

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
D01H 13/04 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920019552.1

[45] 授权公告日 2010年1月27日

[11] 授权公告号 CN 201390831Y

[22] 申请日 2009.2.16

[21] 申请号 200920019552.1

[73] 专利权人 山东济宁如意毛纺织股份有限公司
地址 272073 山东省济宁市中区红星东路96号

共同专利权人 山东如意科技集团有限公司

[72] 发明人 王文革 杨爱国 李保仓 王建平

[74] 专利代理机构 济宁宏科利信专利代理事务所
代理人 樊庆年 李贵斌

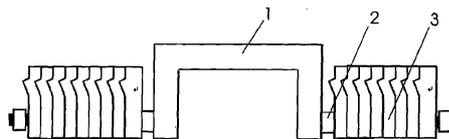
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

导丝可调定位装置

[57] 摘要

导丝可调定位装置，涉及有固定装置、连接件和导丝片组成。所说的固定装置，整体呈拱形，是本实用新型主体支撑件。在固定装置的两侧，以对称的形式设置有连接件，在所说连接件的外端，连接设置有导丝片，并使多片导丝片排列固定在连接件上。本实用新型的用途是，在现有技术的细纱机的摇架上增加一套丝线导丝装置，使多根丝纱能分别通过导丝器上的导丝槽，同时喂入与其他纤维的纱线和纺形成新型纺纱。使用本实用新型所述的导丝可调定位装置，可以同时喂入多根丝纱。本实用新型整体结构简单，操作使用方便，稳定性好，可靠性高，丝纱间距可调，通过调整与其他纤维的纱线以不同的包角形成新的纱线。



1、导丝可调定位装置，其特征在于在固定装置（1）的两侧，以对称的形式设置有连接件（2），在所说连接件（2）的外端，连接设置有导丝片（3），并使多片导丝片（3）排列固定在连接件（2）上。

导丝可调定位装置

技术领域：

本实用新型涉及纺纱装置，尤其涉及导丝可调定位装置。

背景技术：

环锭纺细纱是一种传统的纺纱技术，其工艺成熟，纺纱质量稳定。其优势不仅体现在纺高支纱上，还在扩大品种适应性、改善纱线结构、提高纱线质量方面进行了一系列的改进，出现了赛络菲尔纺、赛络纺、紧密纺等等，这些纺纱技术的出现，对于提高纺纱质量、丰富成纱产品的风格等起到了有利的促进作用。但是针对超高支、新型短纤维的纺纱等在传统环锭纺上存在很大难度，目前还没有形成系统成套的技术，更没有相应的纺纱装置。

实用新型内容：

本实用新型的目的在于，克服现有技术的不足之处，提供一种导丝可调定位装置，可以使多根丝纱分开喂入且穿丝容易，可以设置多个导丝槽，以调整丝纱与其他纤维纱的排列顺序，改变新型纱的包角，形成不同风格的纱线。

本实用新型所述的导丝可调定位装置，涉及有固定装置、连接件和导丝片组成。所说的固定装置，整体呈拱形，是本实用新型主体支撑件。在固定装置的两侧，以对称的形式设置有连接件，在所说连接件的外端，连接设置有导丝片，并使多片导丝片排列固定在连接件上。本实用新型的用途是，在现有技术的细纱机的摇架上增加一套丝线导丝装置，使多根丝纱能分别通过导丝器上的导丝槽，同时喂入与其他纤维的纱线和纺形成新型纺纱。

使用本实用新型所述的导丝可调定位装置，可以同时喂入多根丝纱。本实用新型整体结构简单，操作使用方便，稳定性好，可靠性高，丝纱间距可调，通过调整与其他纤维的纱线以不同的包角形成新的纱线。

附图说明：

附图是本实用新型所述导丝可调定位装置的结构示意图。1—固定装置 2—连接件 3—导丝片

具体实施方式:

现参照附图 1, 结合实施例说明如下: 本实用新型所述的导丝可调定位装置, 涉及有固定装置 1、连接件 2 和导丝片 3 组成。所说的固定装置 1, 整体呈拱形, 是本实用新型主体支撑件。在固定装置 1 的两侧, 以对称的形式设置有连接件 2, 在所说连接件 2 的外端, 连接设置有导丝片 3, 并使多片导丝片 3 排列固定在连接件 2 上。本实用新型的用途是, 在现有技术的细纱机的摇架上增加一套丝线导丝装置, 使多根丝纱能分别通过导丝器上的导丝槽, 同时喂入与其他纤维的纱线和纺形成新型纺纱。使用本实用新型所述的导丝可调定位装置, 可以同时喂入多根丝纱。本实用新型整体结构简单, 操作使用方便, 稳定性好, 可靠性高, 丝纱间距可调, 通过调整与其他纤维的纱线以不同的包角形成新的纱线。

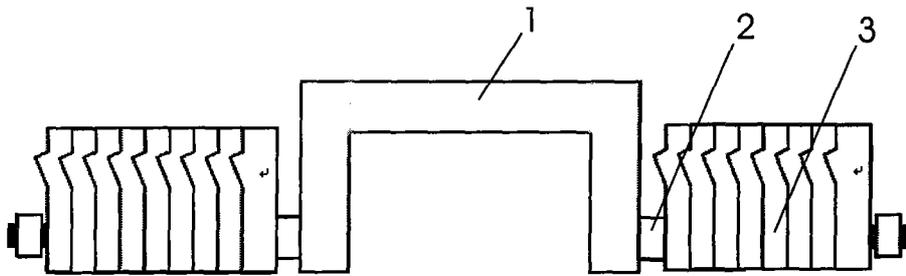


图 1