71)两端开口内腔均对称设置有密封垫(74)。

3. 根据权利要求2所述的一种筛网加工用卷网装置, 其特征在于: 所述气囊(78)套接在转动外壳(72)的内腔中, 所述密封垫(74)固定套接连接头(76)的表面上。

4. 根据权利要求1所述的一种筛网加工用卷网装置, 其特征在于: 所述移动板(3)底部的两侧固定连接滑块(13), 所述滑块(13)的两端滑动套接在第一滑槽(4)的内腔。

5. 根据权利要求4所述的一种筛网加工用卷网装置, 其特征在于: 所述基座(1)的一侧转动套接有丝杆(5), 所述丝杆(5)的一端贯穿基座(1)的一侧, 并与移动板(3)的表面转动连接。

6. 根据权利要求4所述的一种筛网加工用卷网装置, 其特征在于: 所述移动板(3)的底部活动设置有外封盖(6)。

7. 根据权利要求1所述的一种筛网加工用卷网装置, 其特征在于: 所述连接头(76)的一端固定套接有第一齿轮(11), 所述固定板一(2)一侧下表面固定连接电机(8), 所述电机(8)的输出端固定套接有第二齿轮(12), 所述第二齿轮(12)与第一齿轮(11)相互啮合。

8. 根据权利要求1所述的一种筛网加工用卷网装置, 其特征在于: 所述基座(1)的表面固定连接气泵(9), 所述气泵(9)的输出端固定连通有气管(10), 所述气管(10)的一端转动套接在轴承(77)的内腔中。

一种筛网加工用卷网装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及筛网加工技术领域,具体为一种筛网加工用卷网装置。

背景技术

[0002] 切片机是切制薄而均匀组织片的机械,组织用坚硬的石蜡或其他物质支持,每切一次借切片厚度器自动向前(向刀的方向)推进所需距离,厚度器的梯度通常为1微米。切制石蜡包埋的组织时,由于与前一张切片的蜡边粘着,而制成多张切片的切片制作细胞或组织切片的机器。用于光学显微镜的有旋转式和滑走式切片机。用于电子显微镜的有超薄切片机,使用玻璃刀或钻石刀制超薄切片。材料的装置有机械推进式和热膨胀式。用于冷冻切片法的有冷冻切片机、低温恒温器、冷冻超薄切片机。用于徒手切片的有圆筒切片机。

[0003] 目前在对筛网加工使用卷网装置,都是通过辊轴表面固定设置的刺钉来对筛网进行收卷,但在收卷结束时,因辊轴表面的刺钉,不方便将筛网进行取下,只能将整个辊轴取下,在进行装上,其方式及其的不方便,还可能导致辊轴对人员造成危害。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种筛网加工用卷网装置,解决了在收卷结束时,因辊轴表面的刺钉,不方便将筛网进行取下,只能将整个辊轴取下,在进行装上,其方式及其的不方便,还可能导致辊轴对人员造成危害的问题。

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种筛网加工用卷网装置,包括基座,所述基座的最顶部固定连接有固定板一,所述基座的右顶部固定开设有第一滑槽,所述第一滑槽的内腔滑动设置有移动板,所述移动板和固定板一之间转动设置有收卷装置。

[0006] 所述收卷装置包括辊轴外壳,所述辊轴外壳的内腔固定套接有转动外壳,所述辊轴外壳和转动外壳的表面均对称固定开设有通孔,所述通孔的内腔设置有刺钉装置,所述转动外壳的两端固定套接有连接头,所述连接头相对的一端固定连通有气囊,所述连接头一端的内腔固定套接有轴承。

[0007] 所述刺钉装置包括套管,所述套管内腔的内壁均对称固定开设有第二滑槽,所述套管的内腔滑动套接有刺钉,所述刺钉的一端固定连接有滑板,所述滑板的一端滑动套接在第二滑槽中,所述套管底部滑动套接有滑杆,所述滑杆的一端固定连接有固定板二,所述固定板二的底部与套管内腔的底部之间固定连接有弹簧。

[0008] 优选的,所述辊轴外壳两端开口内腔均对称设置有密封垫。

[0009] 优选的,所述气囊套接在转动外壳的内腔中,所述密封垫固定套接连接头的表面上。

[0010] 优选的,所述移动板底部的两侧固定连接有滑块,所述滑块的两端滑动套接在第一滑槽的内腔。

[0011] 优选的,所述基座的一侧转动套接有丝杆,所述丝杆的一端贯穿基座的一侧,并与

移动板的表面转动连接。

[0012] 优选的,所述移动板的底部活动设置有外封盖。

[0013] 优选的,所述连接头的一端固定套接有第一齿轮,所述固定板一一侧下表面固定连接电机,所述电机的输出端固定套接有第二齿轮,所述第二齿轮与第一齿轮相互啮合。

[0014] 优选的,所述基座的表面固定连接有气泵,所述气泵的输出端固定连通有气管,所述气管的一端转动套接在轴承的内腔中。

[0015] 有益效果

[0016] 本实用新型提供了一种筛网加工用卷网装置。与现有技术相比具备以下有益效果:

[0017] 1、该筛网加工用卷网装置,收卷装置包括辊轴外壳,辊轴外壳的内腔固定套接有转动外壳,辊轴外壳和转动外壳的表面均对称固定开设有通孔,通孔的内腔设置有刺钉装置,转动外壳的两端固定套接有连接头,连接头相对的一端固定连通有气囊,连接头一端的内腔固定套接有轴承,刺钉装置包括套管,套管内腔的内壁均对称固定开设有第二滑槽,套管的内腔滑动套接有刺钉,刺钉的一端固定连接有滑板,滑板的一端滑动套接在第二滑槽中,套管底部滑动套接有滑杆,滑杆的一端固定连接有固定板二,固定板二的底部与套管内腔的底部之间固定连接有弹簧,通过收卷装置可以收卷结束时使刺钉进行自动的缩进,当在次使用时,会进行伸出,解决因辊轴表面的刺钉,不方便将筛网进行取下,只能将整个辊轴取下,在进行装上,其方式及其的不方便,还可能导致辊轴对人员造成危害的问题。

[0018] 2、该筛网加工用卷网装置,移动板底部的两侧固定连接有滑块,滑块的两端滑动套接在第一滑槽的内腔,基座的一侧转动套接有丝杆,丝杆的一端贯穿基座的一侧,并与移动板的表面转动连接,通过丝杆可以将移动板进行移动,使连接头的一端与移动板分离,方便将收卷装置表面收卷的筛网取出。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型移动板滑动结构的示意图;

[0021] 图3为本实用新型收卷装置结构的示意图;

[0022] 图4为本实用新型刺钉装置结构的示意图。

[0023] 图中:1、基座;2、固定板一;3、移动板;4、第一滑槽;5、丝杆;6、外封盖;7、收卷装置;71、辊轴外壳;72、转动外壳;73、通孔;74、密封垫;75、刺钉装置;751、套管;752、刺钉;753、第二滑槽;754、滑板;755、固定板二;756、弹簧;757、滑杆;76、连接头;77、轴承;78、气囊;8、电机;9、气泵;10、气管;11、第一齿轮;12、第二齿轮;13、滑块。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种筛网加工用卷网装置,包括基

座1,基座1的最顶部固定连接有固定板一2,基座1的右顶部固定开设有第一滑槽4,第一滑槽4的内腔滑动设置有移动板3,移动板3和固定板一2之间转动设置有收卷装置7,移动板3底部的两侧固定连接有滑块13,滑块13的两端滑动套接在第一滑槽4的内腔,基座1的一侧转动套接有丝杆5,丝杆5的一端贯穿基座1的一侧,并与移动板3的表面转动连接,移动板3的底部活动设置有外封盖6,连接头76的一端固定套接有第一齿轮11,固定板一2一侧下表面固定连接有机8,电机8的输出端固定套接有第二齿轮12,第二齿轮12与第一齿轮11相互啮合,基座1的表面固定连接有机泵9,气泵9的输出端固定连通有气管10,气管10的一端转动套接在轴承77的内腔中。

[0026] 请参阅图3,收卷装置7包括辊轴外壳71,辊轴外壳71的内腔固定套接有转动外壳72,辊轴外壳71和转动外壳72的表面均对称固定开设有通孔73,通孔73的内腔设置有刺钉装置75,转动外壳72的两端固定套接有连接头76,连接头76相对的一端固定连通有气囊78,连接头76一端的内腔固定套接有轴承77,辊轴外壳71两端开口内腔均对称设置有密封垫74,气囊78套接在转动外壳72的内腔中,密封垫74固定套接连接头76的表面上。

[0027] 请参阅图4,刺钉装置75包括套管751,套管751内腔的内壁均对称固定开设有第二滑槽753,套管751的内腔滑动套接有刺钉752,刺钉752的一端固定连接有机板754,滑板754的一端滑动套接在第二滑槽753中,套管751底部滑动套接有滑杆757,滑杆757的一端固定连接有机板二755,固定板二755的底部与套管751内腔的底部之间固定连接有机簧756。

[0028] 工作时,首先将装置通过基座1进行放置,再启动气泵9和电机8,气泵9的输出端通过气管10将气体输出到连接头76的内腔中,在通过连接头76将气体传输到气囊78内腔,气囊78充气后,会开始进行膨胀,使气囊78的表面有机板757进行向外的挤压,使滑杆757一端带动固定板二755在套管751进行滑动,以及弹簧756也会伸出,对滑板754进行挤压,使滑板754在第二滑槽753的内腔中进行向外的滑动,使滑板754表面的刺钉752伸出辊轴外壳71和转动外壳72表面开设的通孔73端口外,电机8的输出端带动第二齿轮12进行转动,使第二齿轮12带动第一齿轮11进行转动,通过轴承77,可以使连接头76在转动时不会带动气管10跟随转动,使辊轴外壳71对筛网进行收卷,当收卷结束时,关闭电机8和气泵9,气泵9不在通过气管10充气,那么气囊78就会缩进,滑杆757就会消失气囊78表面向外的挤压力,在弹簧756的弹性下,带动固定板二755和滑杆757在套管751的底部进行向下的滑动,滑板754也会消失向上的推力,会使滑板754带动刺钉752在第二滑槽753的内腔进行向下滑动,使刺钉752缩进辊轴外壳71和转动外壳72表面开设的通孔73外,在转动丝杆5,丝杆5的一端带动移动板3通过滑块13在第一滑槽4进行移动,使连接头76的一端与移动板3分离,在将辊轴外壳71表面的筛网抽出即可,解决因辊轴表面的刺钉,不方便将筛网进行取下,只能将整个辊轴取下,在进行装上,其方式及其的不方便,还可能导致辊轴对人员造成危害的问题。

[0029] 在本实施例中需要说明的是,在移动板3与连接头76一端分离时,需要人员对辊轴外壳71进行扶住,来防止辊轴外壳71出现一端下移的现象,移动板3表面与连接头76一端之间使套接转动,可以使移动板3进行移动开和套合上,电机8的型号为Y2,气泵9的型号为XGB。

[0030] 同时本说明书中未作详细描述的内容均属于本领域技术人员公知的现有技术。

[0031] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在

在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

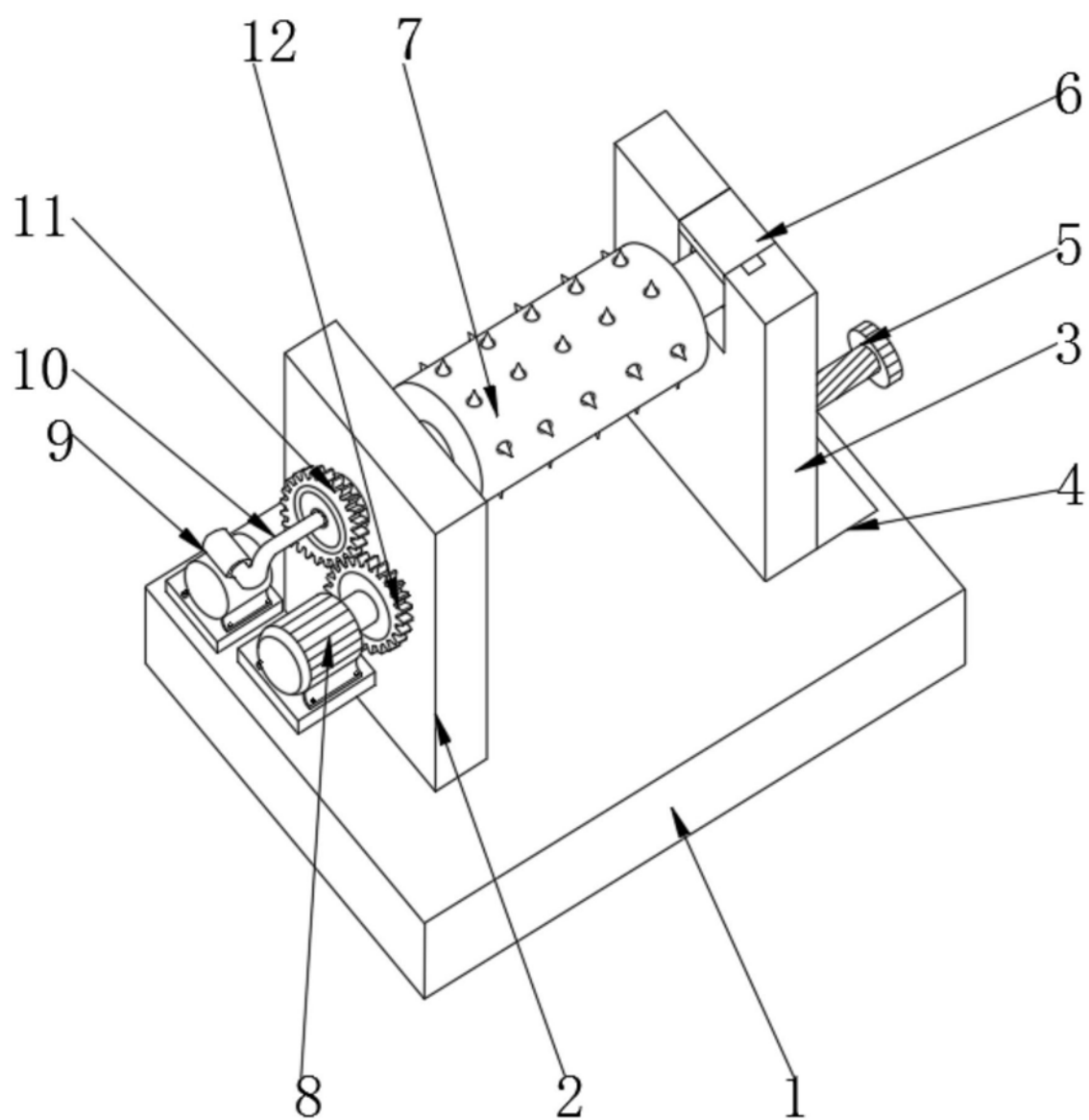


图1

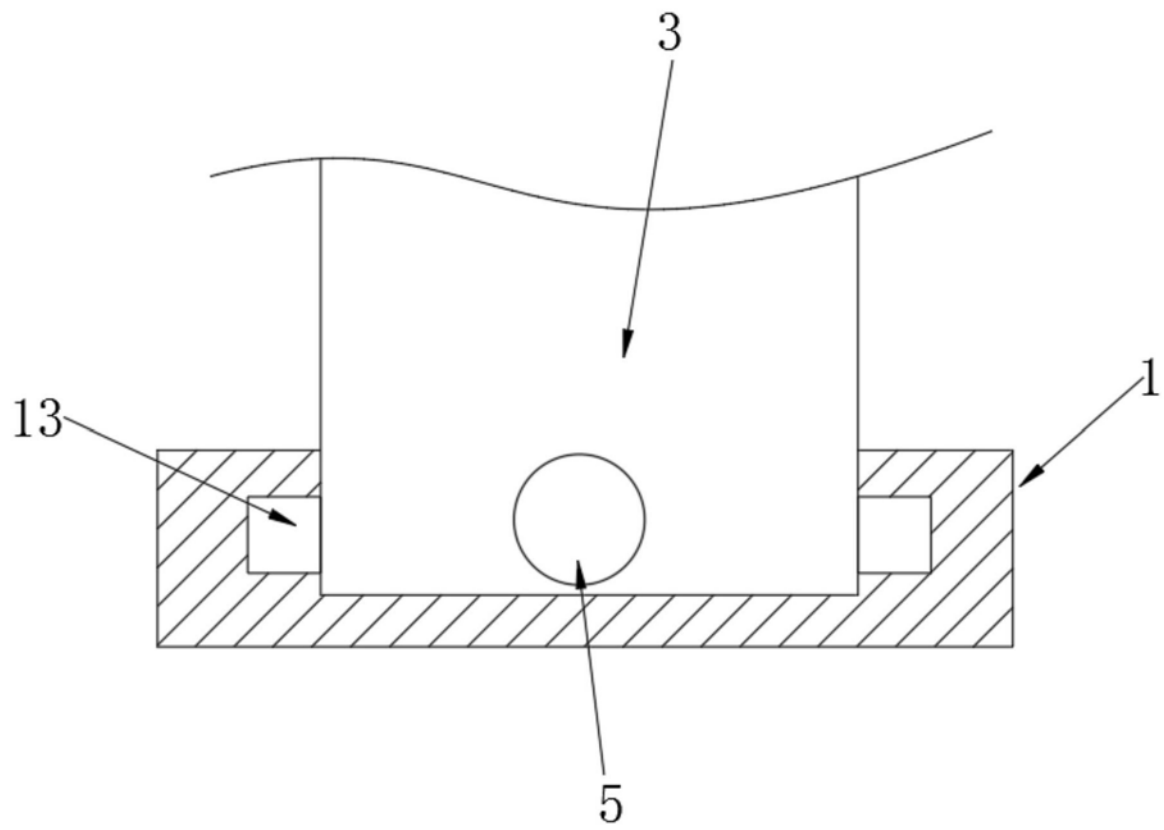


图2

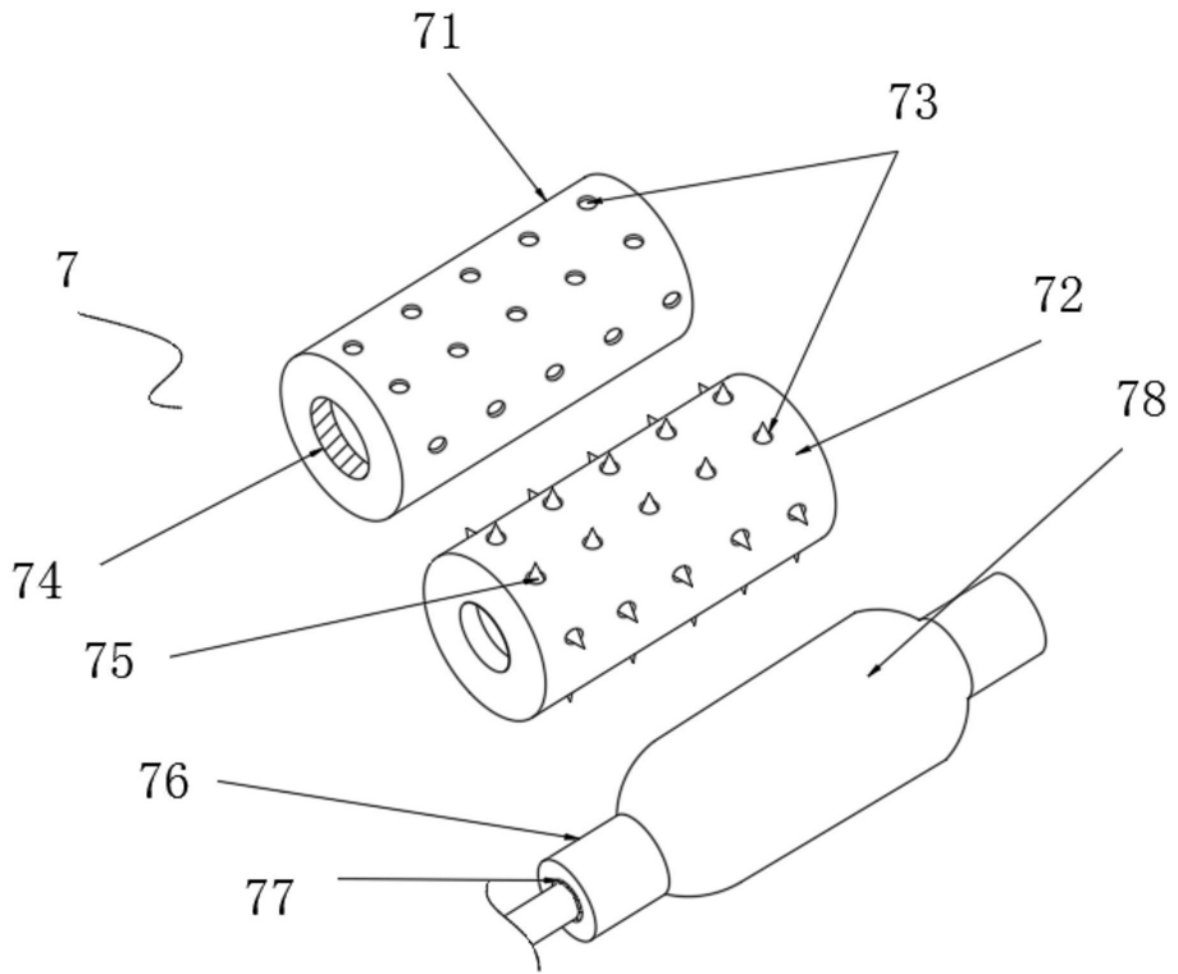


图3

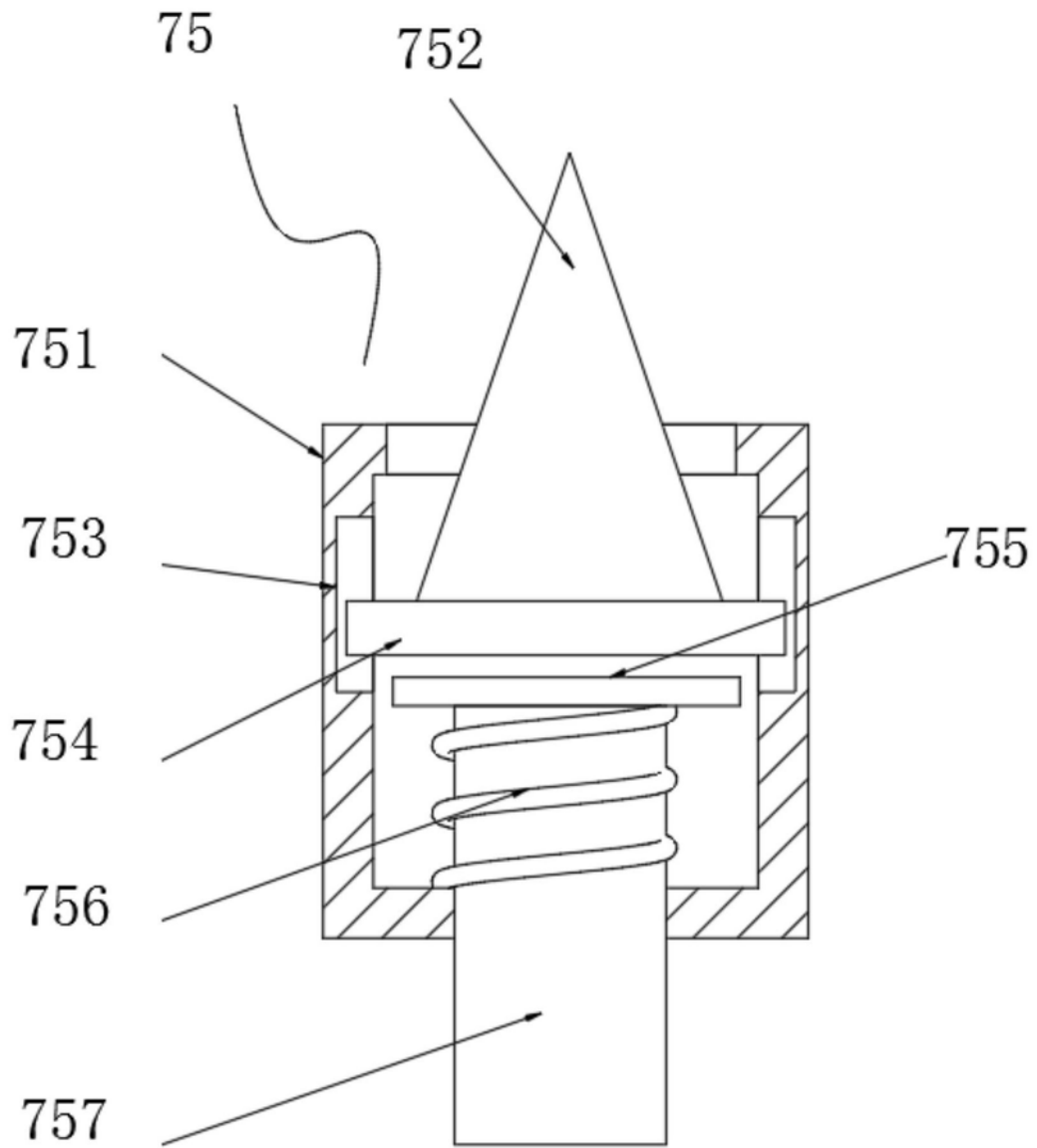


图4