(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216632021 U
(45)授权公告日 2022.05.31

(21)申请号 202220070596.2

(22)申请日 2022.01.12

(73)专利权人 张海鸥
地址 528000 广东省佛山市南海区里水镇

(72)发明人 张海鸥

(74)专利代理机构 广州粤弘专利代理事务所(普通合伙) 44492
专利代理师 程颖丽

(51)Int.Cl.
B09B 3/35(2022.01)
B02C 18/14(2006.01)
B02C 18/18(2006.01)
B02C 18/22(2006.01)
B02C 18/24(2006.01)
B09B 101/85(2022.01)

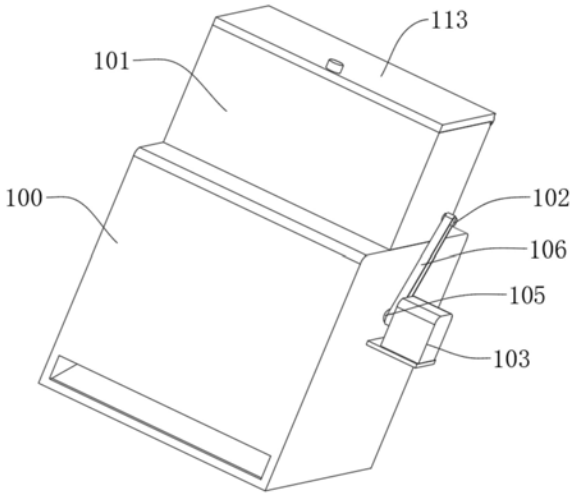
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种造纸用废料废渣回收处理设备

(57)摘要

本实用新型涉及废料废渣回收处理设备技术领域，且公开了一种造纸用废料废渣回收处理设备；本造纸用废料废渣回收处理设备，包括外壳，所述外壳的顶壁开设有进料口，所述外壳的顶壁设置有进料斗，所述进料斗内腔的左侧壁开设有作用槽，所述作用槽内腔前后侧壁的上下两侧设置有转轴，所述转轴的外壁设置有输送带，本新型方案能够通过设置外壳、进料斗和转轴等装置相配合，可以使装置便于对堵塞的废料废渣进行拨动，避免堵塞进料口，有利于提高装置的回收效率；通过设置粉碎盒、粉碎杆和粉碎刀片等装置相配合，可以使装置便于对废料废渣进行均匀的粉碎，使产出的颗粒大小一致，有利于后续进行使用。



CN 216632021 U

1.一种造纸用废料废渣回收处理设备,包括外壳(100),其特征在于:所述外壳(100)的顶壁开设有进料口,所述外壳(100)的顶壁设置有进料斗(101),所述进料斗(101)内腔的左侧壁开设有作用槽,所述作用槽内腔前后侧壁的上下两侧设置有转轴(102),所述转轴(102)的外壁设置有输送带(104),下侧所述转轴(102)的后端贯穿进料斗(101)的后侧壁,所述外壳(100)的后侧壁通过安装架设置有电机(103),所述电机(103)的输出端设置有转杆(105),所述转杆(105)与转轴(102)的外壁设置有同步带(106),所述外壳(100)的内腔设置有粉碎机构(107)。

2.根据权利要求1所述的一种造纸用废料废渣回收处理设备,其特征在于:所述粉碎机构(107)包括粉碎盒(108),所述粉碎盒(108)设置于所述外壳(100)内腔的顶壁,所述转杆(105)的前端贯穿外壳(100)内腔的后侧壁并设置有粉碎杆(109),所述粉碎杆(109)的外壁均匀设置有粉碎刀片(110),所述粉碎刀片(110)位于所述粉碎盒(108)的内腔。

3.根据权利要求2所述的一种造纸用废料废渣回收处理设备,其特征在于:所述粉碎盒(108)的内壁呈圆弧形设置,所述粉碎刀片(110)的长度与所述粉碎盒(108)内腔的直径相匹配。

4.根据权利要求3所述的一种造纸用废料废渣回收处理设备,其特征在于:所述粉碎盒(108)的底壁开设有出料口,所述出料口的内壁设置有粉碎滤网(111)。

5.根据权利要求4所述的一种造纸用废料废渣回收处理设备,其特征在于:所述输送带(104)的外壁均匀设置有凸块(112),右侧所述凸块(112)位于进料斗(101)的内腔。

6.根据权利要求5所述的一种造纸用废料废渣回收处理设备,其特征在于:所述进料斗(101)内腔的右侧壁呈倾斜设置,所述进料斗(101)的顶壁设置有仓盖(113)。

7.根据权利要求6所述的一种造纸用废料废渣回收处理设备,其特征在于:所述外壳(100)的右侧壁开设有排料口,所述外壳(100)内腔的底部设置有挡板(114),所述挡板(114)呈倾斜设置。

一种造纸用废料废渣回收处理设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于废料废渣回收处理设备技术领域，具体为一种造纸用废料废渣回收处理设备。

背景技术

[0002] 造纸中的废料废渣回收和利用不仅能减少森林的砍伐，而且能减少废纸垃圾，是一项有利于节能环保的绿色工程，有利于保护环境、保护森林、节约资源，废纸可以多次重复利用，我国废纸回收利用随造纸工业快速发展而增长，废纸回收利用正在全国各地加快发展。

[0003] 现有的回收处理设备只在进行投料过程中由于废料蓬松容易导致堵塞，造成回收效率下降，使用稳定性较差，适应性较低，且现有的装置进行粉碎时不易将废料粉碎均匀，产出的颗粒大小不一不利于后续使用，为此，我们提出一种造纸用废料废渣回收处理设备。

实用新型内容

[0004] 针对上述情况，为克服现有技术的缺陷，本实用新型提供一种造纸用废料废渣回收处理设备，有效的解决了投料过程中由于废料蓬松容易导致堵塞，且现有的装置进行粉碎时不易将废料粉碎均匀的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种造纸用废料废渣回收处理设备，包括外壳，所述外壳的顶壁开设有进料口，所述外壳的顶壁设置有进料斗，所述进料斗内腔的左侧壁开设有作用槽，所述作用槽内腔前后侧壁的上下两侧设置有转轴，所述转轴的外壁设置有输送带，下侧所述转轴的后端贯穿进料斗的后侧壁，所述外壳的后侧壁通过安装架设置有电机，所述电机的输出端设置有转杆，所述转杆与转轴的外壁设置有同步带，所述外壳的内腔设置有粉碎机构。

[0006] 优选的，所述粉碎机构包括粉碎盒，所述粉碎盒设置于所述外壳内腔的顶壁，所述转杆的前端贯穿外壳内腔的后侧壁并设置有粉碎杆，所述粉碎杆的外壁均匀设置有粉碎刀片，所述粉碎刀片位于所述粉碎盒的内腔。

[0007] 优选的，所述粉碎盒的内壁呈圆弧形设置，所述粉碎刀片的长度与所述粉碎盒内腔的直径相匹配。

[0008] 优选的，所述粉碎盒的底壁开设有出料口，所述出料口的内壁设置有粉碎滤网。

[0009] 优选的，所述输送带的外壁均匀设置有凸块，右侧所述凸块位于进料斗的内腔。

[0010] 优选的，所述进料斗内腔的右侧壁呈倾斜设置，所述进料斗的顶壁设置有仓盖。

[0011] 优选的，所述外壳的右侧壁开设有排料口，所述外壳内腔的底部设置有挡板，所述挡板呈倾斜设置。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0013] 1、该造纸用废料废渣回收处理设备，通过设置外壳、进料斗和转轴等装置相配合，可以使装置便于对堵塞的废料废渣进行拨动，避免堵塞进料口，有利于提高装置的回收效

率；

[0014] 2、该造纸用废料废渣回收处理设备，通过设置粉碎盒、粉碎杆和粉碎刀片等装置相配合，可以使装置便于对废料废渣进行均匀的粉碎，使产出的颗粒大小一致，有利于后续进行使用；

[0015] 3、该造纸用废料废渣回收处理设备，通过设置挡板、外壳和出料口等装置相配合，可以使装置便于对粉碎后的废料进行排放，避免废料堆积在外壳的内腔造成堵塞影响装置的正常运行。

附图说明

[0016] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。

[0017] 在附图中：

[0018] 图1为本实用新型结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型外壳的剖视结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型图2中的A部放大图；

[0021] 图中：100、外壳；101、进料斗；102、转轴；103、电机；104、输送带； 105、转杆；106、同步带；107、粉碎机构；108、粉碎盒；109、粉碎杆；110、粉碎刀片；111、粉碎滤网；112、凸块；113、仓盖；114、挡板。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例；基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 由图1、图2和图3给出，本实用新型一种造纸用废料废渣回收处理设备，外壳100的顶壁开设有进料口，外壳100的顶壁设置有进料斗101，进料斗 101内腔的左侧壁开设有作用槽，作用槽内腔前后侧壁的上下两侧设置有转轴 102，转轴102的外壁设置有输送带104，下侧转轴102的后端贯穿进料斗101 的后侧壁，外壳100的后侧壁通过安装架设置有电机103，电机103的输出端设置有转杆105，转杆105与转轴102的外壁设置有同步带106，外壳100的内腔设置有粉碎机构107；输送带104的外壁均匀设置有凸块112，右侧凸块 112位于进料斗101的内腔；进料斗101内腔的右侧壁呈倾斜设置，倾斜设置便于进料，进料斗101的顶壁设置有仓盖113，通过设置仓盖113避免粉碎产生灰尘颗粒飞溅出来，将待加工的废料废渣投入进料斗101的内腔，由进料斗101输送至外壳100的内腔进行粉碎，通过电机103带动转杆105旋转，通过转杆105带动同步带106旋转，通过同步带106带动下侧转轴102旋转，通过转轴102带动输送带104旋转，通过输送带104带动凸块112旋转，通过凸块112拨动废料，可以使装置便于对堵塞的废料废渣进行拨动，避免堵塞进料口，有利于提高装置的回收效率，粉碎机构107包括粉碎盒108，粉碎盒108设置于外壳100内腔的顶壁，转杆105的前端贯穿外壳100内腔的后侧壁并设置有粉碎杆109，粉碎杆109的外壁均匀设置有粉碎刀片110，粉碎刀片110位于粉碎盒108的内腔；粉碎盒108的内壁呈圆弧形设置，粉碎刀片110的

长度与粉碎盒108内腔的直径相匹配;粉碎盒108的底壁开设有出料口,出料口的内壁设置有粉碎滤网111,通过转杆105带动粉碎杆109旋转,通过粉碎杆109带动粉碎刀片110旋转,通过粉碎刀片110对废料废渣进行粉碎作业,通过粉碎滤网111将粉碎至合适大小的颗粒过滤出来,可以使装置便于对废料废渣进行均匀的粉碎,使产出的颗粒大小一致,有利于后续进行使用,外壳100的右侧壁开设有排料口,外壳100内腔的底部设置有挡板 114,挡板114呈倾斜设置,通过设置挡板114便于将粉碎后的废料废渣通过排料口排出外壳100的内腔。

[0024] 工作原理:将待加工的废料废渣投入进料斗101的内腔,由进料斗101 输送至外壳100的内腔进行粉碎,通过电机103带动转杆105旋转,通过转杆105带动同步带106旋转,通过同步带106带动下侧转轴102旋转,通过转轴102带动输送带104旋转,通过输送带104带动凸块112旋转,通过凸块112拨动废料,可以使装置便于对堵塞的废料废渣进行拨动,避免堵塞进料口,有利于通过装置的回收效率,通过转杆105带动粉碎杆109旋转,通过粉碎杆109带动粉碎刀片110旋转,通过粉碎刀片110对废料废渣进行粉碎作业,通过粉碎滤网111将粉碎至合适大小的颗粒过滤出来,可以使装置便于对废料废渣进行均匀的粉碎,使产出的颗粒大小一致,有利于后续进行使用。

[0025] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

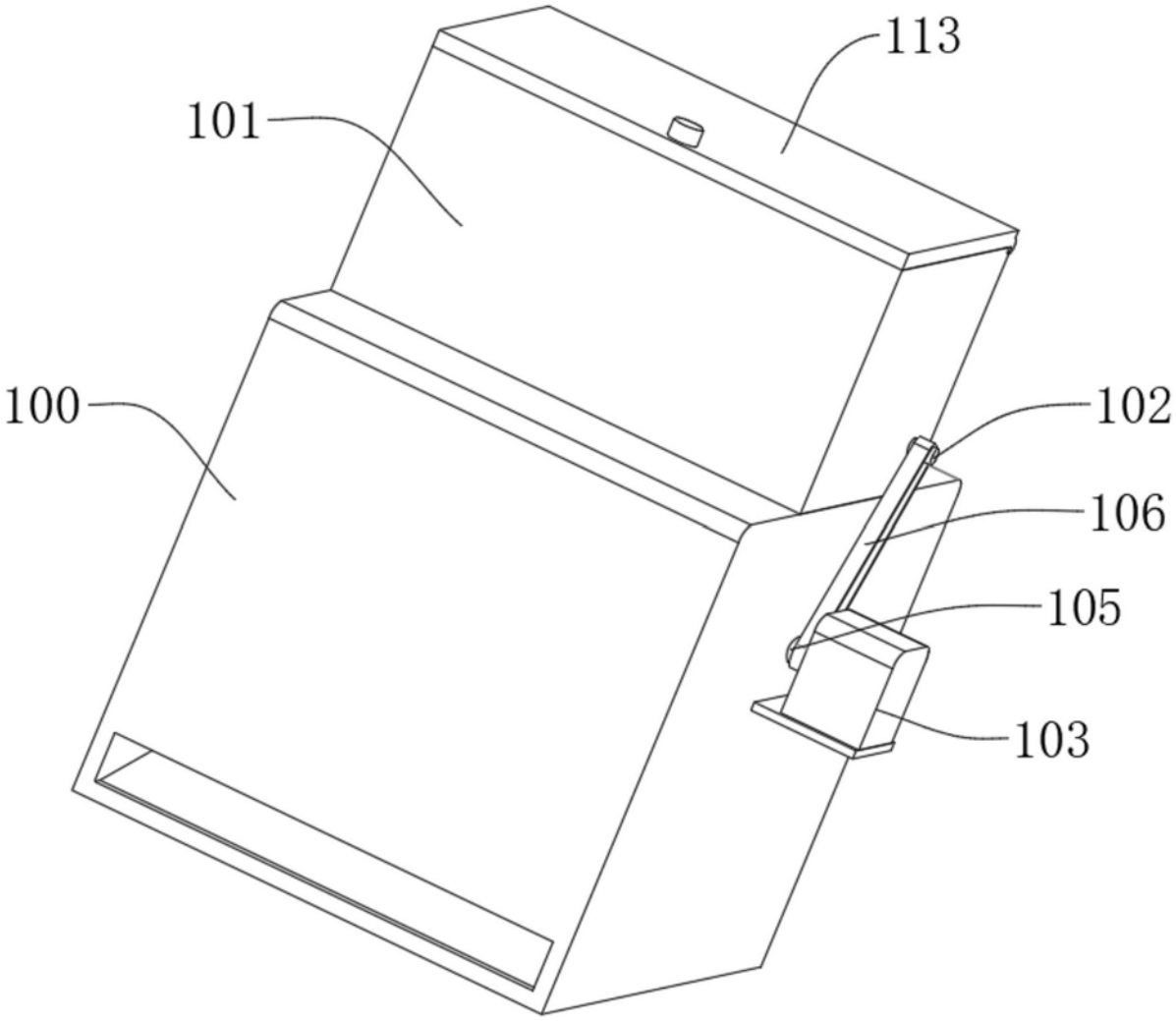


图1

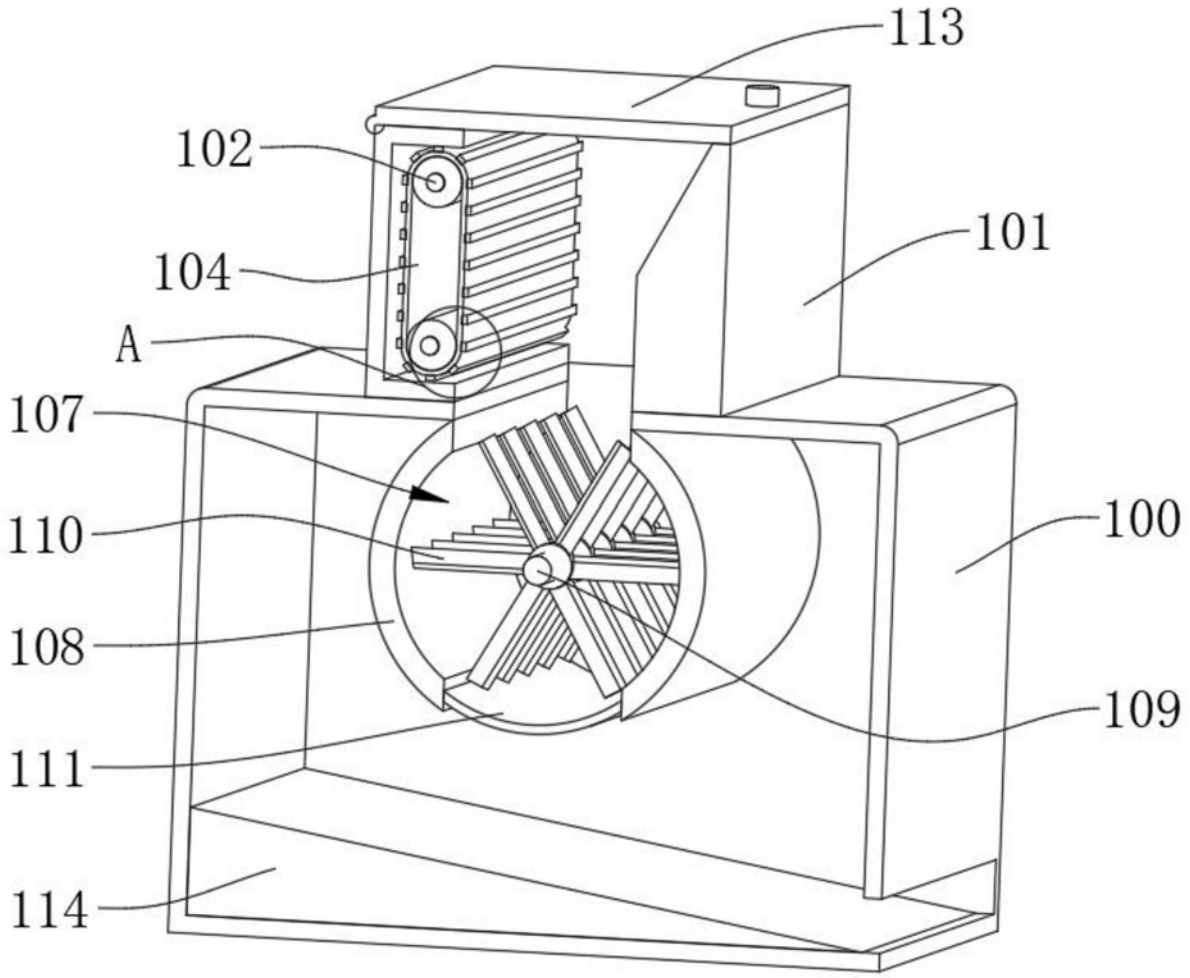


图2

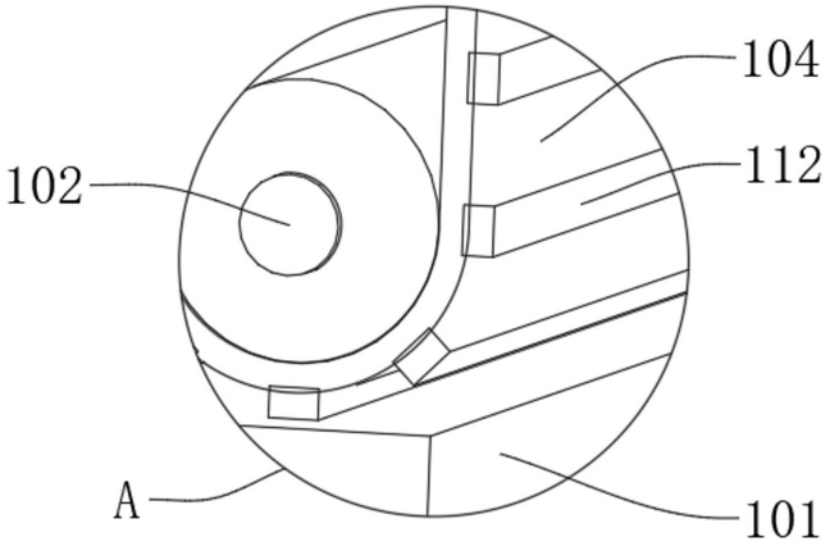


图3